ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102012902066702A1

Publication Date

20140106

Applicant

VETROIN S.R.L.

Title

SISTEMA PER LA PARTIZIONE DI AMBIENTI

Front page automatically generated by WIPO

DESCRIZIONE

Campo di applicazione

La presente invenzione è generalmente applicabile nel settore tecnico dell'edilizia civile ed industriale, ed ha particolarmente per oggetto un sistema per la partizione di un ambiente in almeno un primo ed un secondo vano fra loro adiacenti separati da almeno una parete divisoria.

L'invenzione ha altresì per oggetto una struttura di supporto per almeno una parete divisoria facente parte del sistema di cui sopra.

Stato della Tecnica

E' noto che in edifici sia civili che industriali vi è spesso l'esigenza di dividere gli ambienti esistenti, solitamente di grandi dimensioni (cd. *open spaces*), in due o più vani, fra loro adiacenti.

Per favorire le successive ripartizioni dell'ambiente, viene solitamente impiegato un pavimento sopraelevato, installabile sul pavimento esistente.

Fra il pavimento sopraelevato ed il soffitto esistente dell'ambiente, sul quale potrà o meno essere installata una controsoffittatura, verranno montate una o più pareti divisorie cosiddette "ad incasso nel pavimento" o semplicemente "ad incasso", solitamente in cartongesso o vetro.

Generalmente, al fine di montare la parete ad incasso sul pavimento sopraelevato viene effettuato uno scavo sulla superficie superiore dello stesso per ricavare una sede longitudinale, all'interno della quale viene montato il telaio di supporto della parete stessa.

Un riconosciuto inconveniente di tale noto sistema è che lo scavo è un'operazione lunga, laboriosa e difficile da realizzare.

D'altra parte, tale noto sistema dovrà essere realizzato mediante l'istallazione dapprima del pavimento sopraelevato, quindi si realizza lo scavo nel pavimento sopraelevato e poi si montano le pareti nelle apposite sedi così realizzate. E' evidente che tale metodo richiede moltissimo tempo e molte risorse sia in termini economici che di manodopera specializzata.

Qualora, poi, si volesse ridisegnare l'ambiente con una nuova partizione il pavimento sopraelevato precedentemente installato diventa praticamente inutilizzabile, a causa delle tracce delle pareti esistenti.

Presentazione dell'invenzione

Scopo del presente trovato è quello di superare almeno parzialmente gli inconvenienti sopra riscontrati, mettendo a disposizione un sistema per la partizione di ambienti ed una struttura di supporto per almeno una parete divisoria avente caratteristiche di elevata funzionalità, semplicità costruttiva e costo contenuto.

Un altro scopo del trovato è mettere a disposizione un sistema per la partizione di ambienti che garantisca la massima versatilità di impiego.

Un altro scopo del trovato è mettere a disposizione un sistema per la partizione di ambienti semplice e pratico da montare.

Un altro scopo del trovato è mettere a disposizione una struttura di supporto per una o più parti divisorie impiegabile in un sistema per la partizione di ambienti che sia facile da montare.

Un altro scopo del trovato è mettere a disposizione un metodo per la partizione di ambienti che consenta un montaggio rapido delle varie parti e la massima versatilità di utilizzo delle stesse.

Tali scopi, nonché altri che appariranno più chiaramente nel seguito, sono raggiunti da un sistema ed un metodo per la partizione di ambienti, nonché una struttura di supporto per almeno una parete divisoria, aventi una o più delle caratteristiche qui descritte e/o illustrate e/o rivendicate.

Opportunamente, il sistema per la partizione di un ambiente in almeno un primo ed un secondo vano fra loro adiacenti separati da almeno una parete divisoria potrà comprendere almeno una struttura di supporto destinata a supportare l'almeno una parete divisoria ed inoltre un pavimento sopraelevato installabile sul pavimento esistente dell'ambiente da dividere.

L'almeno una struttura di supporto potrà includere un profilo longitudinale portante di base di forma sostanzialmente parallelepipedica definente un primo asse longitudinale destinato a restare sostanzialmente parallelo al pavimento esistente dell'ambiente da dividere ed una pluralità di piedi di sostegno appoggiabili sul pavimento esistente ad esso accoppiati.

Il profilo di base potrà includere una porzione inferiore destinata a essere rivolta verso il pavimento esistente dell'ambiente da dividere, una porzione superiore ad essa

opposta ed una coppia di porzioni laterali fra loro affacciate.

Opportunamente, la porzione superiore del profilo di base potrà includere almeno una coppia di appendici verticali fra loro reciprocamente affacciate per definire una sede longitudinale suscettibile di accogliere l'almeno una parete divisoria.

Il pavimento sopraelevato potrà includere una prima ed una seconda porzione superficiale ognuna collocata in un rispettivo primo e secondo vano dell'ambiente da dividere, ciascuna porzione superficiale includendo una rispettiva prima e seconda porzione di bordo.

Vantaggiosamente, l'almeno una struttura di supporto e detto pavimento sopraelevato potranno essere reciprocamente configurati in modo che la prima e la seconda porzione di bordo della prima e seconda porzione superficiale del pavimento sopraelevato e le appendici verticali della sede restino in uso reciprocamente affacciate.

Opportunamente, l'almeno una struttura di supporto e il pavimento sopraelevato potranno essere fra loro funzionalmente separati, in modo che l'almeno una parete divisoria sia sostenuta sostanzialmente esclusivamente dalla struttura di supporto.

Preferibilmente, l'altezza del pavimento sopraelevato in corrispondenza della prima e della seconda porzione di bordo potrà essere maggiore di quella del profilo di base.

Grazie a una o più delle caratteristiche di cui sopra, il sistema per la partizione di ambienti garantirà la massima versatilità di impiego, e risulterà particolarmente semplice e pratico da montare.

Opportunamente, l'almeno una struttura di supporto e il pavimento sopraelevato potranno essere reciprocamente configurati in modo che la superficie superiore della prima e della seconda porzione di bordo della prima e della seconda porzione superficiale del pavimento sopraelevato resti a filo delle appendici verticali della sede.

In tal modo, l'impatto estetico dell'insieme risulterà oltremodo gradevole.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva, la struttura di supporto potrà comprendere inoltre almeno un profilo longitudinale di sostegno definente un secondo asse longitudinale sostanzialmente parallelo al primo asse che include una parete di fondo reciprocamente ancorabile con la porzione superiore del profilo di base ed una coppia di pareti laterali affacciate che potranno definire le appendici verticali. L'almeno un profilo longitudinale di sostegno potrà essere superiormente aperto per definire la sede per

l'inserimento dell'almeno una parete divisoria.

Vantaggiosamente, la porzione superiore del profilo di base potrà includere almeno una prima sede longitudinale definente un terzo asse longitudinale sostanzialmente parallelo al primo asse per l'alloggiamento di almeno un primo elemento di collegamento reciproco con l'almeno un profilo di sostegno. Preferibilmente, tali prime sedi longitudinali potranno essere una pluralità e potranno essere fra loro affiancate per consentire il posizionamento selettivo del profilo di sostegno in altrettante posizioni lungo la porzione superiore del profilo di base.

Opportunamente, i piedi di sostegno potranno essere amovibilmente accoppiabili con le porzioni laterali del profilo di base e potranno preferibilmente essere alternativamente sfalsati rispetto a quest'ultimo.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva dell'invenzione, almeno uno dei piedi di sostegno potrà includere un corpo principale fisso sostanzialmente tubolare amovibilmente collegabile alle porzioni laterali del profilo di base, un elemento di appoggio telescopicamente scorrevole all'interno del corpo fisso e mezzi per la regolazione dello scorrimento degli stessi atti a regolare l'altezza del profilo di base dal pavimento esistente dell'ambiente da dividere.

Il corpo principale fisso potrà definire un quarto asse longitudinale sostanzialmente perpendicolare al primo asse e potrà includere un'estremità superiore destinata ad essere rivolta verso il soffitto esistente dell'ambiente da dividere ed un'estremità inferiore destinata ad essere rivolta verso il pavimento esistente dello stesso. Imezzi di regolazione potranno comprendere una vite di regolazione posta in corrispondenza dell'estremità superiore del corpo tubolare principale in modo da consentire ad un utente di regolarlo dall'alto.

Ciò rende particolarmente veloce e pratica la regolazione dell'altezza del profilo di base dal pavimento esistente.

Secondo un ulteriore aspetto dell'invenzione, è previsto un metodo per la divisione di un ambiente in almeno un primo ed un secondo vano fra loro adiacenti separati da almeno una parete divisoria avente una o più delle caratteristiche qui descritte e/o illustrate e/o rivendicate.

Opportunamente, il metodo potrà comprendere le fasi di predisposizione della

struttura di supporto e del pavimento sopraelevato.

Si potrà poi posare il profilo di base sul pavimento esistente in modo che il primo asse dello stesso sia sostanzialmente parallelo a quest'ultimo.

Si potrà poi posare il pavimento sopraelevato sul pavimento esistente in modo che la prima e la seconda porzione superficiale dello stesso giacciano da lati opposti rispetto al profilo di base.

Si potrà poi montare l'almeno una parete divisoria nella sede del profilo di base in modo che la prima e la seconda porzione superficiale del pavimento sopraelevato giacciano rispettivamente nel primo e nel secondo vano dell'ambiente da dividere divise dall'almeno una parete divisoria.

Vantaggiosamente, la fase di posa del pavimento sopraelevato potrà avvenire dopo la fase di posa del profilo di base.

L'almeno una struttura di supporto e il pavimento sopraelevato potranno essere reciprocamente configurati in modo che la prima e la seconda porzione di bordo del pavimento sopraelevato e le appendici verticali del profilo di base restino reciprocamente affacciate.

