

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **60191**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **109865**(51) Intcl⁷:**B65B 33/04**(22) Data zgłoszenia: **15.07.1999**

(54) **Urządzenie do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
29.01.2001 BUP 03/01

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:
27.02.2004 WUP 02/04

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:
Trejnowski Tadeusz, Starogard
Gdański, PL

(72) Twórca wzoru użytkowego:
Tadeusz Trejnowski, Starogard Gdański, PL

(57)

PL 60191 Y1

Ru 60191

Urządzenie do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych stanowiących wyroby na przykład stolarki budowlanej.

Znane jest z opisu zgłoszenia wzoru użytkowego nr W 104789 rozwiązanie urządzenia do pakowania folią termokurczliwą wyrobów stolarki budowlanej zwłaszcza drzwi i okien zawierającego podawczy transporter z bocznymi prowadnicami owijanego pakietu folią pod poprzeczny zgrzewająco-tnący układ wraz z górnym rolkowym zespołem folii i dolnym rolkowym zespołem folii. Za tymi zespołami znajdują się z jednej strony stały wzdłużny układ zgrzewania folii i stały wzdłużny transportowy przenośnik, zaś z drugiej strony przesuwany poprzecznie wzdłużny układ zgrzewania folii, przesuwany wzdłużny transportowy przenośnik.

Znane jest również z opisu zgłoszenia wzoru użytkowego nr W 108302 rozwiązanie urządzenia do pakowania folią

termokurczliwą zwłaszcza długich wyrobów, w którym nad rolkowym transporterem zamontowany jest górny przesuwny zespół wydawania folii, przemieszczany równolegle do jego osi wzdlużnej liniowo ruchem postępowo-zwrotnym, Górny przesuwny zespół wydawania folii. Długość roboczego skoku górnego przesuwnego zespołu wydawania folii nad rolkowym transporterem regulowana jest zderzakami i przyjętymi wartościami zakodowanymi w programie automatycznego sterowania urządzeniem. Górny przesuwny zespół wydawania folii wraz ze znajdującym się na końcu rolkowego transportera zamykającym zespołem roboczym składającym się ze zgrzewająco-tnącego układu i podstawy zgrzewadła.

Istotą rozwiązania według wzoru użytkowego jest konstrukcja urządzenia do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych, zawierającego obróbczy zespół formująco-pakujący, składający się z prostopadłościennej formującej obudowy pakowanie wyroby w pakiety, nad którą znajduje się zgrzewająco-tnący zespół pakującą folię, prowadzoną krążkowymi układami z foliowych wałków. Formująca obudowa w procesie pakowania współpracuje z poziomym transporterem i grzewczą komorą.

W rozwiązaniu według wzoru użytkowego zestawienie prostopadłościennej formującej obudowy ze zgrzewająco-tnącym zespołem, tworzącym nad obudową "ekran" foliowy

pozwała na umieszczanie na nim podłużnych elementów niezależnie od kształtu, przekroju poprzecznego, przy czym istotną zaletą ^{jest} ograniczenie do minimum wysiłku fizycznego przy procesie pakowania.

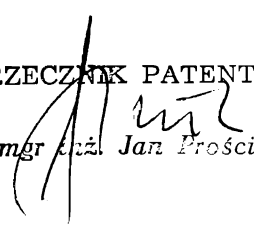
Urządzenie według wzoru charakteryzuje się prostą i lekką budową, łatwą obsługą. Może stanowić oddzielne stanowisko pakowania, jak również znajdować się w ciągu technologicznym pakowania.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono schematycznie na rysunku, przyjmując kolejność figur zgodnie z kolejnością operacji pakowania, i tak fig. 1 przedstawia widok boczny urządzenia do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych w momencie umieszczania pakowanych wyrobów na foliowym "ekranie" i utworzenia odpowiedniego pakietu pomiędzy ściankami prostopadłościennej formującej obudowy, fig. 2 - widok boczny urządzenia w fazie zgrzania dwóch warstw folii tworzących opakowanie. Zgrzew zostaje automatycznie przecięty pośrodku tak, że na dole pozostaje owinięty pakiet, a od góry tworzy się foliowy ekran stanowiący początek nowego opakowania, fig. 3 - widok boczny urządzenia w fazie przemieszczania poziomym transporterem prostopadłościennej formującej obudowy z owiniętym wewnątrz pakietem do grzewczej komory, w której nastąpi obkurczenie folii, fig. 4 - widok boczny urządzenia w fazie powrotu

poziomym transporterem prostopadłościenną formującą obudowy z obkurczonym pakietem do położenia wyjściowego kończąc cykl pakowania.

