(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211888378 U
(45)授权公告日 2020.11.10

(21)申请号 202020000764.1

(22)申请日 2020.01.02

(73)专利权人 吴江金芙纺织整理厂
地址 215228 江苏省苏州市吴江盛泽镇南环路南侧(杨扇村)

(72)发明人 刘亚楠

(74)专利代理机构 北京中政联科专利代理事务所(普通合伙) 11489
代理人 郭雨姗

(51)Int.Cl.
B09B 3/00(2006.01)
B09B 5/00(2006.01)
B02C 18/14(2006.01)
B02C 18/24(2006.01)
B02C 18/22(2006.01)
B02C 18/16(2006.01)
B02C 23/10(2006.01)
B02C 23/14(2006.01)
B07B 1/28(2006.01)
B07B 1/42(2006.01)

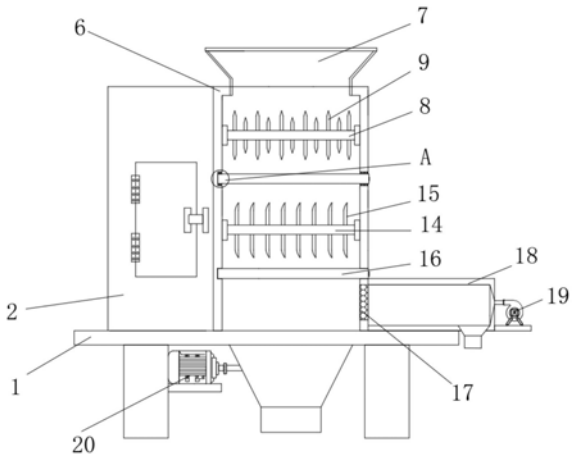
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种梭织面料生产废料回收装置

(57)摘要

一种梭织面料生产废料回收装置，包括底座，底座的一表面设置有框体，框体内底部设置有第一电机，第一电机的输出轴通过皮带与第一皮带轮和第二皮带轮相连，框体的一侧面设置有箱体，箱体的上端设置有进料口，进料口的下部且位于箱体的内部设置有第一转轴，第一转轴上安装有第一切割刀片，第一转轴的下方安装有第一过滤板，第一过滤板的下方设置有第二转轴，第二转轴上安装有第二切割刀片。该梭织面料生产废料回收装置，通过第一切割刀片、第一过滤板、第二切割刀片、第二过滤板和第三切割刀片，能够对梭织面料进行多次粉碎切割，从而提高梭织面料切割粉碎的效果，进而降低梭织面料回收的成本。



CN 211888378 U

1.一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于,包括底座(1),底座(1)的一表面设置有框体(2),框体(2)内底部设置有第一电机(3),第一电机(3)的输出轴通过皮带与第一皮带轮(4)和第二皮带轮(5)相连,框体(2)的一侧面设置有箱体(6),箱体(6)的上端设置有进料口(7),进料口(7)的下部且位于箱体(6)的内部设置有第一转轴(8),第一转轴(8)上安装有第一切割刀片(9),第一转轴(8)的下方安装有第一过滤板(10),第一过滤板(10)的下方设置有第二转轴(14),第二转轴(14)上安装有第二切割刀片(15),第二切割刀片(15)的下方安装有第二过滤板(16),第二过滤板(16)的下方侧壁开设有通风口(17),通风口(17)与通风管道(18)相连接,通风管道(18)的一端与风机(19)相连,箱体(6)的底部设置有V形槽。

2.根据权利要求1所述的一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于:第一皮带轮(4)与第一转轴(8)相连,第二皮带轮(5)与第二转轴(14)相连。

3.根据权利要求1所述的一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于:底座(1)底部设置有支撑杆,支撑杆的侧壁安装有第二电机(20),第二电机(20)的输出轴与第三转轴(21)相连接。

4.根据权利要求3所述的一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于:第三转轴(21)位于V形槽内,第三转轴(21)上设置有第三切割刀片(22)。

5.根据权利要求1所述的一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于:箱体(6)内侧壁开设有弓形槽(11),弓形槽(11)内底部和顶部均设置有伸缩杆(12),伸缩杆(12)的外侧壁均套设有弹簧(13)。

6.根据权利要求1所述的一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于:第一过滤板(10)和第二过滤板(16)的一端均设置有把手,把手上均设置有螺纹。

7.根据权利要求1所述的一种梭织面料生产废料回收装置,其特征在于:第一电机(3)的底部设置有缓冲垫,框体(2)的内侧壁安装有隔音海绵,通风口(17)内安装有过滤网。

一种梭织面料生产废料回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及废料回收装置技术领域，尤其涉及一种梭织面料生产废料回收装置。

