(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211615878 U
(45)授权公告日 2020.10.02

(21)申请号 201922377313.X

(22)申请日 2019.12.25

(73)专利权人 徐州广瑞木业有限公司
地址 221700 江苏省徐州市丰县经济开发区高新技术产业园

(72)发明人 陈志军

(74)专利代理机构 南京聚匠知识产权代理有限公司 32339
代理人 裴咏萍

(51)Int.Cl.
B27B 5/02(2006.01)
B27B 5/26(2006.01)
B27B 29/02(2006.01)
B27B 27/08(2006.01)
B27B 27/10(2006.01)

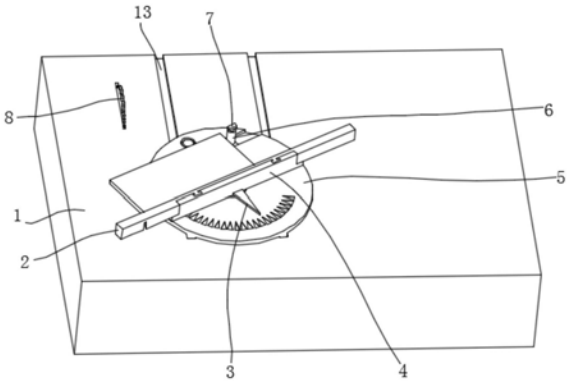
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种木板斜角裁切锯台

(57)摘要

本实用新型公开了一种木板斜角裁切锯台，包括工作台，工作台的上表面开设有滑槽，滑槽上滑动安装有形状为圆形的滑板，工作台的上端一角安装有沿滑槽长度方向布置的锯齿，滑板的上表面转动安装有半圆板，半圆板的直边上部设有安装板，安装板上活动卡接有用于抵紧木板的定位条；安装板远离半圆板的一侧安装有指针，滑板的表面设有刻度盘，半圆板上表面设有沿安装板长度方向滑动的定位装置。本装置在切割前可先对其测量角度；本装置在切割前可先将半圆板固定，当批量加工时，无需重新定位。



CN 211615878 U

1.一种木板斜角裁切锯台,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的上表面开设有滑槽(13),滑槽(13)上滑动安装有形状为圆形的滑板(5),所述工作台(1)的上端一角安装有沿滑槽(13)长度方向布置的锯齿(8),所述滑板(5)的上表面转动安装有半圆板(9),所述半圆板(9)的直边上部设有安装板(4),所述安装板(4)上活动卡接有用于抵紧木板的定位条(2);所述安装板(4)远离半圆板(9)的一侧安装有指针(3),所述滑板(5)的表面设有刻度盘,所述半圆板(9)上表面设有沿安装板(4)长度方向滑动的定位装置。

2.根据权利要求1所述的一种木板斜角裁切锯台,其特征在于,所述安装板(4)上开设有T型槽,所述定位条(2)上设有与T型槽相适配的T型卡块,所述定位条(2)的材质为木料。

3.根据权利要求2所述的一种木板斜角裁切锯台,其特征在于,所述半圆板(9)的内部啮合连接第二预紧柱(11),所述第二预紧柱(11)的下端贯穿半圆板(9)并抵紧在滑板(5)上。

4.根据权利要求3所述的一种木板斜角裁切锯台,其特征在于,所述半圆板(9)的上表面开设有横滑槽(14),定位柱(6)的下端固定安装有方形板(10),所述方形板(10)滑动安装在横滑槽(14)内,所述定位柱(6)的内部啮合插接有第一预紧柱(7),所述第一预紧柱(7)的下端贯穿定位柱(6)并抵紧在横滑槽(14)的槽底。

5.根据权利要求1所述的一种木板斜角裁切锯台,其特征在于,所述滑板(5)的下表面安装有与滑槽(13)相适配的滑块(12)。

一种木板斜角裁切锯台

技术领域

[0001] 本实用新型属于锯台技术领域，具体涉及一种木板斜角裁切锯台。

背景技术

[0002] 木板是装修、建筑行业中广泛使用的材料，木板加工中的夹板或面板大多采用原木材料；在建筑或者家居行业中，需要批量生产一些小型加工木板，现有的锯木台只能进行简单的木材切割，每次切割时，均需要对工件进行定位、固定然后再进行切割，工作效率低，为此，急需一种能够解决上述问题的木板斜角裁切锯台。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题，本实用新型提供一种木板斜角裁切锯台，可实现批量加工、生产效率高的锯台。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种木板斜角裁切锯台，包括工作台，所述工作台的上表面开设有滑槽，滑槽上滑动安装有形状为圆形的滑板，所述工作台的上端一角安装有沿滑槽长度方向布置的锯齿，所述滑板的上表面转动安装有半圆板，所述半圆板的直边上部设有安装板，所述安装板上活动卡接有用于抵紧木板的定位条；所述安装板远离半圆板的一侧安装有指针，所述滑板的表面设有刻度盘，所述半圆板上表面设有沿安装板长度方向滑动的定位装置。

