



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208360879 U

(45)授权公告日 2019.01.11

(21)申请号 201820993328.1

(22)申请日 2018.06.26

(73)专利权人 康福永

地址 550001 贵州省贵阳市云岩区余家巷
29号2栋2单元8号

(72)发明人 康福永

(74)专利代理机构 北京细软智谷知识产权代理
有限责任公司 11471

代理人 付登云

(51)Int.Cl.

B65D 51/28(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

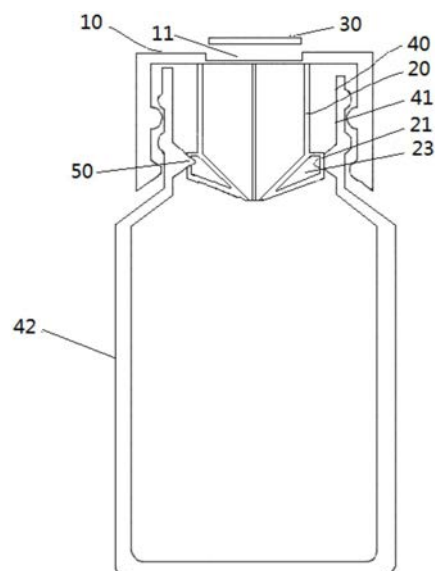
权利要求书1页 说明书7页 附图24页

(54)实用新型名称

一种内置配料的瓶盖组件及带有该瓶盖组件的瓶子

(57)摘要

本实用新型提供了一种内置配料的瓶盖组件及带有该瓶盖组件的瓶子,涉及储料瓶技术领域,主要目的是解决现有技术中存在普通瓶子不能即冲即饮的技术问题。该内置配料的瓶盖组件包括固定设置有容置腔的瓶盖本体,容置腔与瓶盖本体侧壁之间设有容纳瓶口穿过的空隙;容置腔底部设有易撕除部,易撕除部包括撕拉条、撕拉线和隔片,隔片通过撕拉线与容置腔连接,撕拉条设置在隔片上,拉动撕拉条能够将撕拉线拉断,实现即冲即饮;带有该瓶盖组件的瓶子的瓶颈内侧下端设有拉动所述撕拉条的组件,可以使使用者方便的将撕拉条撕开,避免使用者手动处理撕拉条,同时可以实现在拧动瓶盖的时候自动配料,使该产品使用起来更加方便。



1. 一种内置配料的瓶盖组件,包括一体成型的瓶盖本体(10),所述瓶盖本体(10)具有顶壁、侧壁(13)和放置有配料的容置腔(20),其特征在于,所述容置腔(20)与侧壁(13)之间设有容纳瓶颈(41)穿过的空隙;

所述容置腔(20)底部具有易撕除部,所述易撕除部受力后其所有或部分区域能与所述容置腔(20)脱离从而完全或部分打开所述容置腔(20),所述易撕除部包括撕拉条(21)、撕拉线(22)和隔片,所述隔片通过所述撕拉线(22)与容置腔(20)连接,所述撕拉条(21)设置在所述隔片上,拉动所述撕拉条(21)能够将所述撕拉线(22)拉断。

2. 根据权利要求1所述的内置配料的瓶盖组件,其特征在于,所述瓶盖组件还包括密封盖(30),所述瓶盖本体(10)的顶壁上开设有孔(11),所述孔(11)连通外界与所述容置腔(20),所述密封盖(30)与所述孔(11)通过螺纹连接相互配合,用于打开或关闭所述容置腔(20)。

3. 根据权利要求1所述的内置配料的瓶盖组件,其特征在于,所述容置腔(20)底部为倒锥形、圆台形或平面形中的任意一种,所述易撕除部的数量为多个,所有的所述易撕除部沿所述容置腔(20)底部环形排布,且相邻两个所述易撕除部之间通过所述撕拉线(22)连接。

4. 根据权利要求1所述的内置配料的瓶盖组件,其特征在于,所述容置腔(20)内设有隔板(24),所述隔板(24)垂直于所述顶壁,用于将所述容置腔(20)分为多个腔室,所述易撕除部的数量为多个,所有的所述易撕除部一一对应一个腔室设置。

5. 根据权利要求1所述的内置配料的瓶盖组件,其特征在于,所述容置腔(20)为管状结构,其底部为圆台形,其中底部周长最大处设有一环形凸起。

6. 一种瓶子,其特征在于,包括权利要求1-4中任一所述的内置配料的瓶盖组件、瓶颈(41)、瓶体(42)和位于瓶颈(41)内侧下端的用以推拉所述撕拉条(21)的拉动组件,旋转所述瓶盖组件时所述拉动组件对所述撕拉条(21)施加外力从而将所述撕拉线(22)拉断。

7. 根据权利要求6所述的瓶子,其特征在于,所述撕拉条(21)外侧设有撕拉孔(23),所述拉动组件为朝向所述撕拉孔(23)设置的棘齿(50),所述棘齿(50)与所述撕拉孔(23)卡扣配合,所述棘齿(50)的朝向不与所述瓶盖本体(10)开启时旋转的方向相同。

8. 根据权利要求6所述的瓶子,其特征在于,所述撕拉条(21)外侧设有撕拉孔(23);所述拉动组件为撕拉件(60),所述撕拉件(60)为平板结构或吊篮形结构,设有供液体通过的通孔(61),所述通孔(61)为多个,所述撕拉件(60)靠近所述撕拉孔(23)一侧设有与所述撕拉孔(23)卡扣配合的棘齿(50)。

9. 根据权利要求7或8中任一所述的瓶子,其特征在于,所述棘齿(50)的形状为三角形或长方形。

10. 根据权利要求6所述的瓶子,其特征在于,所述拉动组件为凸块(70),所述凸块(70)与所述撕拉条(21)固定连接。

11. 一种瓶子,其特征在于,包括权利要求5所述的内置配料的瓶盖组件、瓶颈(41)、瓶体(42)和通过所述环形凸起与所述容置腔(20)卡接的撕拉件(60)。

12. 根据权利要求11所述的瓶子,其特征在于,所述撕拉件(60)外侧设有竖条纹(71),所述瓶颈(41)内侧设有与所述竖条纹(71)相互卡合的配合条纹(72),所述撕拉件(60)通过所述竖条纹(71)和所述配合条纹(72)与所述瓶颈(41)卡接,所述撕拉件(60)相对所述瓶颈(41)上下移动。

一种内置配料的瓶盖组件及带有该瓶盖组件的瓶子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及储料瓶技术领域,尤其是涉及一种内置配料的瓶盖组件及带有该瓶盖组件的瓶子。

背景技术

[0002] 目前,瓶装饮料深受消费者的喜爱,现有瓶装饮料的饮料瓶一般由瓶身和瓶盖组成,瓶身和瓶盖通过螺纹连接,生产时,先将饮料调配好灌注于瓶身内,再将瓶盖拧紧在瓶身的瓶口处,从而将调配好的饮料封装于瓶身中。饮用时,将瓶盖拧开即可饮用。但是这样的包装方式容易导致饮料中的营养成分因存放时间和光线等因素分解减少,不利于人体健康。

[0003] 为了满足消费者对健康饮料的需求,市场出现各种各样的即配式饮料,通过调味品装置在带容器腔室的即配式饮料瓶盖中,饮用时与瓶身内的水混合调制而成,实现即饮即配。

[0004] 现有的即配式饮料瓶盖中容器腔室设有可刺破的隔挡片,隔挡片通常为热压在环状凸缘上的气密性封膜或粘贴在环状凸缘的铝片,由于气密性封膜和铝片封膜容易一碰即破,饮料瓶盖的密封性不可靠,且即配过程比较繁琐。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种内置配料的瓶盖组件及带有该瓶盖组件的瓶子,以解决现有技术中存在普通瓶子不能即冲即饮的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种内置配料的瓶盖组件,包括一体成型的瓶盖本体,所述瓶盖本体具有顶壁、侧壁和放置有配料的容置腔,所述容置腔与侧壁之间设有容纳瓶颈穿过的空隙;

[0007] 所述容置腔底部具有易撕除部,所述易撕除部受力后其所有或部分区域能与所述容置腔脱离从而完全或部分打开所述容置腔,所述易撕除部包括撕拉条、撕拉线和隔片,所述隔片通过所述撕拉线与容置腔连接,所述撕拉条设置在所述隔片上,拉动所述撕拉条能够将所述撕拉线拉断。

[0008] 易撕除部包括撕拉条、撕拉线和隔片;其中撕拉线为点断线,连接隔片和容置腔,当撕拉线被拉开时,容置腔中的内容物可以被释放出来;撕拉条位于隔片上,通过拉动撕拉条可以将撕拉线拉断。

[0009] 在上述技术方案中,优选的,所述撕拉条的数量为多个,即所述撕拉条的数量为两个或两个以上。

[0010] 在上述技术方案中,优选的,所述瓶盖组件还包括密封盖,所述瓶盖本体的顶壁上开设有孔,所述孔连通外界与所述容置腔,所述密封盖与所述孔通过螺纹连接相互配合,用于打开或关闭所述容置腔。

[0011] 通过在瓶盖本体的顶壁上开孔,可以通过该孔向容置腔内加料,该孔的内壁上设

有螺纹,密封盖上设有与孔内壁螺纹相适配的螺纹结构,密封盖可以通过螺纹连接固定在孔上,从而实现容置腔的密封。

[0012] 在上述技术方案中,优选的,所述容置腔底部为倒锥形、圆台形或平面形中的任意一种,所述易撕除部的数量为多个,所有的所述易撕除部沿所述容置腔底部环形排布,且相邻两个所述易撕除部之间通过所述撕拉线连接。

[0013] 撕拉条环形排布在容置腔底部,便于释放容置腔内的配料。

[0014] 在上述技术方案中,优选的,所述容置腔内设有隔板,所述隔板垂直于所述顶壁,用于将所述容置腔分为多个腔室,所述易撕除部的数量为多个,所有的所述易撕除部一一对应一个腔室设置。

[0015] 设置容置腔内有多个腔室,可以在容置腔内放置多种不同的配料,避免不同的配料相互作用,降低配料的营养价值或影响口感;同时易撕除部与腔室一一对应设置可以保证每个腔室中的配料均能被释放出来。

[0016] 在上述技术方案中,优选的,所述容置腔为管状结构,其底部为圆台形,其中底部周长最大处设有一环形凸起。

[0017] 本实用新型还提供一种瓶子,包括内置配料的瓶盖组件、瓶颈、瓶体和位于瓶颈内侧下端的用以推拉所述撕拉条的拉动组件,旋转所述瓶盖组件时所述拉动组件对所述撕拉条施加外力从而将所述撕拉线拉断。

[0018] 瓶颈内侧设有拉动组件,可以使使用者方便的将撕拉条撕开,避免使用者手动处理撕拉条,可以实现在拧动瓶盖的时候自动配料,使该产品具有自动配料的功能,使用起来更加方便。

[0019] 在上述技术方案中,优选的,所述撕拉条外侧设有撕拉孔,所述拉动组件为朝向所述撕拉孔设置的棘齿,所述棘齿与所述撕拉孔卡扣配合。

[0020] 撕拉条外侧设有撕拉孔,棘齿穿过撕拉孔并卡在撕拉孔内,当使用者拧动瓶盖时,撕拉条相对棘齿移动,而撕拉孔卡在棘齿上,因此撕拉条在棘齿和瓶盖的双重作用力下沿撕拉线被撕下,此时撕拉线被撕开,容置腔内配料被释放。

[0021] 在上述技术方案中,优选的,所述棘齿的朝向不与所述瓶盖本体开启时旋转的方向相同。

[0022] 设置棘齿的朝向不与所述瓶盖本体开启时旋转的方向相同,可以保证在拧开瓶盖时,棘齿能够与撕拉孔卡扣配合,将撕拉条沿撕拉线拉开。

[0023] 在上述技术方案中,优选的,所述撕拉条外侧设有撕拉孔;所述拉动组件为撕拉件,所述撕拉件为平板结构或吊篮形结构,设有供液体通过的通孔,所述通孔为多个,所述撕拉件靠近所述撕拉孔一侧设有与所述撕拉孔卡扣配合的棘齿。

[0024] 在上述技术方案中,优选的,所述棘齿的形状为三角锥形或长方形。

[0025] 在上述技术方案中,优选的,所述拉动组件为凸块,所述凸块与所述撕拉条固定连接。

[0026] 当使用者拧动瓶盖时,撕拉条一端受到瓶盖转动的力,另一端受位置固定不动的凸块的拉力,因此撕拉条在凸块和瓶盖的双重作用力下沿撕拉条撕开,容置腔内配料被释放。