Urządzenie do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych według wzoru użytkowego zbudowane jest z obróbczego zespołu formująco-pakującego, poziomego transportera 1 i grzewczej komory 2. Obróbczy zespół formująco-pakujący składa się z prostopadłościenną formującą obudowy 3 pakowane wyroby 4 w pakiety, nad którą znajduje się zgrzewająco-tnący zespół 5 pakującą folię 6 prowadzoną kreskowymi układami 7 z foliowych wałków 8.

RZECZNIK PATENTOWY


mgr inż. Jan Prościński

60191

Zastrzeżenie ochronne

Urządzenie do pakowania folią termokurczliwą podłużnych elementów o foremnych i nieforemnych przekrojach poprzecznych, znamienne tym, że zawiera obróbczy zespół formująco-pakujący składający się z prostopadłościennej formującej obudowy /3/ pakowane wyroby /4/ w pakiety, nad którą znajduje się zgrzewająco-tnący zespół /5/ pakującą folię /6/ prowadzoną krążkowymi układami /7/ z foliowych wałków /8/, przy czym formująca obudowa /3/ współpracuje z poziomym transporterem /1/ i grzewczą komorą /2/.

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński

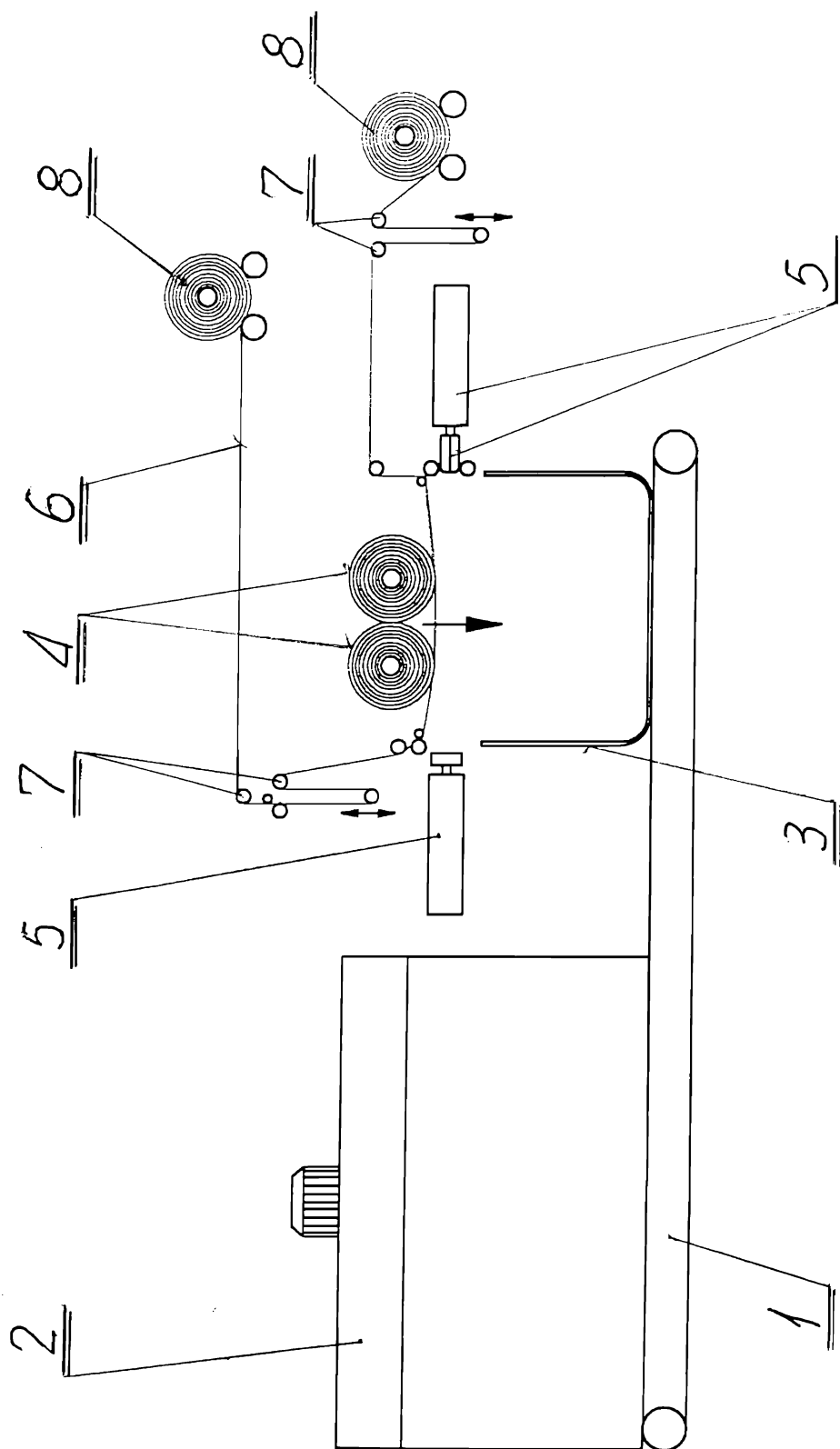