[0006] 优选地，所述安装板上开设有T型槽，所述定位条上设有与T型槽相适配的T型卡块，所述定位条的材质为木料。

[0007] 优选地，所述半圆板的内部啮合连接第二预紧柱，所述第二预紧柱的下端贯穿半圆板并抵紧在滑板上。

[0008] 优选地，所述半圆板的上表面开设有横滑槽，所述定位柱的下端固定安装有方形板，所述方形板滑动安装在横滑槽内，所述定位柱的内部啮合插接有第一预紧柱，所述第一预紧柱的下端贯穿定位柱并抵紧在横滑槽的槽底。

[0009] 优选地，所述滑板的下表面安装有与滑槽相适配的滑块。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果为：

[0011] (1)、本实用新型通过在工作台的上表面安装有可前后滑动的滑板，滑板上安装有可转动的半圆板，滑板上设有可用于测量半圆板角度的刻度仪，实现了本装置在切割前可先对其测量角度；

[0012] (2)、本实用新型通过将定位条安装在安装板上，滑板和半圆板之间设有固定装置，实现了本装置在切割前可先将半圆板固定，当批量加工时，无需重新定位。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型定位条与本装置的连接爆炸图；

[0015] 图3为本实用新型滑板与半圆板的连接剖视图；

[0016] 图4为本实用新型定位柱和半圆板的连接剖视图。

[0017] 附图标记说明：

[0018] 1、工作台，2、定位条，3、指针，4、安装板，5、滑板，6、定位柱，7、第一预紧柱，8、锯齿，9、半圆板，10、方形板，11、第二预紧柱，12、滑块， 13、滑槽，14、横滑槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1至图4所示，一种木板斜角裁切锯台，包括工作台1，所述工作台 1的上表面开设有滑槽13，滑槽13上滑动安装有形状为圆形的滑板5，所述滑板5的下表面安装有与滑槽13相适配的滑块12，滑板5可沿着滑槽13上下滑动，完成切割，所述工作台1的上端一角安装有沿滑槽13长度方向布置的锯齿8，所述滑板5的上表面转动安装有半圆板9，所述半圆板9的直边上部设有安装板4，所述安装板4上活动卡接有用于抵紧木板的定位条2，所述安装板4上开设有T型槽，所述定位条2上设有与T型槽相适配的T型卡块，所述定位条2的材质为木料，定位条2可通过T型卡块卡接在安装板4上的T型槽内，保证定位条2为可拆卸部件，保证可根据木板工件的型号选择定位条2；

[0021] 所述安装板4远离半圆板9的一侧安装有指针3，所述滑板5的表面设有刻度盘，可根据指针3在刻度盘上指出的度数确定安装板4的倾斜角度，在加工前方便，所述半圆板9上表面设有沿安装板4长度方向滑动的定位装置，所述半圆板9的内部啮合连接第二预紧柱11，所述第二预紧柱11的下端贯穿半圆板9并抵紧在滑板5上，拧紧第二预紧柱11可将半圆板9固定在滑板5上，所述半圆板9的上表面开设有横滑槽14，所述定位柱6的下端固定安装有方形板10，所述方形板10滑动安装在横滑槽14内，所述定位柱6的内部啮合插接有第一预紧柱7，所述第一预紧柱7的下端贯穿定位柱6并抵紧在横滑槽14 的槽底，在加工第一个木板工件时，拧松第一预紧柱7调节定位柱6的位置后再拧紧第一预紧柱7，将定位柱6固定，后续木板工件加工时，便无需重新定位。

[0022] 使用时，根据所加工的木板工件选择合适的定位条2，保证定位条2的高度大于木板工件的厚度，拧松第一预紧柱7，根据木板工件所要切除斜角的尺寸将定位柱6的位置调节完成后，将木板工件抵紧在定位条2上，木板工件的一侧抵紧在定位柱6上，启动电机，带动锯齿8转动，操作者用手按住木板工件向前推动，锯齿8对木板工件进行切割，切割时，锯齿8将材质为木料的定位条2底部切割形成让位槽，方便后续木板工件的加工，本装置适合木板工件的批量加工，节省定位时间。

[0023] 显然，本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样，倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内，则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