[0027] 本实用新型还提供一种瓶子,包括内置配料的瓶盖组件、瓶颈、瓶体和通过所述环

形凸起与所述容置腔卡接的撕拉件。

[0028] 通过设置撕拉件与容置腔通过环形凸起卡接,可以使容置腔相对于撕拉件转动,从而能够将容置腔中的配料释放出来。

[0029] 在上述技术方案中,优选的,所述撕拉件外侧设有竖条纹,所述瓶颈内侧设有与所述竖条纹相互卡合的配合条纹,所述撕拉件通过所述竖条纹和所述配合条纹与所述瓶颈卡接,所述撕拉件相对所述瓶颈上下移动。

[0030] 设置撕拉件外侧有竖条纹,瓶颈内侧壁有配合条纹,竖条纹和配合条纹能够相互卡合,当瓶盖组件与瓶子相互盖合时,转动瓶盖组件,此时撕拉件在瓶颈的卡合作用下静止不动,而容置腔随着瓶盖本体的转动而转动,从而释放容置腔内的配料。

[0031] 相比于现有技术,本实用新型提供一种内置配料的瓶盖组件及带有该瓶盖组件的瓶子,内置配料的瓶盖组件包括固定设置有容置腔的瓶盖本体,所述容置腔与瓶盖本体侧壁之间设有容纳瓶颈穿过的空隙;所述容置腔底部具有易撕除部,所述易撕除部包括撕拉条、撕拉线和隔片,所述易撕除部受力后其所有或部分区域能与所述容置腔脱离从而完全或部分打开所述容置腔,从而实现即冲即饮;带有该瓶盖组件的瓶子的瓶颈内侧下端设有拉动所述撕拉条的组件,可以让使用者在拧动瓶盖的同时方便的将撕拉条撕开,避免使用者手动处理撕拉条,实现自动配料,使该产品使用起来更加方便。

附图说明

[0032] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0033] 图1是本实用新型瓶盖组件的结构示意图;

[0034] 图2是本实用新型瓶盖组件中容置腔锥形底部的撕拉条被撕开后的结构示意图;

[0035] 图3是本实用新型瓶盖组件顶部的结构示意图;

[0036] 图4是本实用新型带有两个撕拉条的瓶盖组件的结构示意图;

[0037] 图5是本实用新型瓶盖组件的结构示意图;

[0038] 图6是本实用新型带有三个撕拉条的瓶盖组件中容置腔平面底部的撕拉条被撕开后的结构示意图;

[0039] 图7是本实用新型容置腔底部为圆台形的瓶盖组件的结构示意图;

[0040] 图8是本实用新型容置腔中仅有一个腔室的瓶盖组件的结构示意图;

[0041] 图9是本实用新型容置腔中有多个腔室的瓶盖组件的结构示意图;

[0042] 图10是本实用新型中的棘齿与撕拉条位置关系的说明图;

[0043] 图11是本实用新型中的棘齿与撕拉条位置关系的第二种说明图;

[0044] 图12是本实用新型中棘齿的一种形态结构图;

[0045] 图13是本实用新型中棘齿的第二种形态结构图;

[0046] 图14是本实用新型中棘齿的第三种形态结构图;

[0047] 图15是本实用新型中棘齿在瓶口内壁的结构示意图;

[0048] 图16是本实用新型中撕拉件第一种结构的侧视图;

- [0049] 图17是本实用新型中撕拉件第一种结构的结构示意图；
- [0050] 图18是本实用新型中撕拉件第二种结构的结构示意图；
- [0051] 图19是本实用新型中撕拉件第三种结构的侧视图；
- [0052] 图20是本实用新型中撕拉件第三种结构的结构示意图；
- [0053] 图21是本实用新型中撕拉件第三种结构与瓶盖组件相互配合的结构示意图；
- [0054] 图22是本实用新型中棘齿为方形的结构示意图；
- [0055] 图23是本实用新型中棘齿与底面为倒锥形的瓶盖组件相互配合的结构示意图；
- [0056] 图24是本实用新型中棘齿与底面为平面的瓶盖组件相互配合的结构示意图；
- [0057] 图25是本实用新型中凸块与瓶盖组件相互配合的结构示意图；
- [0058] 图26是本实用新型中容置腔外设有环形凸起的结构示意图；
- [0059] 图27是本实用新型中撕拉件第四种结构的结构示意图；
- [0060] 图28是本实用新型中撕拉件第四种结构与瓶盖组件相互配合的侧视图；
- [0061] 图29是本实用新型中撕拉件第四种结构与瓶盖组件相互配合的结构示意图；
- [0062] 图30是本实用新型中撕拉件第四种结构与瓶盖组件和瓶子相互配合的结构示意图；
- [0063] 图31是本实用新型中形状规则的瓶子与瓶盖组件相互配合的结构示意图；
- [0064] 图32是本实用新型中形状不规则的瓶子与瓶盖组件相互配合的结构示意图。
- [0065] 图中：10、瓶盖本体；11、孔；12、条纹；13、侧壁；20、容置腔；21、撕拉条；22、撕拉线；23、撕拉孔；24、隔板；30、密封盖；31、密封盖螺纹；40、瓶口；41、瓶颈；42、瓶体；50、棘齿；60、撕拉件；61、通孔；70、凸块；71、竖条纹；72、配合条纹。

具体实施方式

[0066] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将对本实用新型的技术方案进行详细的描述。显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所得到的所有其它实施方式，都属于本实用新型所保护的范围。

[0067] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图1所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0068] 本实用新型中提供了一种内置配料的瓶盖组件，包括一体成型的瓶盖本体10，瓶盖本体10具有顶壁、侧壁13和放置有配料的容置腔20，其特征在于，容置腔20与侧壁13之间设有容纳瓶颈41穿过的空隙；容置腔20底部具有易撕除部，易撕除部受力后其所有或部分区域能与容置腔20脱离从而完全或部分打开容置腔20，易撕除部包括撕拉条21、撕拉线22和隔片，隔片通过撕拉线22与容置腔20连接，撕拉条21设置在隔片上，拉动撕拉条21能够将撕拉线22拉断。

[0069] 如图1-2所示，容置腔20底部设置有易撕除部，易撕除部包括撕拉条21、撕拉线22和隔片；其中撕拉线22为点断线，连接隔片和容置腔20，当撕拉线22被拉开时，容置腔20中

的内容物可以被释放出来;撕拉条21位于隔片上,通过拉动撕拉条21可以将撕拉线22拉断。

[0070] 撕拉条21能够承受拉力将容置腔20底部的撕拉线22撕开而不会断裂。

[0071] 具体的,瓶盖本体10的侧壁13外侧面上设有垂直分布的条纹12,该条纹可以增大瓶盖本体10外表面的摩擦力。

[0072] 具体的,容置腔20的底部为倒锥形。

[0073] 如图3所示,作为可选地实施方式,瓶盖组件还包括密封盖30,瓶盖本体10的顶壁上开设有孔11,孔11连通外界与容置腔20,密封盖30与孔11通过螺纹连接相互配合,用于打开或关闭容置腔20。

[0074] 通过在瓶盖本体10的顶壁上开孔11,可以通过该孔11向容置腔20内加料,该孔10的内壁上设有螺纹,密封盖30上设有与孔内壁螺纹相适配的螺纹结构,密封盖30通过螺纹连接固定在孔11上,从而实现容置腔30的密封。

[0075] 具体的,容置腔20的底部还可以是平面形。

[0076] 作为可选地实施方式,撕拉条21的数量为多个,即撕拉条21的数量为两个或两个以上。

[0077] 如图4所示,容置腔20底部设有两个撕拉条21,此时两个撕拉条21分别设置在容置腔20底部隔片的两端。

[0078] 作为可选地实施方式,撕拉条21环形排布在容置腔20底部,便于释放容置腔20内的配料。

[0079] 如图5所示,容置腔底部设有3个撕拉条21,此时三个撕拉条21沿容置腔20底部的中心环形设置。

[0080] 如图6所示,当撕拉条21受力,撕拉线22被撕开时,容置腔20内的配料流出。

[0081] 如图7所示,容置腔20底部除了平面形和倒锥形以外,还可以为圆台形。

[0082] 作为可选地实施方式,易撕除部的数量为多个,所有的易撕除部沿容置腔20底部环形排布,且相邻两个易撕除部之间通过撕拉线22连接。

[0083] 作为可选地实施方式,容置腔20内设有隔板24,隔板24垂直于顶壁,用于将容置腔20分为多个腔室,易撕除部的数量为多个,所有的易撕除部一一对应一个腔室设置。

[0084] 设置容置腔内有多个腔室,可以在容置腔内放置多种不同的配料,避免不同的配料相互作用,降低配料的营养价值或影响口感;同时易撕除部与腔室一一对应设置可以保证每个腔室中的配料均能被释放出来。

[0085] 如图8所示,容置腔20内仅有一个腔室。

[0086] 如图9所示,容置腔20内设置有隔板24,隔板24垂直于顶壁,可将容置腔20分为多个腔室,腔室与易撕除部一一对应。

[0087] 作为可选地实施方式,容置腔20为管状结构。

[0088] 本实用新型还提供一种瓶子,包括内置配料的瓶盖组件、瓶颈41、瓶体42和位于瓶颈41内侧下端的用以推拉撕拉条21的拉动组件,旋转瓶盖组件时拉动组件对撕拉条21施加外力从而将撕拉线22拉断。

[0089] 瓶颈41内侧设有拉动组件,可以使使用者方便的将撕拉条21撕开,避免使用者手动处理撕拉条21,可以实现在拧动瓶盖的时候自动配料,使该产品具有自动配料的功能,使用起来更加方便。

[0090] 作为可选地实施方式, 撕拉条21外侧设有撕拉孔23, 拉动组件为朝向撕拉孔23设置的棘齿50, 棘齿50与撕拉孔23卡扣配合。

[0091] 如图10-11所示, 撕拉条21外侧设有撕拉孔23, 棘齿50穿过撕拉孔23并卡在撕拉孔23内, 当使用者拧动瓶盖本体10时, 撕拉条21相对棘齿50移动, 而撕拉孔23卡在棘齿50上, 因此撕拉条21在棘齿50和瓶盖本体10的双重作用力下沿撕拉线22被撕下, 容置腔20内的配料被释放。

[0092] 具体的, 棘齿50可在瓶颈41内侧沿螺纹螺旋上升排列或螺旋下降排列。

[0093] 作为可选地实施方式, 棘齿50的朝向不与瓶盖本体10开启时旋转的方向相同, 即当瓶盖本体10逆时针方向转动开启时, 棘齿50不朝向逆时针方向。

[0094] 设置棘齿50的朝向不与瓶盖本体10开启时旋转的方向相同, 可以保证在拧开瓶盖本体10时, 棘齿50能够与撕拉孔23卡扣配合, 将撕拉条21沿撕拉线22拉开。

[0095] 具体的, 如图12-15所示, 棘齿50与瓶颈41内壁的夹角在0-180度之间。棘齿50可以朝上瓶口40方向设置, 也可以垂直于瓶颈41设置。

[0096] 具体的, 棘齿50与瓶颈41是一次注塑成型的。

[0097] 具体的, 棘齿50的材质为塑料或金属, 通过二次加工固定设置在瓶颈41内壁上。

[0098] 作为可选地实施方式, 撕拉条21外侧设有撕拉孔23; 拉动组件为撕拉件60, 撕拉件60为平板结构或吊篮形结构, 设有供液体通过的通孔61, 通孔61为多个, 撕拉件60靠近撕拉孔23一侧设有与撕拉孔23卡扣配合的棘齿50。

[0099] 如图16-17所示, 撕拉件60为平面形, 此时撕拉件60有两个通孔61, 棘齿50呈单桥形排列在瓶颈41内侧。

[0100] 如图18所示, 撕拉件60为平面形, 此时撕拉件60上设有四个通孔61, 棘齿50呈交叉桥形排列在瓶颈41内侧。

[0101] 如图19-21所示, 撕拉件60为吊篮形, 撕拉件60上设有4个通孔61, 其中一个通孔61的垂直位置低于其他三个, 此时棘齿50排列在撕拉件60的上表面。

[0102] 作为可选地实施方式, 棘齿50的形状为三角锥形或长方形。

[0103] 如图23-24所示, 当瓶盖本体10盖合在瓶子上时, 此时的瓶颈41位于侧壁13和容置腔20之间, 转动瓶盖本体10时, 容置腔20底部的撕拉条21沿撕拉线22被撕下。

[0104] 作为可选地实施方式, 拉动组件为凸块70, 凸块70与撕拉条21固定连接。

[0105] 如图25所示, 当使用者拧动瓶盖本体10时, 撕拉条21一端受到瓶盖本体10转动的力, 另一端受位置固定不动的凸块70的拉力, 因此撕拉条21在凸块70和瓶盖本体10的双重作用力下沿撕拉条22撕开, 容置腔20内配料被释放。

