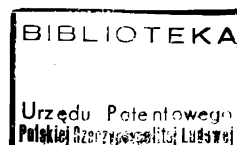


5 kwietnia 1930 r.

2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

F17c 9/02

Nr 2094.

Kl. 48 ~~d s.~~

49, 55

Sprengluft-Gesellschaft m. b. H.
(Charlottenburg, Niemcy).

**Sposób oraz przyrząd do przecinania metali zapomocą płynnego powietrza
lub innych skroplonych gazów.**

Zgłoszono 8 października 1920 r.

Udzielono 22 maja 1925 r.

Pierwszeństwo: 19 kwietnia 1917 r. (Niemcy).

Przy przecinaniu metali prądem tlenu chodzi o to, aby można było, w celu otrzymania gładkiej powierzchni przekroju oraz przyspieszenia samego procesu, usuwać natychmiast roztopione części. Zmierzają do tego zwiększenie, do granic możliwości, ciśnienia prądu tlenu, stykającego się z powierzchnią przekroju.

Wynalazek umożliwia takie wzmożenie ciśnienia w przypadkach bezpośredniego stosowania płynnego powietrza, przetwarzając je w gaz o znacznym ciśnieniu bez uciekania się do uprzedniej kompresji (tłoczenia).

Rysunek wyobraża przykład zastosowania myśli przewodniej wynalazku.

Do zbiornika Dewara *a*, zawierającego płynne powietrze, przytwierdzony jest układ karburatorów (waporyzatorów) *f*, *f*¹. Rura *e* doprowadza w danym przypadku ciekły gaz ze zbiornika *a* do karburatorów, połączonych węzowato (spiralnie) skrzyżconymi rurami *l* i *h* z względnie ciepłym powietrzem zewnętrznym. W razie potrzeby można rurki te specjalnie podgrzewać. W każdym wypadku osiąga się dostatecznie szybkie ułatwienie się ciekłego tlenu, co wytwarza ciśnienie dostatecznie wysokie do przecinania metali.

Zaleca się zaopatrywanie zbiorników Dewara w długą szyjkę, po bokach której umieszcza się karburatory. W szyjkę wsta-

wia się rurkę *e* oraz sztabkę *c*, przewodzącą w znany sposób ciepło i przytwierdzoną do zamknięcia *b* nieprzepuszczającego powietrza. Zadaniem tego przewodnika *c* jest przyspieszenie ulatniania się gazu w zbiorniku *a* do tego stopnia, aby możliwem było wtłaczanie ciekłego gazu poprzez rurkę *e* do karburatora.

Koniec węża *l* oraz sam karburator można zaopatrzyć w dające się regulować zawory bezpieczeństwa *n*. Zapobiegają one przekroczeniu przez ciśnienie pewnej określonej granicy. Koniec *i* węża *h* mieści się w znany sposób w palniku krążącym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przecinania metali zapomocą płynnego powietrza lub innych skroplo-

nych gazów, znamienny tem, że zbiornik, zawierający ciekły gaz, połączony jest z karburatorami, pozostającymi pod wpływem zewnętrznej temperatury, a ciecz doprowadza się do karburatorów zapomocą ciśnienia, panującego w zbiorniku.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że zbiornik zawierający płynny gaz ma wydłużoną szyjkę w postaci rury, przez którą wstawia się przewodnik ciepła, pozostający w styczności z powietrzem zewnętrznem, oraz rurkę, dochodzącą blisko dna zbiornika, łączącą zbiornik z karburatorem i służącą do doprowadzania doń ciekłego gazu.

Sprengluft-Gesellschaft
m. b. H.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

