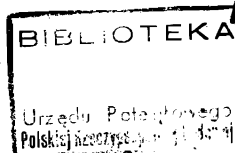


20 grudnia 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 9205.

Kl. 47 c 33.

Société Anonyme des Établissements Técalémit
(Paryż, Francja).

47 c, 3/12

Obracalna głowica łącznikowa, w zastosowaniu do smarowania pod ciśnieniem.

Zgłoszono 5 października 1926 r.

Udzielono 1 sierpnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 6 października 1925 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy głowicy łącznikowej do smarowania pod ciśnieniem, przyłączanej do sztywnego przewodu smaru, obracalnego dookoła swej osi przy pompie lub sprężarce smaru, przy czem głowica łącznikowa może być ustawiana pod dowolnym kątem względem sztywnego przewodu zapomocą pokręcania dookoła osi przewodu lub odpowiedniego przegubu.

Wynalazek niniejszy czyni zbytecznem zastosowanie giętkich rurek, przez co unika się nieszczelności, pomimo możliwości dowolnego odchyłania łącznika względem przewodu smaru, celem przyłączenia głowicy do smarownic, niezależnie od położenia tych ostatnich.

Rysunek przedstawia kilka przykładów wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 i 2 podają dwa przekroje, poziomy oraz pionowy, przykładu wykonania wynalazku, w którym głowica łącznikowa jest przegubowo połączona ze sztywną rurą, doprowadzającą smar; fig. 3—inną odmianę wykonania, w której os przegubu, znajdującego się na końcu sztywnego przewodu, jest nachylona pod kątem 45° względem przewodu, fig. 4—odmianę wykonania, w której głowica łącznikowa może obracać się za pomocą przegubu, umieszczonego na zgietym końcu sztywnego przewodu.

Na powyższych figurach łącznik składa się z tulei skórzanej α , przyciśniętej za

pośrednictwem pierścienia *b* do kadłuba *c*, oraz sprężyny *d*, opierającej się o nagwintowany korek *e*.

Sztywna rura *f* (fig. 1 i 2), zaopatrzona w kulkowy zawór *f'*, może obracać się dookoła swej osi i posiada na końcu nagwintowanie, na które nakręca się nasadka *g*, połączona gwintem z widełkami przegubowymi *h*, obejmującymi występ *i* obracalnej głowicy. Występ *i* obraca się dookoła wydrążonej osi, którą tworzy korek *j*, wewnątrz którego znajduje się sprężyna *k*, przyciskająca krążek *k'* do ścianki *i'* występu *i*, o drugą stronę której opiera się sprężyna *l*, dociskająca skórzany mankieta *m*, uszczelniający przegub przy otworze, przez który dopływa smar.

Jak to jest uwidocznione na fig. 1 i 2, otwór *n'* strzemienna *n* jest umieszczony na zewnętrznym końcu głowicy, co umożliwia łączenie głowicy ze smarownicą za pomocą przyciskania sztywnego przewodu do smarownicy. Połączenie ruchu obrotowego sztywnego przewodu *f* z ruchem obrotowym głowicy umożliwia ustawienie głowicy pod dowolnym kątem, celem połączenia głowicy ze smarownicą.

W odmianie urządzenia, przedstawionej na fig. 3, sztywny przewód *f* jest wygięty przy końcu, w który jest wkręcona wkrętka *o* w kierunku osi przegubu głowicy, połączonej z pierścieniem *p*, opierającym się o kołnierz *o'* wkrętki *o*. Kołnierz *o'* opiera się o występy kadłuba *c* głowicy, przyczem skórzane uszczelnienie *n*, przyciskane sprężyną, zapewnia szczelność połączenia.

Na fig. 4 końcówka *o* sztywnego przewodu *f* posiada kształt przegubu *r*, dookoła którego obraca się głowica *i*, pierścień zaś *s* uzupełnia połączenie przegubowe. Jak poprzednio, szczelność połączenia jest zapewniona zapomocą uszczelnienia skózanego *n*, utrzymywanego we właściwym położeniu za pośrednictwem grzybka *t*,

wkręconego do końcówki *o* i zaopatrzonego w otwór do smaru.

W dwóch ostatnio opisanych przykładach wykonania wynalazku (fig. 3, 4) koniec rury *f* jest nachylony pod odpowiednim kątem, np. 45°, w ten sposób, że przez obracanie sztywnego przewodu dookoła jego osi oraz przegubu, można nadać głowicy dowolne położenie, co ułatwia zaczepienie jej o smarownicę, które mają być napełnione smarem. Zwłaszcza wylot strzemienna głowicy może być ustawiany w położenie, wskazane na fig. 3 i 4 linją ciągłą, lub w położenie, wskazane linją kreskową, zajmując również wszystkie pośrednie położenia.