背景技术

[0002] 梭织面料是织机以投梭的形式，将纱线通过经、纬向的交错而组成，其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化。此类面料因织法经纬交错而牢固、挺括、不易变形、从组成成分来分类包括棉织物、丝织物、毛织物、麻织物、化纤织物及它们的混纺和交织织物等等，梭织面料在服装中的使用无论在品种上还是在生产数量上都处于世界领先地位。广泛用于各种高档服饰，梭织服装因其款式、工艺、风格等因素的差异在加工流程及工艺手段上有很大的区别。

[0003] 现有梭织面料生产过程中对生产的梭织废料进行回收时，需要对梭织面料进行粉碎操作工序，而现有的梭织面料粉碎装置，粉碎效果不佳，增加了梭织面料回收的成本。

实用新型内容

[0004] (一)实用新型目的

[0005] 为解决背景技术中存在的技术问题，本实用新型提出一种梭织面料生产废料回收装置，解决了梭织面料粉碎装置粉碎效果不佳，梭织面料回收成本较高的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本实用新型提供了一种梭织面料生产废料回收装置，包括底座，底座的一表面设置有框体，框体内底部设置有第一电机，第一电机的输出轴通过皮带与第一皮带轮和第二皮带轮相连，框体的一侧面设置有箱体，箱体的上端设置有进料口，进料口的下部且位于箱体的内部设置有第一转轴，第一转轴上安装有第一切割刀片，第一转轴的下方安装有第一过滤板，第一过滤板的下方设置有第二转轴，第二转轴上安装有第二切割刀片，第二切割刀片的下方安装有第二过滤板，第二过滤板的下方侧壁开设有通风口，通风口与通风管道相连接，通风管道的一端与风机相连，箱体的底部设置有V形槽。

[0008] 优选的，第一皮带轮与第一转轴相连，第二皮带轮与第二转轴相连。

[0009] 优选的，底座底部设置有支撑杆，支撑杆的侧壁安装有第二电机，第二电机的输出轴与第三转轴相连接。

[0010] 优选的，第三转轴位于V形槽内，第三转轴上设置有第三切割刀片。

[0011] 优选的，箱体内侧壁开设有弓形槽，弓形槽内底部和顶部均设置有伸缩杆，伸缩杆的外侧壁均套设有弹簧。

[0012] 优选的，第一过滤板和第二过滤板的一端均设置有把手，把手上均设置有螺纹。

[0013] 优选的，第一电机的底部设置有缓冲垫，框体的内侧壁安装有隔音海绵，通风口内安装有过滤网。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果：通过第

一切割刀片、第一过滤板、第二切割刀片、第二过滤板和第三切割刀片，能够对梭织面料进行多次粉碎切割，从而提高梭织面料切割粉碎的效果，进而降低梭织面料回收的成本，通过在箱体的内侧壁设置弓形槽、伸缩杆和弹簧，方便对第一过滤板和第二过滤板进行抖动，确保将切割碎的梭织面料都通过第一过滤板和第二过滤板，能够防止过滤板堵塞，通过在箱体的侧壁且位于第二过滤板的下方开设的通风口，在风机的作用下能够将粉碎细小的梭织废料回收到通风管道内进行收集，提高了装置的粉碎效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种梭织面料生产废料回收装置的结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型提出的一种梭织面料生产废料回收装置局部结构的剖视图。

[0017] 图3为本实用新型图2中A的局部放大图。

[0018] 附图标记：1-底座、2-框体、3-第一电机、4-第一皮带轮、5-第二皮带轮、6-箱体、7-进料口、8-第一转轴、9-第一切割刀片、10-第一过滤板、11- 弓形槽、12-伸缩杆、13-弹簧、14-第二转轴、15-第二切割刀片、16-第二过滤板、17-通风口、18-通风管道、19-风机、20-第二电机、21-第三转轴、22- 第三切割刀片。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面结合具体实施方式并参照附图，对本实用新型进一步详细说明。应该理解，这些描述只是示例性的，而并非要限制本实用新型的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0020] 如图1-所示，本实用新型提出的一种梭织面料生产废料回收装置，包括底座1，底座1的一表面设置有框体2，框体2内底部设置有第一电机3，第一电机3的输出轴通过皮带与第一皮带轮4和第二皮带轮5相连，框体2的一侧面设置有箱体6，箱体6的上端设置有进料口7，进料口7的下部且位于箱体6的内部设置有第一转轴8，第一转轴8上安装有第一切割刀片9，第一转轴8的下方安装有第一过滤板10，第一过滤板10的下方设置有第二转轴14，第二转轴14上安装有第二切割刀片15，第二切割刀片15的下方安装有第二过滤板16，第二过滤板16的下方侧壁开设有通风口17，通风口17与通风管道18相连接，通风管道18的一端与风机19相连，箱体6的底部设置有 V形槽。

