



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109610216 A

(43)申请公布日 2019.04.12

(21)申请号 201910033046.6

(22)申请日 2019.01.14

(71)申请人 广东绿润环境管理有限公司
地址 528300 广东省佛山市顺德区大良街道县东路24号之一(11)(只限办公,不包括垃圾暂存点及处理厂)

(72)发明人 徐湛元

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 杨文钊

(51)Int.Cl.
D21B 1/34(2006.01)
D21B 1/32(2006.01)
D21D 5/02(2006.01)

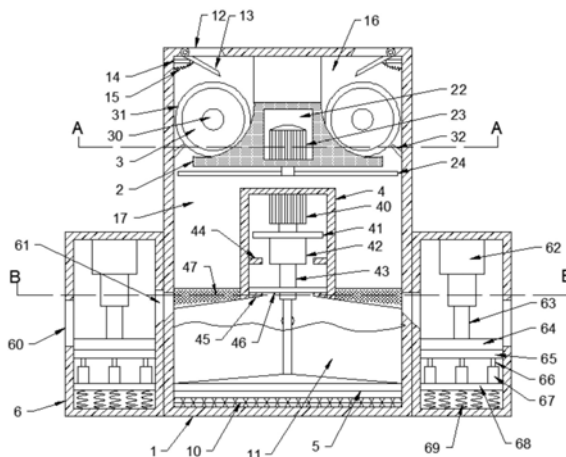
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种生活垃圾回收利用装置

(57)摘要

本发明公开了一种生活垃圾回收利用装置,包括处理箱体,所述处理箱体的内部设有压切装置和切块装置,处理箱底部的浸泡腔设有加热底板,浸泡腔内盛设有圆台形的可升降的纸浆过滤板,处理箱体的两侧设有用于回收纸浆的回收箱,回收箱与处理箱体设有相互连通的落料斜口,落料腔内刮料装置,回收箱内设有用于压缩纸浆的压料装置;本发明通过切条的压切装置和切块的切块装置,对纸质垃圾进行了压平和切割粉碎,切割效率更加高,通过加热浸泡的方式将纸颗粒制成纸浆,并提取压合,大大缩小了制造垃圾的回收占用空间,制成的纸浆板更加方便后期的纸再造的回收利用过程,更加便于回收运输过程,大大提高了纸制垃圾的回收利用效率。



1. 一种生活垃圾回收利用装置,包括处理箱体(1),所述处理箱体(1)的内部设有由上至下依次设有切割腔(16)、落料腔(17)和浸泡腔(11),切割腔(16)、落料腔(17)和浸泡腔(11)相互连通,所述处理箱体(1)的顶面左右两侧开设有用于放入纸质垃圾的投料口(12),所述落料腔(17)内设有用于将纸制垃圾搅碎的切割粉碎装置,其特征在于,所述投料口(12)内通过归位弹簧(15)安装有向上顶起的防护盖板(13),防护盖板(13)内侧设有限制防护盖板(13)翻转角度的限位块(14),所述投料口(12)与落料腔(17)连通,所述切割粉碎装置包括用于挤压、切割纸质垃圾的压切装置和用于将制造垃圾切块的切块装置,所述切块装置位于压切装置的底部出料端,所述浸泡腔(11)内盛有用于浸泡纸制垃圾的水体,所述浸泡腔(11)的内底部设有用于加热水体的加热底板(10),所述浸泡腔(11)内盛设有圆台形的纸浆过滤板(5),纸浆过滤板(5)的四周侧壁与处理箱体(1)的内壁滑动相接,纸浆过滤板(5)的表面设有多个漏水孔(50),所述落料腔(17)内设有用于驱动纸浆过滤板(5)在浸泡腔(11)内上下运动的抬升机构,所述处理箱体(1)的两侧设有用于回收纸浆的回收箱(6),回收箱(6)与处理箱体(1)设有相互连通的落料斜口(61),所述落料腔(17)内设有将纸浆过滤板(5)上表面纸浆刮入回收箱(6)内部的刮料装置,所述抬升机构和刮料装置都安装在内电机箱(4)上,所述内电机箱(4)固定在处理箱体(1)中部的内壁上,所述回收箱(6)内设有用于压缩纸浆的压料装置。

2. 根据权利要求1所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述压切装置包括切条底座(2)和压切滚筒(3),所述切条底座(2)为左右两侧壁设位切条圆弧面(20)的条状金属块,所述切条圆弧面(20)的前后壁与处理箱体(1)内部的前后内壁固定相连,所述切条圆弧面(20)上开设有有多条弧形的切条槽(21),所述切条圆弧面(20)的一侧纵向设置有压切滚筒(3),所述压切滚筒(3)通过滚筒转轴(30)转动固定在处理箱体(1)的前后内壁上,所述压切滚筒(3)的筒壁上间隔固定有多个切条刀盘(31),所述切条刀盘(31)伸入切条圆弧面(20)的切条槽(21)内,所述滚筒转轴(30)的后端与滚筒电机(34)的电机轴固定相连,所述滚筒电机(34)安装在滚筒电机室(33)内,所述滚筒电机室(33)开设在处理箱体(1)的后面板左右两侧,所述处理箱体(1)后面板左右两侧的两个滚筒电机(34)转动方向反向设置,处理箱体(1)左侧的滚筒电机(34)的电机设置为顺时针转动,处理箱体(1)右侧的滚筒电机(34)的电机转向设置为逆时针转动。

3. 根据权利要求2所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述切条底座(2)的左右两侧端面相对的处理箱体(1)的内壁上固定有用于将纸制品导入落料腔(17)内的导料板(32),所述导料板(32)向上倾斜固定在处理箱体(1)的左右两侧内壁上。

