



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203270944 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320187578. 3

(22) 申请日 2013. 04. 15

(73) 专利权人 成都佳美嘉科技有限公司
地址 610000 四川省成都市青羊区金阳路
112 号 7 栋 6 楼 19 号

(72) 发明人 梁枫

(51) Int. Cl.
E04C 5/12(2006. 01)

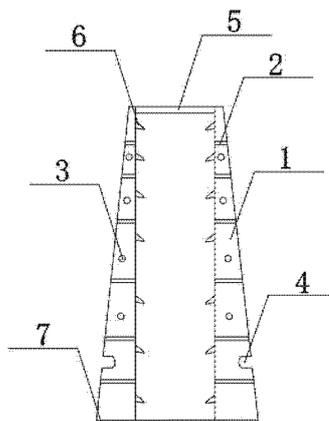
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

锚具夹片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锚具夹片,包括夹片本体,夹片本体为两个,且通过上垫片及下垫片连接,夹片本体内壁上设有内牙,内牙采用倒齿结构,夹片本体外壁上设有定位槽,夹片本体表面设有锚固孔,夹片本体上设有钢绞线。本锚具夹片使用方便,内牙密布均匀,可确保夹片在锚具达到极限受力时,在一定程度上增加夹片与锚固孔的接触面积,提高了锚具的锚固性能,且具有较好的自锚性能,大大提高了锚固体系的锚固效率。



1. 一种锚具夹片,包括夹片本体,其特征在于:夹片本体为两个,且通过上垫片及下垫片连接,夹片本体内壁上设有内牙,内牙采用倒齿结构,夹片本体外壁上设有定位槽,夹片本体表面设有锚固孔,夹片本体上设有钢绞线。
2. 根据权利要求1所述的锚具夹片,其特征在于:所述内牙端面的倾斜角度为5—45度。
3. 根据权利要求1所述的锚具夹片,其特征在于:所述定位槽的底面呈圆弧结构。
4. 根据权利要求1所述的锚具夹片,其特征在于:所述夹片本体大端、定位槽以上的外锥角度与夹片本体小端、定位槽以下的角度之差为10—20度。
5. 根据权利要求1所述的锚具夹片,其特征在于:所述内牙均匀分布在夹片本体内侧面。

锚具夹片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑施工用具,特别涉及一种锚具夹片。

背景技术

[0002] 夹片和锚具是整个预应力锚固体系中的最为关键的部件,通过斜楔原理,夹片和锚固板相互配合将预应力钢绞线夹持住,直接承受预应力结构的张拉力。现有的建筑施工用锚具夹片,最早的工作夹片一般外缘为圆锥形或者两片对开式,为改善钢绞线的受力状态,又开发出带弹性槽的两片四开式夹片,使其能更好的进行受力。但现有的锚具夹片还存在着不足,锚固性能无法得到更好的提高,还需对其作出一定的改进,才能更好的满足当前的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于提供一种锚具夹片,能完全解决上述问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是这样的:本实用新型的锚具夹片,包括夹片本体,夹片本体为两个,且通过上垫片及下垫片连接,夹片本体内壁上设有内牙,内牙采用倒齿结构,夹片本体外壁上设有定位槽,夹片本体表面设有锚固孔,夹片本体上设有钢绞线。

[0005] 作为优选,所述内牙端面的倾斜角度为 5 — 45 度。

[0006] 作为优选,所述定位槽的底面呈圆弧结构。

[0007] 作为优选,所述夹片本体大端、定位槽以上的外锥角度与夹片本体小端、定位槽以下的角度之差为 10 — 20 度。

[0008] 作为优选,所述内牙均匀分布在夹片本体内侧面。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:这种锚具夹片使用方便,内牙密布均匀,可确保夹片在锚具达到极限受力时,在一定程度上增加夹片与锚固孔的接触面积,提高了锚具的锚固性能,且具有较好的自锚性能,大大提高了锚固体系的锚固效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0012] 参见图 1,本实用新型的锚具夹片,包括夹片本体 1,夹片本体 1 为两个,且通过上垫片 5 及下垫片 7 连接,夹片本体 1 内壁上设有内牙 6,内牙 6 采用倒齿结构,夹片本体 1 外壁上设有定位槽 4,夹片本体 1 表面设有锚固孔 3,夹片本体 1 上设有钢绞线 2,所述内牙 6 端面的倾斜角度为 5 — 45 度,所述定位槽 4 的底面呈圆弧结构,所述夹片本体 1 大端、定位槽 4 以上的外锥角度与夹片本体 1 小端、定位槽 4 以下的角度之差为 10 — 20 度,所述内牙