[0021] 本实用新型中，通过第一切割刀片9、第一过滤板10、第二切割刀片15、第二过滤板16和第三切割刀片22，能够对梭织面料进行多次粉碎切割，从而提高梭织面料切割粉碎的效果，进而降低梭织面料回收的成本，通过在箱体6 的内侧壁设置弓形槽11、伸缩杆12和弹簧13，方便对第一过滤板10和第二过滤板16进行抖动，确保将切割碎的梭织面料都通过第一过滤板10和第二过滤板16，能够防止过滤板堵塞，通过在箱体6的侧壁且位于第二过滤板16 的下方开设的通风口17，在风机19的作用下能够将粉碎细小的梭织废料回收到通风管道18内进行收集，提高了装置的粉碎效率。

[0022] 在一个可选的实施例中，第一皮带轮4与第一转轴8相连，第二皮带轮5 与第二转轴14相连。

[0023] 需要说明的是，第一皮带轮4和第二皮带轮5进行稳定传动。

[0024] 在一个可选的实施例中，底座1底部设置有支撑杆，支撑杆的侧壁安装有第二电机20，第二电机20的输出轴与第三转轴21相连接，第三转轴21位于V形槽内，第三转轴21上设置有第三切割刀片22。

[0025] 需要说明的是，第二电机20通过外接电源电性连接，通过控制开关进行控制。

[0026] 在一个可选的实施例中，箱体6内侧壁开设有弓形槽11，弓形槽11内底部和顶部均设置有伸缩杆12，伸缩杆12的外侧壁均套设有弹簧13，第一过滤板10和第二过滤板16的一端均设置有把手，把手上均设置有螺纹。

[0027] 在一个可选的实施例中，第一电机3的底部设置有缓冲垫，框体2的内侧壁安装有隔音海绵，通风口17内安装有过滤网。

[0028] 需要说明的是，使用时，启动第一电机3和第二电机20，将梭织废料通过进料口7放入到箱体6内，通过第一切割刀片9、第二切割刀片15和第三切割刀片22旋转作用下，将梭织废料进行充分的粉碎，箱体6的侧壁且位于第二过滤板16的下方开设的通风口17，在风机19的作用下能够将粉碎细小的梭织废料回收到通风管道18内进行收集，提高了装置的粉碎效率。

[0029] 应当理解的是，本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理，而不构成对本实用新型的限制。因此，在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外，本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