[0106] 当使用者拧动瓶盖时, 撕拉条一端受到瓶盖转动的力, 另一端受位置固定不动的凸块的拉力, 因此撕拉条在凸块和瓶盖的双重作用力下沿撕拉条撕开, 容置腔内配料被释放。

[0107] 作为可选地实施方式, 容置腔20为管状结构, 其底部为圆台形, 其中底部周长最大处设有一环形凸起。

[0108] 如图26所示, 容置腔20的底部为圆台形, 其中底部周长最大处设有一环形凸起。

[0109] 本实用新型还提供一种瓶子, 包括内置配料的瓶盖组件、瓶颈41、瓶体42和通过所述环形凸起与所述容置腔20卡接的撕拉件60。

[0110] 通过设置撕拉件与容置腔通过环形凸起卡接,可以使容置腔相对于撕拉件转动,从而能够将容置腔中的配料释放出来。

[0111] 如图27所示,撕拉件60为吊篮形,其上端边缘设有竖条纹71,棘齿50排列在撕拉件60底部的上表面,当将图26所示的瓶盖置于图27所示的撕拉件上时,此时撕拉条21上的撕拉孔23与棘齿50卡扣配合,此时容置腔20通过环形凸起与所述撕拉件60卡合连接且容置腔20可相对于撕拉件60转动,如图28-29所示。

[0112] 在上述技术方案中,优选的,所述撕拉件60外侧设有竖条纹71,所述瓶颈41内侧设有与所述竖条纹71相互卡合的配合条纹72,所述撕拉件60通过所述竖条纹71和所述配合条纹72与所述瓶颈41卡接,所述撕拉件60相对所述瓶颈41上下移动。

[0113] 设置撕拉件外侧有竖条纹,瓶颈内侧壁有配合条纹,竖条纹和配合条纹能够相互卡合,当瓶盖本体10与瓶体相互盖合后,转动瓶盖本体10,此时撕拉件60在瓶颈41的卡合作用下静止不动,而容置腔20随着瓶盖本体10的转动而转动,从而实现对容置腔10内配料的释放。

[0114] 如图30所示,瓶颈41内侧设有与竖条纹71相卡合的配合条纹72,当竖条纹71与配合条纹72相互卡合后,此时拧动瓶盖本体10,容置腔20在力的作用下转动,而撕拉件60被固定在瓶颈内侧,此时转动瓶盖本体10可实现自动配料;由于撕拉件60卡合在容置腔20上且可相对容置腔20转动而不掉落,因此当瓶盖本体10旋转开启后离开瓶口40时,撕拉件60随着瓶盖本体10一同脱离。

[0115] 具体的,如图31-32所示,瓶体可以是一次性注塑成型的塑料瓶,也可以是由无固定形态的软袋制成的瓶子。

[0116] 具体的,瓶体42的材质可以是塑料、金属、玻璃、环保纸袋等可用于食品饮料的材料。

[0117] 本实用新型的容置腔20与瓶盖本体10通过一次注塑加工或二次加工连接为一个整体,其中容置腔20内设有一个或多个腔室,容置腔20的顶端设有孔11,该孔11通过螺纹连接与密封盖30可拆卸连接;容置腔20底部设有撕拉条21、撕拉线22和隔层,撕拉条21上有贯穿的撕拉孔23,瓶颈41内壁下端设有各种形式的棘齿50或能卡住撕拉孔23的其他部件,通过撕拉条21与拉动撕拉条21的组件的相互配合,可以实现容置腔20内的配料自动释放,实现自动配料的目的,完全实现并满足即配即食即用、即冲即饮的饮食要求,整个自动配料过程就是拧动瓶盖的过程,无需增加额外的手指动作或其它手动行为,使用更方便。