Forme di realizzazione vantaggiose del trovato sono definite in accordo con le rivendicazioni dipendenti.

Breve descrizione dei disegni

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente evidenti alla luce della descrizione dettagliata di alcune forme di realizzazione preferite ma non esclusive di una struttura di controsoffittatura secondo il trovato, illustrata a titolo di esempio non limitativo con l'ausilio delle unite tavole di disegno in cui:

le **FIGG.** dalla **1** alla **4** sono viste assonometriche di vari esempi di realizzazione della struttura di supporto **10** su cui è montata la parete divisoria **W**;

le **FIGG. 5** e **6** sono viste assonometriche rispettivamente parzialmente esplosa ed assemblata della struttura di supporto **10**;

la **FIG. 7** è una vista frontale parzialmente esplosa della struttura di supporto **10**;

le **FIGG.** dalla **8** alla **13** sono viste assonometriche di varie fasi di montaggio di un esempio di realizzazione del sistema di partizione per ambienti **1**.

Descrizione dettagliata di un esempio di realizzazione preferito

Con riferimento alle figure citate, il sistema secondo l'invenzione, indicato generalmente con il numero **1**, sarà vantaggiosamente installabile in una stanza **R** o in un ambiente di un edificio, sia esso ad uso civile oppure industriale. In modo in sè noto, l'ambiente da dividere potrà prevedere un pavimento esistente **F** ed un soffitto esistente, non illustrato nelle figure poiché in sé noto.

Si comprende che con la dizione "pavimento esistente" si intende l'area originale calpestabile dell'ambiente da dividere.

Si comprende che con la dizione "soffitto esistente" si intende l'area affacciata al pavimento esistente, sia essa nuda oppure coperta da una controsoffittatura.

Il sistema **1** dividerà l'ambiente **R** in cui è installato in due o più vani $\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$, fra loro adiacenti, mediante una o più pareti divisorie **W**, **W'**, ad esempio del tipo cd. "ad incasso" in cartongesso o vetro.

Le figure dalla 1 alla 4 illustrano, a titolo di mero esempio, varie possibilità di impiego del sistema **1**, in cui due vani $\mathbf{V_1}$ e $\mathbf{V_2}$ sono separati mediante una singola parete **W** oppure una coppia di pareti **W**, **W'**.

Anche se nel seguito della descrizione ci si riferirà ad una singola parete **W**, si comprende che le stesse potranno essere in numero qualsivoglia senza per questo uscire dall'ambito di tutela espresso dalle rivendicazioni allegate.

Essenzialmente, il sistema **1** comprende almeno una struttura di supporto **10** destinata a supportare la parete divisoria **W** ed un pavimento sopraelevato, indicato generalmente con il numero **50**, installabile sul pavimento esistente **F** dell'ambiente da dividere.

Opportunamente, la struttura di supporto **10** potrà includere un profilo longitudinale portante di base **20**, una pluralità di piedi di sostegno **30** appoggiabili sul pavimento esistente **F** accoppiati al profilo di base **20** e, preferibilmente, un profilo longitudinale di sostegno **40** per la parete divisoria **W**.

Il profilo portante di base **20** potrà avere forma sostanzialmente parallelepipedica definente un primo asse longitudinale **X** destinato a restare sostanzialmente parallelo al pavimento esistente **F**, e potrà comprendere una porzione inferiore **21** destinata a essere rivolta verso il pavimento esistente **F**, una porzione superiore **22** ad essa opposta ed una coppia di porzioni laterali **23**, **23'** fra loro affacciate.

Vantaggiosamente, i piedi di sostegno **30** potranno essere amovibilmente accoppiabili con le porzioni laterali **23**, **23'** del profilo di base **20**, e potranno essere alternativamente sfalsati rispetto a quest'ultimo.

Il profilo longitudinale di sostegno **40** potrà definire un secondo asse longitudinale **Y** sostanzialmente parallelo a detto primo asse **X**, e potrà includere una parete di fondo **41** reciprocamente ancorabile con la porzione superiore **22** del profilo di base **20** e una coppia di pareti laterali affacciate **42**, **42'** fra loro reciprocamente affacciate per definire una sede longitudinale **43** suscettibile di accogliere la parete divisoria **W**. Allo scopo, il profilo longitudinale di sostegno **40** potrà essere superiormente aperto.

Alternativamente, le pareti verticali **42**, **42'** potranno direttamente estendersi verso l'altro dalla porzione superiore **22** del profilo di base **20**, definendo appendici verticali dello stesso.

Opportunamente, la porzione superiore **22** del profilo di base **20** potrà includere una pluralità di prime sedi longitudinali **24** fra loro affiancate per consentire il posizionamento selettivo del profilo longitudinale di sostegno **40** in altrettante posizioni lungo la porzione superiore **22**. Ognuna delle sedi longitudinali **24** potrà definire un terzo asse longitudinale **Y'** sostanzialmente parallelo al primo asse **X** per l'alloggiamento di almeno un primo elemento di collegamento reciproco **45** con il profilo di sostegno **40**, ad esempio del tipo a vite.

Al fine di distribuire al meglio il carico della parete **W**, la porzione superiore **22** del profilo di base **20** potrà includere uno o più superfici di appoggio **26**, **26'** atte a venire a contatto con il profilo di sostegno **40** una volta che il primo elemento di collegamento reciproco **45** è inserito nella sede longitudinale **24**.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva, le superfici di appoggio **26**, **26'** potranno essere definite da appendici trasversali estendentesi dalle sedi longitudinali **24** affiancate a quella in cui il primo elemento di collegamento **45** è inserito, atte a venire a contatto con l'estremità inferiore **47**, **47'** delle pareti laterali **42**, **42'**.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva, uno o più dei piedi di sostegno **30** potrà includere un corpo principale fisso **31**, un elemento **32** di appoggio al pavimento esistente **F** telescopicamente scorrevole all'interno del corpo fisso **31** e mezzi per la regolazione dello scorrimento reciproco di questi ultimi, così da regolare l'altezza **h** del profilo di base dal pavimento esistente **F** dell'ambiente da dividere **R**.

Il corpo principale fisso **31** dei piedi di sostegno **30** potrà presentare forma sostanzialmente tubolare definente un quarto asse longitudinale **Z** sostanzialmente perpendicolare al primo asse **X**, e potrà preferibilmente includere un'estremità superiore **33** destinata ad essere rivolta verso il soffitto esistente dell'ambiente da dividere **R** ed un'estremità inferiore **34** destinata ad essere rivolta verso il pavimento esistente **F**.

Vantaggiosamente, il corpo principale fisso **31** dei piedi di sostegno **30** potrà essere amovibilmente collegabile alle porzioni laterali **23**, **23'** del profilo di base **20**.

Allo scopo, ogni corpo principale fisso **31** potrà includere una coppia di piastre laterali di collegamento **35**, **35'** collegabili al profilo di base **20** mediante uno o più secondi elementi di collegamento amovibile **36**, ad esempio del tipo a vite.

Al fine di consentire il posizionamento selettivo dei piedi di sostegno **30** in qualsivoglia posizione lungo le porzioni laterali **23**, **23'** del profilo di base **20**, ognuna di queste ultime potrà preferibilmente includere una o più seconde sedi longitudinali **25**, **25'**, le quali estendersi per una lunghezza sostanzialmente pari a quella del profilo di base e potranno definenire un quinto asse longitudinale **Y''** sostanzialmente parallelo al primo asse **X** per l'alloggiamento dei secondi elementi di collegamento amovibile **36**.

In tal modo, come particolarmente illustrato in FIG. 6, per spostare ciascun piede di sostegno **30** lungo l'asse **Y''** occorrerà semplicemente rimuovere i secondi elementi di collegamento amovibile **36** dalle sedi longitudinali **25** e/o **25'**, collocare il piede di sostegno **30** nella nuova posizione desiderata e reintrodurre i secondi elementi di collegamento amovibile **36** nella sede longitudinale **25** e/o **25'**.

Opportunamente, ciascun elemento di appoggio **32** potrà includere un elemento tubolare **37** telescopicamente accoppiabile con il corpo principale fisso **31** ed una piastra **38**, che potrà preferibilmente presentare forma circolare, appoggiabile al pavimento esistente **F**.

Vantaggiosamente, piastra **38** e l'elemento tubolare **37** potranno essere fra loro solidalmente accoppiati in modo che per effetto dello scorrimento dell'elemento tubolare **37** rispetto al corpo tubolare **31** la piastra **38** si muova fra una posizione prossimale al corpo tubolare **31**, che definirà l'altezza **h** minima del profilo di base **20** dal pavimento esistente **F**, ed una posizione distale dallo stesso corpo tubolare **31**, che definirà l'altezza **h** massima del profilo di base **20** dal pavimento esistente **F**.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva dell'invenzione, illustrata ad

esempio nelle FIGG. 7, 8 e 9, i mezzi di regolazione sopra citati potranno comprendere una vite di regolazione **39** posta in corrispondenza dell'estremità superiore **33** del corpo tubolare fisso **31**, in modo da consentire ad un utente di regolarlo dall'alto, eventualmente mediante una chiave esagonale **H**.

Ciò rende particolarmente veloce e pratica la regolazione dell'altezza **h** del profilo di base **20** dal pavimento esistente **F**.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva, il pavimento sopraelevato **50** potrà essere del tipo in sé noto, con una superficie superiore **51** calpestabile, una pluralità di secondi piedi di sostegno **52**, che potranno preferibilmente essere regolabili, ed una superficie inferiore **59** destinata a restare affacciata al pavimento esistente **F**.