Zamiast skierowania wylotu strzemienna głowicy ku przodowi, jak to jest wskazane na rysunkach, wylot strzemienna może być skierowany ku tyłowi, przyczem zaczepienie o smarownicę uskutecznia się zapomocą pociągnięcia, a nie zapomocą naciskania, jak poprzednio.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Obracalna głowica łącznikowa w zastosowaniu do smarowania pod ciśnieniem, znamienna tem, że jest umocowana na końcu sztywnego przewodu, obracalnego dookoła swej osi, i może obracać się dookoła końca tego przewodu w ten sposób, iż może być ustawiana celem zaczepienia o smarownicę pod dowolnym kątem.

2. Głowica według zastrz. 1, znamienna tem, że może być obracana dookoła osi wkrętki, wkręcanej do sztywnego przewodu, przyczem uszczelnienie połączenia jest zapewnione zapomocą skózanego mankieta, przyciskanego za pośrednictwem sprężyny.

3. Głowica według zastrz. 1 — 2, znamienna tem, że obracać się może dookoła wydrążonej osi, zaopatrzonej wewnątrz w

sprężynę, lekko ściskającą obydwie części przegubu.

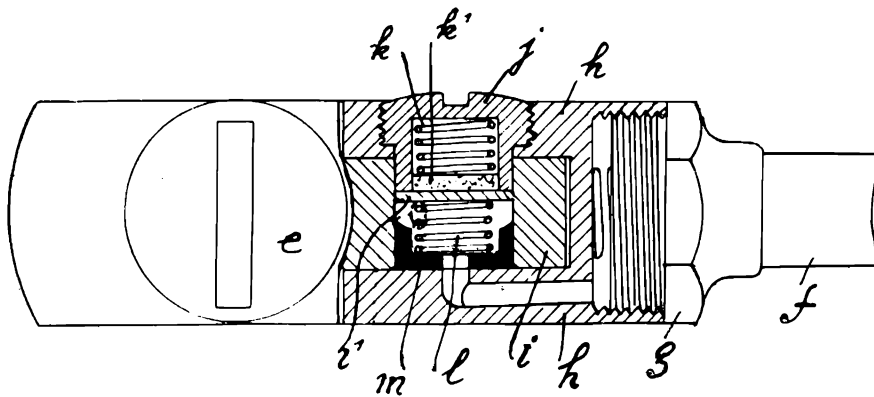
4. Głowica według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że koniec sztywnego przewodu jest zgięty tak, iż zapomocą obrotu przewodu dookoła jego osi, oraz głowicy dookoła przewodu, wylot strzemięcia głow-

wicy można ustawić w dowolnem położeniu, celem zaczepiania o smarownicę.

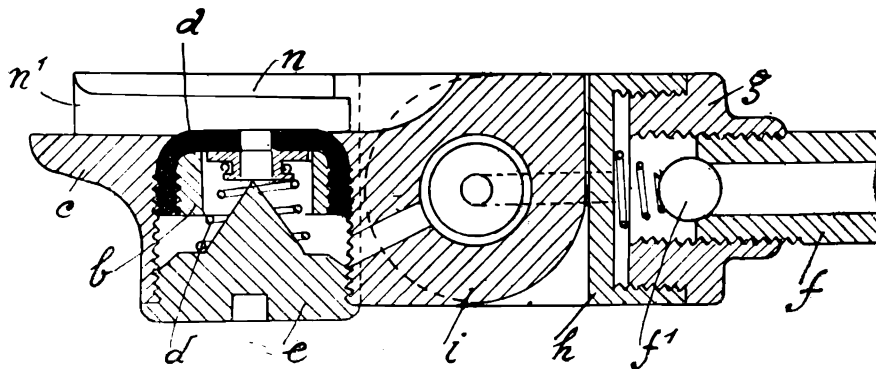
Société Anonyme des
Établissements Técalémit.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

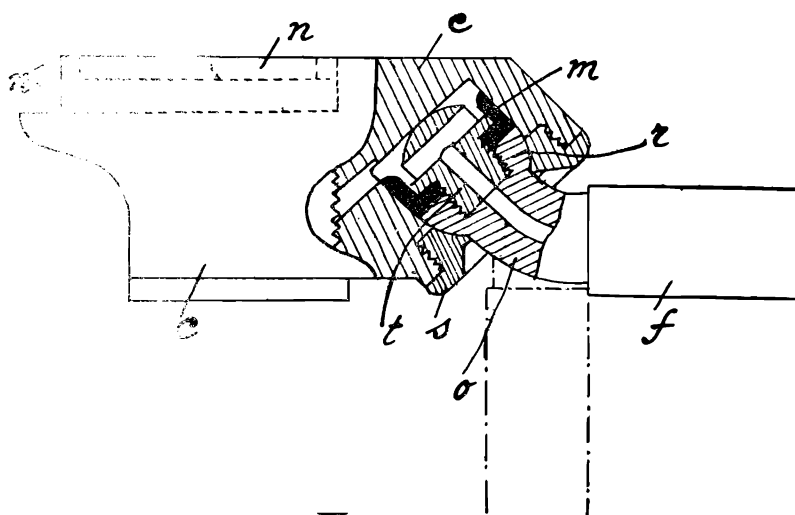
I



II



IV



III