[0118] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以所述权利要求要求的保护范围为准。

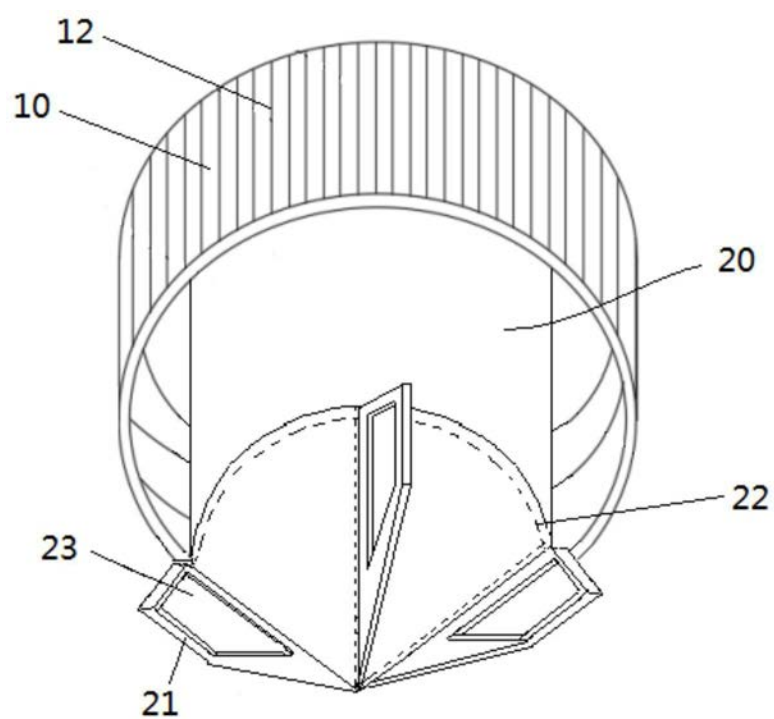


图1

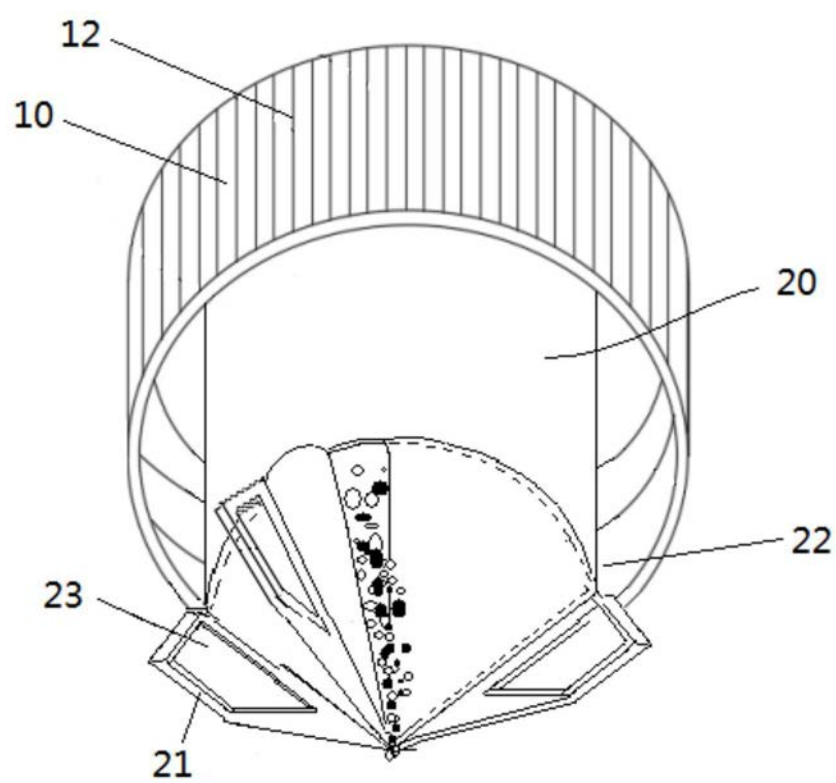


图2

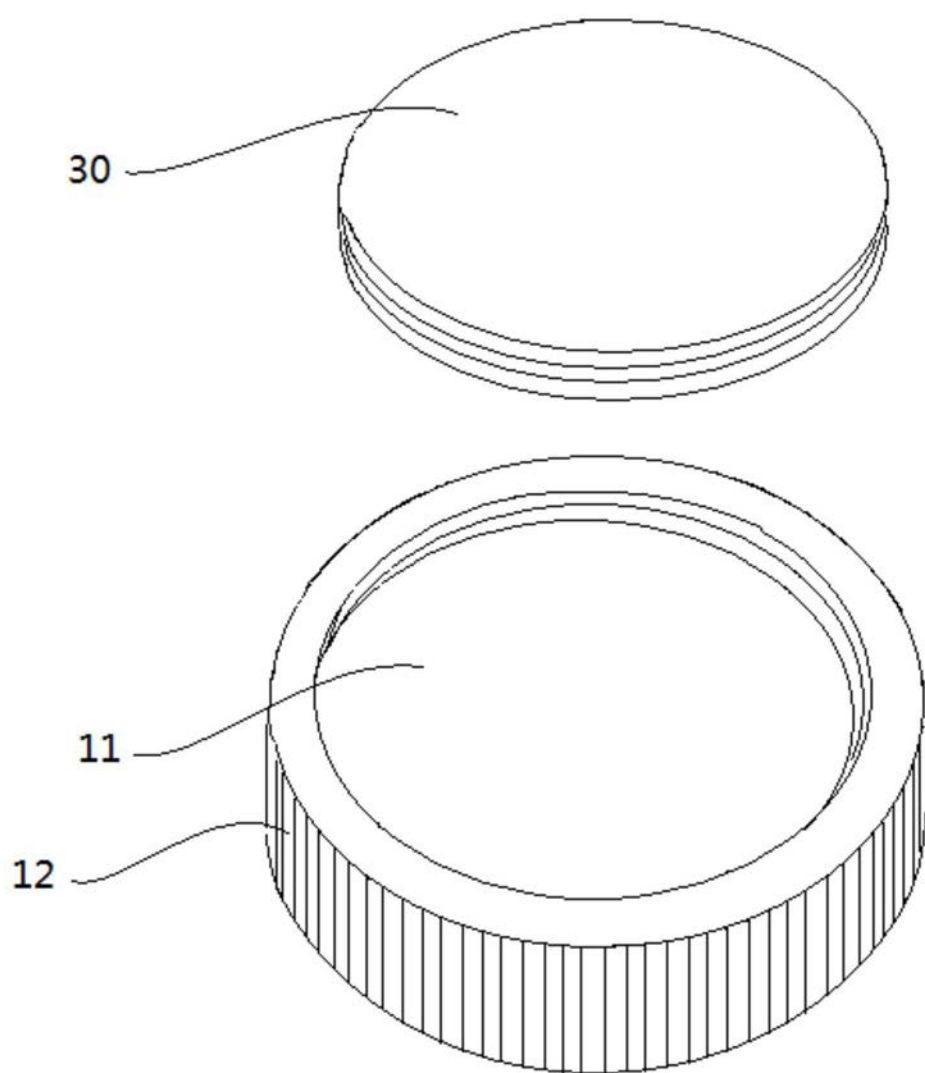


图3

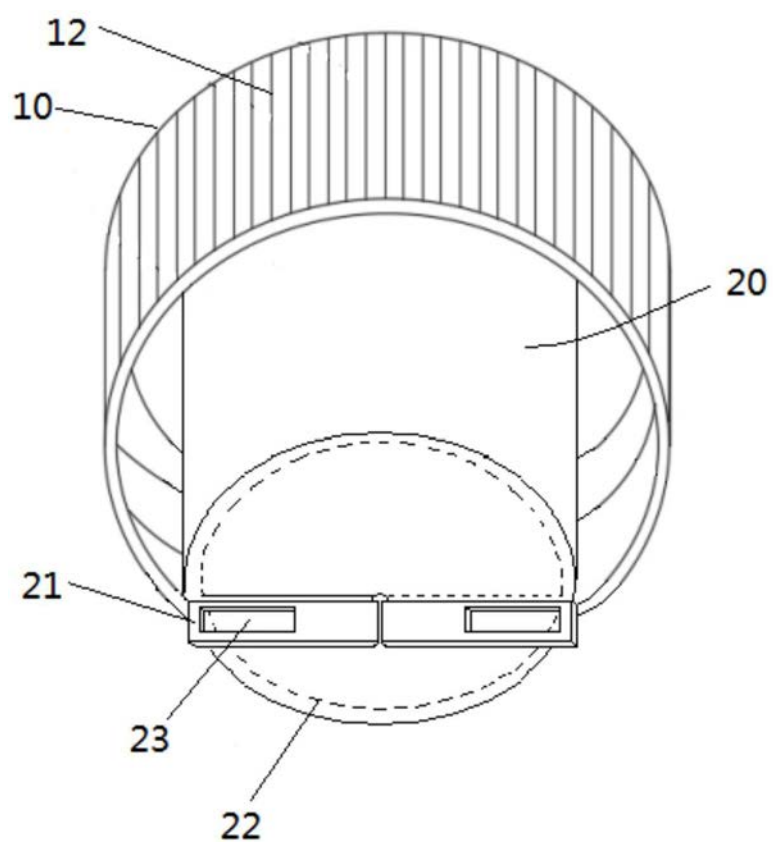


图4

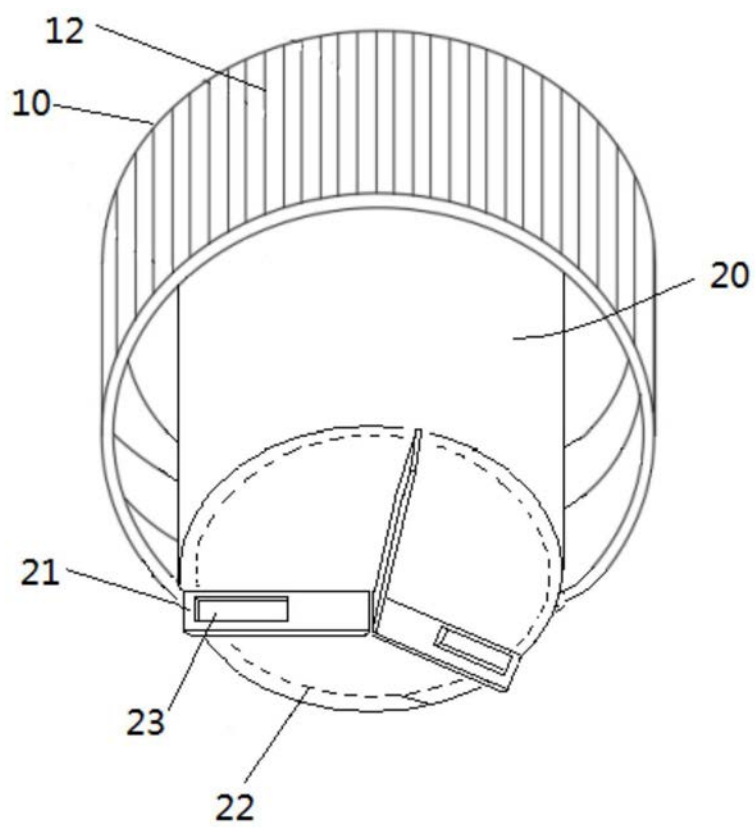


图5

