(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219636538 U
(45)授权公告日 2023.09.05

(21)申请号 202320481594.7

(22)申请日 2023.03.13

(73)专利权人 山西宏伟包装科技有限公司
地址 043800 山西省运城市闻喜县阳隅镇神柏路2号

(72)发明人 樊少东 樊嘉勤 韩俊生

(74)专利代理机构 太原申立德知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 14115
专利代理师 杜怀宇

(51)Int.Cl.
B65H 29/16(2006.01)
B65H 31/20(2006.01)

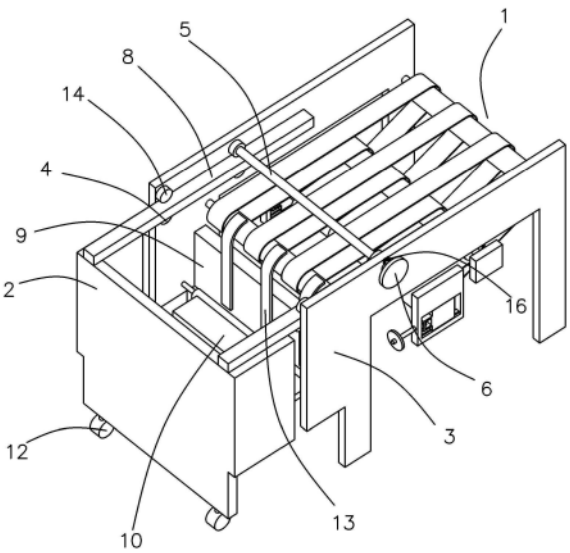
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,包括有设置在输送架末端的滑动架,输送架的末端对称设置有一对固定板,固定板上平行设置有一对导向槽轮,一对固定板之间转动设置有转轴,转轴的外部设置有转轮,转轴的内部设置有主动齿轮,滑动架的内侧设置有横板,横板滑动在导向槽轮与转轴之间,横板上端面对应主动齿轮设置有齿条,输送架的末端固定设置有安装架,安装架的底部设置有第一支撑板,滑动架的末端设置有第二支撑板,第一支撑板与第二支撑板位于同一水平面。本实用新型提供的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,可以方便调节,对不同宽度的纸箱都可以进行收集,提高生产的效率。



CN 219636538 U

1.一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,其特征在于:包括有设置在输送架末端的滑动架,所述输送架的末端对称设置有一对固定板,所述固定板上平行设置有一对导向槽轮,一对固定板之间转动设置有转轴,所述转轴的外部设置有转轮,所述转轴的内部设置有主动齿轮,所述滑动架的内侧设置有横板,所述横板滑动在导向槽轮与转轴之间,所述横板上端面对应所述主动齿轮设置有齿条,所述输送架的末端固定设置有安装架,所述安装架的底部设置有第一支撑板,所述滑动架的末端设置有第二支撑板,所述第一支撑板与第二支撑板位于同一水平面。

2.根据权利要求1所述的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,其特征在于:所述滑动架的下端面设置有滑轮。

3.根据权利要求1所述的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,其特征在于:所述安装架上平行设置有多条弧形导向板,所述弧形导向板的上端面与输送架上的输送皮带齐平。

4.根据权利要求1所述的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,其特征在于:所述固定板上设置有辅助齿轮,所述辅助齿轮与齿条啮合传动。

5.根据权利要求1所述的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,其特征在于:所述固定板上设置有横向转筒,所述转轴由所述横向转筒穿出,所述主动齿轮设置在所述横向转筒上,所述固定板上设置有锁紧筒,所述锁紧筒内螺纹连接有锁紧杆,所述锁紧杆的下端与所述横向转筒表面抵接。

一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱生产技术领域，尤其涉及一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置。

背景技术

[0002] 现有技术中，纸卷会经过高速水墨印刷分压切角开槽模切机进行印刷、模切，即卷筒料直接进入印刷部分，再从另一端输出加工好的成品，其工艺流程为：纸卷——印刷+模切——加工完纸盒，之后加工后的纸盒在经过输送后会落到收集架内，但是现有的收集架由若干个金属板焊接而成，当处理不同宽度的纸箱时候，需要对收集架进行更换，给生产中带来诸多不便。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的缺点和不足，提供一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置，可以方便调节，对不同宽度的纸箱都可以进行收集，提高生产的效率。