4. 根据权利要求1所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述切块装置包括切块电机(23)和切块刀片(24),所述切块电机(23)倒置安装在切断电机室(22)内,所述切断电机室(22)开设在切条底座(2)的内底部,所述切块电机(23)的电机轴转动穿设出切断电机室(22)并间隔固定着多片切块刀片(24),所述切块刀片(24)水平设置在切割腔(16)与落料腔(17)的连通处。

5. 根据权利要求1-4任一所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述内电机箱(4)的底部设有用于抬升杆(43)穿出的开口,所述开口处设有防止内电机箱(4)内部受潮的密封装置,所述抬升机构包括升降电动伸缩缸(42)和抬升杆(43),所述刮料装置包括旋转电机(40)和刮片(47),所述旋转电机(40)倒置固定在内电机箱(4)的内顶面上,所述旋转电

机(40)的电机轴固定着连接板(41),所述升降电动伸缩缸(42)倒置固定在连接板(41)的底面上,所述升降电动伸缩缸(42)的伸缩端固定着抬升杆(43),所述抬升杆(43)的底端垂直固定在纸浆过滤板(5)的顶部中心位置,所述刮片(47)前后倾斜的固定在内电机箱(4)底部左右两侧壁上,所述刮片(47)的底边与纸浆过滤板(5)的上表面外形相贴合。

6. 根据权利要求5所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述密封装置包括顶密封板(44)、底密封板(45)和密封压板(46),所述底密封板(45)固定在内电机箱(4)底部的开口内侧壁四周,所述顶密封板(44)固定在底密封板(45)正上方的内电机箱(4)的四周内壁上,所述密封压板(46)卡设在顶密封板(44)与底密封板(45)之间的内电机箱(4)的内壁上,所述密封压板(46)中心位置固定在抬升杆(43)的杆壁上。

7. 根据权利要求1-4任一所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述压料装置包括压板液压缸(62)、纸浆压板(64)和接料板(65),所述压板液压缸(62)倒置固定在回收箱(6)的内顶面,所述压板液压缸(62)的驱动端固定着伸缩压杆(63),所述伸缩压杆(63)的底端固定着纸浆压板(64),所述纸浆压板(64)的正下方设有用于接料的接料板(65),所述回收箱(6)的侧壁上开设用回收箱门(60)。

8. 根据权利要求7所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述接料板(65)的底部设有用于铺平接料板(65)顶面上纸浆的摇匀装置,所述摇匀装置由圆周分布在接料板(65)底部的三个摇匀电动伸缩杆(67)构成,所述摇匀电动伸缩杆(67)的伸缩端固定着摇匀升降杆(66),所述摇匀升降杆(66)的顶端固定在接料板(65)的底面上。

9. 根据权利要求1-4任一所述的生活垃圾回收利用装置,其特征在于,所述回收箱(6)的底部设有缓冲装置,所述缓冲装置包括缓冲底板(68)和缓冲弹簧(69),所述缓冲底板(68)设置在回收箱(6)的内底面上方,所述缓冲底板(68)的底面与回收箱(6)的内底面之间固定有多根缓冲弹簧(69)。

一种生活垃圾回收利用装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种垃圾回收装置,具体是一种生活垃圾回收利用装置。

背景技术

[0002] 随着环境污染问题的日益严重,生活垃圾回收利用越来越得到普及和推广,垃圾回收利用主要指将可循环回收利用的垃圾,通过分类收集的方式,重新回收再加工的过程,目前市场上可回收利用的垃圾主要有纸类、硬纸板、玻璃、塑料、金属、人造合成材料等,其中对于塑料类、玻璃或者金属类的垃圾由于占用体积较小,规格一般较为统一,因此,回收起来十分方便,但是在生活垃圾中的纸类垃圾多种多样,例如废弃纸盒、纸板等,由于一些纸盒包装箱较大,硬纸板不易弯折,这些大型纸类无法放入常规的垃圾回收箱内,或者由于纸盒之间的空隙较大,这类纸质垃圾很容易填满回收箱,一般的回收箱难以有效对这类尺寸较大、空隙较大的纸类垃圾进行有效的回收。

[0003] 目前针对这类问题,市场上出现很多带搅碎功能的纸类垃圾回收箱,但是对于规格各异的纸质垃圾无法进行快速有效的收纳和搅碎,搅碎效率低下,搅碎后的纸板仍然容易相互交叉堆叠,造成回收箱内部空间的不合理占用,而且,这类碎纸块在后期的收集和运输回收的过程中,搬运不便,容易散落,因此,针对这类问题,我们需要一种回收更加有效的纸质生活垃圾回收利用装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种生活垃圾回收利用装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种生活垃圾回收利用装置,包括处理箱体,所述处理箱体的内部设有由上至下依次设有切割腔、落料腔和浸泡腔,切割腔、落料腔和浸泡腔相互连通,所述处理箱体的顶面左右两侧开设有用于放入纸质垃圾的投料口,所述落料腔内设有用于将纸制垃圾搅碎的切割粉碎装置,所述投料口内通过归位弹簧安装有向上顶起的防护盖板,防护盖板内侧设有限制防护盖板翻转角度的限位块,所述投料口与落料腔连通,所述切割粉碎装置包括用于挤压、切割纸质垃圾的压切装置和用于将制造垃圾切块的切块装置,所述切块装置位于压切装置的底部出料端,所述浸泡腔内盛有用于浸泡纸制垃圾的水体,所述浸泡腔的内底部设有用于加热水体的加热底板,所述浸泡腔内盛设有圆台形的纸浆过滤板,纸浆过滤板的四周侧壁与处理箱体的内壁滑动相接,纸浆过滤板的表面设有多个漏水孔,所述落料腔内设有用于驱动纸浆过滤板在浸泡腔内上下运动的抬升机构,所述处理箱体的两侧设有用于回收纸浆的回收箱,回收箱与处理箱体设有相互连通的落料斜口,所述落料腔内设有将纸浆过滤板上表面纸浆刮入回收箱内部的刮料装置,所述抬升机构和刮料装置都安装在内电机箱上,所述内电机箱固定在处理箱体中部的内外壁上,所述回收箱内设有用于压缩纸浆的压料装置。

