



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201816255 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 04

(21) 申请号 201020163050. 9

(22) 申请日 2010. 04. 15

(73) 专利权人 魏宝华

地址 528100 广东省佛山市三水区大塘镇大塘工业区广东佛山市三水中天星实业有限公司

(72) 发明人 魏宝华

(51) Int. Cl.

B32B 15/01 (2006. 01)

B32B 15/20 (2006. 01)

B32B 7/12 (2006. 01)

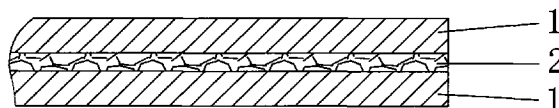
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

礼品盒专用复合铝板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种礼品盒专用复合铝板,其特征在于:所述铝板主体为复合结构,由两层或两层以上的铝板、两层铝板之间通过热熔胶粘接构成。所述复合铝板的厚度为 3-10mm。所述铝板为平张片材或卷筒片材。本实用新型具有结构简单、制造生产方便,高贵、使用效果好等优点。



1. 一种礼品盒专用复合铝板,其特征在于:所述铝板主体为复合结构,它由两层铝板间的热熔胶粘接构成。
2. 根据权利要求1所述的礼品盒专用复合铝板,其特征在于:所述复合铝板的厚度为3-10mm。
3. 根据权利要求1或2所述的礼品盒专用复合铝板,其特征在于:所述铝板为平张片材或卷筒片材。

礼品盒专用复合铝板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装材料技术领域,特别是一种礼品盒专用的复合铝板。

背景技术

[0002] 目前,现有的礼品盒制作材料有很多种,如纸板、铁皮、木板等,大都采用木板结构,其制作过程中,一般采用开 V 槽的形式,在折边形成,或在边缘形成斜面,如专利申请号为 90100170、申请日为 1990 年 1 月 2 日、发明名称为可折叠的礼品盒的专利申请,其公开/公告号为 1044440、公开/公告日为 1990 年 8 月 8 日,它公开了一种具有装饰性的可折叠的便于手拎携带和陈列选定的物品的纸板盒。盒包括一中央容器部分,它具有连接起来的边壁、端壁和底部,端壁和底部上具有折线,从而使它可以折成一基本平坦的形状,底部件则用来保持容器部分处于敞口、竖立形状。一对可弯曲的(柔软)材料制成的具有特色设计形状和图案的侧板连接在边板上并超出边板之上,每边板在其上部具有一开口以形成盒的手拎的手柄。上述专利其边缘同样采用折边的方式,也需要专用设备进行压制,制造同样较为复杂,成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决现有技术之不足而提供一种结构简单,制作简单方便的专用复合铝板。

[0004] 本实用新型是采用如下技术解决方案来实现上述目的的:

[0005] 一种礼品盒专用复合铝板,其特征在于,所述铝板主体为复合结构,它由两层铝板间通过热熔胶粘接构成。

[0006] 所述铝板层也可以为两层以上结构,铝板层之间均设置有热熔胶。

[0007] 所述复合铝板的厚度为 3-10mm。

[0008] 所述铝板为平张片材或卷筒片材。

[0009] 本实用新型实施上述方案所能达到的有益效果是:

[0010] 本实用新型采用铝板和铝板粘接的复合结构,在生产礼品盒时直接冲压成型即可,不需要专用 V 型槽机开槽,生产简单方便,而且采用复合铝板制作的礼品盒更显得厚实高档。

[0011] 附图说明

[0012] 附图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 附图标记说明:1、铝板 2、热熔胶

[0014] 具体实施方式

[0015] 如图 1 所示,本实用新型礼品盒专用复合铝板,主要由铝板主体构成,所述铝板主体为复合结构,由上层铝板 1 和下层铝板 1 以及两层铝板 1 间的热熔胶 2 粘接构成。

[0016] 所述复合铝板可以采用多层铝板粘接而成的复合结构。

[0017] 所述铝板可以为平张片材或卷筒片材。

[0018] 本实施例中,其复合铝板的厚度为 5mm。

[0019] 本实用新型技术并不局限于上述实施实例,任何本领域的技术人员均可做多种修改和变化,在不脱离本实用新型的精神下,都在本实用新型所要求保护范围。

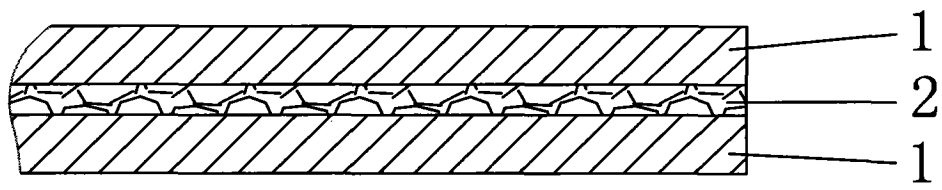


图 1