Fig. 1

60181

109865

INWENTNIK PATENTOWY
mgr inż. Jan ...ski

5

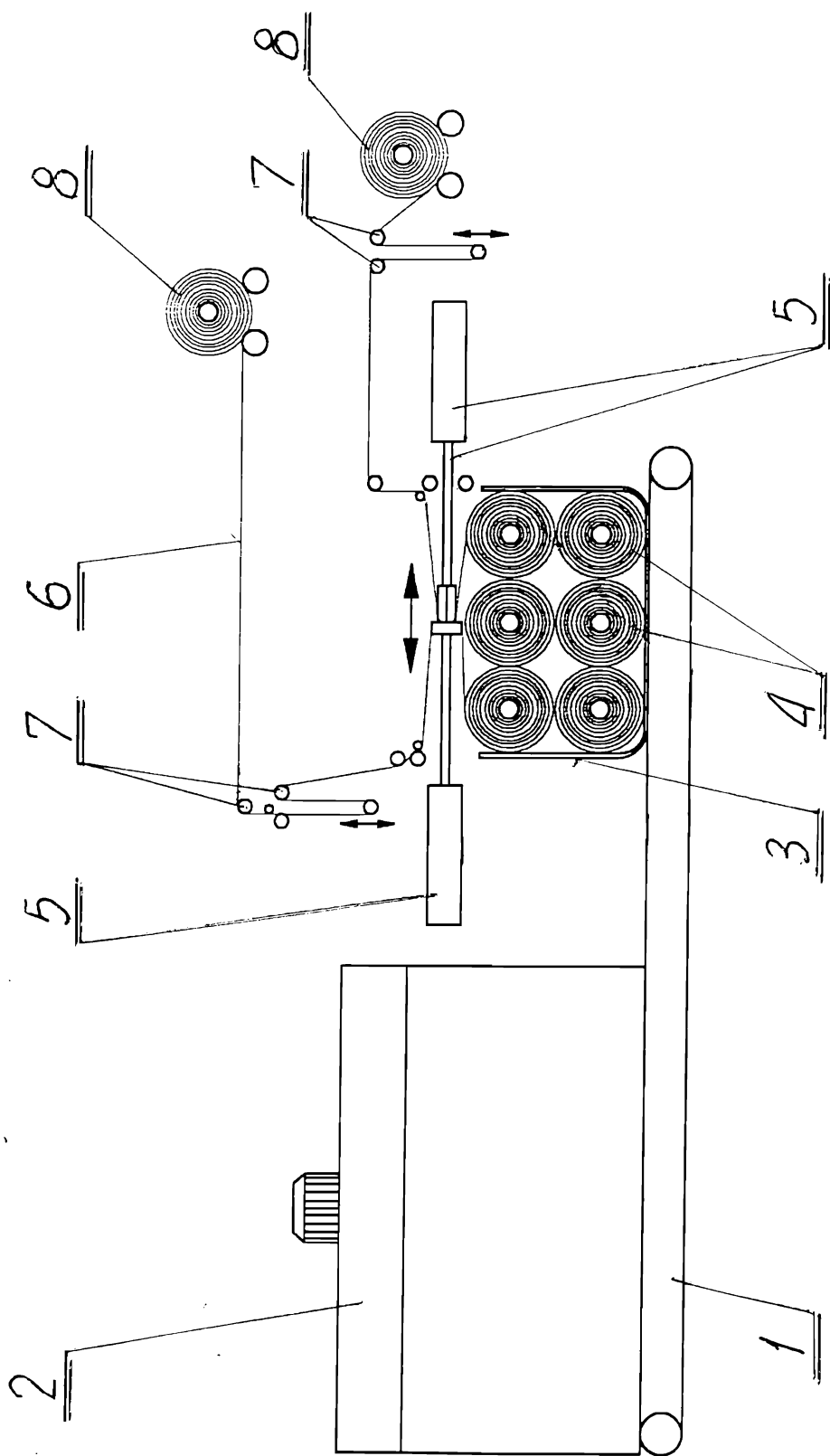


Fig. 2

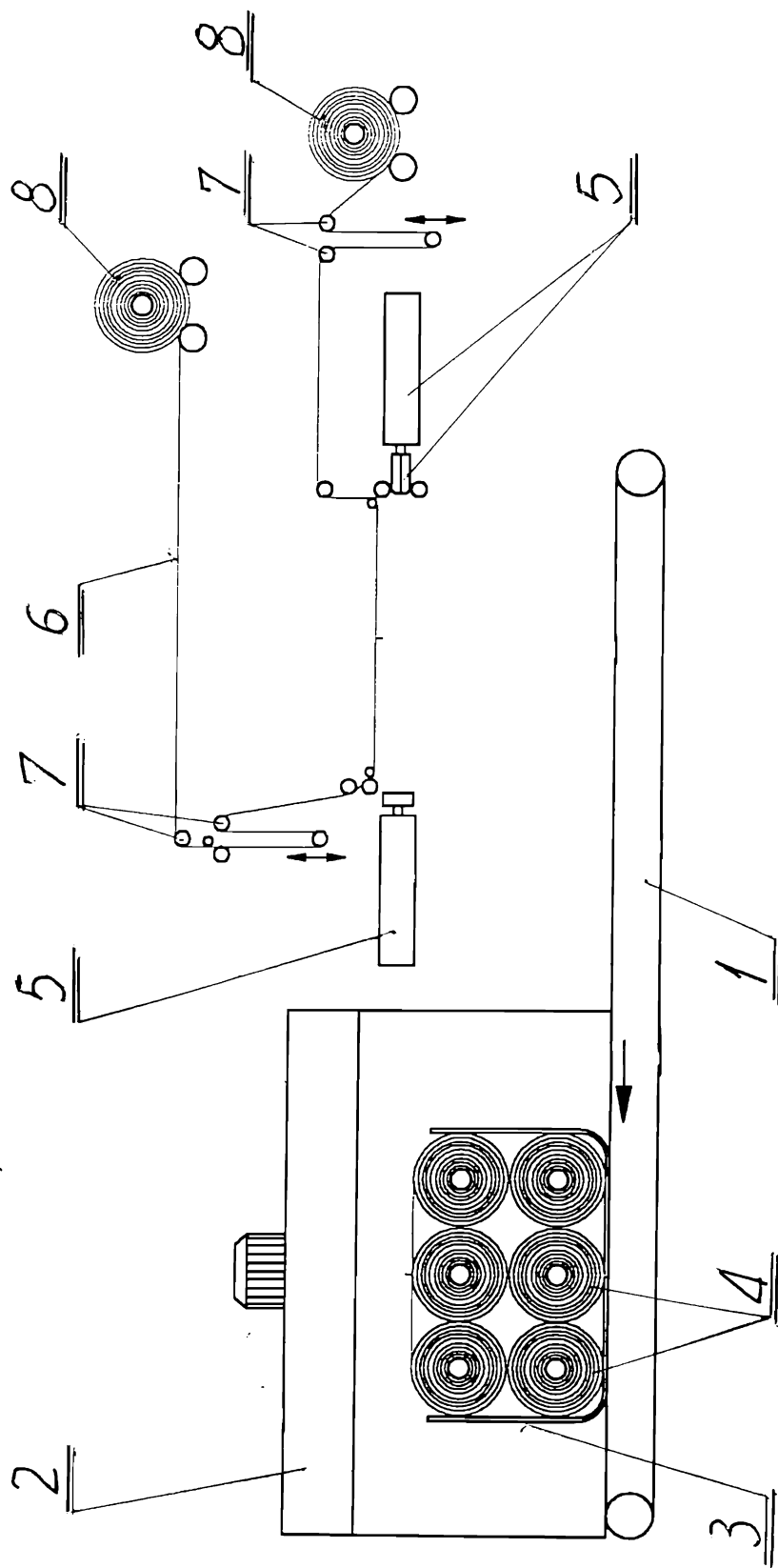


Fig. 3

60181

109865

RZECZNIK PATENTOWY

ingr inż. Jan Prościński

60181

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan PróbŹciński

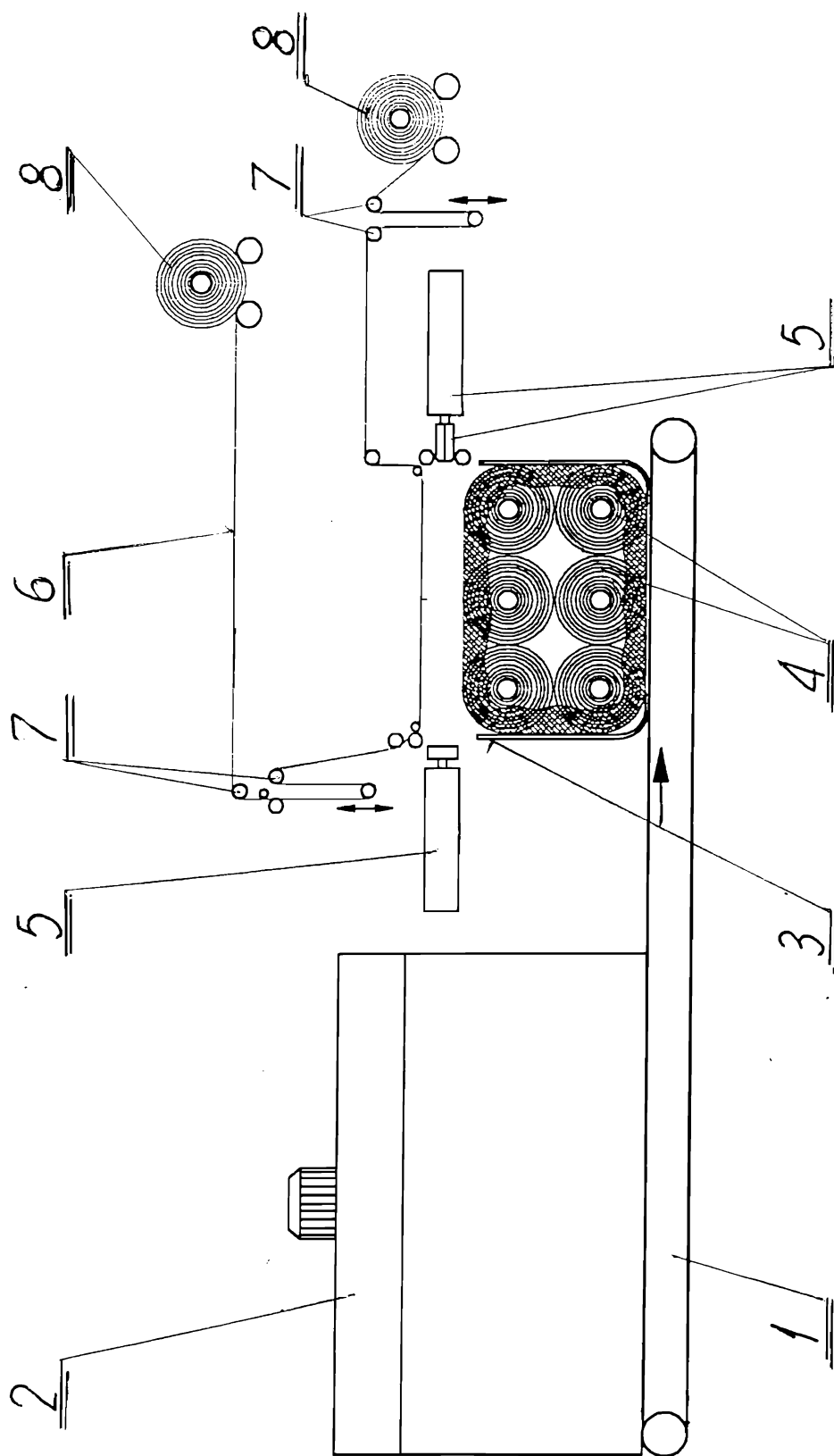


Fig. 4