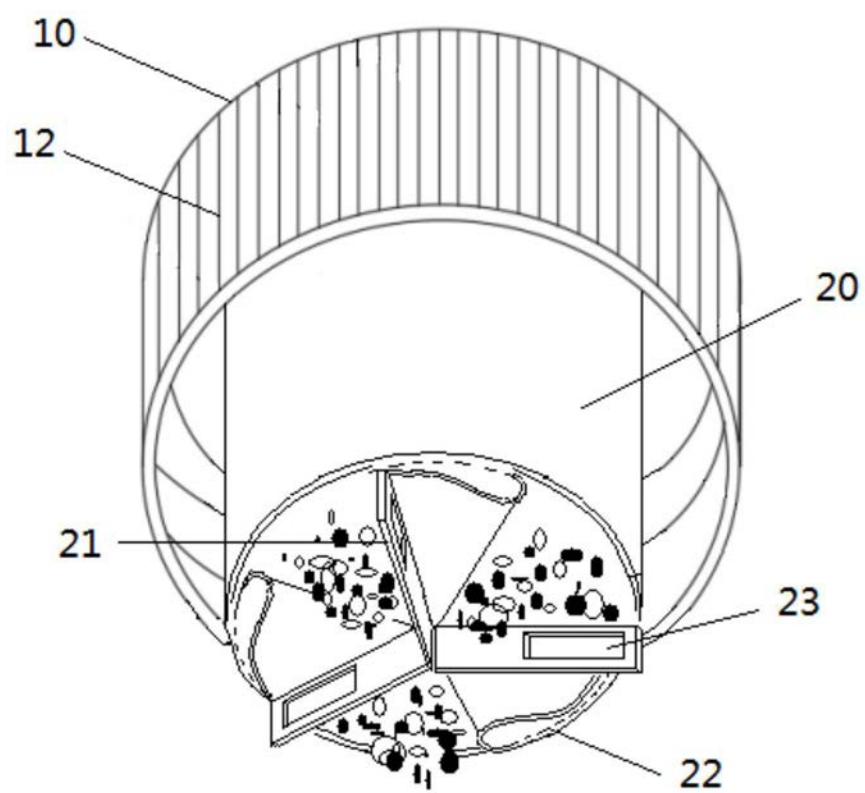


图6

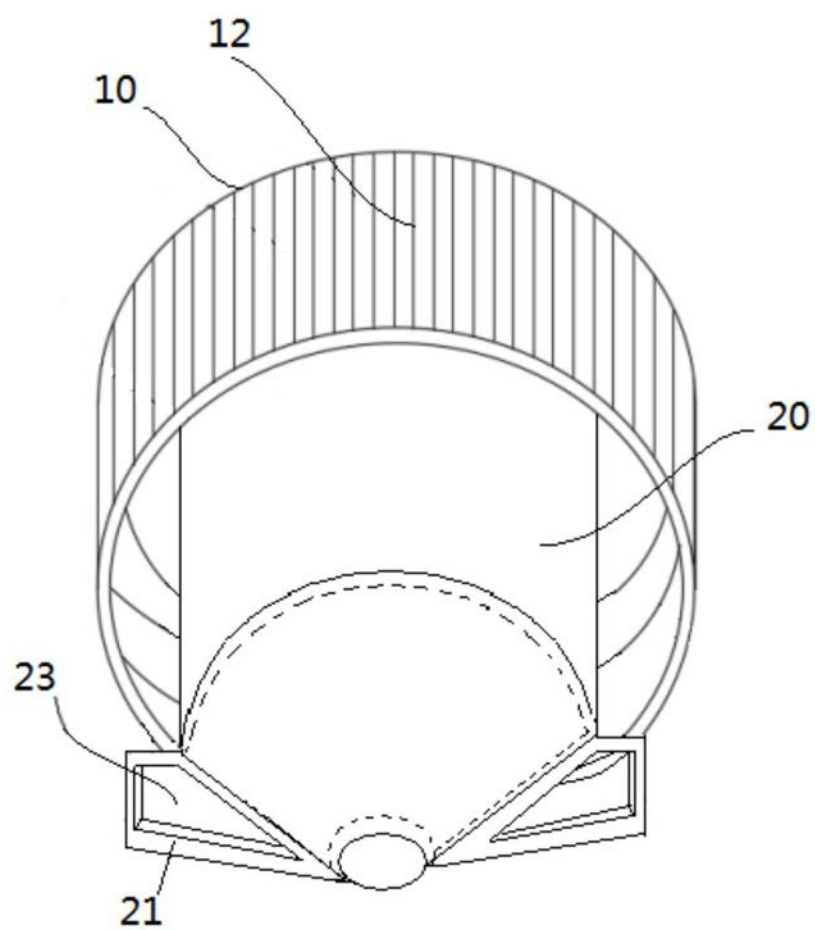


图7

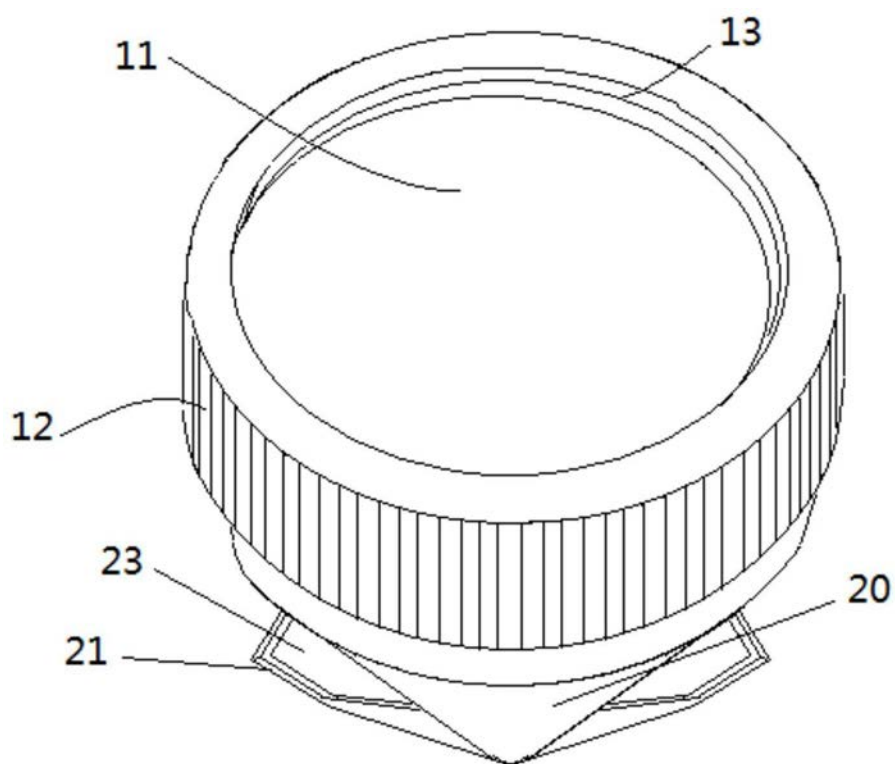


图8

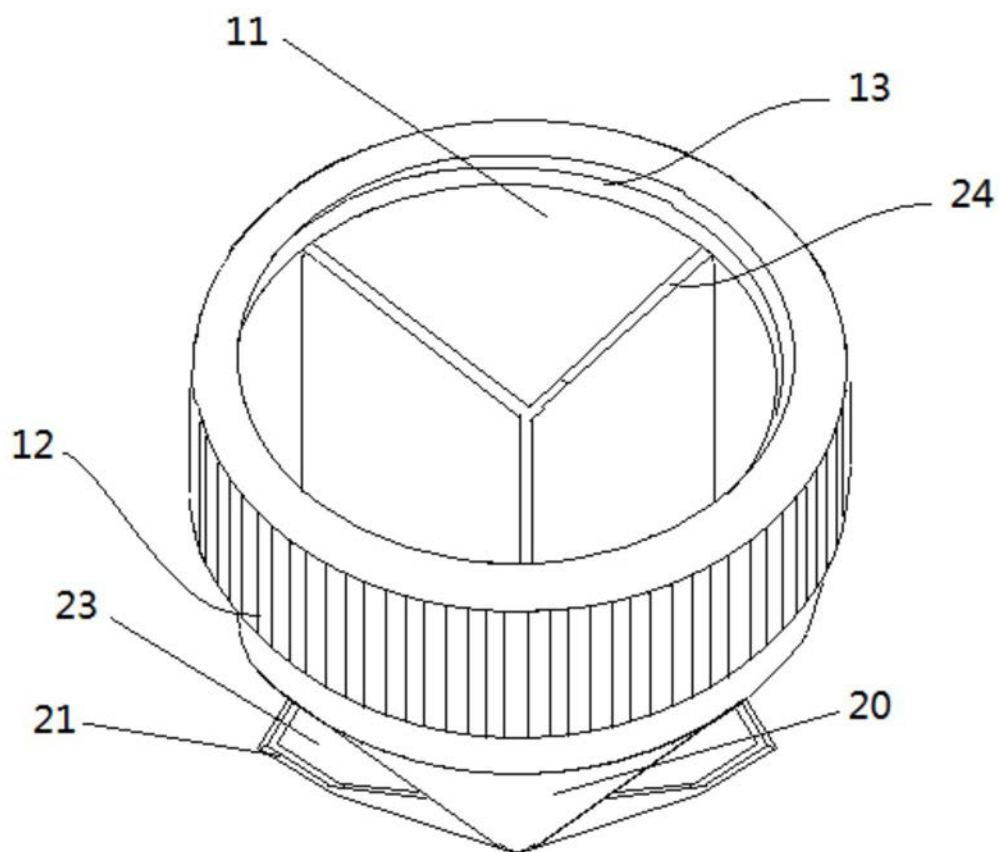


图9

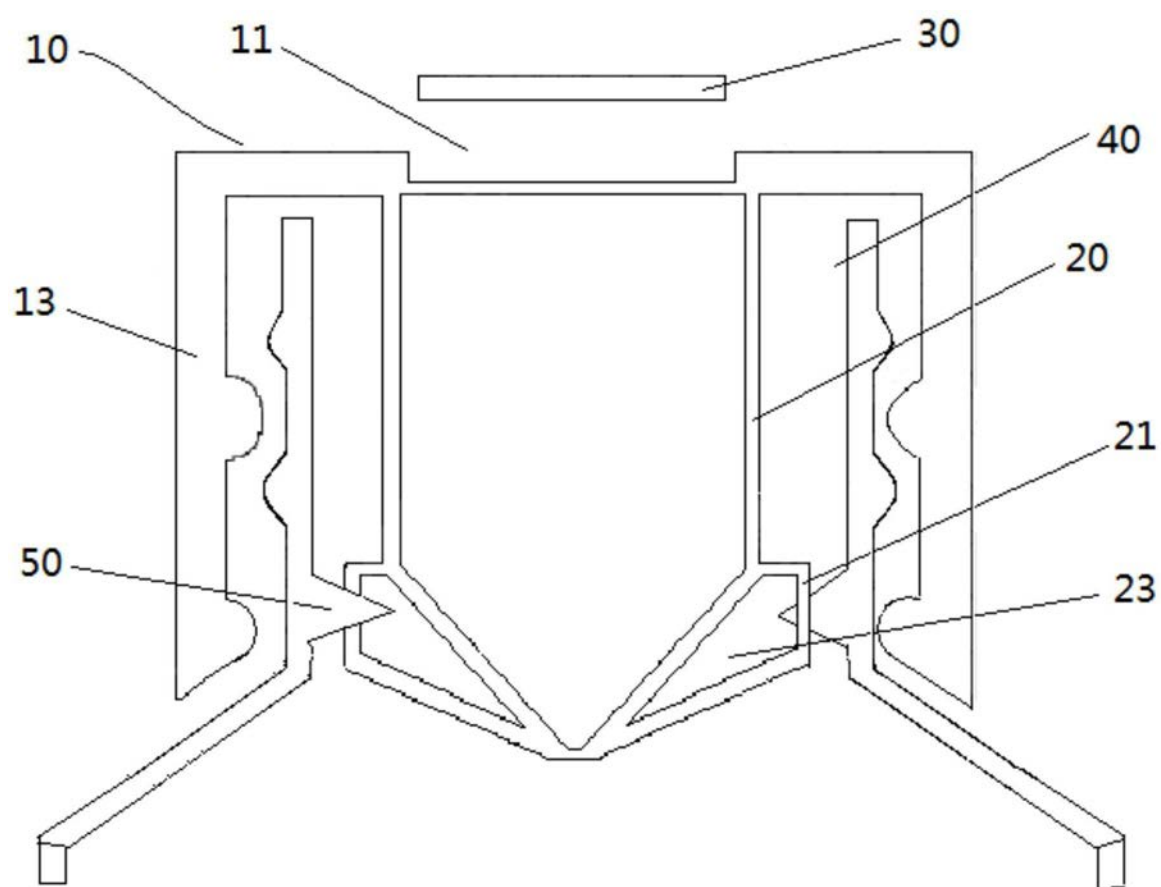


图10

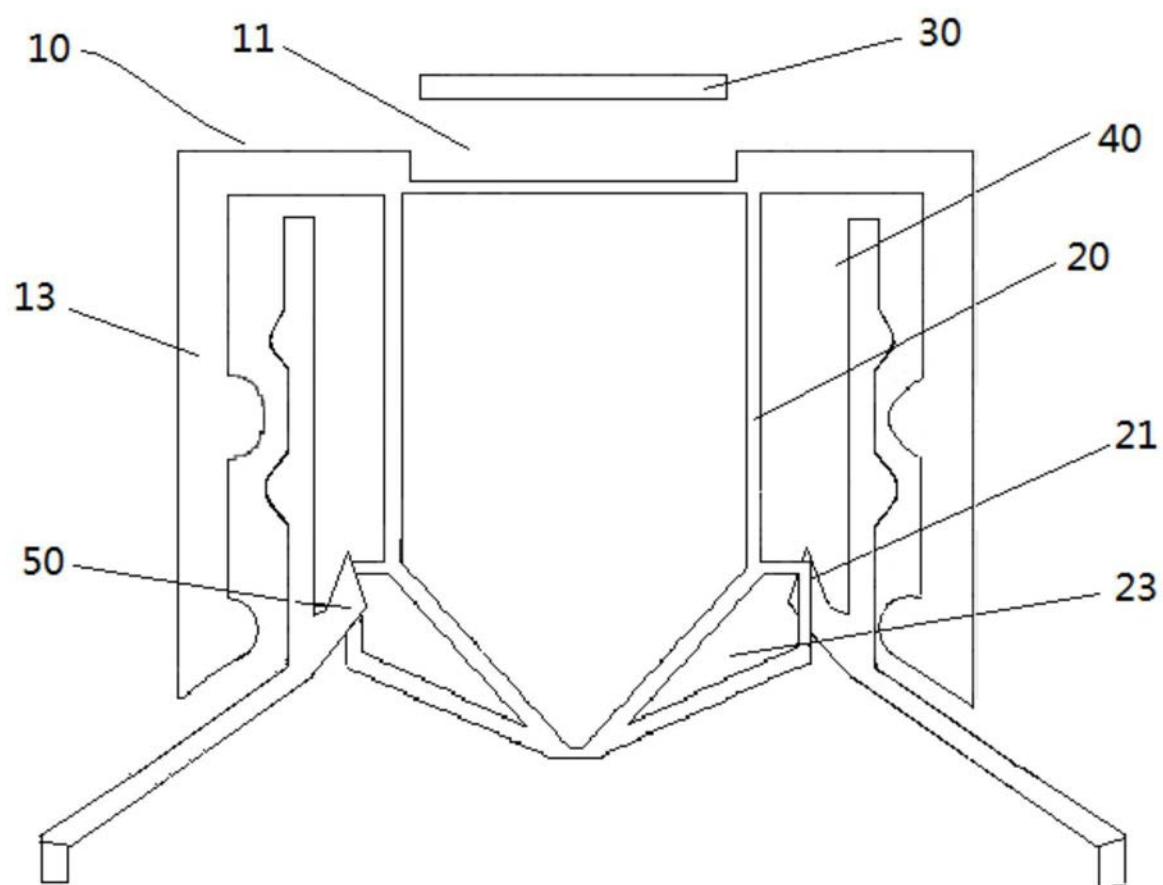


图11

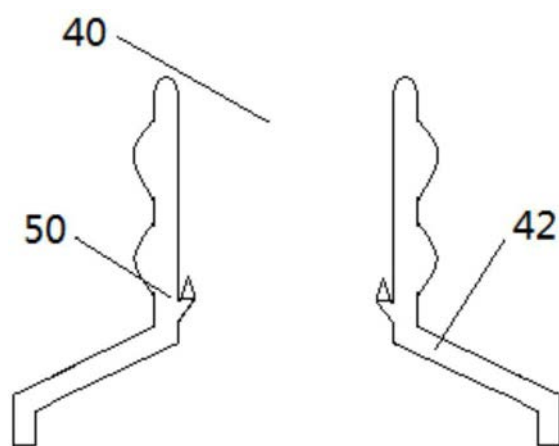