[0004] 为实现本实用新型目的而提供的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置，包括有设置在输送架末端的滑动架，所述输送架的末端对称设置有一对固定板，所述固定板上平行设置有一对导向槽轮，一对固定板之间转动设置有转轴，所述转轴的外部设置有转轮，所述转轴的内部设置有主动齿轮，所述滑动架的内侧设置有横板，所述横板滑动在导向槽轮与转轴之间，所述横板上端面对应所述主动齿轮设置有齿条，所述输送架的末端固定设置有安装架，所述安装架的底部设置有第一支撑板，所述滑动架的末端设置有第二支撑板，所述第一支撑板与第二支撑板位于同一水平面。

[0005] 作为上述方案的进一步改进，所述滑动架的下端面设置有滑轮。

[0006] 作为上述方案的进一步改进，所述安装架上平行设置有多条弧形导向板，所述弧形导向板的上端面与输送架上的输送皮带齐平。

[0007] 作为上述方案的进一步改进，所述固定板上设置有辅助齿轮，所述辅助齿轮与齿条啮合传动。

[0008] 作为上述方案的进一步改进，所述固定板上设置有横向转筒，所述转轴由所述横向转筒穿出，所述主动齿轮设置在所述横向转筒上，所述固定板上设置有锁紧筒，所述锁紧筒内螺纹连接有锁紧杆，所述锁紧杆的下端与所述横向转筒表面抵接。

[0009] 本实用新型的有益效果是：

[0010] 与现有技术相比，本实用新型提供的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置，在使用的时候，经过印刷膜切后的纸箱，通过输送架上的皮带输送，经过弧形导向板的作用，将其送至输送架与安装架设置的第一支撑板与第二支撑板，进行收集，针对不同宽度的纸箱，可以通过转动转轮，通过主动齿轮与齿条的配合，实现滑动架相对输送架的距离，调整第一支撑板与第二支撑板之间的距离。本实用新型提供的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置，可以方便调节，对不同宽度的纸箱都可以进行收集，提高生产的效率。

附图说明

[0011] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明,其中:

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为图1第二种角度下的结构示意图;

[0014] 图3为图1第三种角度下的结构示意图;

[0015] 图4为图1第四种角度下的结构示意图;

[0016] 图5为图4中A的局部放大图。

具体实施方式

[0017] 如图1-图5所示,本实用新型提供的一种用于印刷膜切后的纸箱收集装置,包括有设置在输送架1末端的滑动架2,滑动架2的下端面设置有滑轮12。输送架1的末端对称设置有一对固定板3,固定板3上平行设置有一对导向槽轮4,一对固定板3之间转动设置有转轴5,转轴5的外部设置有转轮6,转轴5的内部设置有主动齿轮7,滑动架2的内侧设置有横板8,横板8滑动在导向槽轮4与转轴5之间,横板8上端面对应主动齿轮7设置有齿条,输送架1的末端固定设置有安装架9,安装架9上平行设置有多条弧形导向板13,弧形导向板13的上端面与输送架1上的输送皮带齐平,安装架9的底部设置有第一支撑板10,滑动架2的末端设置有第二支撑板11,第一支撑板10与第二支撑板11位于同一水平面,形成用来支撑纸箱的支撑面。

[0018] 进一步改进,固定板3上设置有辅助齿轮14,辅助齿轮14与齿条啮合传动,辅助齿轮14、主动齿轮7在横板8上面,两个导向槽轮4在横板8下面,使得横板8的运行稳定。

