

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B2Ac, 37/16

Nr 4325.

Heinrich Stokowy
(Katowice, Polska).

Kl. 7-a-14

7a 19/00

Sposób wyrobu rur bez szwu o końcach zgrubionych.

Zgłoszono 20 stycznia 1925 r.

Udzielono 27 lutego 1926 r.

Rury bez szwu o końcach usztywnionych wyrabiano dotychczas w ten sposób, że zgrubienia końcowe wytwarzano zapomocą napężania metalu. Sposób ten jest kłopotliwy i drogi i prowadzi do wyników niepewnych, wymagając, zwłaszcza dla rur o ściankach cienkich, kilkakrotnej obróbki cieplnej końców rury.

Braki stosowanych obecnie sposobów usuwa sposób stanowiący przedmiot wynalazku niniejszego, dzięki wytwarzaniu wzmocnionych końców rury bezpośrednio przy walcowaniu tejże z wydrążonego klocka; usztywnienia powstają przeto w tym samym okresie roboczym, w którym rura ulega walcowaniu, czyli są one wytwarzane w zabiegu roboczym walcowania rury.

Ponieważ walcowanie skutecznia się na rdzeniu, przekrój którego odpowiada światłu wytwarzanej rury, to nowy sposób

stosuje rdzeń na końcach ścięty, t. j. cieńszy, który przeto w tej części światła i długości odpowiada wewnętrznemu kształtowi zgrubienia rury.

Jedną z możliwych form wykonania niniejszego sposobu, tudzież niezbędnych w tym celu części, wyobraża załączony schematyczny rysunek.

Walcowanie skuteczniają w sposób zwykły walce a o ruchu pielgrzymim na rdzeniu b . Rdzeń ten posiada końce b_1 cieńsze, przechodzące następnie poprzez część stożkową b_2 we właściwy rdzeń b o średnicy większej.

Rozwalcowywana tuleja (wydrążony klocek) nasadza się na rdzeń w ten sposób, by z przodu koniec jej schodził się z końcem rdzenia. Na początku pracy tuleja ta walcuje się na czopie b_1 rdzenia, a następnie na części stożkowej b_2 , dzięki czemu

powstaje zgrubienie końcowe c_1 na wytwarzanej z klocka c rurze c_2 , połączonej ze zgrubieniem c_1 częścią łączną c_3 , odpowiadającą stożkowi b_2 rdzenia.

zgrubionych, znamienny tem, że rury walcuje się na rdzeniu, wyposażonym na końcu w zwężenie, odpowiadające zgrubieniu rury.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu rur bez szwu o końcach

Heinrich Stokowy.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