图12

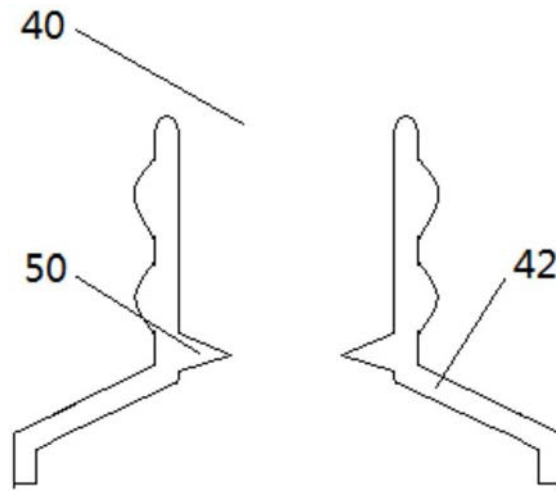


图13

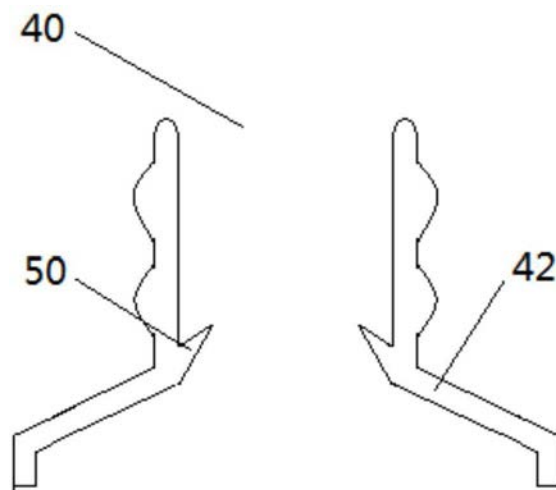


图14

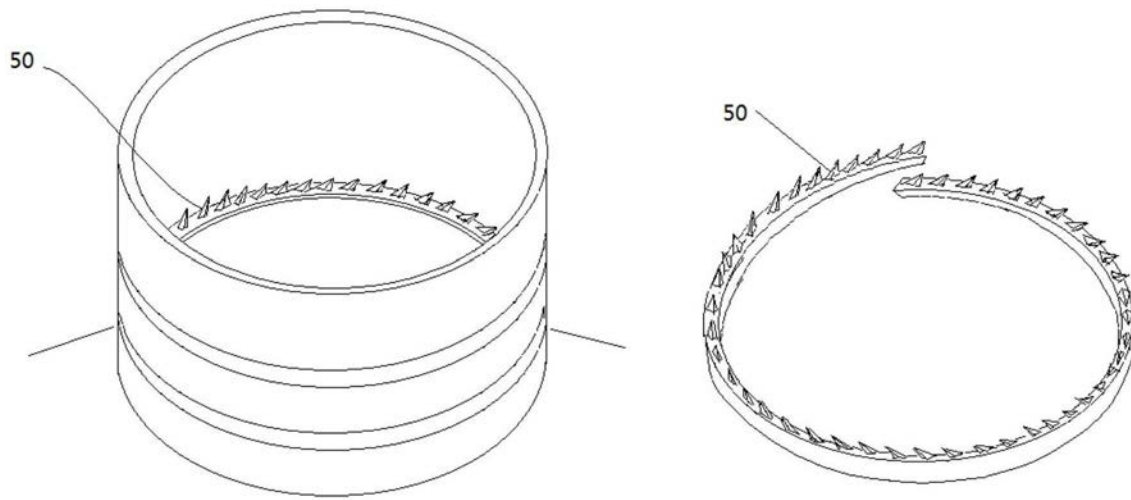


图15

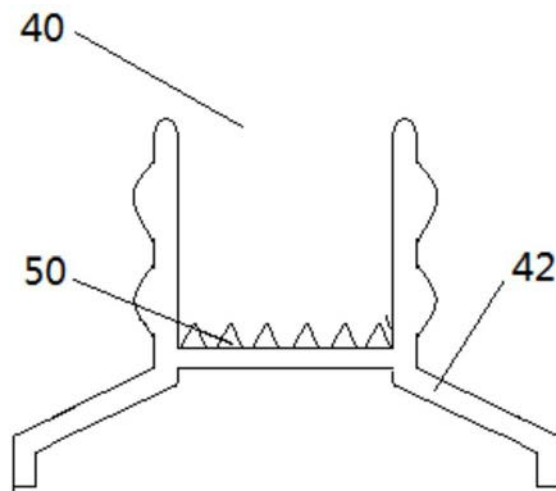


图16

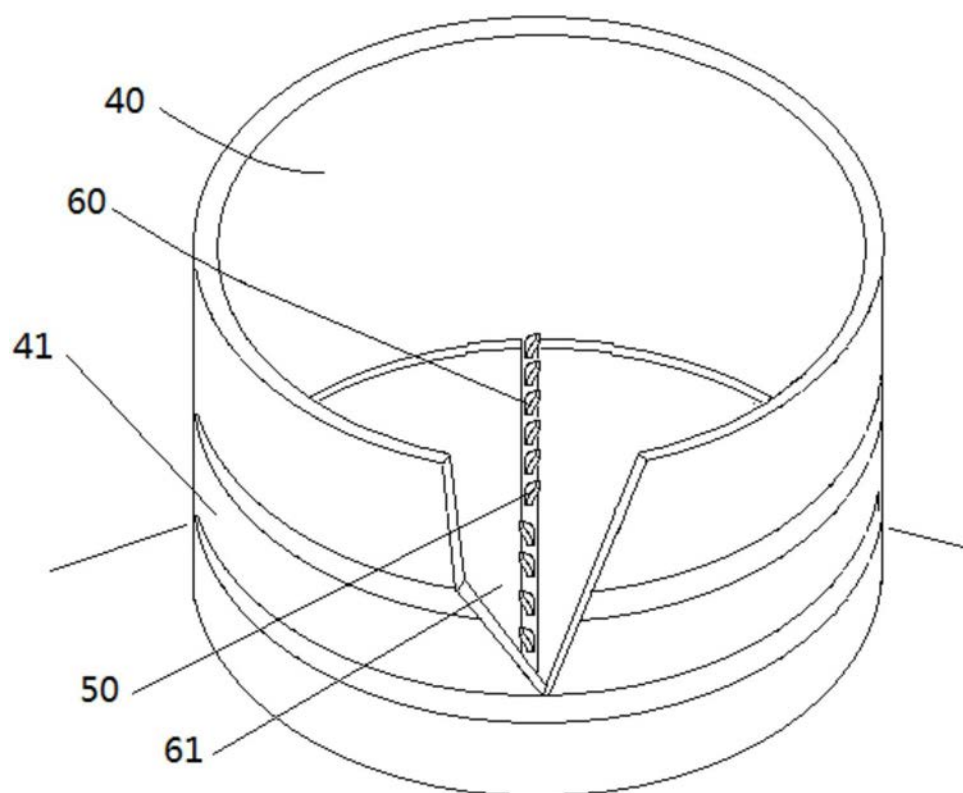


图17

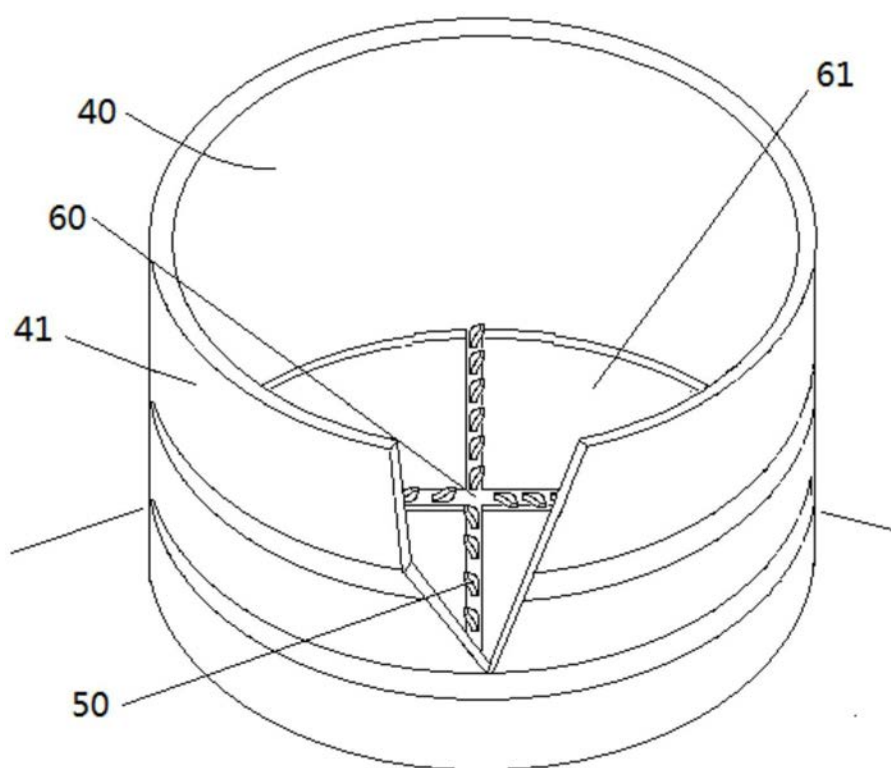


图18

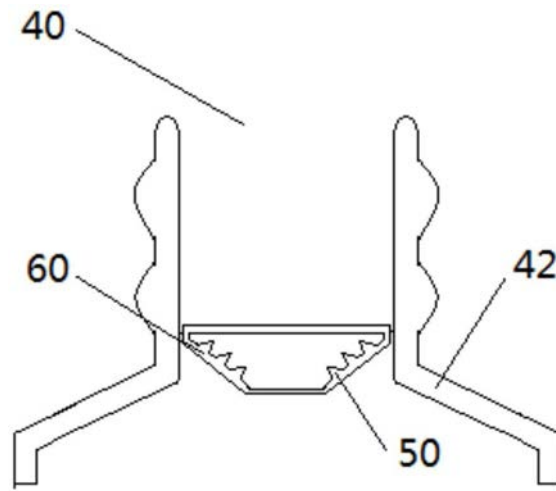