[0007] 更进一步的方案:所述压切装置包括切条底座和压切滚筒,所述切条底座为左右两侧壁设位切条圆弧面的条状金属块,所述切条圆弧面的前后壁与处理箱体内部的前后内壁固定相连,所述切条圆弧面上开设有多条弧形的切条槽,所述切条圆弧面的一侧纵向设置有压切滚筒,所述压切滚筒通过滚筒转轴转动固定在处理箱体的前后内壁上,所述压切滚筒的筒壁上间隔固定有多个切条刀盘,所述切条刀盘伸入切条圆弧面的切条槽内,所述滚筒转轴的后端与滚筒电机的电机轴固定相连,所述滚筒电机安装在滚筒电机室内,所述滚筒电机室开设在处理箱体的后面板左右两侧,所述处理箱体后面板左右两侧的两个滚筒电机转动方向反向设置,处理箱体左侧的滚筒电机的电机设置为顺时针转动,处理箱体右侧的滚筒电机的电机转向设置为逆时针转动。

[0008] 更进一步的方案:所述切条底座的左右两侧端面相对的处理箱体的内壁上固定有用于将纸制品导入落料腔内的导料板,所述导料板向上倾斜固定在处理箱体的左右两侧内壁上。

[0009] 更进一步的方案:所述切块装置包括切块电机和切块刀片,所述切块电机倒置安装在切断电机室内,所述切断电机室开设在切条底座的内底部,所述切块电机的电机轴转动穿设出切断电机室并间隔固定着多片切块刀片,所述切块刀片水平设置在切割腔与落料腔的连通处。

[0010] 更进一步的方案:所述内电机箱的底部设有用于抬升杆穿出的开口,所述开口处设有防止内电机箱内部受潮的密封装置,所述抬升机构包括升降电动伸缩缸和抬升杆,所述刮料装置包括旋转电机和刮片,所述旋转电机倒置固定在内电机箱的内顶面上,所述旋转电机的电机轴固定着连接板,所述升降电动伸缩缸倒置固定在连接板的底面上,所述升降电动伸缩缸的伸缩端固定着抬升杆,所述抬升杆的底端垂直固定在纸浆过滤板的顶部中心位置,所述刮片前后倾斜的固定在内电机箱底部左右两侧壁上,所述刮片的底边与纸浆过滤板的上表面外形相贴合。

[0011] 更进一步的方案:所述密封装置包括顶密封板、底密封板和密封压板,所述底密封板固定在内电机箱底部的开口内侧壁四周,所述顶密封板固定在底密封板正上方的内电机箱的四周内壁上,所述密封压板卡设在顶密封板与底密封板之间的内电机箱的内壁上,所述密封压板中心位置固定在抬升杆的杆壁上。

[0012] 更进一步的方案:所述压料装置包括压板液压缸、纸浆压板和接料板,所述压板液压缸倒置固定在回收箱的内顶面,所述压板液压缸的驱动端固定着伸缩压杆,所述伸缩压杆的底端固定着纸浆压板,所述纸浆压板的正下方设有用于接料的接料板,所述回收箱的侧壁上开设用回收箱门。

[0013] 更进一步的方案:所述接料板的底部设有用于铺平接料板顶面上纸浆的摇匀装置,所述摇匀装置由圆周分布在接料板底部的三个摇匀电动伸缩杆构成,所述摇匀电动伸缩杆的伸缩端固定着摇匀升降杆,所述摇匀升降杆的顶端固定在接料板的底面上。

[0014] 更进一步的方案:所述回收箱的底部设有缓冲装置,所述缓冲装置包括缓冲底板和缓冲弹簧,所述缓冲底板设置在回收箱的内底面上方没啥事缓冲底板的底面与回收箱的内底面之间固定有多根缓冲弹簧。

[0015] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明通过切条的压切装置和切块的切块装置,分别对形态各异占用空间的纸质垃圾进行了压平和切割粉碎,切割效率更加高,通

过加热浸泡的方式将纸颗粒制成纸浆,并提取压合,大大缩小了制造垃圾的回收占用空间,制成的纸浆板更加方便后期的纸再造的回收利用过程,更加便于回收运输过程,大大提高了纸制垃圾的回收利用效率。

附图说明

- [0016] 图1为生活垃圾回收利用装置的结构示意图。
- [0017] 图2为生活垃圾回收利用装置在刮料时的结构示意图。
- [0018] 图3为生活垃圾回收利用装置中切条底座的结构示意图。
- [0019] 图4为生活垃圾回收利用装置中纸浆过滤板的结构示意图。
- [0020] 图5为生活垃圾回收利用装置中沿A-A的剖视图。
- [0021] 图6为生活垃圾回收利用装置中沿B-B的剖视图。
- [0022] 图7为生活垃圾回收利用装置中接料板底面与摇匀升降杆的位置机构示意图。
- [0023] 图中:处理箱体1、加热底板10、浸泡腔11、投料口12、防护盖板13、限位块14、归位弹簧15、切割腔16、落料腔17、切条底座2、切条圆弧面20、切条槽21、切断电机室22、切块电机23、切块刀片24、压切滚筒3、滚筒转轴30、切条刀盘31、导料板32、滚筒电机室33、滚筒电机34、内电机箱4、旋转电机40、连接板41、升降电动伸缩缸42、抬升杆43、顶密封板44、底密封板45、密封压板46、刮片47、纸浆过滤板5、漏水孔50、回收箱6、回收箱门60、落料斜口61、压板液压缸62、伸缩压杆63、纸浆压板64、接料板65、摇匀升降杆66、摇匀电动伸缩杆67、缓冲底板68、缓冲弹簧69。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 请参阅图1~7,本发明实施例中,一种生活垃圾回收利用装置,包括处理箱体1,所述处理箱体1的内部设有由上至下依次设有切割腔16、落料腔17和浸泡腔11,切割腔16、落料腔17和浸泡腔11相互连通,所述处理箱体1的顶面左右两侧开设有用于放入纸质垃圾的投料口12,所述落料腔17内设有用于将纸制垃圾搅碎的切割粉碎装置,所述投料口12内通过归位弹簧15安装有向上顶起的防护盖板13,防护盖板13内侧设有限制防护盖板13翻转角度的限位块14,所述投料口12与落料腔17连通,所述切割粉碎装置包括用于挤压、切割纸质垃圾的压切装置和用于将制造垃圾切块的切块装置,所述切块装置位于压切装置的底部出料端,所述浸泡腔11内盛有用于浸泡纸制垃圾的水体,所述浸泡腔11的内底部设有用于加热水体的加热底板10,所述浸泡腔11内盛设有圆台形的纸浆过滤板5,纸浆过滤板5的四周侧壁与处理箱体1的内壁滑动相接,纸浆过滤板5的表面设有多个漏水孔50,所述落料腔17内设有用于驱动纸浆过滤板5在浸泡腔11内上下运动的抬升机构,所述处理箱体1的两侧设有用于回收纸浆的回收箱6,回收箱6与处理箱体1设有相互连通的落料斜口61,所述落料腔17内设有将纸浆过滤板5上表面纸浆刮入回收箱6内部的刮料装置,所述抬升机构和刮料装

