



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102909274 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201210444310. 3

(22) 申请日 2012. 11. 08

(73) 专利权人 无锡市金羊管道附件有限公司

地址 214107 江苏省无锡市锡山区羊山镇无
锡市金羊管道附件有限公司

(72) 发明人 沈立盛 杨士立

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 202910176 U, 2013. 05. 01, 权利要求
1-2.

CN 202129360 U, 2012. 02. 01,

CN 102240731 A, 2011. 11. 16,

CN 101850382 A, 2010. 10. 06,

CN 102699218 A, 2012. 10. 03, 全文 .

CN 202052864 U, 2011. 11. 30, 全文 .

CN 202037246 U, 2011. 11. 16, 全文 .

审查员 杨玮亮

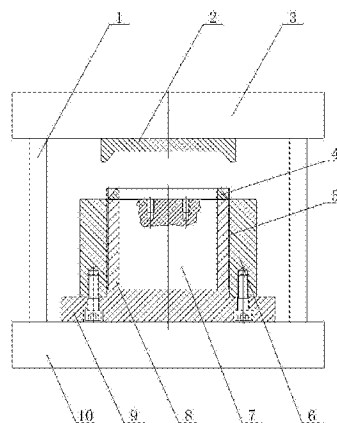
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具

(57) 摘要

本发明公开一种管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具,包括上模板、下模板及安装于上模板、下模板之间的导柱,所述下模板上端安装有底座,所述底座上连接下模,所述下模为圆筒形结构,其侧壁上设置有开口,所述底座上设置有圆柱形结构的芯子,所述芯子位于下模内部,其下端套设有定形环,所述定形环与下模内侧壁之间设置有一定间隙,芯子顶端套设有成型环,所述成型环为圆台形结构,其外径由下至上依次减小,所述上模板下端连接有上模,所述上模的下端面上开有与成型环相配合的凹口。所述管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具结构简单,易于实现,设备的投入成本小,且操作方便,翻边形状规整、准确,成型质量高。



1. 一种管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具,其特征在于:包括上模板、下模板及安装于上模板、下模板之间的导柱,所述下模板上端安装有底座,所述底座上连接有下模,所述下模为圆筒形结构,其侧壁上设置有开口,所述底座上设置有圆柱形结构的芯子,所述芯子位于下模内部,其下端套设有定形环,所述定形环与下模内侧壁之间设置有一定间隙,芯子顶端套设有成型环,所述成型环为圆台形结构,其外径由下至上依次减小,所述上模板下端连接有上模,所述上模的下端面上开有与成型环相配合的凹口。

2. 根据权利要求 1 所述的管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具,其特征在于:所述导柱为 4 个,对称布置。

管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种压制模具,尤其涉及一种管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具。

背景技术

[0002] 管路用挠性连接器是用于补偿管路轴向位移及挠曲的装置。目前,管路用挠性连接器的外壳上需要设置有翻边,用以固定密封圈,现有管路用挠性连接器外壳的翻边是采用滚压方式制作,其设备投入成本高,且操作繁琐,成型质量不高。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对上述问题,提供一种管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具,以解决现有管路用挠性连接器外壳的翻边采用滚压方式制作,设备投入成本高,操作繁琐,成型质量不高的问题。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具,包括上模板、下模板及安装于上模板、下模板之间的导柱,所述下模板上端安装有底座,所述底座上连接有下模,所述下模为圆筒形结构,其侧壁上设置有开口,所述底座上设置有圆柱形结构的芯子,所述芯子位于下模内部,其下端套设有定形环,所述定形环与下模内侧壁之间设置有一定间隙,芯子顶端套设有成型环,所述成型环为圆台形结构,其外径由下至上依次减小,所述上模板下端连接有上模,所述上模的下端面上开有与成型环相配合的凹口。

[0006] 进一步的,所述导柱为4个,对称布置。

[0007] 本发明的有益效果为,所述管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具结构简单,易于实现,设备的投入成本小,且操作方便,翻边形状规整、准确,成型质量高。

附图说明

[0008] 图1为本发明管路用挠性连接器外壳的翻边压制模具的结构示意图;

[0009] 图2为本发明下模的结构示意图;

[0010] 图3为本发明工件的主视图;

[0011] 图4为本发明工件的俯视图。

[0012] 图中:

[0013] 1、导柱;2、上模;3、上模板;4、成型环;5、工件;6、下模;7、芯子;8、定形环;9、底座;10、下模板;11、开口。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