Opportunamente, il pavimento sopraelevato **50** potrà includere una prima ed una seconda porzione superficiale **53**, **54**, ognuna collocata in un rispettivo primo e secondo vano $\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$ dell'ambiente da dividere **R**. Ciascuna delle porzioni superficiali **53**, **54** del pavimento sopraelevato **50** potrà includere una rispettiva prima e seconda porzione di bordo **55**, **56**, entrambe destinate a restare affacciate alla struttura di supporto **10**.

Più precisamente, la struttura di supporto **10** e il pavimento sopraelevato **50** potranno essere reciprocamente configurati in modo che la prima e la seconda porzione di bordo **55**, **56** del pavimento sopraelevato **50** e le pareti laterali **42**, **42'** che definiscono la sede **43** del profilo di sostegno **40** restino in uso reciprocamente affacciate.

Si comprende che, nel caso di struttura di supporto **10** che non include il profilo di sostegno **40**, in cui le appendici verticali **42**, **42'** si estendono verticalmente dalla porzione superiore **22** del profilo di base **20**, le porzioni di bordo **55**, **56** del pavimento sopraelevato **50** resteranno in uso reciprocamente affacciate con tali appendici verticali **42**, **42'** senza per questo uscire dall'ambito di tutela delle rivendicazioni allegate.

Opportunamente, la struttura di supporto **10** e il pavimento sopraelevato **50** potranno essere reciprocamente configurati in modo che l'estremità superiore **57**, **58** della prima e seconda porzione di bordo **55**, **56** del pavimento sopraelevato **50** resti a filo delle estremità superiori **46**, **46'** delle pareti laterali o appendici verticali **42**, **42'**.

In una forma di realizzazione preferita ma non esclusiva dell'invenzione, la struttura di supporto **10** e il pavimento sopraelevato **50** potranno essere fra loro funzionalmente separati, in modo che la parete divisoria **W** sia sostenuta pressoché esclusivamente dalla

struttura di supporto **10** e non dal pavimento sopraelevato **50**.

In altre parole, il pavimento sopraelevato **50** non sosterrà il carico della parete **W**, il quale graverà pressoché esclusivamente sulla struttura di supporto **10**.

Vantaggiosamente, il pavimento sopraelevato **50** potrà presentare in corrispondenza delle porzioni di bordo **55**, **56** un'altezza **h'** dal pavimento esistente **F** dell'ambiente da dividere **R** che potrà essere maggiore dell'altezza **h** del profilo di base dal pavimento esistente **F**. In tal modo, la porzione superiore **22** del profilo di base **20** e la superficie inferiore **59** del pavimento sopraelevato **50** resteranno in uso reciprocamente affacciate.

Operativamente, per dividere l'ambiente **R** nei due vani $\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$ mediante la parete **W**, si potrà impiegare il metodo illustrato nelle FIGG. dalla 8 alla 13.

Dapprima si potranno predisporre la struttura di supporto **10** ed il pavimento sopraelevato **50**.

Nel presente documento, la dizione "predisposizione" e suoi derivati indica la preparazione di un componente di interesse ad una fase di processo di interesse, includendo quindi qualsiasi trattamento preventivo atto all'espletamento ottimale della stessa fase di interesse, dal semplice prelievo ed eventuale stoccaggio a pre-trattamenti termici e/o chimici e/o fisici o similari.

Si potrà quindi posare sul pavimento esistente **F** il profilo di base **20**, con i piedi di sostegno **30** opportunamente distanziati ed eventualmente sfalsati.

Si potrà quindi regolare l'altezza **h** del profilo di base **20**, agendo sulla vite di regolazione **39** dall'alto mediante la chiave esagonale **H**.

Si potrà poi montare il profilo di sostegno **40** nella sede longitudinale **24** desiderata mediante l'elemento di collegamento **45**.

A questo punto, si potrà posare sul pavimento esistente **F** il pavimento sopraelevato **50**, avendo cura che le porzioni di bordo **55**, **56** restino affacciate alle pareti laterali o appendici verticali **42**, **42'**. Preferibilmente, le estremità superiori **57**, **58** delle prima e seconda porzione di bordo **55**, **56** del pavimento sopraelevato **50** potranno restare a filo delle estremità superiori **46**, **46'** delle pareti laterali **42**, **42'**.

Al fine di montare la parete divisoria **W** nella sede **43** del profilo di sostegno **40**, si potrà dapprima inserire la parete **W** nella sede 43 e poi inserire nella stessa gli elementi di fermo **44**, **44'**.

Da quanto sopra descritto, appare evidente che il trovato raggiunge gli scopi prefissatisi.

In particolare, il sistema **1**, la struttura di supporto **10** ed il metodo sopra descritto garantiranno la massima versatilità di impiego, e risulteranno particolarmente semplici e pratici da montare.

Il sistema, la struttura di supporto e il metodo secondo il trovato sono suscettibili di numerose modifiche e varianti tutte rientranti nelle rivendicazioni allegate. Tutti i particolari potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti, ed i materiali potranno essere diversi a seconda delle esigenze, senza uscire dall'ambito del trovato.

RIVENDICAZIONI

1. Un sistema per la partizione di un ambiente (**R**) in almeno un primo ed un secondo vano ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) fra loro adiacenti separati da almeno una parete divisoria (**W**, **W'**), l'ambiente da dividere (**R**) includendo un pavimento (**F**) esistente, il sistema comprendendo:

- almeno una struttura di supporto (**10**) destinata a supportare l'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**); ed
- un pavimento sopraelevato (**50**) installabile sul pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**);

in cui detta struttura di supporto (**10**) include:

- un profilo longitudinale portante di base (**20**) di forma sostanzialmente parallelepipedica definente un primo asse longitudinale (**X**) destinato a restare sostanzialmente parallelo al pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), detto profilo di base (**20**) avendo una porzione inferiore (**21**) destinata a essere rivolta verso il pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), una porzione superiore (**22**) ad essa opposta ed una coppia di porzioni laterali (**23**, **23'**) fra loro affacciate;
- una pluralità di piedi di sostegno (**30**) appoggiabili sul pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**) accoppiati a detto profilo di base (**20**);

in cui detto pavimento sopraelevato (**50**) include una prima ed una seconda porzione superficiale (**53**, **54**) giacenti da parti opposte rispetto a detto profilo di base (**20**), ciascuna porzione superficiale (**53**, **54**) includendo una rispettiva prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**),

in cui detta struttura di supporto (**10**) include in corrispondenza della porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**) una coppia di appendici verticali affacciate (**42**, **42'**) definenti una sede longitudinale (**43**) suscettibile di accogliere l'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**), in modo che dette prima e seconda porzione superficiale (**53**, **54**) di detto pavimento sopraelevato (**50**) restino ognuna collocata in un rispettivo primo e secondo vano ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) dell'ambiente da dividere (**R**),

in cui detta almeno una struttura di supporto (**10**) e detto pavimento sopraelevato (**50**) sono reciprocamente configurati in modo che dette prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**) di dette prima e seconda porzione superficiale (**53**, **54**) di detto pavimento sopraelevato (**50**) e dette appendici verticali (**42**, **42'**) di detta struttura di supporto (**10**)

restino reciprocamente affacciate.

2. Sistema secondo la rivendicazione 1, in cui detta almeno una struttura di supporto (**10**) e detto pavimento sopraelevato (**50**) sono fra loro funzionalmente separati, in modo che l'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**) sia sostenuta sostanzialmente esclusivamente da detta struttura di supporto (**10**)

3. Sistema secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto profilo di base (**20**) presenta una prima altezza (**h**) da detto pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), detto pavimento sopraelevato (**50**) presentando in corrispondenza di dette prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**) una seconda altezza (**h'**) da detto pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), detta prima altezza (**h**) essendo minore di detta seconda altezza (**h'**) in modo che detta porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**) e la superficie inferiore (**59**) di detto pavimento sopraelevato (**50**) restino reciprocamente affacciate.

4. Sistema secondo la rivendicazione 1, 2 o 3, in cui detta almeno una struttura di supporto (**10**) e detto pavimento sopraelevato (**50**) sono reciprocamente configurati in modo che l'estremità superiore (**57**, **58**) di dette prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**) di detto pavimento sopraelevato (**50**) resti a filo dell'estremità superiore (**46**, **46'**) di dette appendici verticali (**42**, **42'**).

5. Sistema secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, in cui detta struttura di supporto (**10**) comprende inoltre almeno un profilo longitudinale di sostegno (**40**) definente un secondo asse longitudinale (**Y**) sostanzialmente parallelo a detto primo asse (**X**) che include una parete di fondo (**41**) reciprocamente collegabile con la porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**) ed una coppia di pareti laterali affacciate (**42**, **42'**) definenti dette appendici verticali, detto almeno un profilo longitudinale di sostegno (**40**) essendo superiormente aperto per definire detta sede (**43**) destinata ad accogliere l'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**).

6. Sistema secondo la rivendicazione 5, in cui detta porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**) include almeno una prima sede longitudinale (**24**) definente un terzo asse longitudinale (**Y'**) sostanzialmente parallelo a detto primo asse (**X**) per l'alloggiamento di almeno un primo elemento di collegamento reciproco (**45**) con detto almeno un profilo di sostegno (**40**).

7. Sistema secondo la rivendicazione 6, in cui detta porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**) include una pluralità di dette prime sedi longitudinali (**24**) fra loro affiancate per consentire il posizionamento selettivo di detto profilo di sostegno (**40**) in una pluralità di posizioni lungo detta porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**).

8. Sistema secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, in cui detti piedi di sostegno (**30**) sono amovibilmente accoppiabili con le porzioni laterali (**23**, **23'**) di detto profilo di base (**20**).

9. Sistema secondo la rivendicazione 8, in cui detti piedi di sostegno (**30**) sono alternativamente sfalsati rispetto a detto profilo di base (**20**).