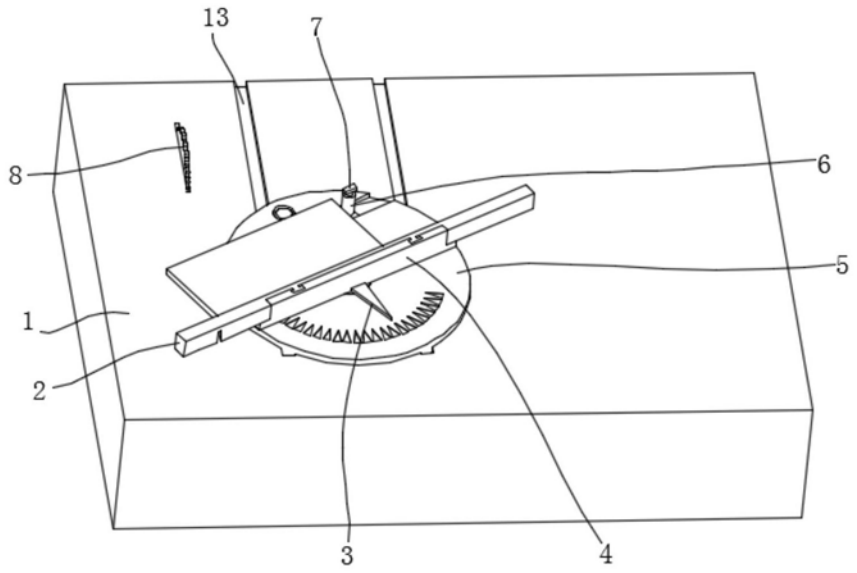


图1

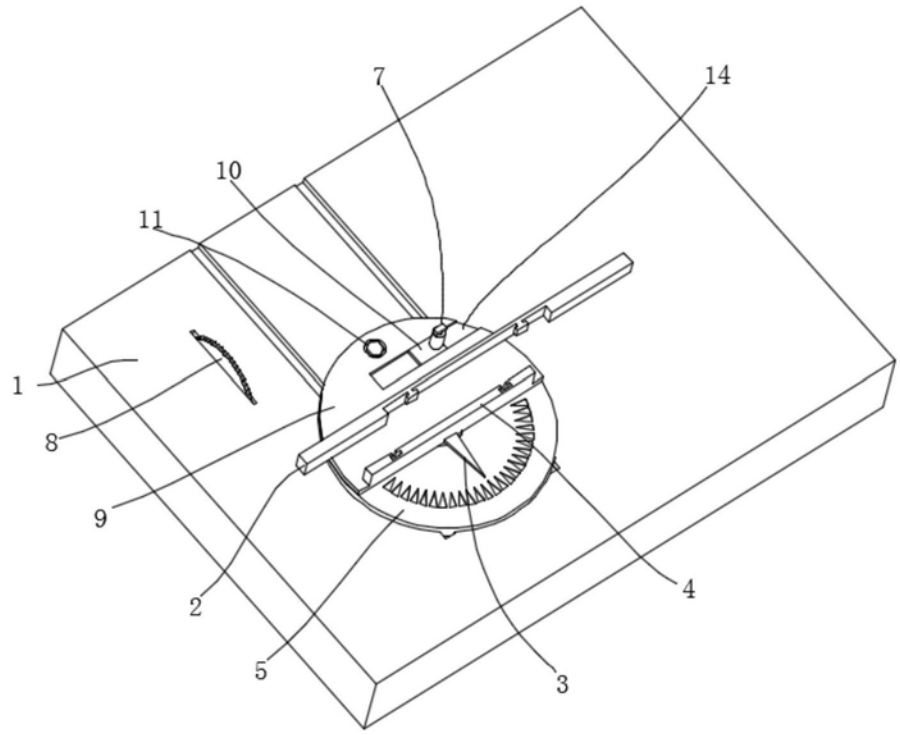


图2

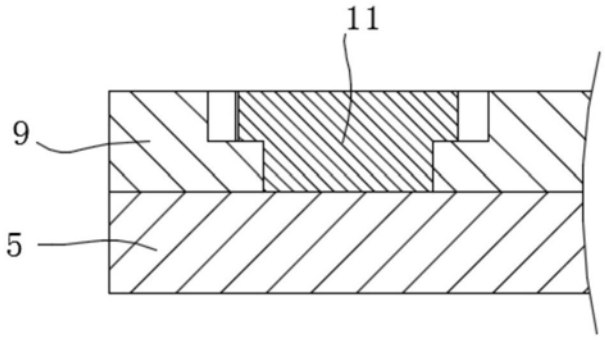


图3

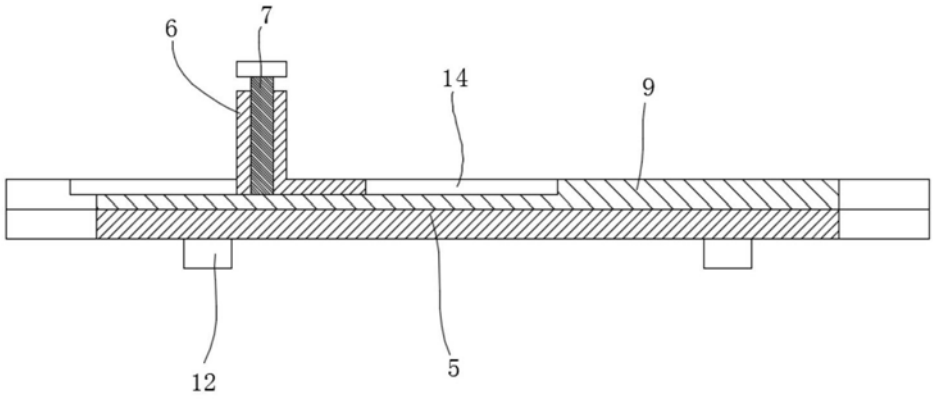


图4