6 均匀分布在夹片本体 1 内侧面。

[0013] 本锚具夹片使用方便,内牙密布均匀,可确保夹片在锚具达到极限受力时,在一定程度上增加夹片与锚固孔 3 的接触面积,提高了锚具的锚固性能,且具有较好的自锚性能,大大提高了锚固体系的锚固效率,内牙 6 端面的倾斜角度为 5 — 45 度,增大了其咬合性能;定位槽 4 的底面呈圆弧结构,能有效防止出现丝滑及断丝的情况;夹片本体 1 大端、定位槽 4 以上的外锥角度与夹片本体 1 小端、定位槽 4 以下的角度之差为 10 — 20 度,增强了其固定性能;内牙 6 均匀分布在夹片本体 1 内侧面,设计非常合理。

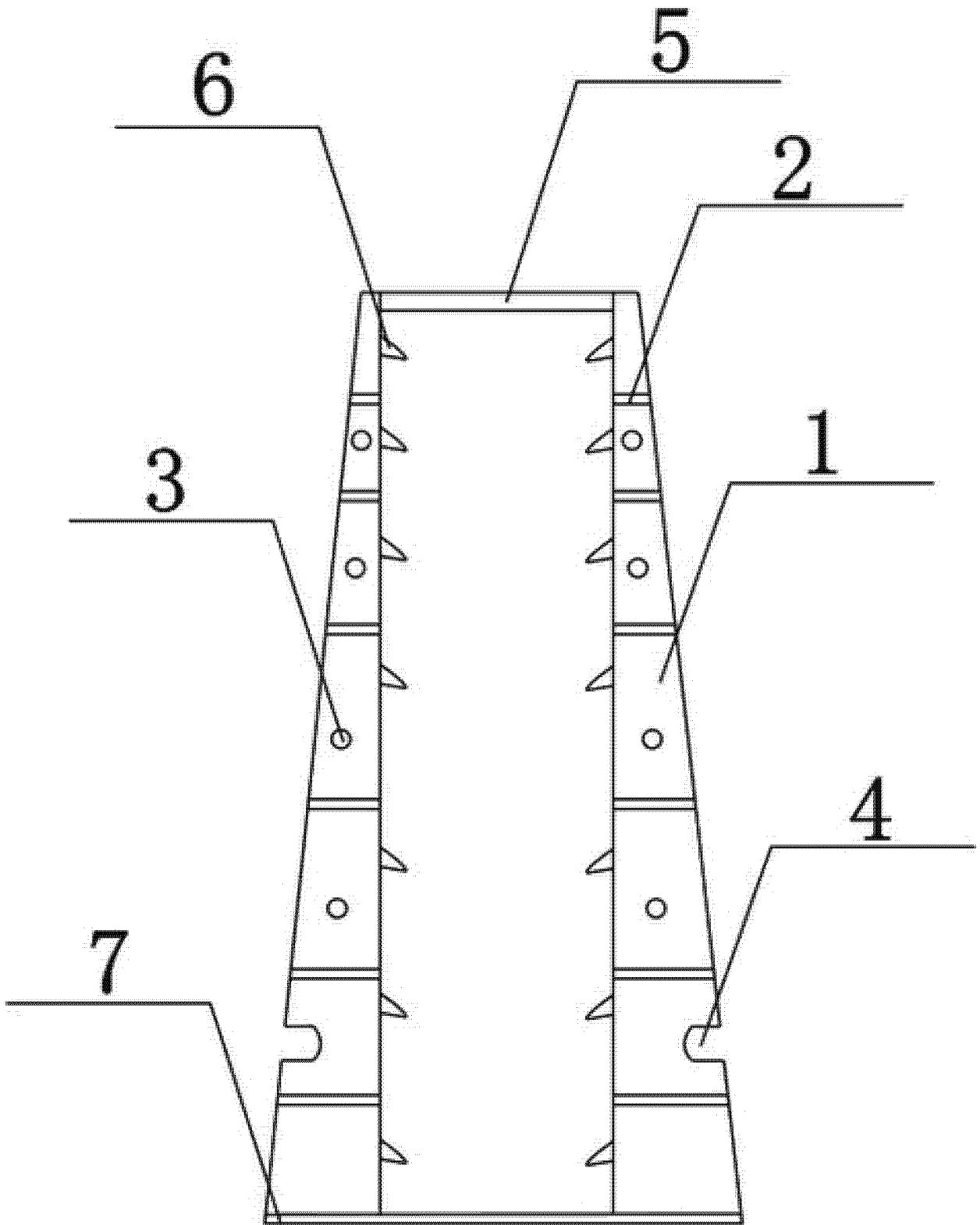


图 1