10. Sistema secondo la rivendicazione 8 o 9, in cui almeno uno di detti piedi di sostegno (**30**) include un corpo principale fisso (**31**) sostanzialmente tubolare amovibilmente collegabile a dette porzioni laterali (**23**, **23'**) di detto profilo di base (**20**), un elemento di appoggio (**32**) al pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**) telescopicamente accoppiato con detto corpo fisso (**31**) e mezzi (**39**) per la regolazione dello scorrimento degli stessi, così da regolare la prima altezza (**h**) del profilo di base (**20**) dal pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), detto corpo principale fisso (**31**) definendo un quarto asse longitudinale (**Z**) sostanzialmente perpendicolare a detto primo asse (**X**) ed includendo un'estremità inferiore (**34**) destinata ad essere rivolta verso il pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**) ed un'estremità superiore (**33**) ad essa opposta, detti mezzi di regolazione comprendendo una vite di regolazione (**39**) posta in corrispondenza dell'estremità superiore (**33**) di detto corpo tubolare principale (**31**) in modo da consentire ad un utente di regolare dall'alto detta prima altezza (**h**).

11. Sistema secondo la rivendicazione 8, 9 o 10, in cui ognuna di dette porzioni laterali (**23**, **23'**) di detto profilo di base (**20**) include almeno una seconda sede longitudinale definente un quinto asse longitudinale (**Y''**) sostanzialmente parallelo a detto primo asse (**X**) per l'alloggiamento di almeno un secondo elemento di collegamento amovibile reciproco con almeno uno di detti piedi di sostegno, detta almeno una seconda sede longitudinale presentando una lunghezza sostanzialmente pari a quella di detto profilo di base per consentire il posizionamento selettivo di detto almeno uno di detti piedi di sostegno in qualsivoglia posizione lungo detto quinto asse longitudinale (**Y''**).

12. Una struttura di supporto per almeno una parete divisoria (**W**, **W'**) impiegabile in

un sistema per la divisione di un ambiente (**R**) in almeno un primo ed un secondo vano ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) fra loro adiacenti separati dall'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**) in accordo con una o più delle rivendicazioni precedenti, l'ambiente da dividere (**R**) includendo un pavimento (**F**) esistente, la struttura di supporto essendo impiegabile con un pavimento sopraelevato (**50**) installabile sul pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), il pavimento sopraelevato (**50**) includendo una prima ed una seconda porzione superficiale (**53**, **54**) ognuna comprendente una rispettiva prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**), la struttura di supporto comprendendo:

- un profilo longitudinale portante di base (**20**) di forma sostanzialmente parallelepipedica definente un primo asse longitudinale (**X**) destinato a restare sostanzialmente parallelo al pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), la prima e la seconda porzione superficiale (**53**, **54**) pavimento sopraelevato (**50**) essendo destinate a giacere da parti opposte rispetto a detto profilo di base (**20**), detto profilo di base (**20**) avendo una porzione inferiore (**21**) destinata a essere rivolta verso il pavimento esistente (**F**) dell'ambiente da dividere (**R**), una porzione superiore (**22**) ad essa opposta ed una coppia di porzioni laterali (**23**, **23'**) fra loro affacciate;
- una pluralità di piedi di sostegno (**30**) appoggiabili sul pavimento esistente (**F**) accoppiati a detto profilo di base (**20**);

in cui detta struttura di supporto (**10**) include in corrispondenza della porzione superiore (**22**) di detto profilo di base (**20**) una coppia di appendici verticali affacciate (**42**, **42'**) definenti una sede longitudinale (**43**) suscettibile di accogliere l'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**), in modo che la prima e la seconda porzione superficiale (**53**, **54**) di detto pavimento sopraelevato (**50**) restino ognuna collocata in un rispettivo primo e secondo vano ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) dell'ambiente da dividere (**R**),

in cui detta struttura di supporto è configurata in modo che la prima e la seconda porzione di bordo (**55**, **56**) delle prima e seconda porzioni superficiali (**53**, **54**) del pavimento sopraelevato (**50**) restino affacciate a dette appendici verticali (**42**, **42'**) di detta struttura di supporto (**10**).

13. Un metodo per la partizione di un ambiente (**R**) in almeno un primo ed un secondo vano ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) fra loro adiacenti separati da almeno una parete divisoria (**W**, **W'**), l'ambiente da dividere (**R**) includendo un pavimento (**F**) esistente, il metodo comprendendo

le fasi di:

- predisposizione di almeno una struttura di supporto (**10**) destinata a supportare l'almeno una parete divisoria (**W**, **W'**) in accordo con la rivendicazione 12;
- predisposizione di un pavimento sopraelevato (**50**) che include una prima ed una seconda porzione superficiale (**53**, **54**) ognuna comprendente una rispettiva prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**),
- posa del profilo di base (**20**) di detta struttura di supporto (**10**) sul pavimento esistente (**F**) in modo che il primo asse (**X**) dello stesso sia sostanzialmente parallelo a quest'ultimo;
- posa del pavimento sopraelevato (**50**) sul pavimento esistente (**F**) in modo che la prima e la seconda porzione superficiale (**53**, **54**) dello stesso giacciano da parti opposte rispetto al profilo di base (**20**);
- montaggio di detta almeno una parete divisoria (**W**, **W'**) nella sede (**43**) del profilo di base (**20**) in modo che la prima e la seconda porzione superficiale (**53**, **54**) del pavimento sopraelevato (**50**) giacciano rispettivamente nel primo e nel secondo vano ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) divise da detta almeno una parete divisoria (**W**, **W'**);

in cui detta fase di posa del pavimento sopraelevato (**50**) avviene dopo detta fase di posa del profilo di base (**20**),

in cui detta almeno una struttura di supporto (**10**) e detto pavimento sopraelevato (**50**) sono reciprocamente configurati in modo che dette prima e seconda porzione di bordo (**55**, **56**) di dette prima e seconda porzione superficiale (**53**, **54**) di detto pavimento sopraelevato (**50**) e dette appendici verticali (**42**) di detta struttura di supporto (**10**) restino reciprocamente affacciate.

CLAIMS

1. A system for the partition of a room (**R**) in at least one first and one second compartments ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) adjacent to each other separated by at least one partition wall (**W**, **W'**), the room to be partitioned (**R**) including an existing floor (**F**), the system comprising:

- at least one support structure (**10**) susceptible to support the at least one partition wall (**W**, **W'**); and

- a raised floor (**50**) to be installed on the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**);

wherein said support structure (**10**) includes:

- a load-bearing longitudinal base profile (**20**) of substantially parallelepiped-like shape defining a first longitudinal axis (**X**) susceptible to remain substantially parallel to the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), said base profile (**20**) having a lower portion (**21**) susceptible to be faced towards the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), an upper portion (**22**) opposite thereto and one pair of reciprocally facing side portions (**23**, **23'**);

- a plurality of supporting pedestals (**30**) installable on the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**) coupled to said base profile (**20**);

wherein said raised floor (**50**) includes a first and a second surface portion (**53**, **54**) lying on opposite sides of said base profile (**20**), each surface portion (**53**, **54**) including a respective first and second edge portions (**55**, **56**),

wherein said support structure (**10**) includes at the upper portion (**22**) of said base profile (**20**) a pair of vertical facing appendages (**42**, **42'**) defining a longitudinal seat (**43**) susceptible of receiving the at least one partition wall (**W**, **W'**), so that said first and second surface portions (**53**, **54**) of said raised floor (**50**) remain located each in a respective first and second compartment ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) of the room to be partitioned (**R**),

wherein said at least one support structure (**10**) and said raised floor (**50**) are mutually configured so that said first and second edge portions (**55**, **56**) of said first and second surface portions (**53**, **54**) of said raised floor (**50**) and said vertical appendages (**42**, **42'**) of said support structure (**10**) remain mutually faced.

2. System according to claim 1, wherein said at least one support structure (**10**) and said raised floor (**50**) are reciprocally functionally separated, so that the at least one partition

wall (**W**, **W'**) is supported substantially exclusively by said support structure (**10**).

3. System according to claim 1 or 2, wherein said base profile (**20**) has a first height (**h**) from said existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), said raised floor (**50**) having in correspondence with said first and second edge portions (**55**, **56**) a second height (**h'**) from said existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), said first height (**h**) being lower than said second height (**h'**) so that said upper portion (**22**) of said base profile (**20**) and the lower surface (**59**) of said raised floor (**50**) remain mutually faced.

4. System according to claim 1, 2 or 3, wherein said at least one support structure (**10**) and said raised floor (**50**) are mutually configured so that the upper ends (**57**, **58**) of said first and second edge portions (**55**, **56**) of said raised floor (**50**) remain flush with the upper ends (**46**, **46'**) of said vertical appendages (**42**, **42'**).

5. System according to one or more of the preceding claims, wherein said support structure (**10**) further comprises at least one longitudinal support profile (**40**) defining a second longitudinal axis (**Y**) substantially parallel to said first axis (**X**) which includes a bottom wall (**41**) mutually connectable with the upper portion (**22**) of said base profile (**20**) and a pair of faced side walls (**42**, **42'**) defining said vertical appendages, said at least one longitudinal support profile (**40**) being open at the top to define said seat (**43**) susceptible to housing the at least one partition wall (**W**, **W'**).

6. System according to claim 5, wherein said upper portion (**22**) of said base profile (**20**) includes at least one first longitudinal seat (**24**) defining a third longitudinal axis (**Y'**) substantially parallel to said first axis (**X**) to housing at least one first member (**45**) for the mutual connection thereof with said at least one support profile (**40**).

7. System according to claim 6, wherein said upper portion (**22**) of said base profile (**20**) includes a plurality of said first longitudinal seats (**24**) placed side-by-side each other to allow the selective positioning of said support profile (**40**) in a plurality of positions along said upper portion (**22**) of said base profile (**20**).