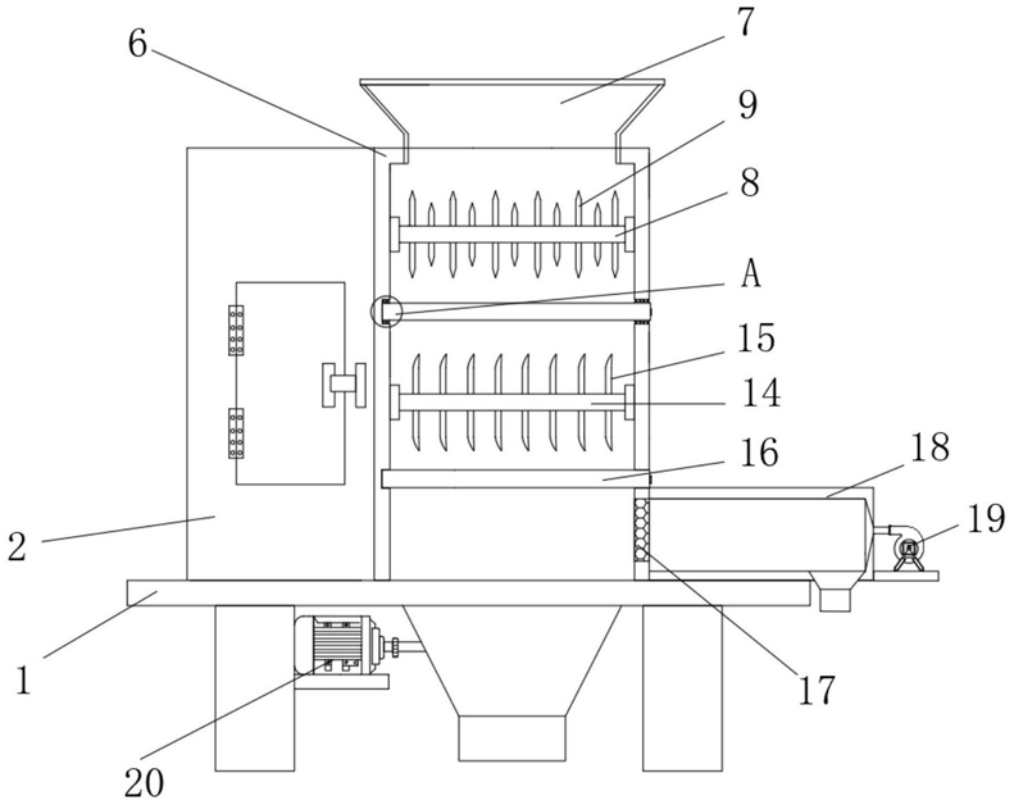


图1

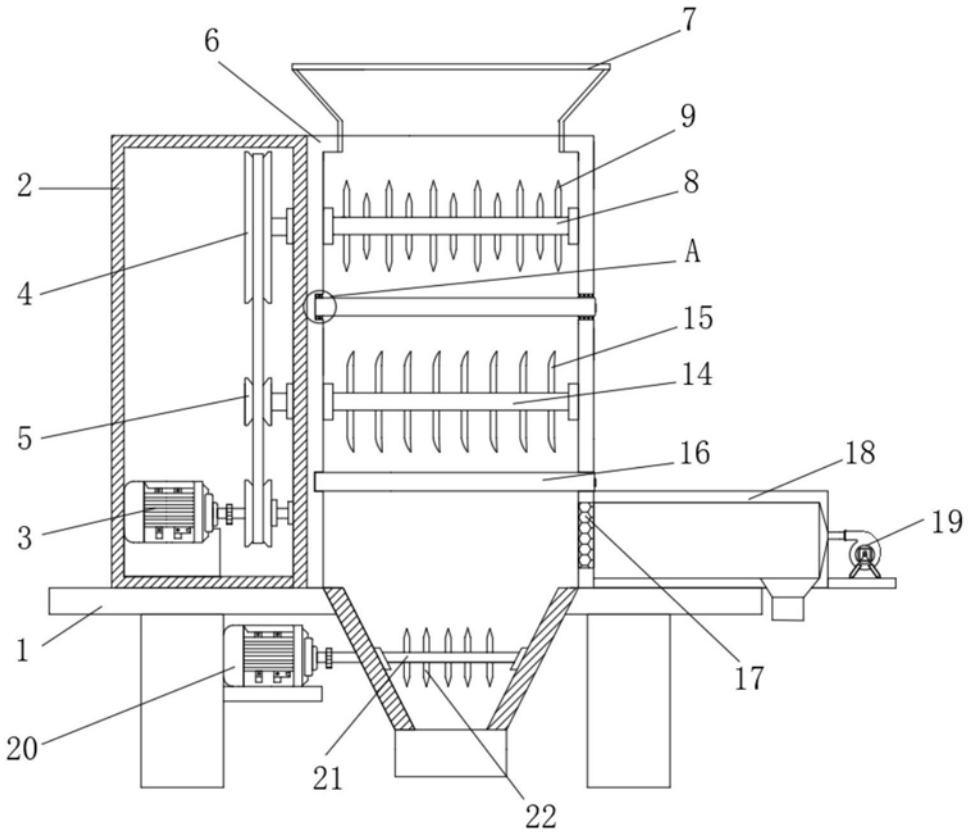


图2

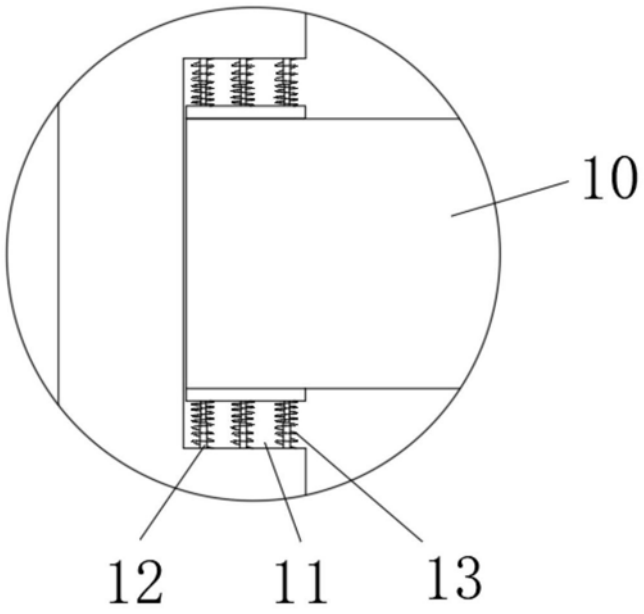


图3