



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206200426 U

(45)授权公告日 2017.05.31

(21)申请号 201620851174.3

(22)申请日 2016.08.08

(73)专利权人 浙江泰运通家居礼品有限公司  
地址 323300 浙江省丽水市遂昌县东城工  
业园飞龙路123号

(72)发明人 于洲

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务  
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B23K 37/04(2006.01)

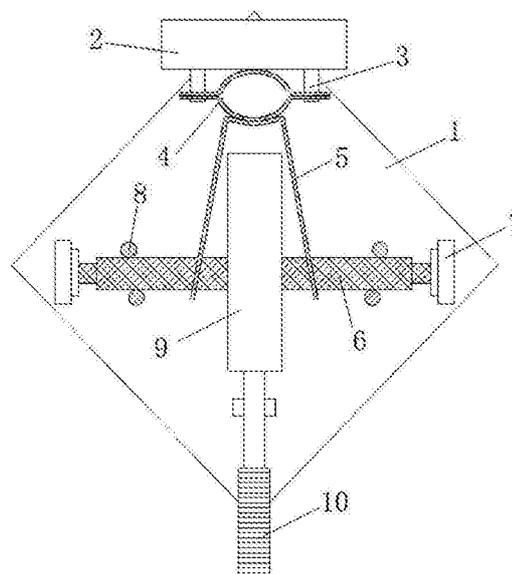
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种车轮焊接定位装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种车轮焊接定位装置,包括工作底板,所述工作底板的前表面顶端固定有安装块,所述安装块的下表面两侧均竖向装设有插接杆,所述插接杆的外部插设有待焊接的车轮箍环结构,所述车轮箍环结构的下部连接有待焊接的连接板结构,所述连接板结构的底部横向装设有待焊接的车轮连接杆,所述工作底板的前表面中部两端均固定有横向限位块,所述连接杆的上下两侧均固定有纵向限位块,所述工作底板的底端中部通过转动轴连接有固定压杆结构。该车轮焊接定位装置通过采用插接限位、限位块卡死限位、按压把手压力限位的方式,使得车轮部件的焊接更加的牢固,不易发生错位现象,且工作效率高,满足了使用的需要。



1. 一种车轮焊接定位装置,包括工作底板(1),其特征在于:所述工作底板(1)的前表面顶端固定有安装块(2),所述安装块(2)的下表面两侧均竖向装设有插接杆(3),所述插接杆(3)的外部插设有待焊接的车轮箍环结构(4),所述车轮箍环结构(4)的下部连接有待焊接的连接板结构(5),所述连接板结构(5)的底部横向装设有待焊接的车轮连接杆(6),所述工作底板(1)的前表面中部两端均固定有横向限位块(7),所述车轮连接杆(6)的上下两侧均固定有纵向限位块(8),所述工作底板(1)的底端中部通过转动轴连接有固定压杆结构(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种车轮焊接定位装置,其特征在于:所述横向限位块(7)的内侧均衬设有柔性垫层。

3. 根据权利要求1所述的一种车轮焊接定位装置,其特征在于:所述纵向限位块(8)的整体呈圆柱形,且错位设置。

4. 根据权利要求1所述的一种车轮焊接定位装置,其特征在于:所述固定压杆结构(9)的下部装设有防滑把手(10)。

## 一种车轮焊接定位装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及车轮焊接技术领域,具体为一种车轮焊接定位装置。

### 背景技术

[0002] 焊接:也称作熔接、镕接,是一种以加热、高温或者高压的方式接合金属或其他热塑性材料如塑料的制造工艺及技术。现代焊接的能量来源有很多种,包括气体焰、电弧、激光、电子束、摩擦和超声波等。除了在工厂中使用外,焊接还可以在多种环境下进行,如野外、水下和太空。无论在何处,焊接都可能给操作者带来危险,所以在进行焊接时必须采取适当的防护措施。焊接给人体可能造成的伤害包括烧伤、触电、视力损害、吸入有毒气体、紫外线照射过度等。

[0003] 在车轮的安装、制造工作中常常也会进行焊接操作。常用的车轮焊接的定位装置限位能力不高,容易发生错位现象,导致工作效率降低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种车轮焊接定位装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种车轮焊接定位装置,包括工作底板,所述工作底板的前表面顶端固定有安装块,所述安装块的下表面两侧均竖向装设有插接杆,所述插接杆的外部插设有待焊接的车轮箍环结构,所述车轮箍环结构的下部连接有待焊接的连接板结构,所述连接板结构的底部横向装设有待焊接的车轮连接杆,所述工作底板的前表面中部两端均固定有横向限位块,所述连接杆的上下两侧均固定有纵向限位块,所述工作底板的底端中部通过转动轴连接有固定压杆结构。