8. System according to one or more of the preceding claims, wherein said supporting pedestals (**30**) are removably coupled with the side portions (**23**, **23'**) of said base profile (**20**).

9. System according to claim 8, wherein said supporting pedestals (**30**) are alternately staggered with respect to said base profile (**20**).

10. System according to claim 8 or 9, wherein at least one of said supporting pedestals (**30**) includes a fixed substantially tubular main body (**31**) removably coupable to said side portions (**23**, **23'**) of said base profile (**20**), an element (**32**) for the installation thereof on the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**) telescopically coupled with said fixed body (**31**) and means (**39**) for adjusting the sliding thereof, so as to adjust the first height (**h**) of the base profile (**20**) from the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), said fixed main body (**31**) defining a longitudinal fourth axis (**Z**) substantially perpendicular to said first axis (**X**) and including a lower end (**34**) susceptible to be faced towards the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**) and an upper end (**33**) opposite thereto, said adjustment means comprising an adjustment screw (**39**) located at the upper end (**33**) of said tubular main body (**31**) so as to allow a user to adjust said first height (**h**) from the top.

11. System according to claim 8, 9 or 10, wherein each of said side portions (**23**, **23'**) of said base profile (**20**) includes at least one second longitudinal seat defining a fifth longitudinal axis (**Y''**) substantially parallel to said first axis (**X**) for housing at least one second element for the mutually removable connection with at least one of said supporting pedestals, said at least one second longitudinal seat having a length substantially equal to the one of said base profile to allow the selective positioning of said at least one of said supporting pedestal in any position along said fifth longitudinal axis (**Y''**).

12. A support structure for at least one partition wall (**W**, **W'**) to be used in a system for the partition of a room (**R**) in at least one first and one second compartments ($\mathbf{V_1}$, $\mathbf{V_2}$) adjacent to each other partitioned by the at least one partition wall (**W**, **W'**) according to one or more of the preceding claims, the room to be partitioned (**R**) including an existing floor (**F**), the support structure being usable with a raised floor (**50**) installable on the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), the raised floor (**50**) including a first and a second surface portions (**53**, **54**) each comprising a respective first and second edge portions (**55**, **56**), the support structure comprising:

- a load-bearing longitudinal base profile (**20**) of substantially parallelepiped-like shape defining a first longitudinal axis (**X**) susceptible to remain substantially parallel to the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), the first and the second surface portion (**53**, **54**) of the raised floor (**50**) being susceptible to lie on opposite sides with

respect to said base profile (**20**), said base profile (**20**) having a lower portion (**21**) susceptible to be faced towards the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**), an upper portion (**22**) opposite thereto and one pair of reciprocally facing side portions (**23**, **23'**);

- a plurality of supporting pedestals (**30**) installable on the existing floor (**F**) of the room to be partitioned (**R**) coupled to said base profile (**20**);

wherein said support structure (**10**) includes at the upper portion (**22**) of said base profile (**20**) one pair of vertical facing appendages (**42**, **42'**) defining a longitudinal seat (**43**) susceptible of receiving the at least one partition wall (**W**, **W'**), so that the first and the second surface portions (**53**, **54**) of said raised floor (**50**) remain located each in a respective first and second compartment (V_1, V_2) of the room to be partitioned (**R**),

wherein said support structure is configured so that the first and the second edge portions (**55**, **56**) of the first and second surface portions (**53**, **54**) of the raised floor (**50**) remain faced to said vertical appendages (**42**, **42'**) of said support structure (**10**).

13. A method for the partition of a room (**R**) in at least one first and one second compartment (V_1, V_2) adjacent to each other separated by at least one partition wall (**W**, **W'**), the room to be partitioned (**R**) including an existing floor (**F**), the method comprising the steps of:

- providing at least one support structure (**10**) susceptible to support the at least one partition wall (**W**, **W'**) according to the claim 12;

- providing a raised floor (**50**) including a first and a second surface portion (**53**, **54**) each comprising a respective first and second edge portion (**55**, **56**);

- installing the base profile (**20**) of said support structure (**10**) on the existing floor (**F**) so that the first axis (**X**) thereof is substantially parallel to the latter;

- installing the raised floor (**50**) on the existing floor (**F**) so that the first and the second surface portions (**53**, **54**) thereof lie at opposite sides with respect to the base profile (**20**);

- mounting said at least one partition wall (**W**, **W'**) in the seat (**43**) of the base profile (**20**) so that the first and the second surface portions (**53**, **54**) of the raised floor (**50**) lie respectively in the first and the second compartments (V_1, V_2) partitioned by said at least one partition wall (**W**, **W'**);

wherein said raised floor (**50**) installing step is accomplished after said base profile (**20**) installing step,

wherein said at least one support structure (**10**) and said raised floor (**50**) are mutually configured so that said first and second edge portions (**55**, **56**) of said first and second surface portions (**53**, **54**) of said raised floor (**50**) and said vertical appendages (**42**) of said support structure (**10**) remain faced each other.