置都安装在内电机箱4上,所述内电机箱4固定在处理箱体1中部的前后内壁上,所述回收箱6内设有用于压缩纸浆的压料装置。

[0027] 所述压切装置包括切条底座2和压切滚筒3,所述切条底座2为左右两侧壁设位切条圆弧面20的条状金属块,所述切条圆弧面20的前后壁与处理箱体1内部的前后内壁固定相连,所述切条圆弧面20上开设有多条弧形的切条槽21,所述切条圆弧面20的一侧纵向设置有压切滚筒3,所述压切滚筒3通过滚筒转轴30转动固定在处理箱体1的前后内壁上,所述压切滚筒3的筒壁上间隔固定有多个切条刀盘31,所述切条刀盘31伸入切条圆弧面20的切条槽21内,所述滚筒转轴30的后端与滚筒电机34的电机轴固定相连,所述滚筒电机34安装在滚筒电机室33内,所述滚筒电机室33开设在处理箱体1的后面板左右两侧,所述处理箱体1后面板左右两侧的两个滚筒电机34转动方向反向设置,处理箱体1左侧的滚筒电机34的电机设置为顺时针转动,处理箱体1右侧的滚筒电机34的电机转向设置为逆时针转动,设置的滚筒电机34共同相对于切条底座2转动,在纸质垃圾从投料口12进入切割腔16内,转动的压切滚筒3会将纸质垃圾推入切条底座2的切条圆弧面20处,并在切条刀盘31和切条槽21的作用下,挤压并切成条状,最终由切条底座2的左右两侧掉落入落料腔17内。

[0028] 所述切条底座2的左右两侧端面相对的处理箱体1的内壁上固定有用于将纸制品导入落料腔17内的导料板32,所述导料板32向上倾斜固定在处理箱体1的左右两侧内壁上,设置的导料板32可以防止切割成条状的纸质垃圾粘接在压切滚筒3的筒壁上,方便条状的纸质垃圾平顺的进入落料腔17内,防止堵塞。

[0029] 所述切块装置包括切块电机23和切块刀片24,所述切块电机23倒置安装在切断电机室22内,所述切断电机室22开设在切条底座2的内底部,所述切块电机23的电机轴转动穿设出切断电机室22并间隔固定着多片切块刀片24,所述切块刀片24水平设置在切割腔16与落料腔17的连通处,设置的切块刀片24可以对切成条状落下的纸质垃圾进行间隔切块,从而首先切成条状的纸质垃圾,通过切块刀片24的水平切割,纸质垃圾便会便会一块一块的小颗粒状落入浸泡腔11内。

[0030] 所述内电机箱4的底部设有用于抬升杆43穿出的开口,所述开口处设有防止内电机箱4内部受潮的密封装置,所述抬升机构包括升降电动伸缩缸42和抬升杆43,所述刮料装置包括旋转电机40和刮片47,所述旋转电机40倒置固定在内电机箱4的内顶面上,所述旋转电机40的电机轴固定着连接板41,所述升降电动伸缩缸42倒置固定在连接板41的底面上,所述升降电动伸缩缸42的伸缩端固定着抬升杆43,所述抬升杆43的底端垂直固定在纸浆过滤板5的顶部中心位置,所述刮片47前后倾斜的固定在内电机箱4底部左右两侧壁上,所述刮片47的底边与纸浆过滤板5的上表面外形相贴合,设置的升降电动伸缩缸42可以提高抬升杆43带动纸浆过滤板5在浸泡腔11内上下运动,设置的旋转电机40可以提高连接板41整体带动底部的纸浆过滤板5进行转动,当需要将纸浆过滤板5上的纸浆刮入回收箱6内时,提高升降电动伸缩缸42将纸浆过滤板5向上提起,直到纸浆过滤板5的表面与刮片47相接触,然后打开旋转电机40,纸浆过滤板5开始自转,自转产生的离心力配合刮片47在漏水孔50表面的刮料动作,纸浆过滤板5表面上沉积的纸浆刮入回收箱6内部。

[0031] 所述密封装置包括顶密封板44、底密封板45和密封压板46,所述底密封板45固定在内电机箱4底部的开口内侧壁四周,所述顶密封板44固定在底密封板45正上方的内电机箱4的四周内壁上,所述密封压板46卡设在顶密封板44与底密封板45之间的内电机箱4的内