[0006] 优选的,所述横向限位块的内侧均衬设有柔性垫层。

[0007] 优选的,所述纵向限位块的整体呈圆柱形,且错位设置。

[0008] 优选的,所述固定压杆结构的下部装设有防滑把手。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该车轮焊接定位装置通过采用插接限位、限位块卡死限位、按压把手压力限位的方式,使得车轮部件的焊接更加的牢固,不易发生错位现象,且工作效率高,满足了使用的需要。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1工作底板、2安装块、3插接杆、4车轮箍环结构、5连接板结构、6车轮连接杆、7横向限位块、8纵向限位块、9固定压杆结构、10防滑把手。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种车轮焊接定位装置,包括工作底板1、安装块2、插接杆3、车轮箍环结构4、连接板结构5、车轮连接杆6、横向限位块7、纵向限位块8、固定压杆结构9和防滑把手10,工作底板1的前表面顶端固定有安装块2,安装块2的下表面两侧均竖向装设有插接杆3,插接杆3的外部插设有待焊接的车轮箍环结构4,限位效果强,车轮箍环结构4的下部连接有待焊接的连接板结构5,连接板结构5的底部横向装设有待焊接的车轮连接杆6,工作底板1的前表面中部两端均固定有横向限位块7,横向限位块7的内侧均衬设有柔性垫层,车轮连接杆6的上下两侧均固定有纵向限位块8,纵向限位块8的整体呈圆柱形,且错位设置,限位能力得到提高,不易发生错位现象,工作底板1的底端中部通过转动轴连接有固定压杆结构9,用于进行辅助的压接限位,固定压杆结构9的下部装设有防滑把手10。

[0014] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

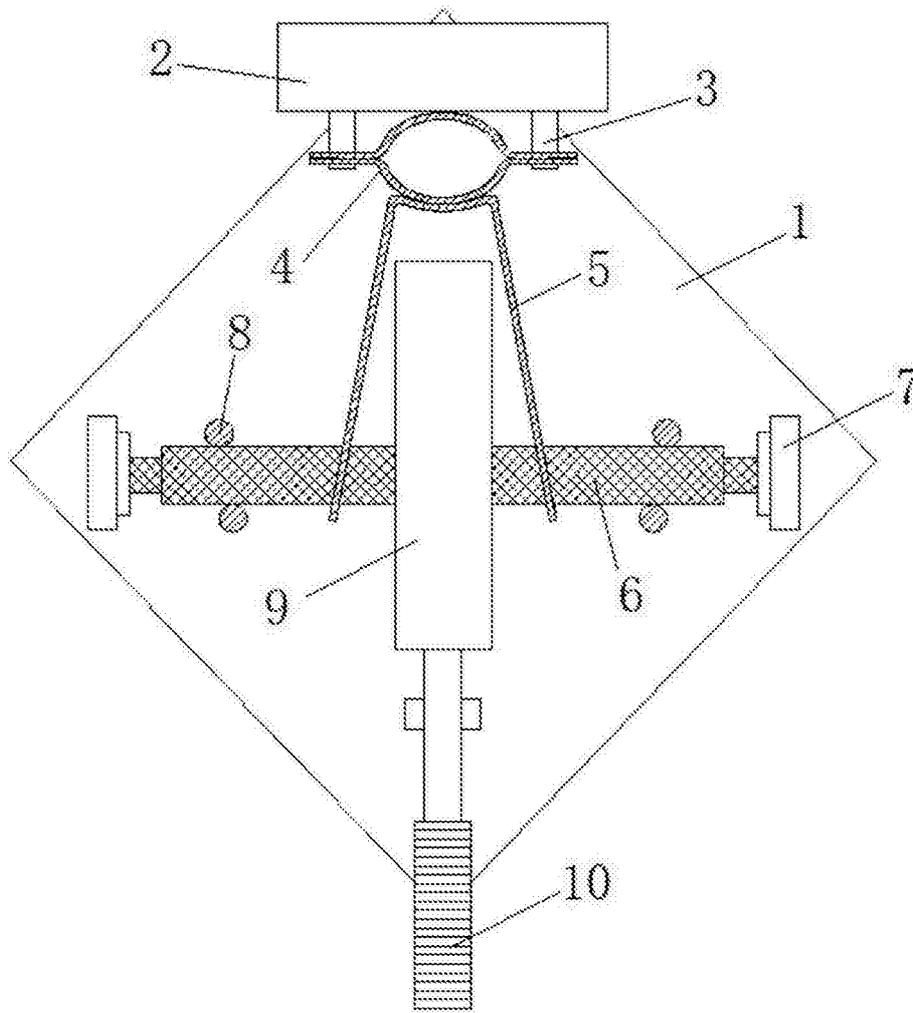


图1