[0015] 请参照图1及图2所示,于本实施例中,一种管路用挠性连接器外壳的翻边压制模

具,包括上模板 3、下模板 10 及安装于上模板 3、下模板 10 之间的导柱 1,所述导柱 1 为 4 个,对称布置,所述下模板 10 上端安装有底座 9,所述底座 9 上连接有下模 6,所述下模 6 为圆筒形结构,其侧壁上设置有开口 11,所述底座 9 上设置有圆柱形结构的芯子 7,所述芯子 7 位于下模 6 内部,其下端套设有定形环 8,所述定形环 8 与下模 6 内侧壁之间设置有一定间隙,芯子 7 顶端套设有成型环 4,所述成型环 4 为圆台形结构,其外径由下至上依次减小,所述上模板 3 下端连接有上模 2,所述上模 2 的下端面上开有与成型环 4 相配合的凹口。

[0016] 请参照图 3 及图 4 所示,图 3 为工件的主视图,图 4 为工件的俯视图,工作时,将工件 5 放置在下模 6 中,紧贴下模 6 内侧壁,放入定形环 8 和芯子 7,使得工件 5 紧固,上模板 3 与压力机的压头相连,开启压力机,驱动上模板 3 沿着导柱 1 下行,从而带动上模板 3 下端的上模 2 下行,通过上模 2 和下模 6 顶端套设的成型环 4 配合,完成工件 5 的翻边。

[0017] 以上实施例只是阐述了本发明的基本原理和特性,本发明不受上述实施例限制,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