[0019] 进一步改进,固定板3上设置有横向转筒15,转轴5由横向转筒15穿出,主动齿轮7设置在横向转筒15上,固定板3上设置有锁紧筒16,锁紧筒16内螺纹连接有锁紧杆,锁紧杆的下端与横向转筒15表面抵接。在调整好滑动架2相对输送架1的距离(调整第一支撑板10与第二支撑板11之间的距离)后,转动锁紧杆,使得锁紧杆的下端与横向转筒15表面抵接,将其位置固定。

[0020] 以上实施例不局限于该实施例自身的技术方案,实施例之间可以相互结合成新的实施例。以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而并非对其进行限制,凡未脱离本实用新型精神和范围的任何修改或者等同替换,其均应涵盖在本实用新型技术方案的范围内。

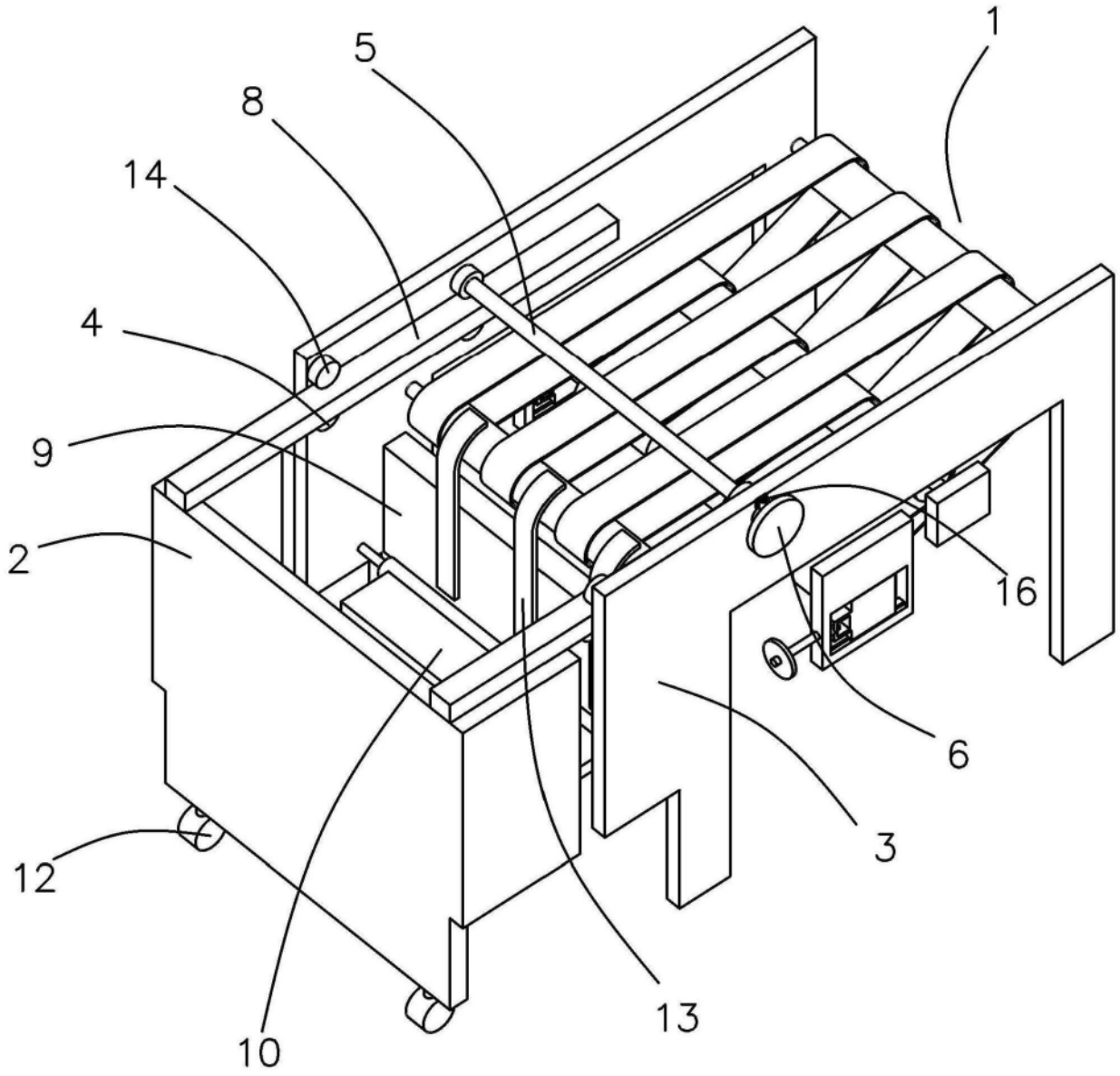


图1

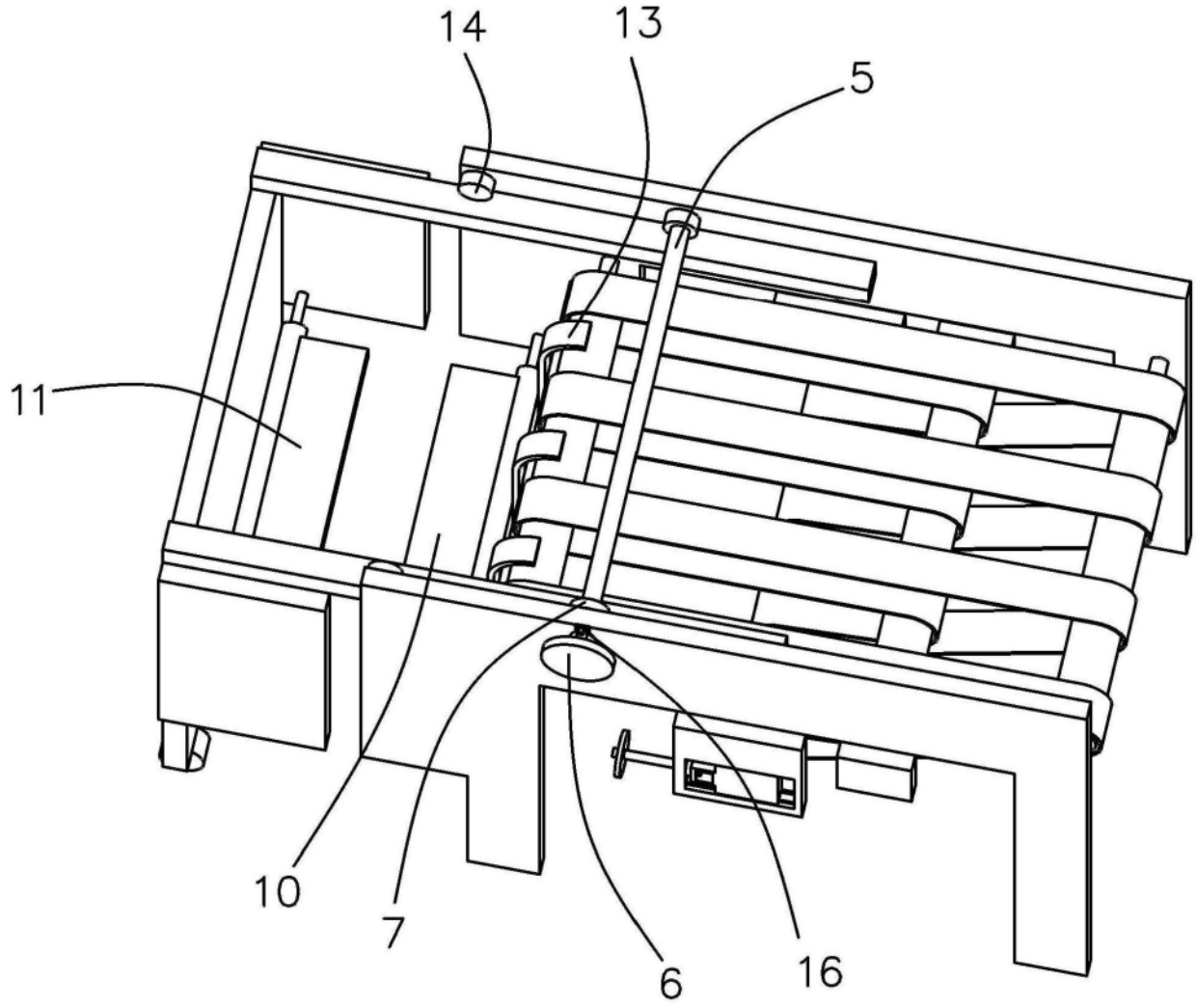


图2

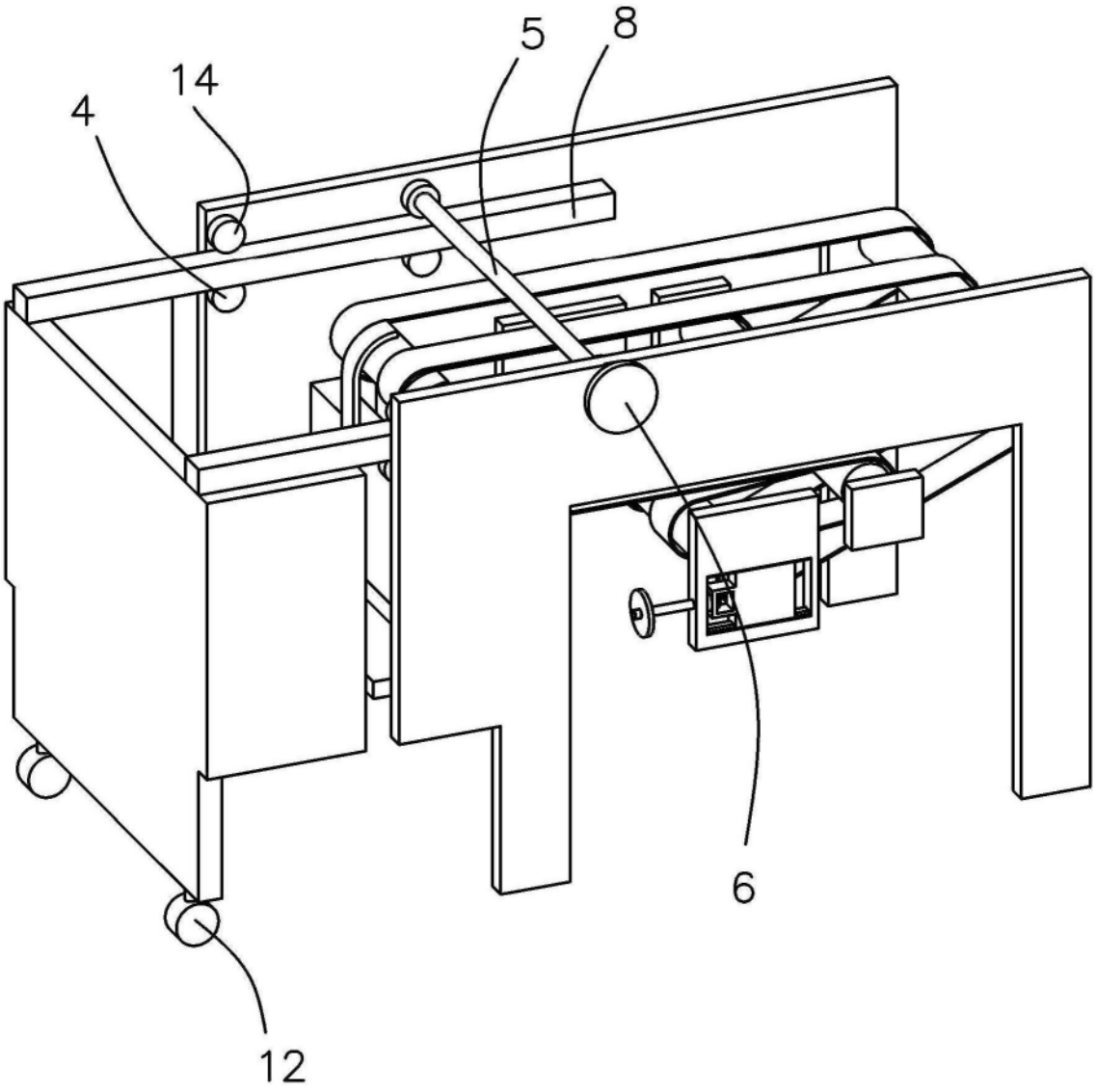