壁上,所述密封压板46中心位置固定在抬升杆43的杆壁上,当抬升杆43向下将纸浆过滤板5伸入浸泡腔11内时,密封压板46盖在底密封板45顶部,将内电机箱4底部的开口密封住,当抬升杆43将纸浆过滤板5提升到内电机箱4的底部开口处时,密封压板46向上盖在顶密封板44的底部,将内电机箱4内部的升降电动伸缩缸42和旋转电机40与浸泡腔11内部的水汽相隔离,防止水汽进入内电机箱4内部的升降电动伸缩缸42和旋转电机40处,保证升降电动伸缩缸42和旋转电机40的正常运行。

[0032] 所述压料装置包括压板液压缸62、纸浆压板64和接料板65,所述压板液压缸62倒置固定在回收箱6的内顶面,所述压板液压缸62的驱动端固定着伸缩压杆63,所述伸缩压杆63的底端固定着纸浆压板64,所述纸浆压板64的正下方设有用于接料的接料板65,所述回收箱6的侧壁上开设用回收箱门60,设置的压板液压缸62通过伸缩压杆63将落入接料板65上的纸浆进行压平,纸浆便以纸浆板的形式储存在回收箱6内,纸浆板的便于造纸的回收利用,同时也大大节省了储存纸质垃圾的空间,便于纸质垃圾的回收利用,便于后期的回收搬运,大大提高了回收效率。

[0033] 本发明的工作原理是:使用时,将纸质垃圾通过投料口12放入处理箱体1的切割腔16内,纸质垃圾在两个压切滚筒3的作用下与切条底座2相互挤压形成扁平纸板,然后在切条刀盘31和切条槽21的左右下,扁平的纸板被切成条状的纸条,纸条在落入落料腔17内时,通过切块刀片24倍切割成小颗粒的块状,最终小颗粒的纸块落入浸泡腔11内浸泡,浸泡腔11内设置的加热底板10可以加快纸块泡软分散形成悬浮的纸浆,此时通过升降电动伸缩缸42抬升纸浆过滤板5,纸浆过滤板5将浸泡腔11内的纸浆附着到纸浆过滤板5的表面,并在刮料装置的作用下,纸浆进入回收箱6内,通过回收箱6内的压料装置压扁成为纸浆板,完成制作垃圾品的回收利用过程,由此,本发明通过切条的压切装置和切块的切块装置,分别对形态各异占用空间的纸质垃圾进行了压平和切割粉碎,切割效率更加高,通过加热浸泡的方式将纸颗粒制成纸浆,并提取压合,大大缩小了制造垃圾的回收占用空间,制成的纸浆板更加方便后期的纸再造的回收利用过程,更加便于回收运输过程,大大提高了纸制垃圾的回收利用效率。

[0034] 实施例2

[0035] 所述接料板65的底部设有用于铺平接料板65顶面上纸浆的摇匀装置,所述摇匀纸质由圆周分布在接料板65底部的三个摇匀电动伸缩杆67构成,所述摇匀电动伸缩杆67的伸缩端固定着摇匀升降杆66,所述摇匀升降杆66的顶端固定在接料板65的底面上。

[0036] 所述回收箱6的底部设有缓冲装置,所述缓冲装置包括缓冲底板68和缓冲弹簧69,所述缓冲底板68设置在回收箱6的内底面上方没啥事缓冲底板68的底面与回收箱6的内底面之间固定有多根缓冲弹簧69。

[0037] 本发明的工作原理:设置的摇匀电动伸缩杆67可以通过间隔控制摇匀升降杆66的伸长长度,实现接料板65的起伏摆动的效果,从而便于接料板65顶面上的纸浆均匀铺在接料板65表面,更加便于纸浆压板64向下进行压料,设置的缓冲底板68可以在压料装置向下压料时,提供缓冲,防止压料对回收箱6的整体冲击,提高压料过程的平稳性。

[0038] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权

利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0039] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