图19

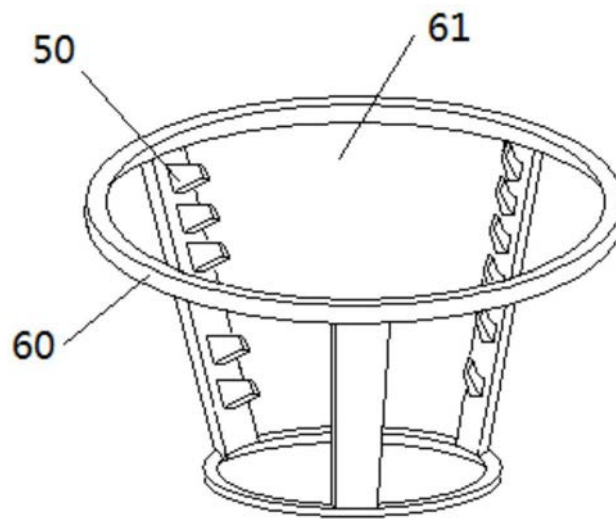


图20

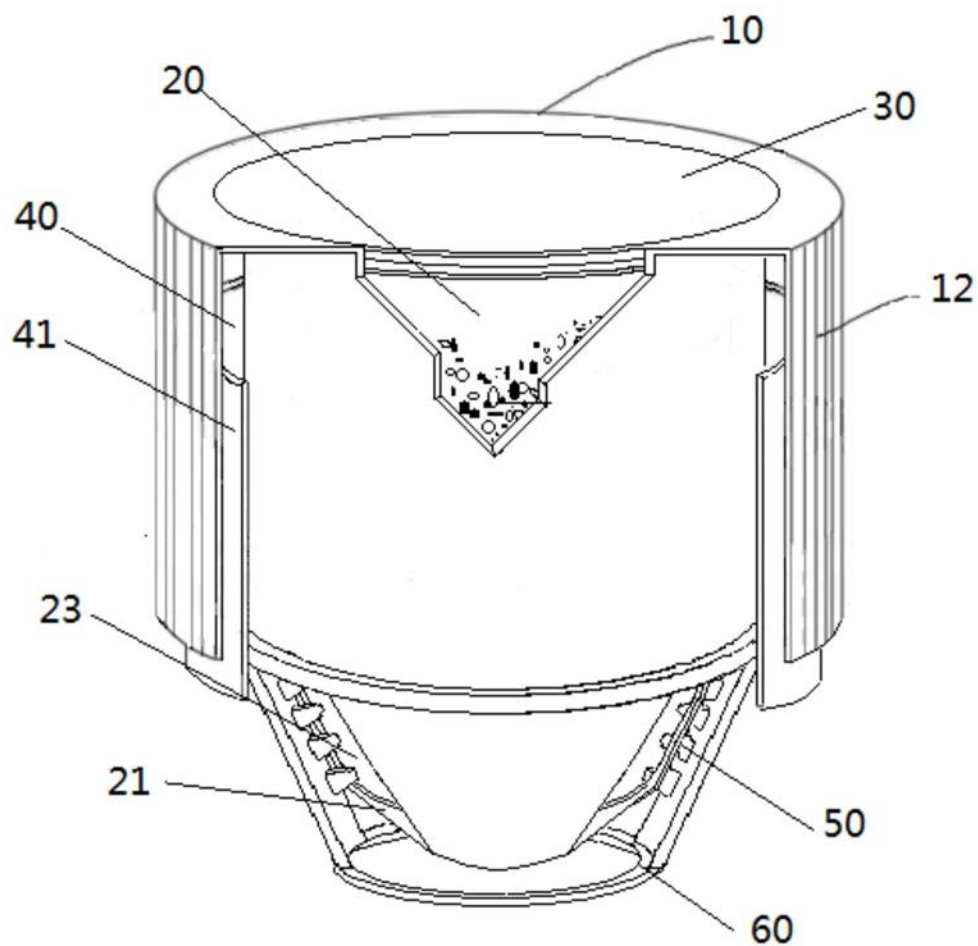


图21

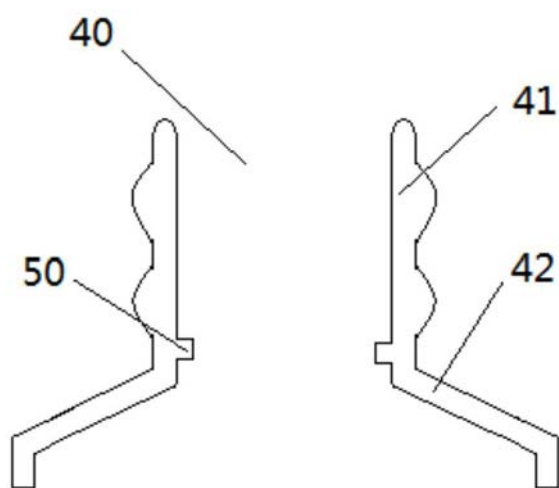


图22

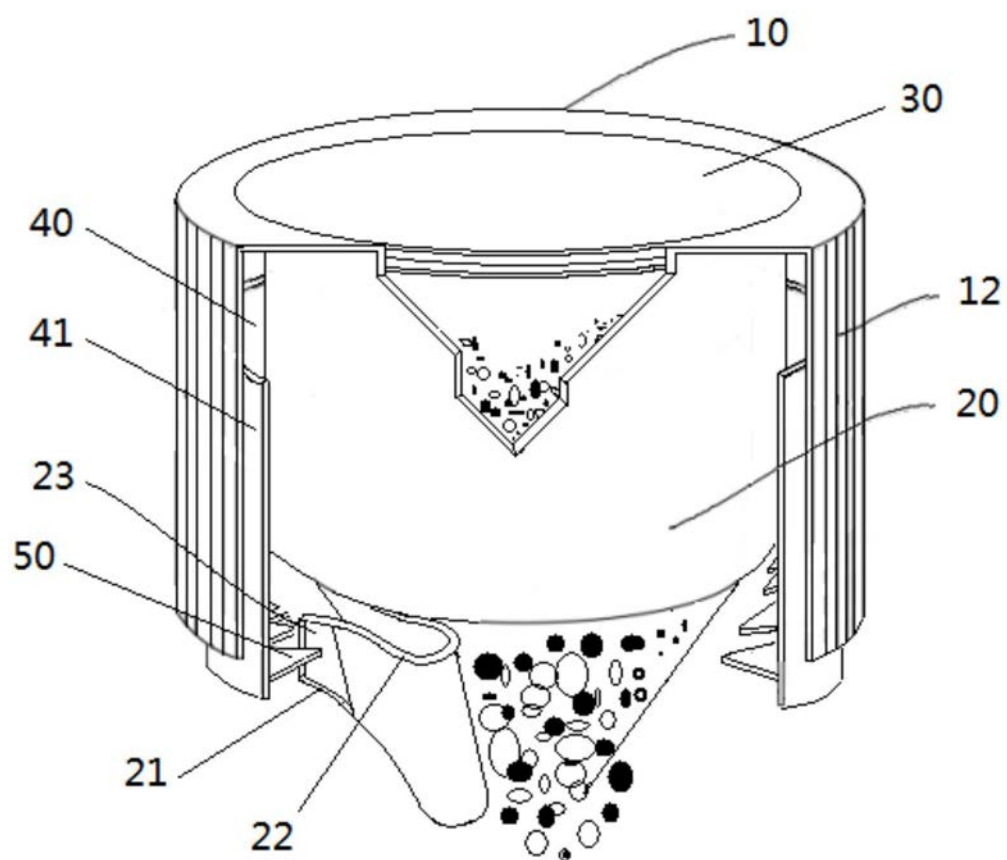


图23

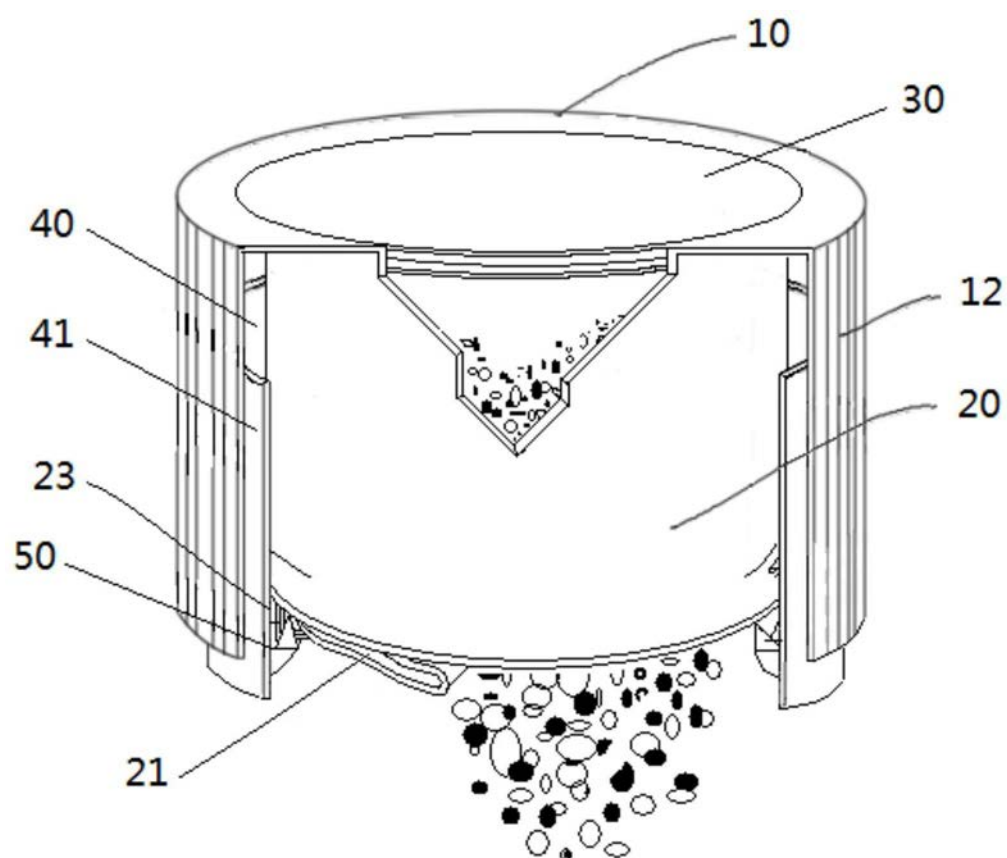


图24

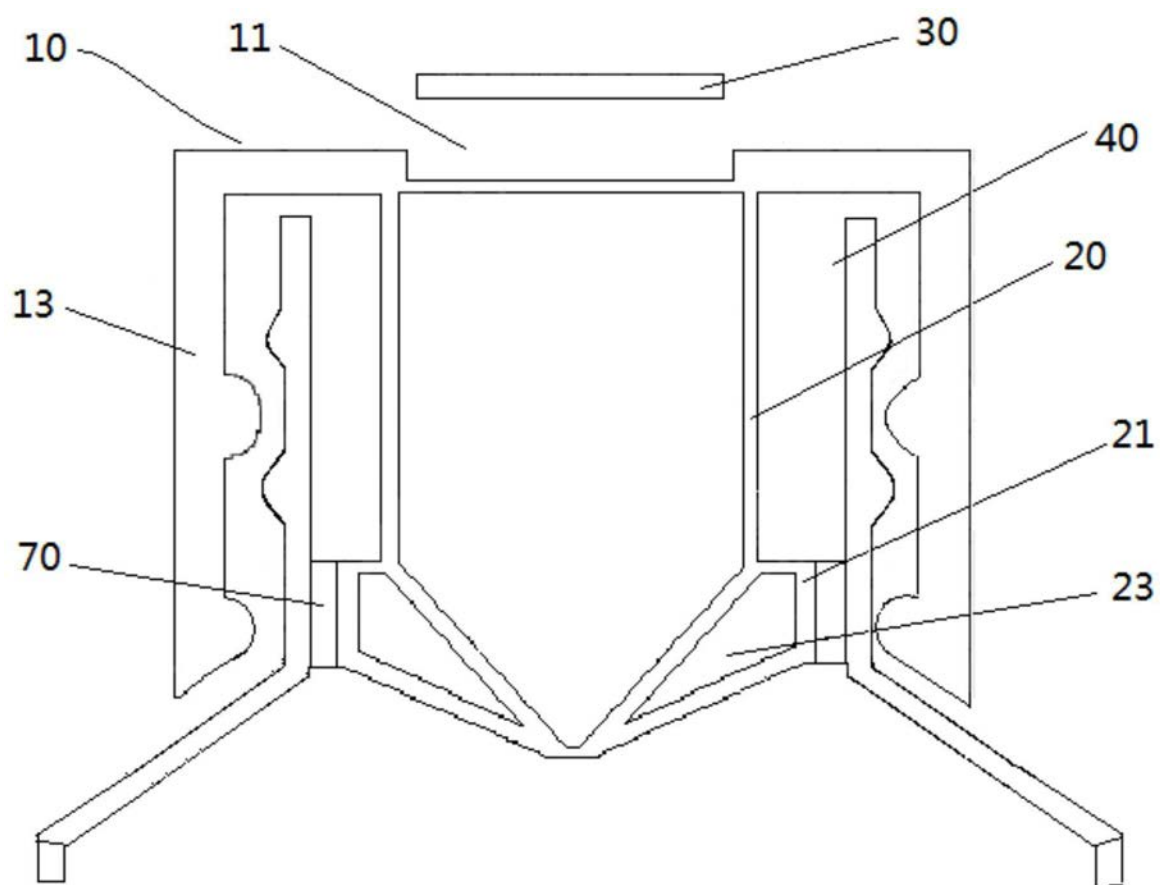


图25