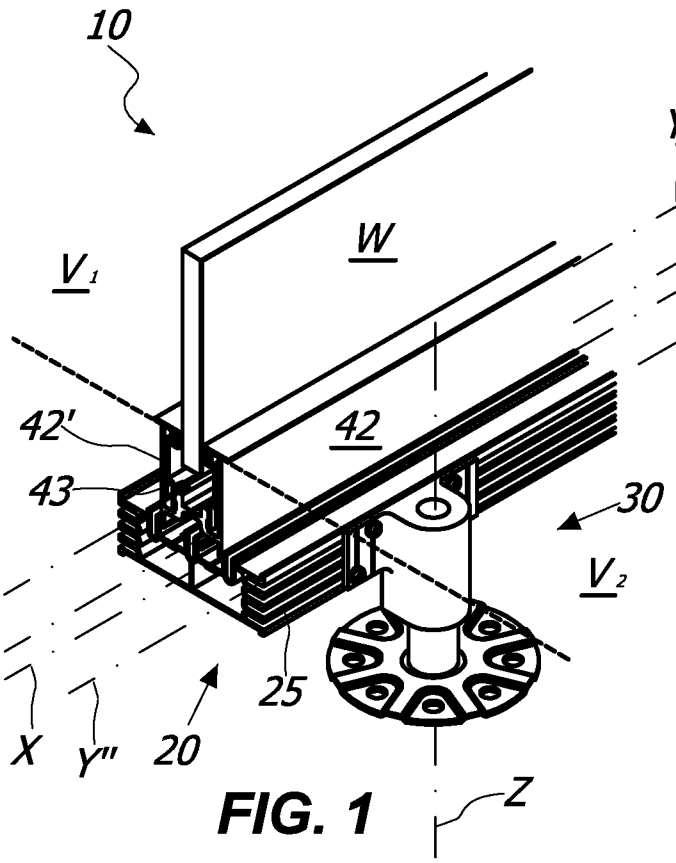


FIG. 1

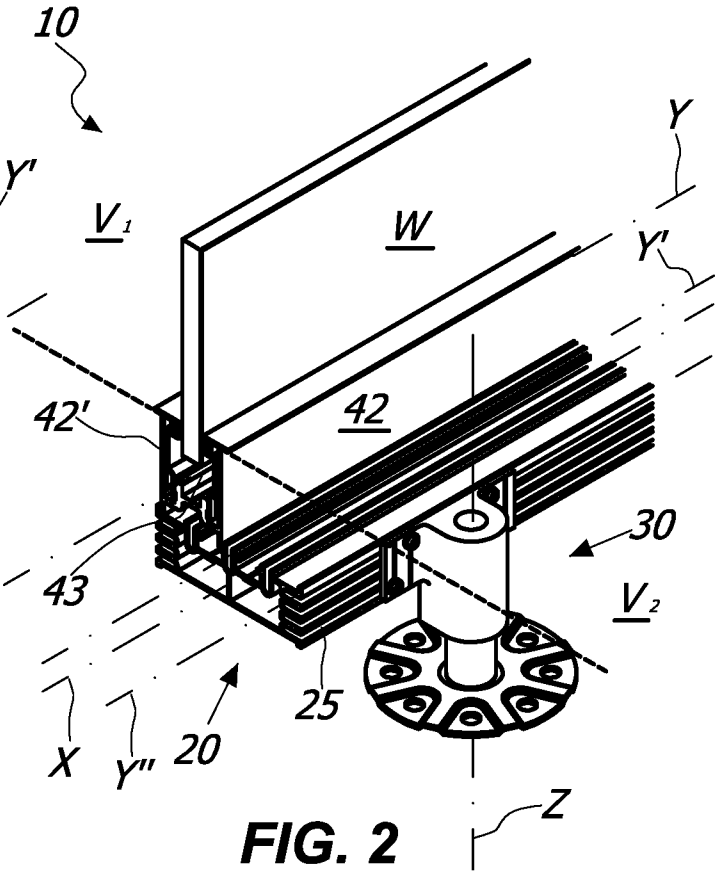


FIG. 2

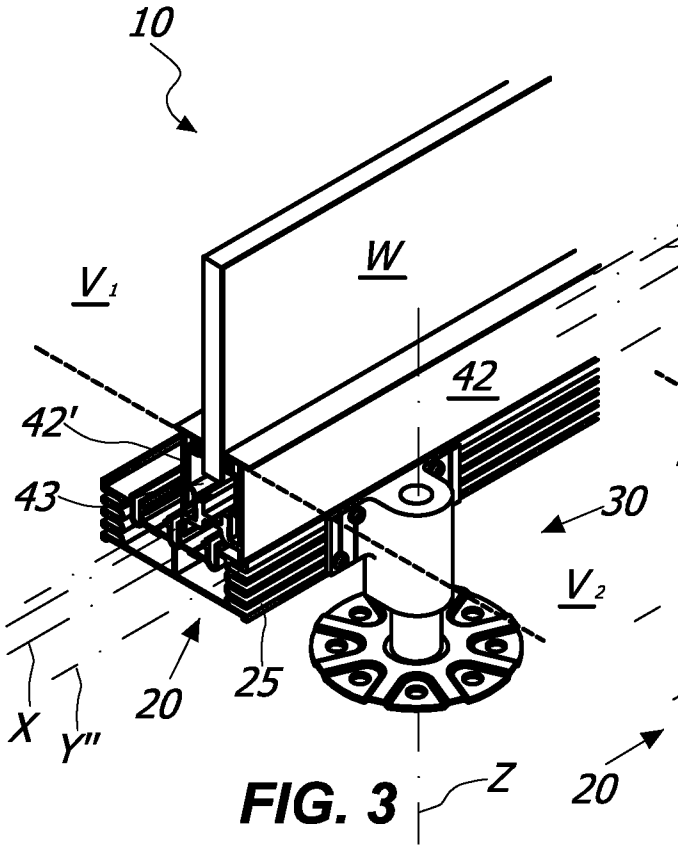


FIG. 3

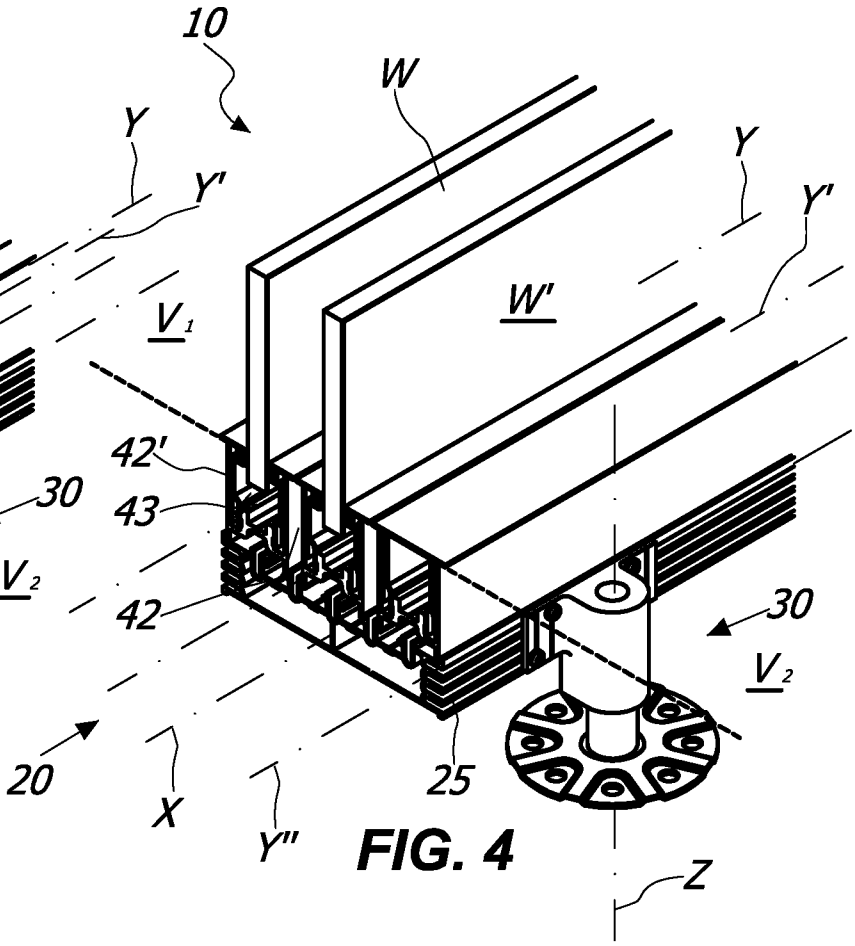


FIG. 4

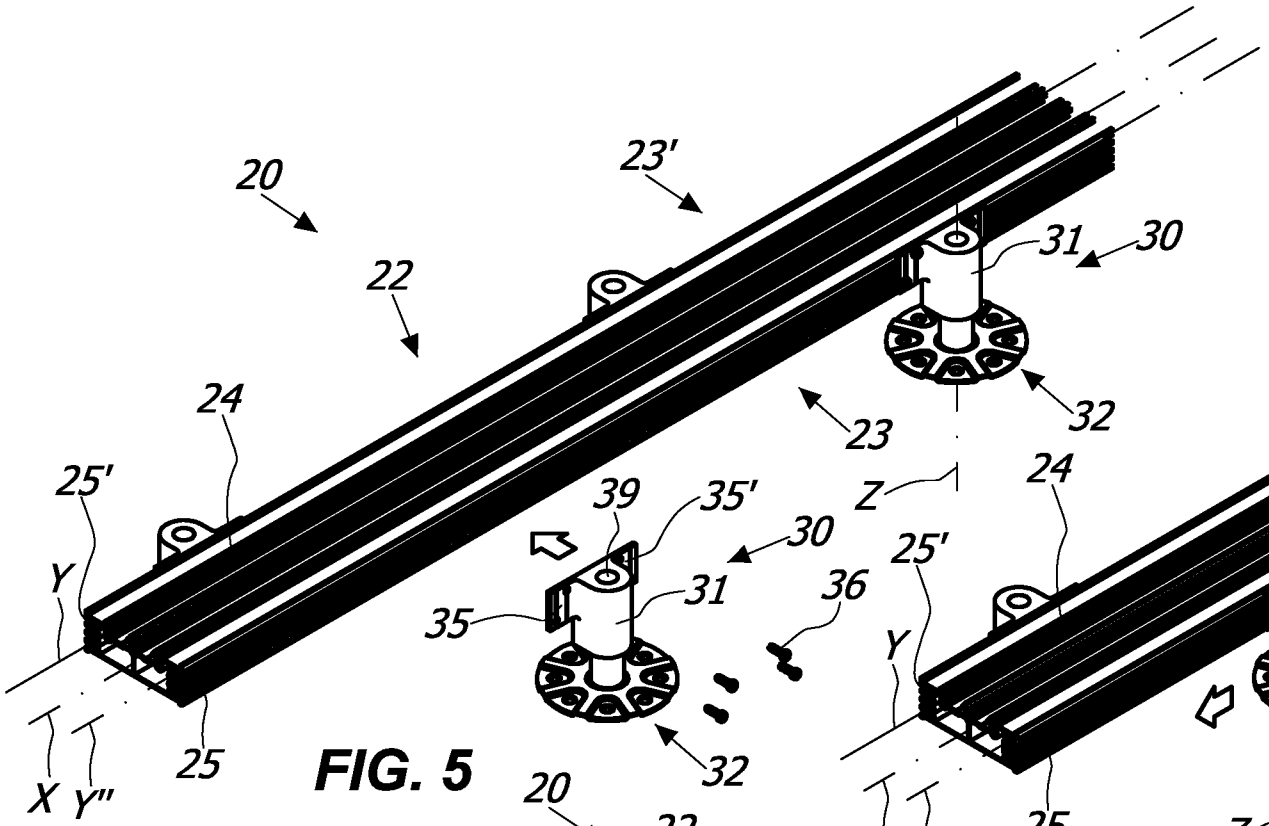


FIG. 5

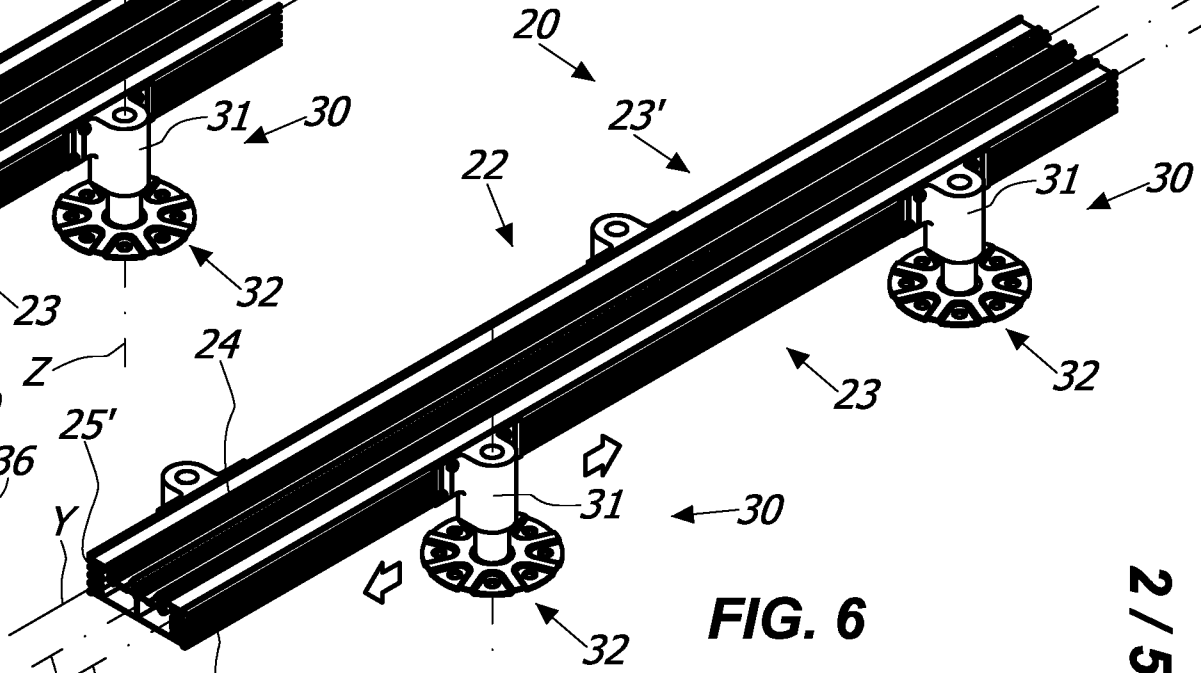


FIG. 6

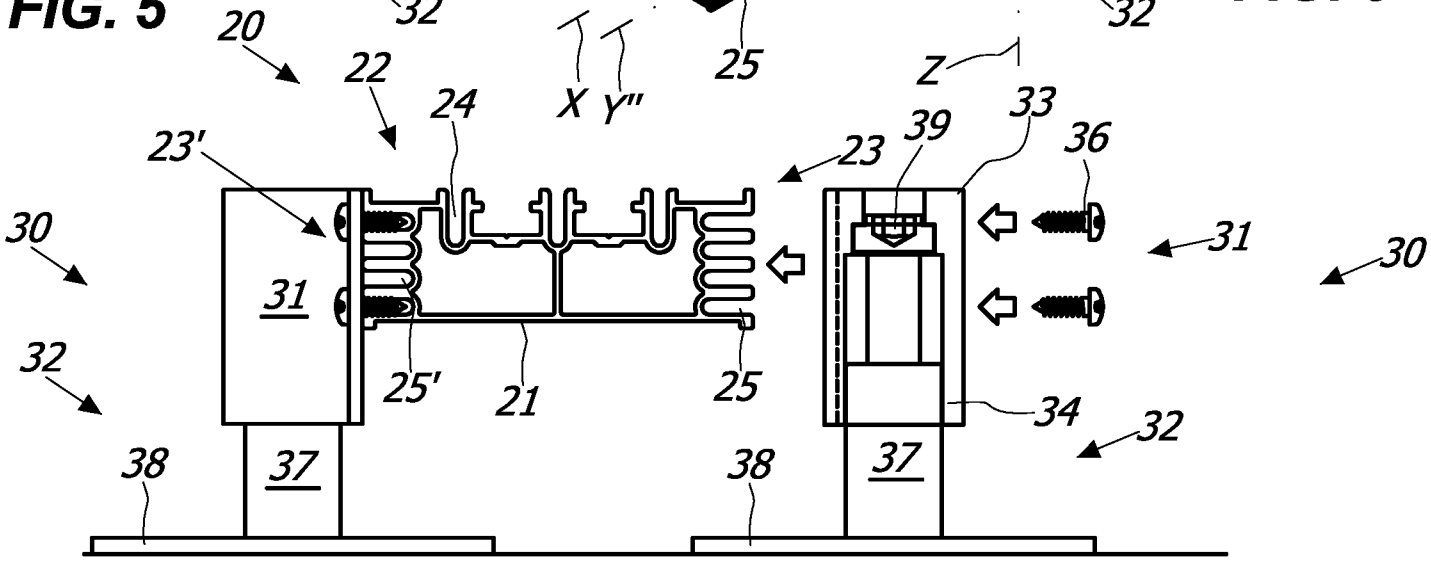


FIG. 7

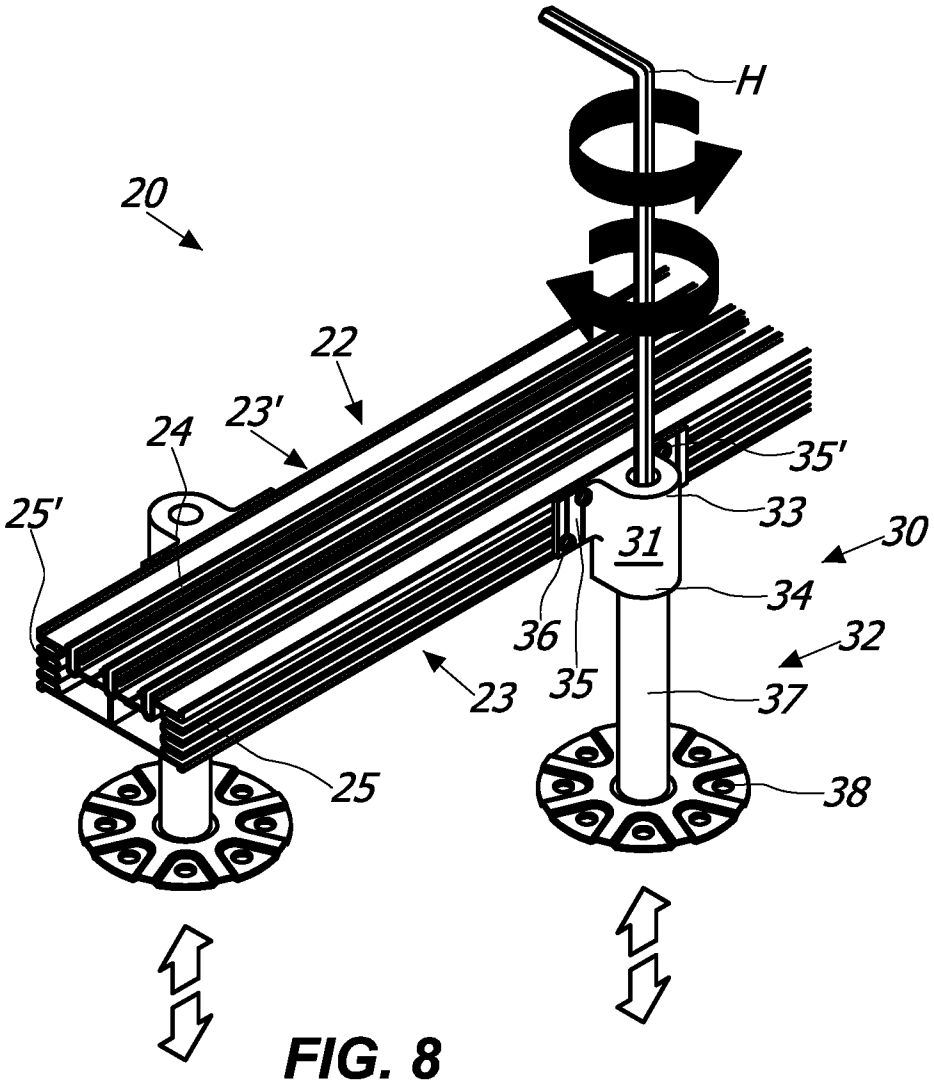