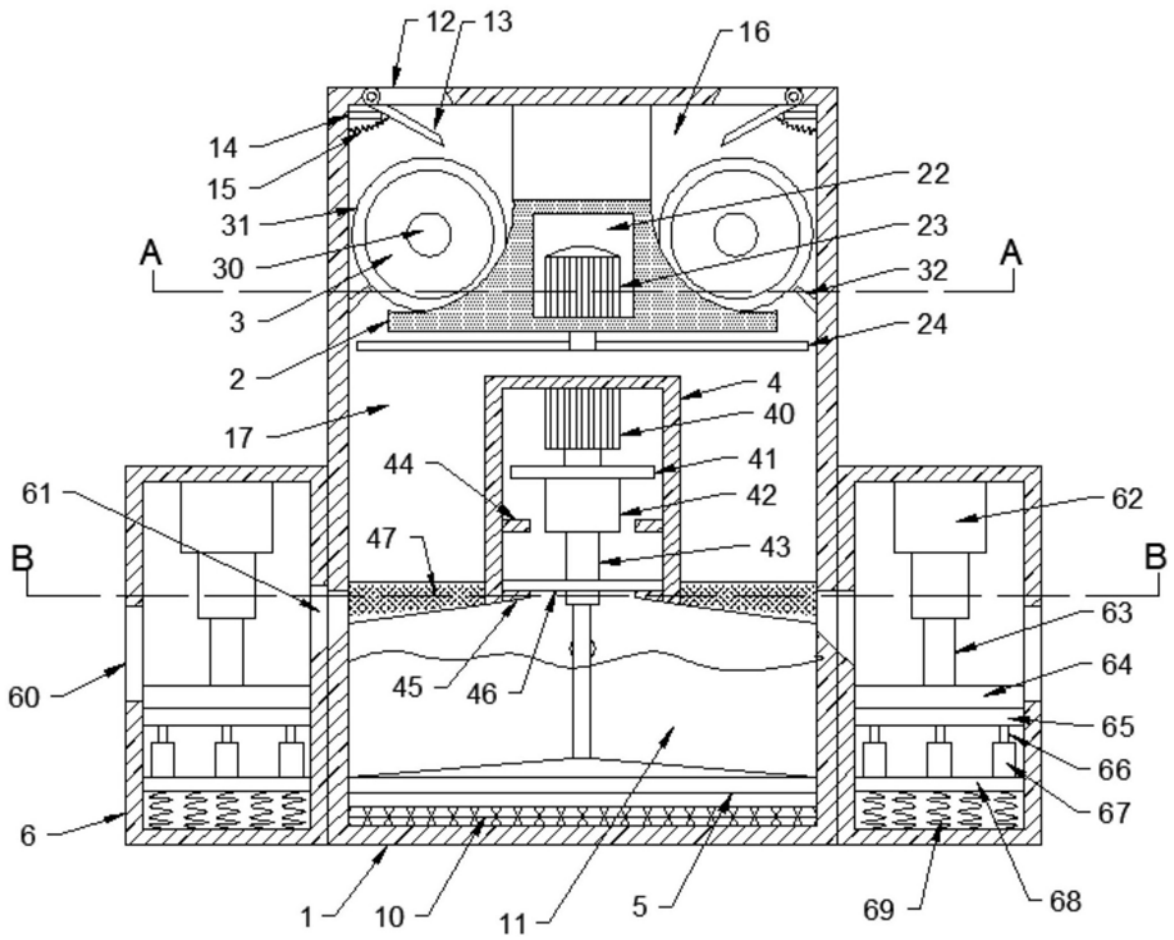


图1

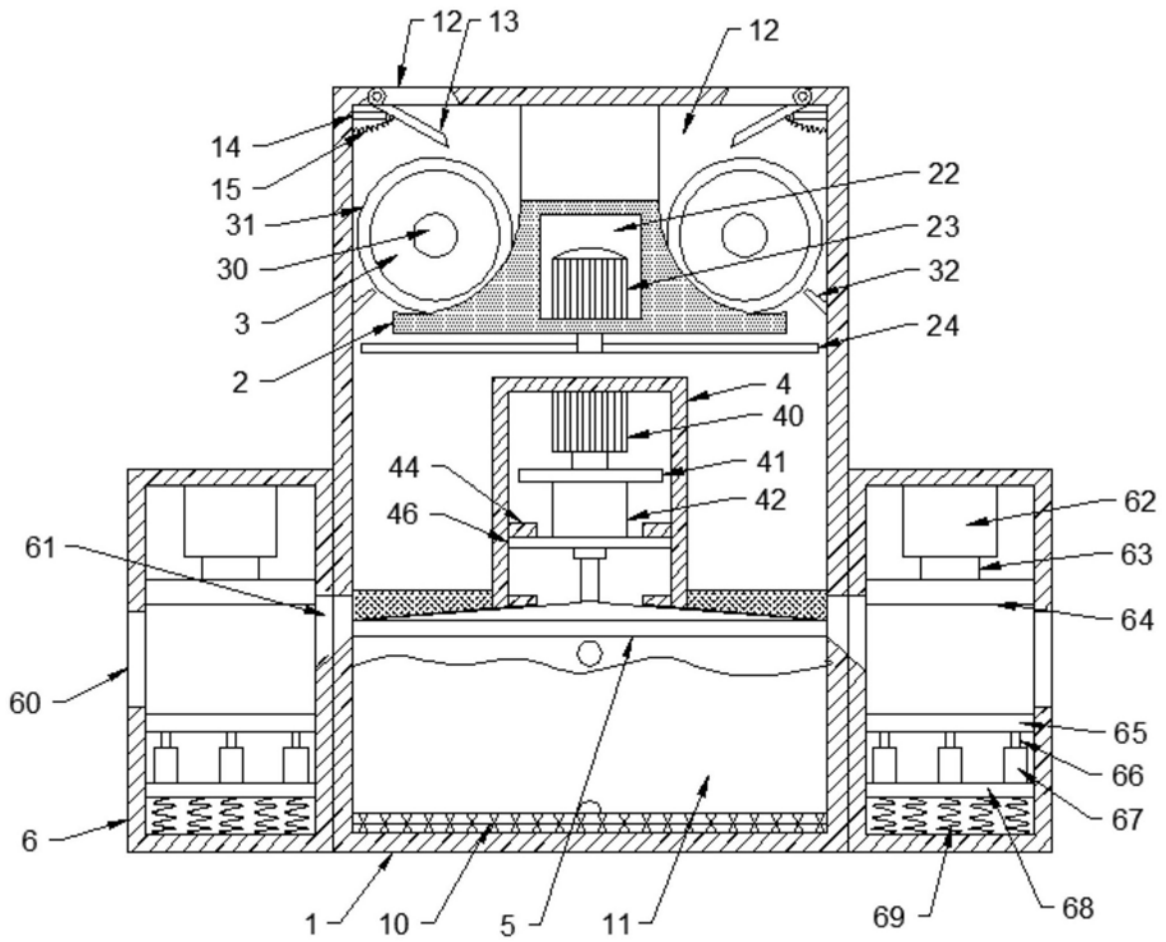


图2