图3

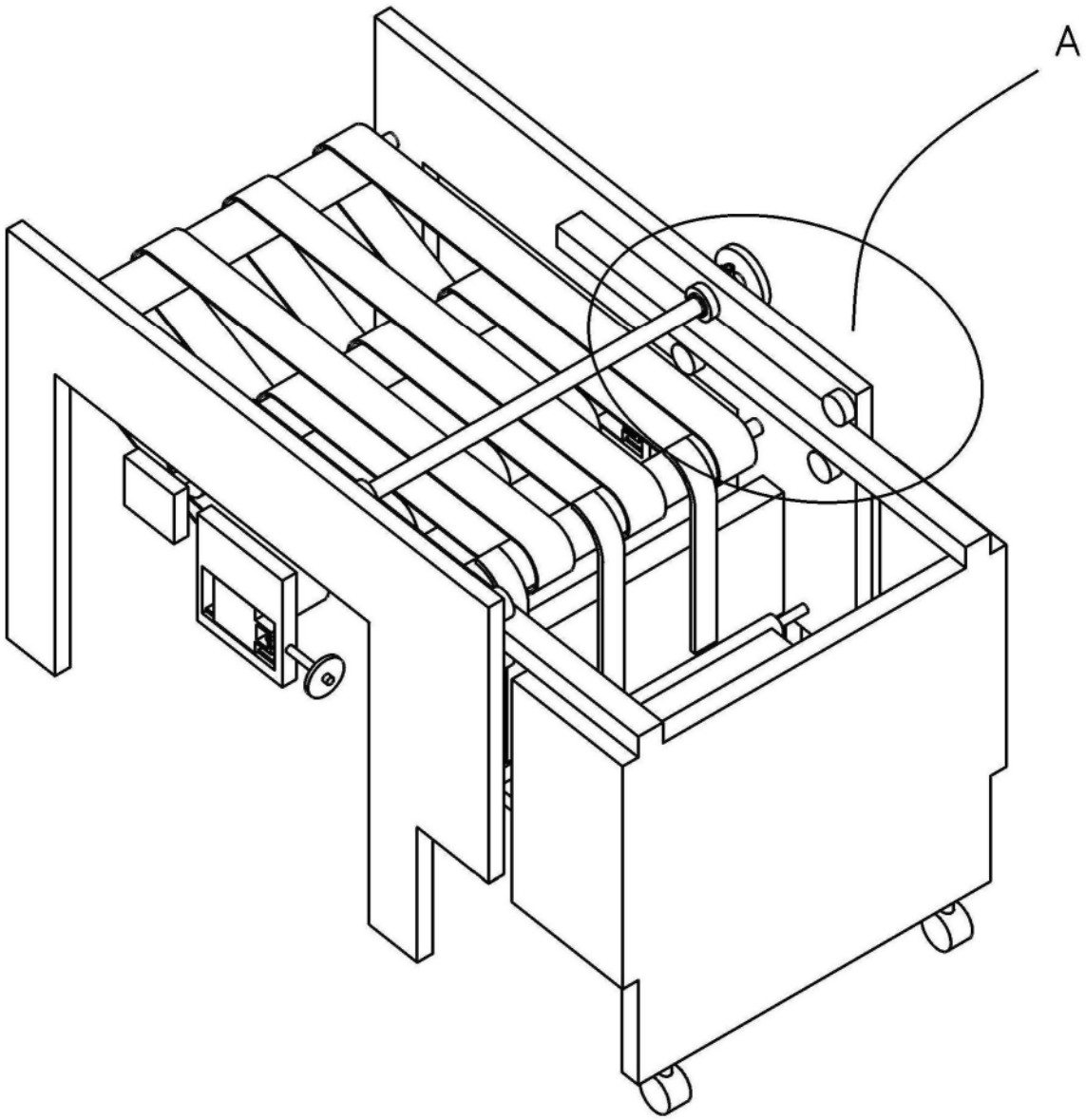


图4

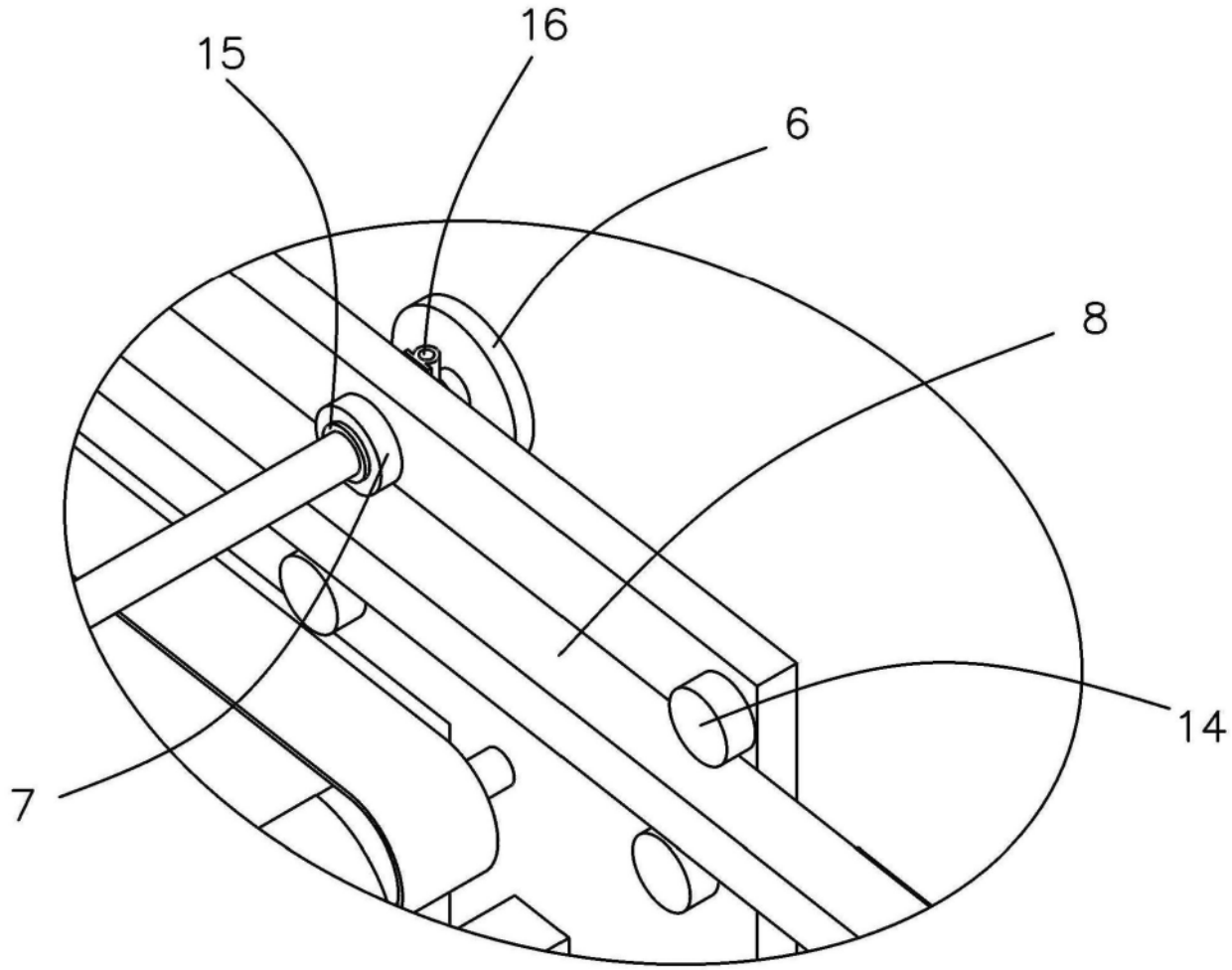


图5