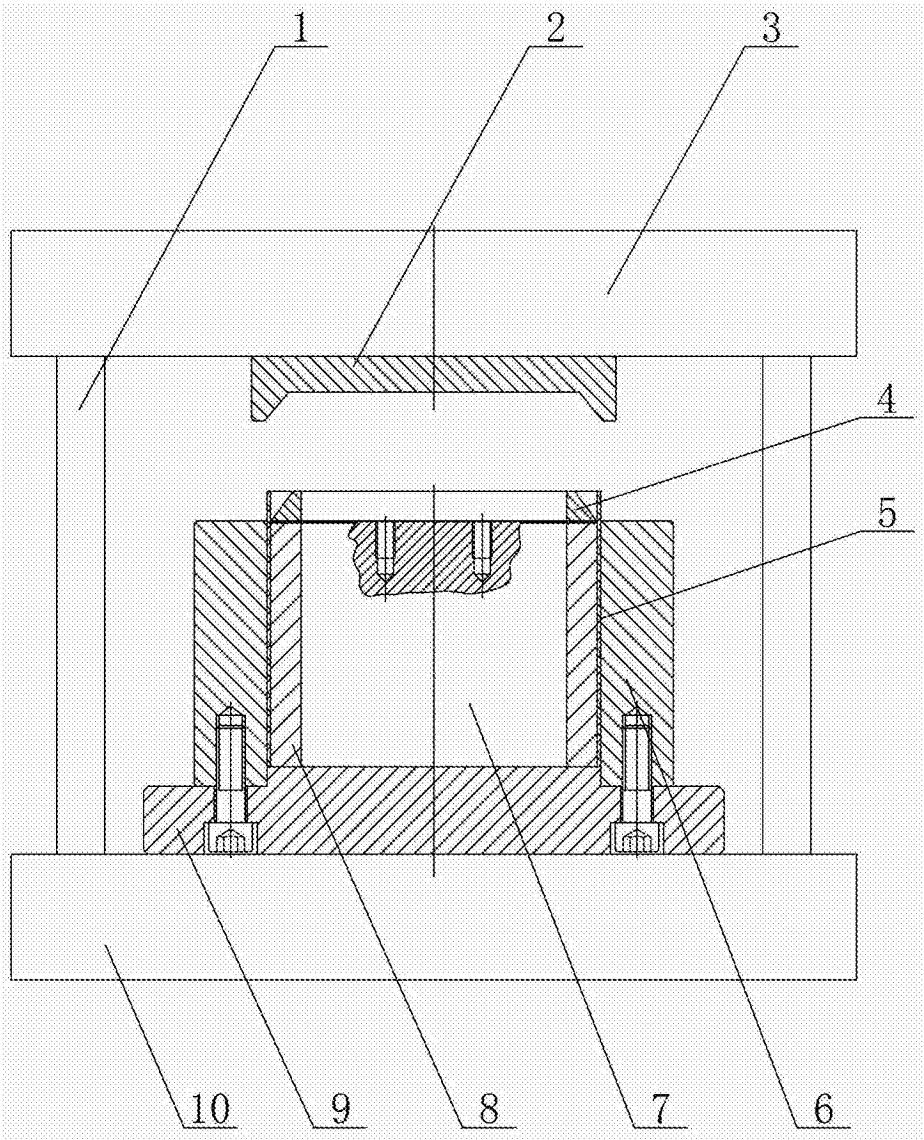


图 1

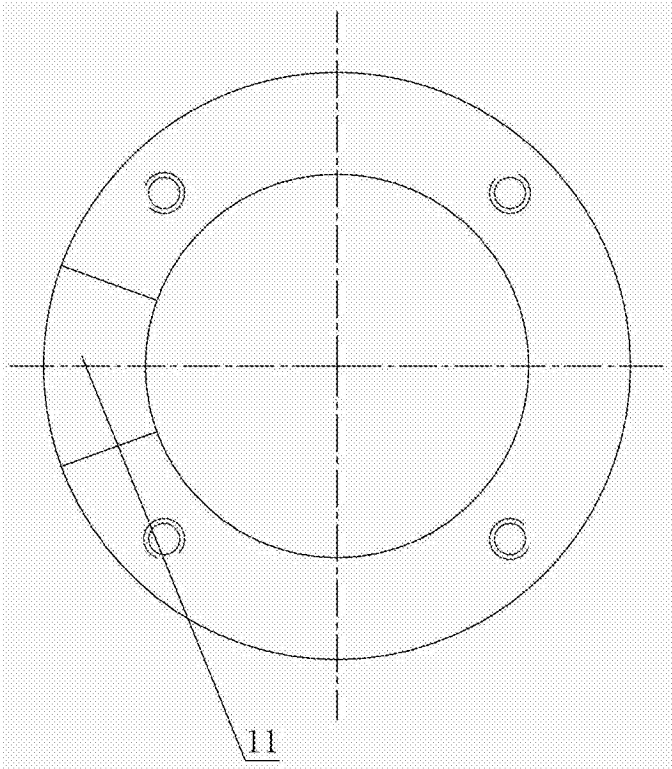


图 2

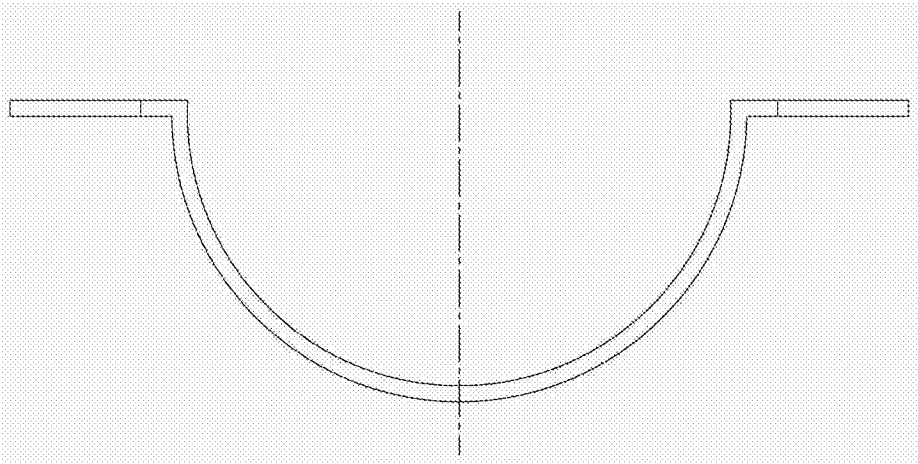


图 3

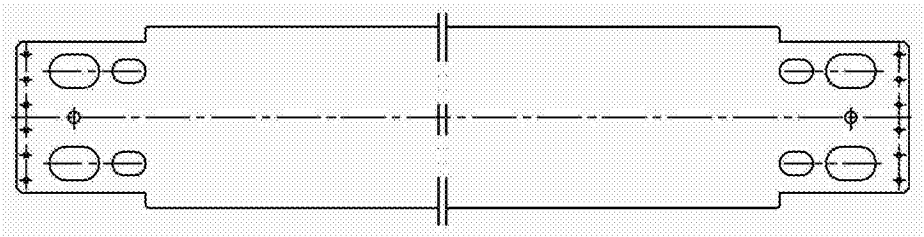


图 4