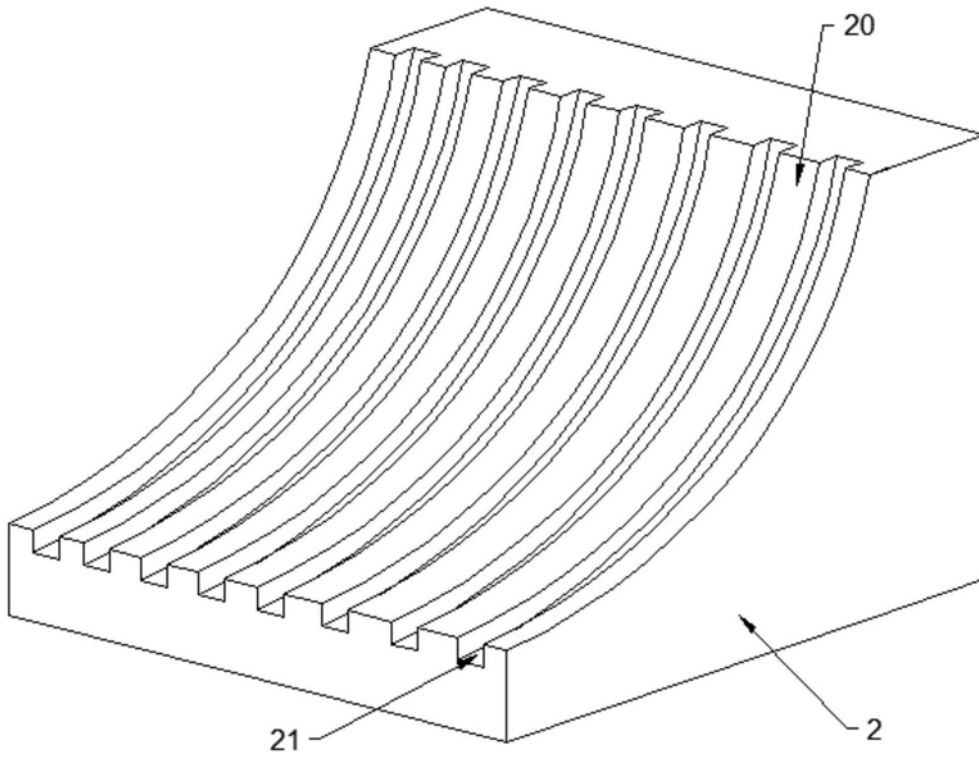


图3

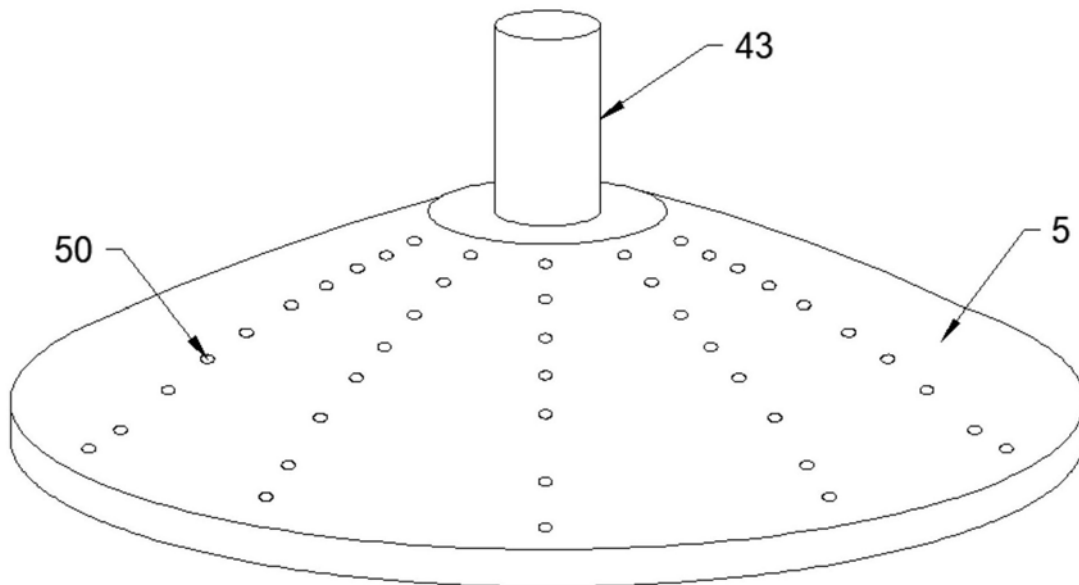


图4

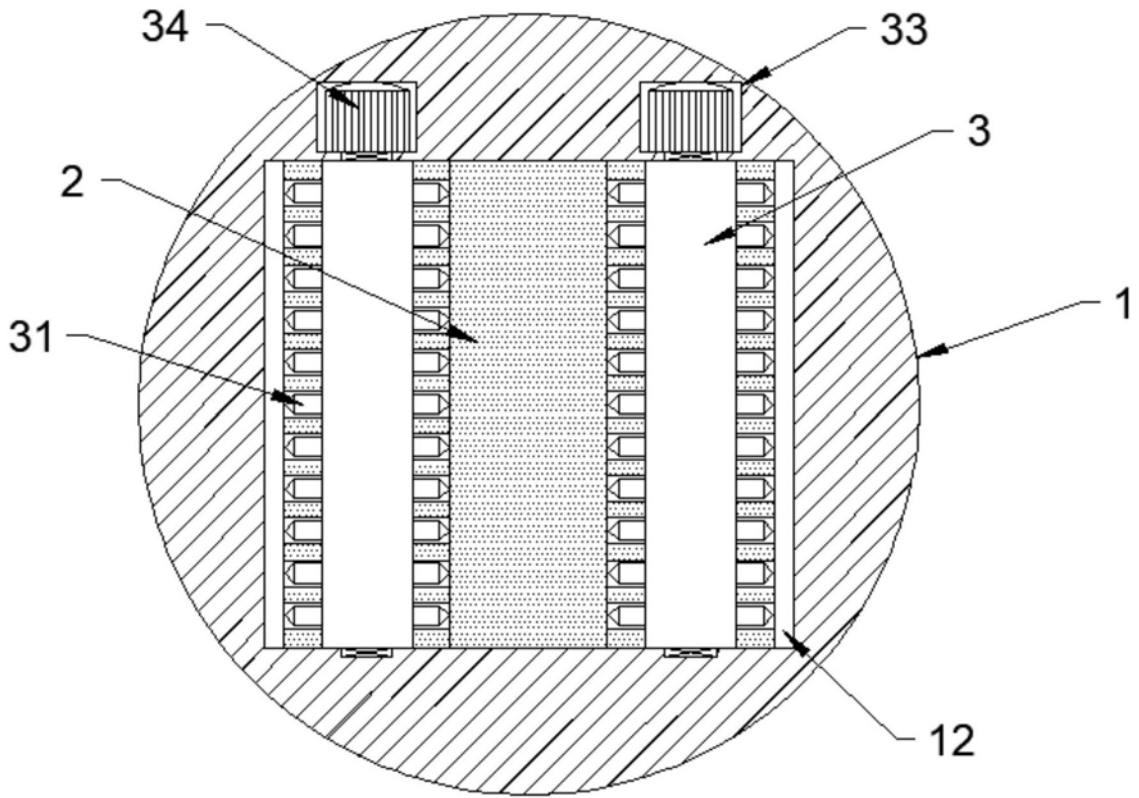


