



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204756948 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520435601. 5

(22) 申请日 2015. 06. 23

(73) 专利权人 上海启菲特环保生物技术有限公司

地址 201209 上海市浦东新区民冬路 635 号
3 幢 103 室

(72) 发明人 莫小华

(51) Int. Cl.

F23G 5/44(2006. 01)

F23J 15/02(2006. 01)

B01D 53/78(2006. 01)

B01D 53/26(2006. 01)

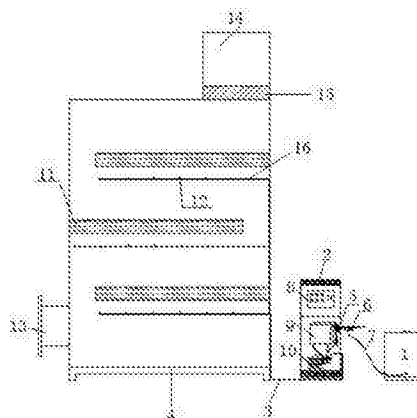
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种垃圾焚烧厂废气处理设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种垃圾焚烧厂废气处理设备,包括储液桶、控制箱和净化箱,控制箱内设有开关参数设置器、药液箱和高压泵,净化箱的一侧设有进气口,顶部设有出气口,净化箱内由上而下设有若干导流净化层,药液箱通过一高压管道与净化箱连通,高压泵为高压管道提供高压动力,高压管道与净化箱连通的一端设有若干与导流净化层数量相同的分管道,分管道上均设有若干雾化喷头,药液箱通过一输液管与储液桶连通,并通过一水管与外部水源连通,水管上设有水过滤器,药液箱与输液管的连通端设有自动加液机。本实用新型的有益效果在于:采取定时定量除臭液喷洒,结构简单,废气处理效果好,便于控制,维护成本低。



1. 一种垃圾焚烧厂废气处理设备,其特征在于,包括储液桶(1)、控制箱(2)和净化箱(4),所述控制箱(2)内设有开关参数设置器(8)、药液箱(9)和高压泵(10),所述净化箱(4)的一侧设有进气口(13),顶部设有出气口(14),所述净化箱(4)内由上而下设有若干导流净化层(11),所述药液箱(9)通过一高压管道(3)与所述净化箱(4)连通,所述高压泵(10)为所述高压管道(3)提供高压动力,所述高压管道(3)与所述净化箱(4)连通的一端设有若干与所述导流净化层(11)数量相同的分管道(16),所述分管道(16)上均设有若干雾化喷头(12),所述药液箱(9)通过一输液管(7)与所述储液桶(1)连通,并通过一水管与外部水源连通,所述水管上设有水过滤器(6),所述药液箱(9)与所述输液管(7)的连通端设有自动加液机(5),所述开关参数设置器(8)控制所述自动加液机(5)、所述高压泵(10)和所述水过滤器(6)工作。

2. 如权利要求1所述垃圾焚烧厂废气处理设备,其特征在于,所述分管道(16)有三根,所述导流净化层(11)有三层,所述分管道(16)分别横向设置在所述导流净化层(11)的下方。

3. 如权利要求2所述垃圾焚烧厂废气处理设备,其特征在于,所述进气口(13)位于所述净化箱(4)一侧,所述出气口(14)位于所述净化箱(4)另一侧上端。

4. 如权利要求3所述垃圾焚烧厂废气处理设备,其特征在于,所述出气口(14)处设有气雾分离器(15)。

5. 如权利要求3所述垃圾焚烧厂废气处理设备,其特征在于,所述雾化喷头(12)均设置在三根所述分管道(16)上靠近所述出气口(14)处的一侧。

一种垃圾焚烧厂废气处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种废气处理设备,尤其涉及一种垃圾焚烧厂废气处理设备。

背景技术

[0002] 生活垃圾焚烧技术以具有能对垃圾进行减量化、资源化和无害化处理,可大量减少垃圾填埋占地面积等特点而受到人们关注,不过由于生活垃圾的特殊性,在焚烧过程中不可避免地会产生大量的气态污染物,如果不进行有效治理,将对环境造成严重污染,危害人体健康,现有的废气处理设备结构复杂,废气处理效果一般,维护成本高。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种垃圾焚烧厂废气处理设备,以解决现有技术中的不足。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的目的是通过下述技术方案实现的:

[0005] 一种垃圾焚烧厂废气处理设备,其中,包括储液桶、控制箱和净化箱,所述控制箱内设有开关参数设置器、药液箱和高压泵,所述净化箱的一侧设有进气口,顶部设有出气口,所述净化箱内由上而下设有若干导流净化层,所述药液箱通过一高压管道与所述净化箱连通,所述高压泵为所述高压管道提供高压动力,所述高压管道与所述净化箱连通的一端设有若干与所述导流净化层数量相同的分管道,所述分管道上均设有若干雾化喷头,所述药液箱通过一输液管与所述储液桶连通,并通过一水管与外部水源连通,所述水管上设有水过滤器,所述药液箱与所述输液管的连通端设有自动加液机,所述开关参数设置器控制所述自动加液机、所述高压泵和所述水过滤器工作。

[0006] 上述垃圾焚烧厂废气处理设备,其中,所述分管道有三根,所述导流净化层有三层,所述分管道分别横向设置在所述导流净化层的下方。

[0007] 上述垃圾焚烧厂废气处理设备,其中,所述进气口位于所述净化箱一侧,所述出气口位于所述净化箱另一侧上端。

[0008] 上述垃圾焚烧厂废气处理设备,其中,所述出气口处设有气雾分离器。

[0009] 上述垃圾焚烧厂废气处理设备,其中,所述雾化喷头均设置在三根所述分管道上靠近所述出气口处的一侧。

[0010] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0011] 采取定时定量清洁液喷洒,结构简单,废气处理效果好,便于控制,维护成本低。

附图说明

[0012] 构成本实用新型的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0013] 图1示出了本实用新型垃圾焚烧厂废气处理设备的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0016] 参考图 1 所示,本实用新型垃圾焚烧厂废气处理设备包括储液桶 1、控制箱 2 和净化箱 4,控制箱 2 内设有开关参数设置器 8、药液箱 9 和高压泵 10,净化箱 4 的一侧设有进气口 13,顶部设有出气口 14。

[0017] 净化箱 4 内由上而下设有若干导流净化层 11,药液箱 9 通过高压管道 3 与净化箱 4 连通,高压泵 10 为高压管道 3 提供高压动力,高压管道 3 与净化箱 4 连通的一端设有若干与导流净化层 11 数量相同的分管道 16,分管道 16 上均设有若干雾化喷头 12,药液箱 9 通过输液管 7 与储液桶 1 连通,并通过水管与外部水源连通,水管上设有水过滤器 6,用于过滤水中的杂质。

[0018] 药液箱 9 与输液管 7 的连通端设有自动加液机 5,开关参数设置器 8 控制自动加液机 5、高压泵 10 和水过滤器 6 工作。

[0019] 在本实用新型的优选实施例中,分管道 16 有三根,导流净化层 11 有三层,分管道 16 分别横向设置在导流净化层 11 的下方。进气口 13 位于净化箱 4 一侧,出气口 14 位于净化箱 4 另一侧上端,出气口 14 处设有气雾分离器 15,用于分离水雾,雾化喷头 12 均设置在三根分管道 16 上靠近出气口 14 处的一侧,通过雾化喷头 12 将植物液雾化分散,形成气相接触的环境。

[0020] 储液桶 1 用于储存植物液,通过改变水过滤器 6 的进水量以及自动加液机 5 的进液量,可以调节药液箱 9 中的植物液浓度。植物液通过自动加液机 5,经输液管 7 输送至药液箱 9 中,和从水过滤器 6 进来的水按设定好的比例混合。

[0021] 废气从进气口 13 进入净化箱 4 内,经导流净化层 11 气体均匀分布,均匀分布后的废气,与雾化喷头 12 雾化喷出的植物液接触,充分混合进行气相反应,去除废气,最后经气雾分离器 15 分离水雾后,从出气口 14 排出。

[0022] 从上述实施例可以看出,本实用新型的优势在于:

[0023] 采取定时定量清洁液喷洒,结构简单,废气处理效果好,便于控制,维护成本低。

[0024] 以上对本实用新型的具体实施例进行了详细描述,但本实用新型并不限于以上描述的具体实施例,其只是作为范例。对于本领域技术人员而言,任何等同修改和替代也都在本实用新型的范畴之中。因此,在不脱离本实用新型的精神和范围下所作出的均等变换和修改,都应涵盖在本实用新型的范围内。

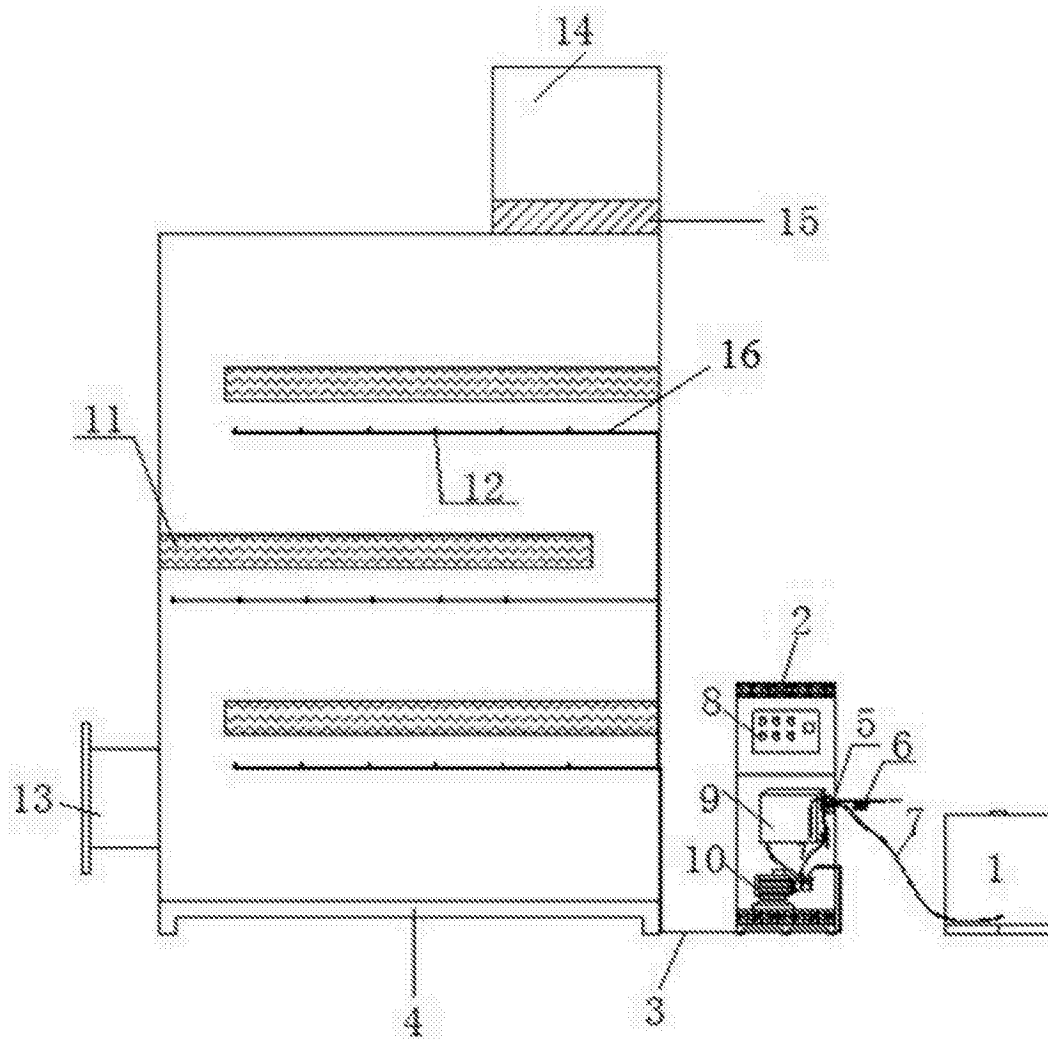


图 1