H
20
22
23'
24
25'
35'
33
30
31
34
36
35
32
23
37
25
38

FIG. 8

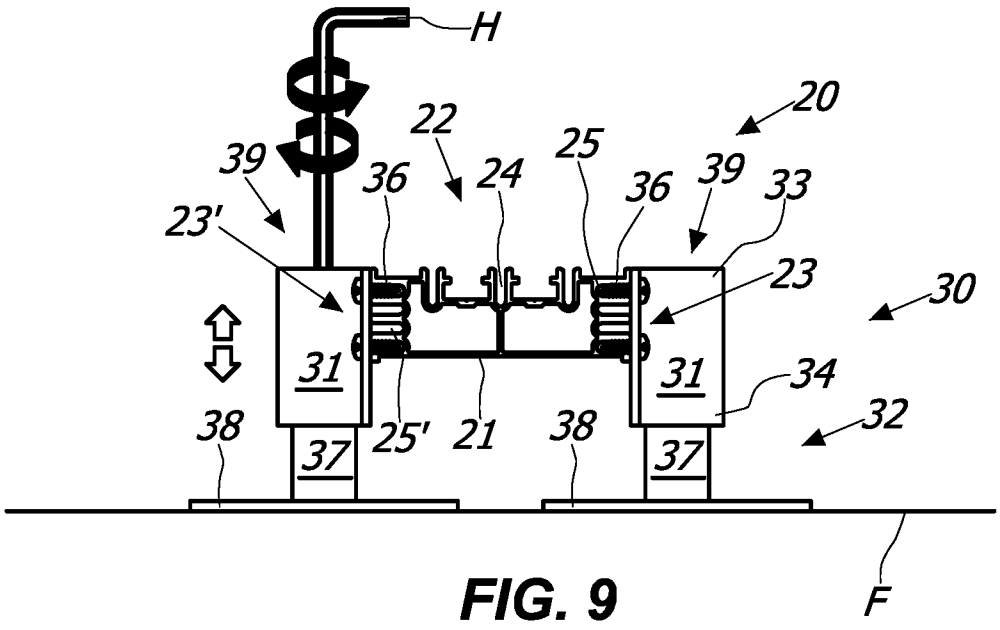

H
20
22
25
39
36
24
36
39
33
23'
23
30
31
31
34
38
25'
21
38
32
37
37
F

FIG. 9

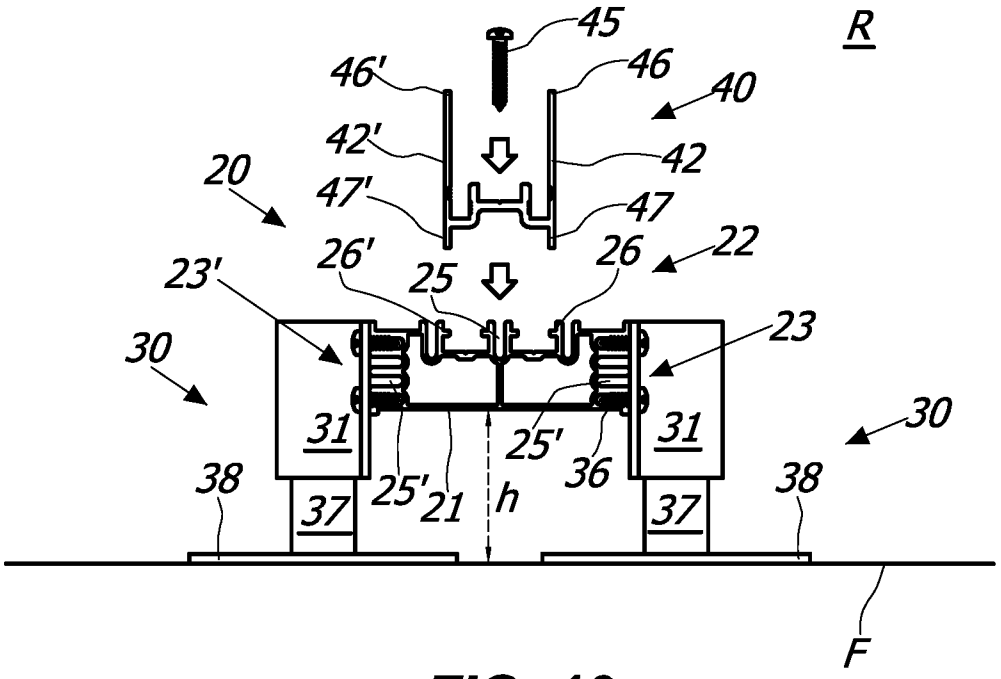

45
R
46'
46
40
42'
42
20
47'
47
26'
26
22
23'
25
23
30
31
31
30
25'
36
38
38
25'
21
h
37
37
F

FIG. 10

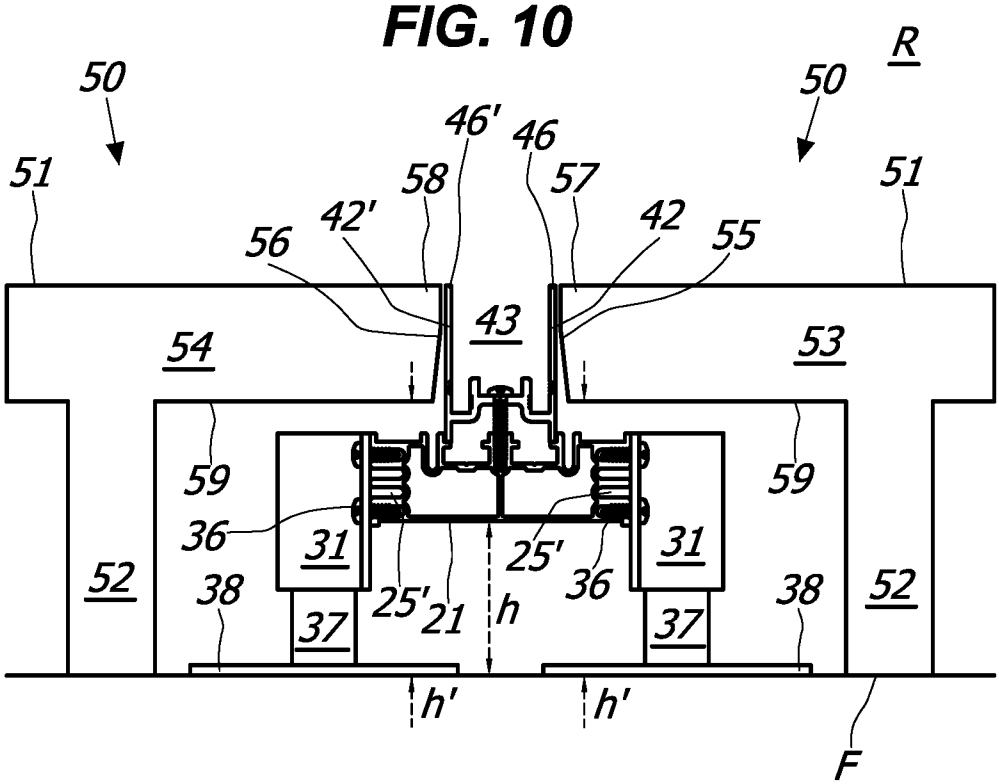

50
R
50
46'
46
51
58
57