图5

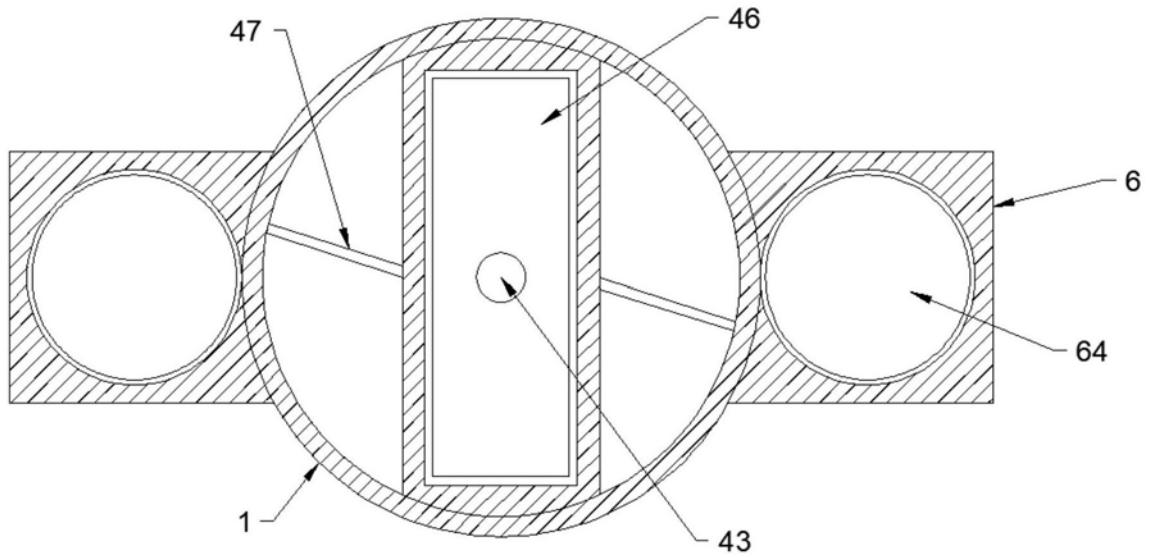


图6

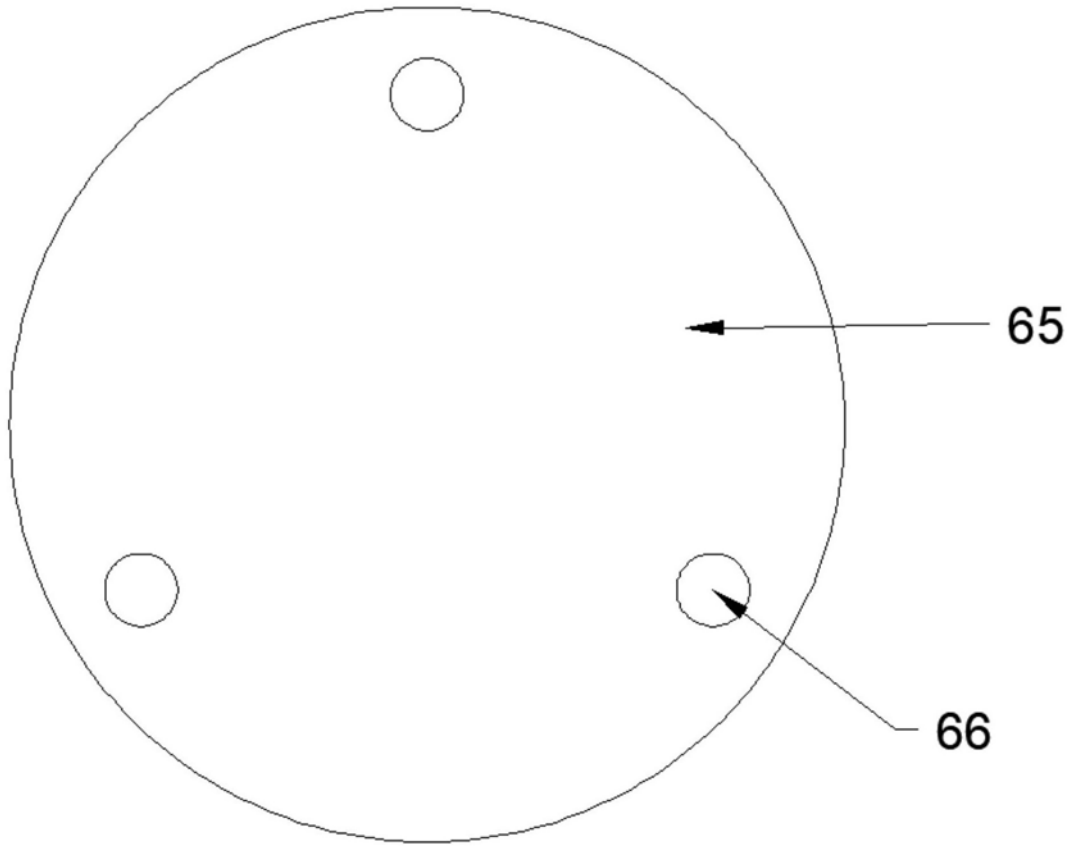


图7