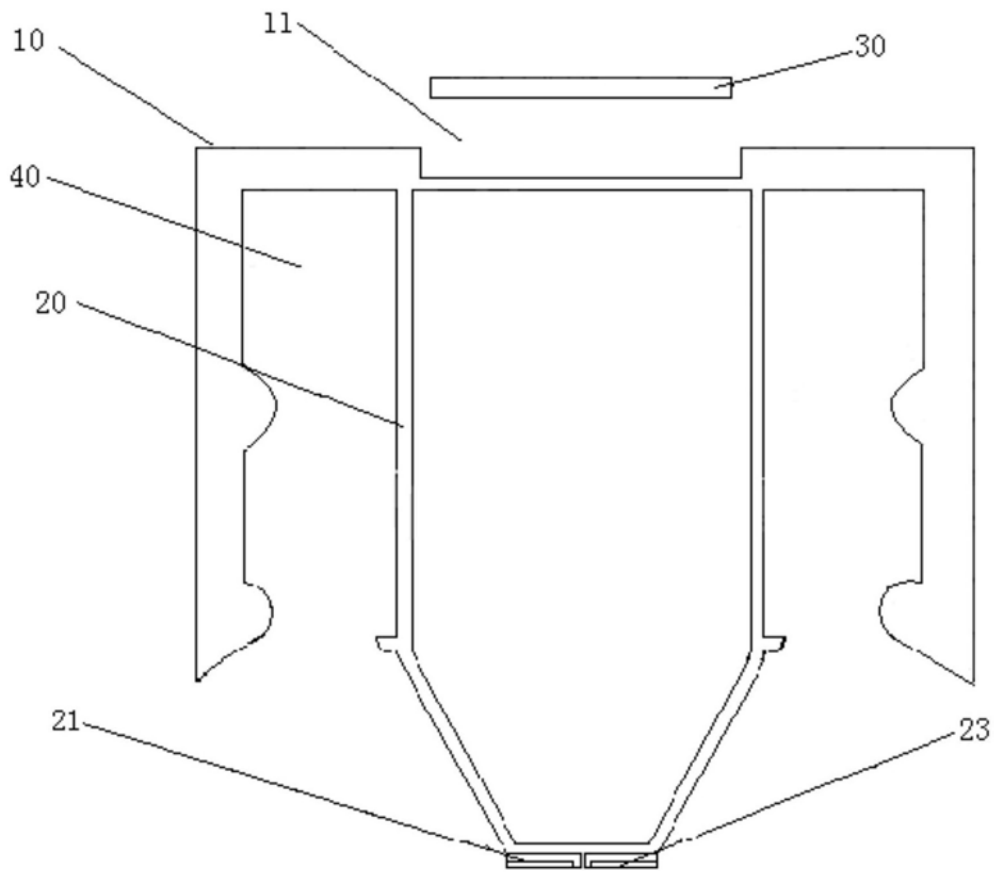


图26

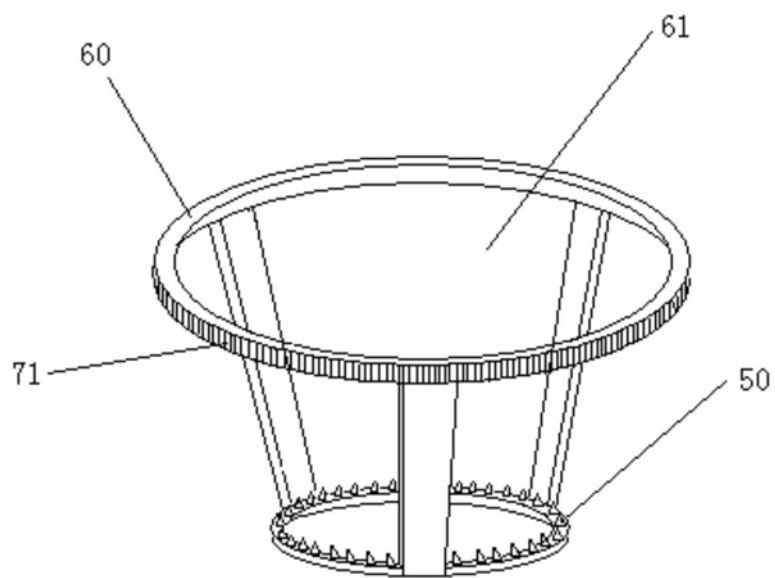


图27

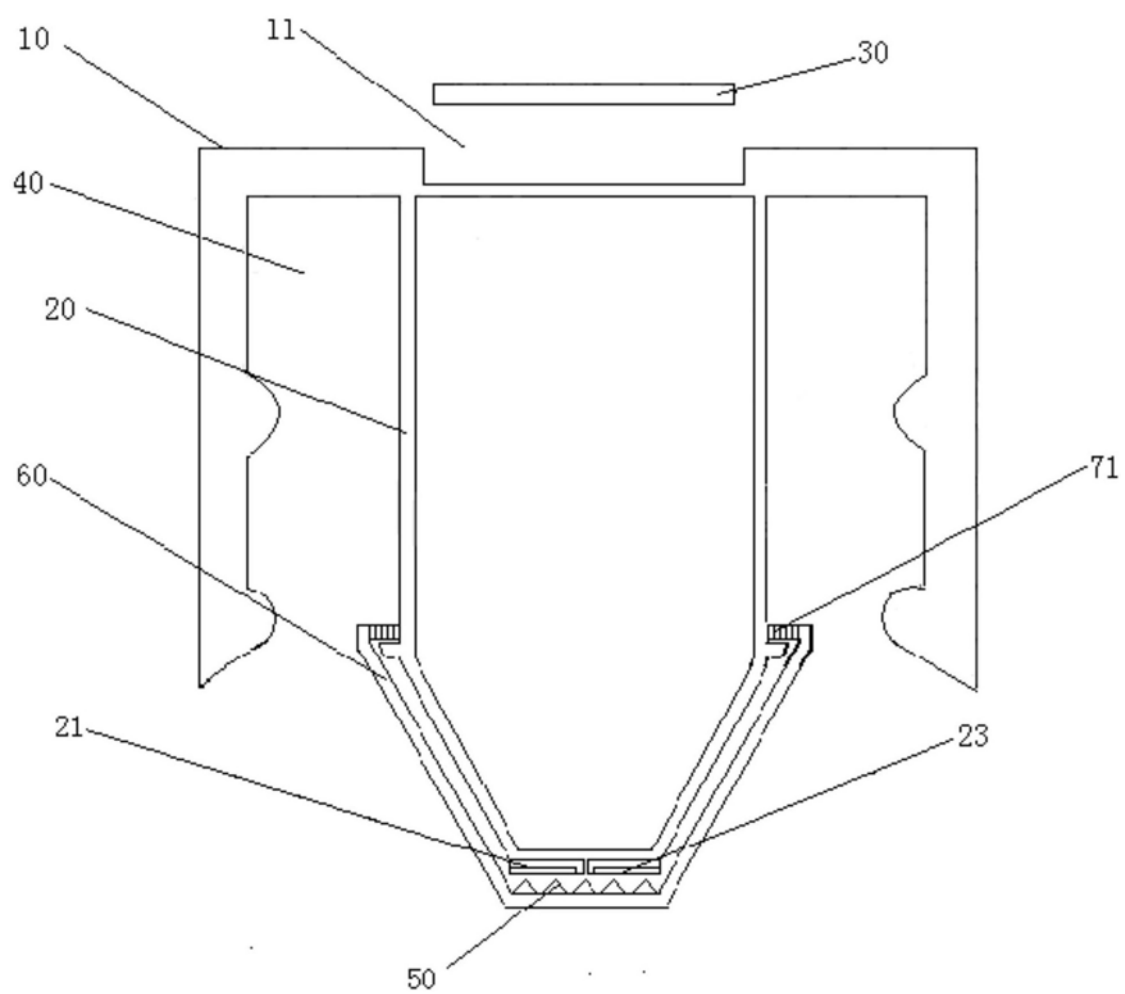


图28

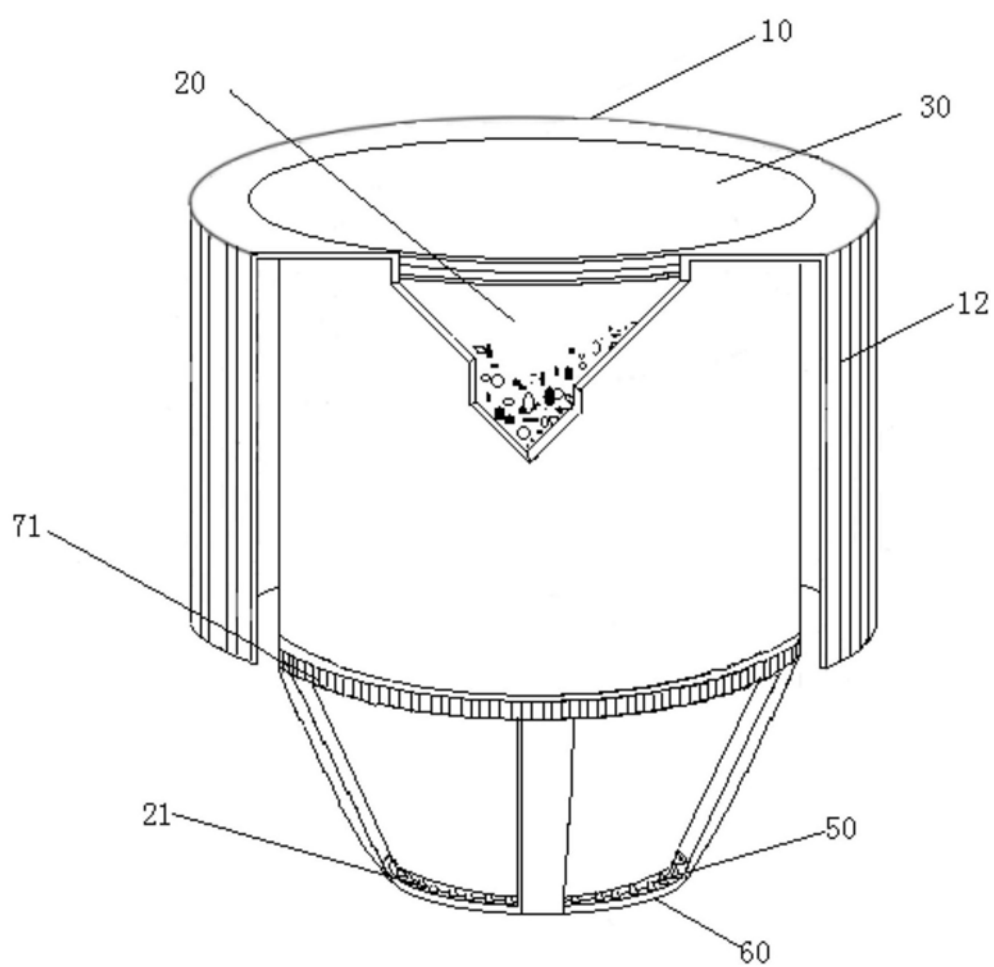


图29

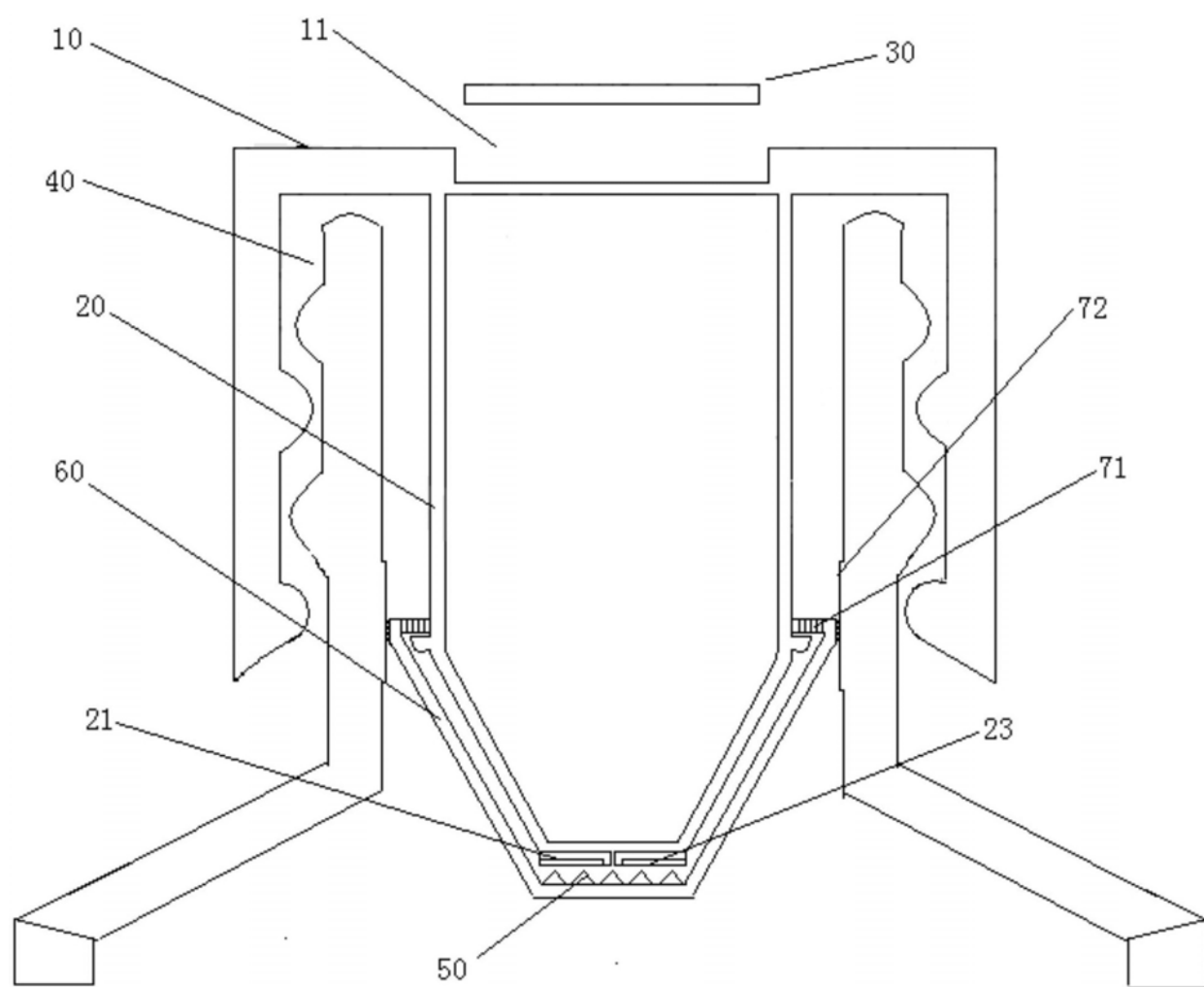


图30

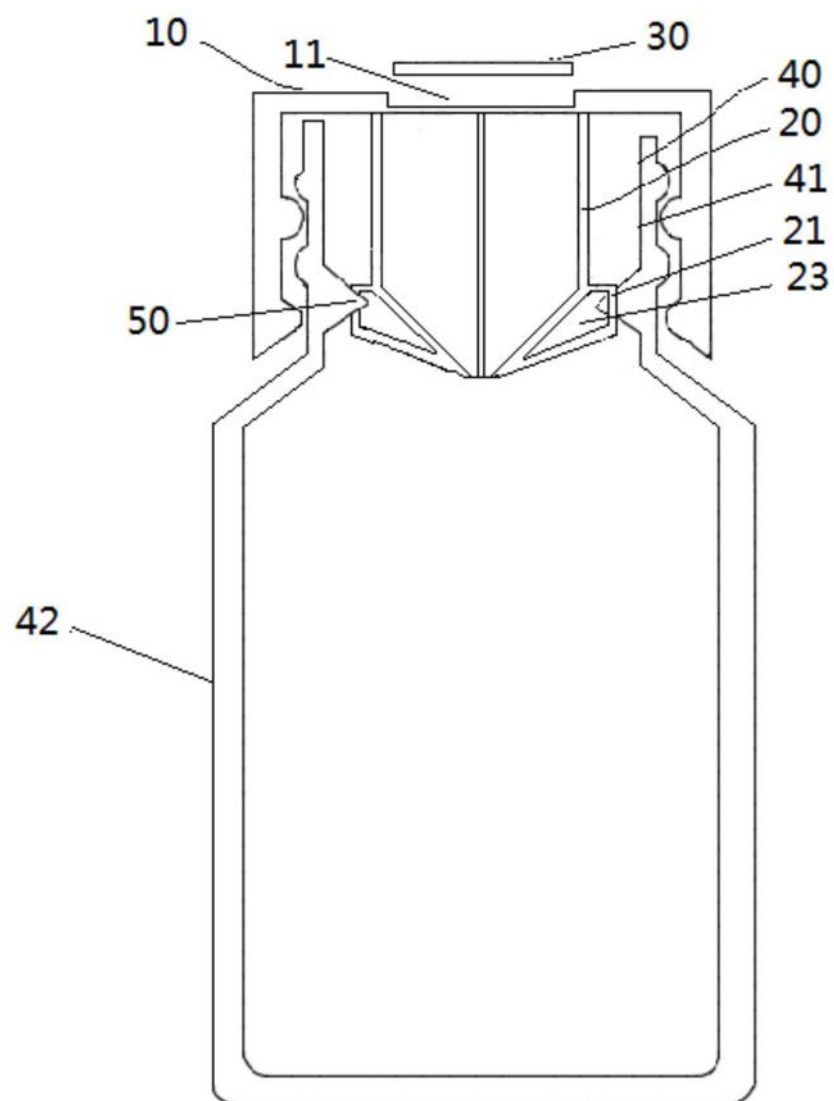


图31

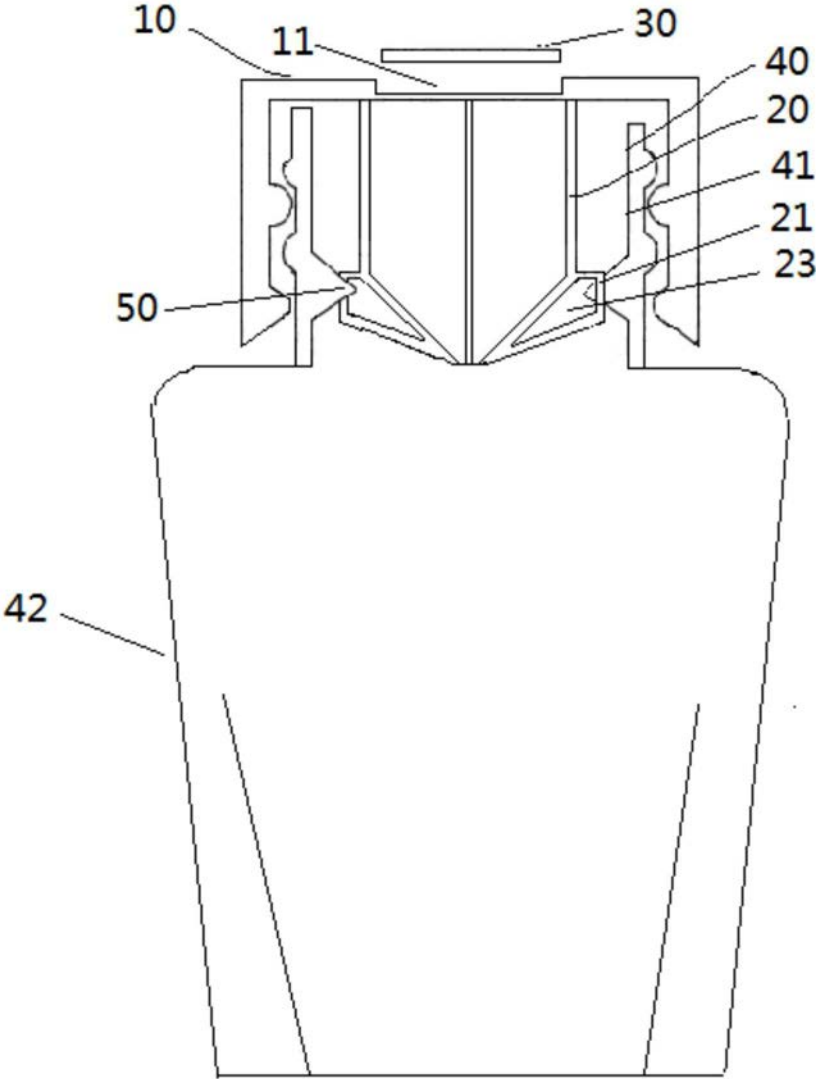


图32