51
42'
42
56
55
43
54
53
59
59
36
31
31
25'
36
52
38
25'
21
h
38
52
37
37
h'
h'
F

FIG. 11

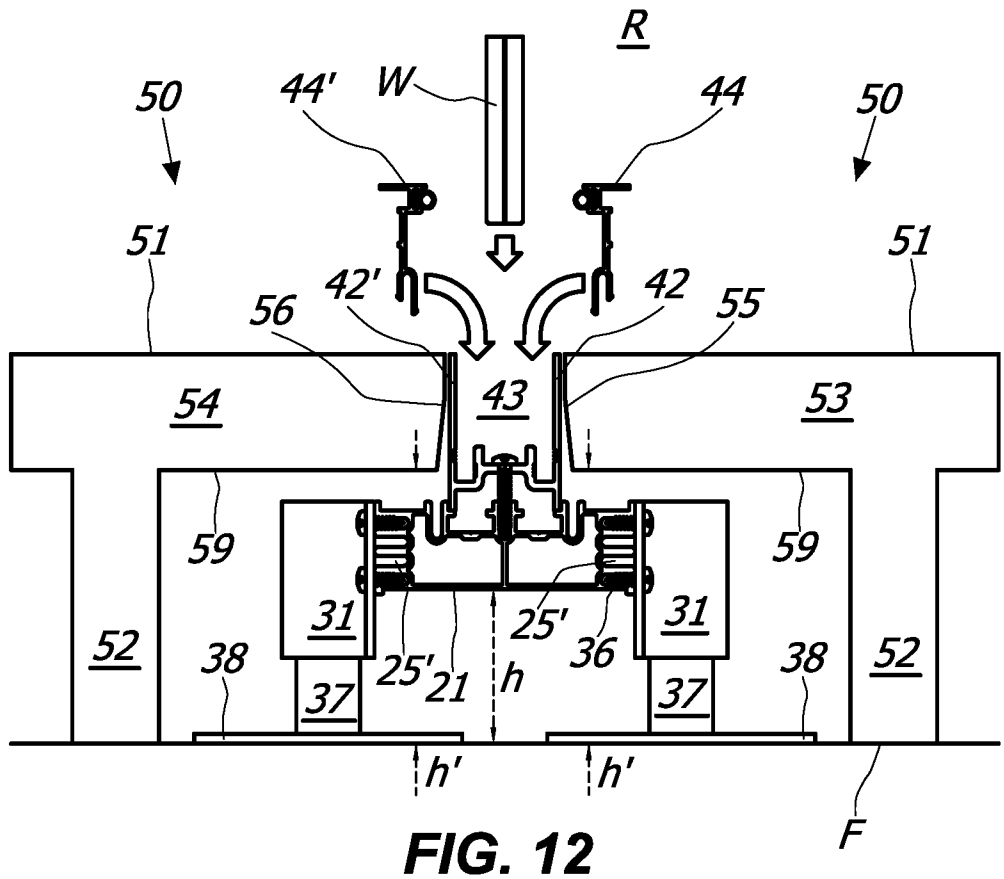

R
W
44'
44
50
50
51
51
42'
42
56
55
54
43
53
59
59
31
31
25'
36
52
38
25'
21
h
38
52
37
37
h'
h'
F

FIG. 12

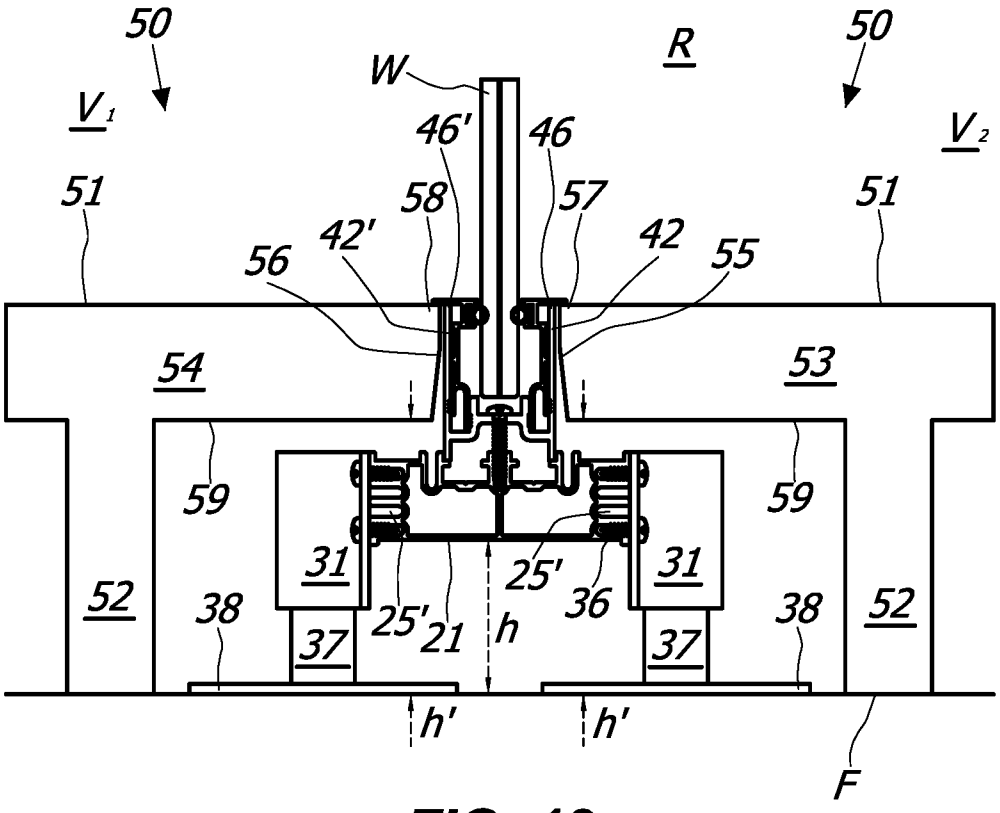

50
50
R
W
V1
V2
46'
46
51
58
57
51
42'
42
56
55
54
53
59
59
31
31
25'
36
52
38
25'
21
h
38
52
37
37
h'
h'
F

FIG. 13