



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205220751 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201520959000. 4

(22) 申请日 2015. 11. 27

(73) 专利权人 河南新科起重机股份有限公司

地址 453400 河南省新乡市长垣县起重工业
园区纬七路

(72) 发明人 逯旭 崔丽 刘广磊 郭仕超

(51) Int. Cl.

B62B 3/10(2006. 01)

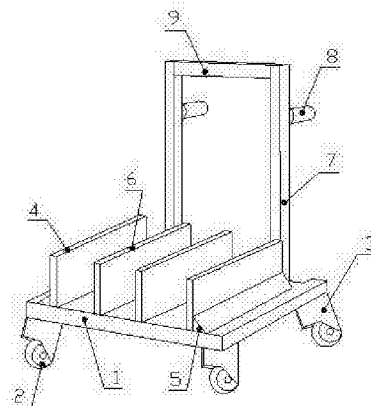
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种车间用小型钢板运送架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种车间用小型钢板运送架,它包括底架,所述的底架下端连接有万向轮,所述的万向轮设置有保护罩,底架上侧面的左部和右部设置有隔板A,所述的隔板A下端的外侧面连接有条形支撑块,所述的条形支撑块下端与底架相连,底架上侧面的中部设置有隔板B,底架后部的上端连接有纵杆,所述的纵杆中部的后侧面设置有扶手,纵杆上端连接有横杆,本实用新型具有结构稳定、使用便捷、装卸方便、提高工作效率的优点。



1. 一种车间用小型钢板运送架,它包括底架,其特征在于:所述的底架下端连接有万向轮,所述的万向轮设置有保护罩,底架上侧面的左部和右部设置有隔板A,所述的隔板A下端的外侧面连接有条形支撑块,所述的条形支撑块下端与底架相连,底架上侧面的中部设置有隔板B,底架后部的上端连接有纵杆,所述的纵杆中部的后侧面设置有扶手,纵杆上端连接有横杆。

2. 根据权利要求1所述的一种车间用小型钢板运送架,其特征在于:所述的万向轮的数量为4个,且分别对称均匀地设置在底架的四个角落处。

3. 根据权利要求1所述的一种车间用小型钢板运送架,其特征在于:所述的隔板A的数量为2个,且分别对称分布。

4. 根据权利要求1所述的一种车间用小型钢板运送架,其特征在于:所述的隔板A与隔板B为相同的隔板结构。

5. 根据权利要求1所述的一种车间用小型钢板运送架,其特征在于:所述的隔板B的数量至少为2个,且分别均匀分布。

6. 根据权利要求1所述的一种车间用小型钢板运送架,其特征在于:所述的条形支撑块为三角形结构。

7. 根据权利要求1所述的一种车间用小型钢板运送架,其特征在于:所述的扶手的数量为2个,且分别对称分布。

一种车间用小型钢板运送架

技术领域

[0001] 本实用新型属于车间用运输设备技术领域,具体涉及一种运送架,特别涉及一种车间用小型钢板运送架。

背景技术

[0002] 钢板是一种常用的机械构件,在生产车间里,经常由于生产需要而对钢板进行运送,现有的生产车间中,当需要对小型钢板进行较短距离的运送时,往往需要人工进行逐个搬运,增强了工人的劳动强度,降低了生产效率,存在一定的缺陷,因此,开发一种结构稳定、使用便捷、装卸方便、提高工作效率的车间用小型钢板运送架具有十分重要的意义。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种结构稳定、使用便捷、装卸方便、提高工作效率的车间用小型钢板运送架。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种车间用小型钢板运送架,它包括底架,所述的底架下端连接有万向轮,所述的万向轮设置有保护罩,底架上侧面的左部和右部设置有隔板A,所述的隔板A下端的外侧面连接有条形支撑块,所述的条形支撑块下端与底架相连,底架上侧面的中部设置有隔板B,底架后部的上端连接有纵杆,所述的纵杆中部的后侧面设置有扶手,纵杆上端连接有横杆。

[0005] 所述的万向轮的数量为4个,且分别对称均匀地设置在底架的四个角落处。

[0006] 所述的隔板A的数量为2个,且分别对称分布。

[0007] 所述的隔板A与隔板B为相同的隔板结构。

[0008] 所述的隔板B的数量至少为2个,且分别均匀分布。

[0009] 所述的条形支撑块为三角形结构。

[0010] 所述的扶手的数量为2个,且分别对称分布。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型一种车间用小型钢板运送架的结构中,底架起到支撑整个承载重量的作用,隔板A与隔板B组成的均匀空隙可以装载相应个数的小型钢板,达到同时运送数个小型钢板的目的,增加了工作效率,且隔板A和隔板B对运送的钢板起到了一定的支撑和保护作用,且此种设计结构在装卸钢板时非常方便,条形支撑块增强了隔板A与底架的连接强度,提高了整个运送架的安全性,在运送时,工人可使用扶手推动运送架,根据需要调整万向轮到所需的方向,操作简便,本实用新型具有结构稳定、使用便捷、装卸方便、提高工作效率的优点。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型一种车间用小型钢板运送架的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型一种车间用小型钢板运送架的主视图。

[0014] 图中:1、底架 2、万向轮 3、保护罩 4、隔板A 5、条形支撑块 6、隔板B 7、纵

杆 8、扶手 9、横杆。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0016] 实施例1

[0017] 如图1、图2所示,一种车间用小型钢板运送架,它包括底架1,所述的底架1下端连接有万向轮2,所述的万向轮2设置有保护罩3,底架1上侧面的左部和右部设置有隔板A4,所述的隔板A4下端的外侧面连接有条形支撑块5,所述的条形支撑块5下端与底架1相连,底架1上侧面的中部设置有隔板B6,底架1后部的上端连接纵杆7,所述的纵杆7中部的后侧面设置有扶手8,纵杆7上端连接横杆9。

[0018] 本实用新型一种车间用小型钢板运送架的结构中,底架起到支撑整个承载重量的作用,隔板A与隔板B组成的均匀空隙可以装载相应个数的小型钢板,达到同时运送数个小型钢板的目,增加了工作效率,且隔板A和隔板B对运送的钢板起到了一定的支撑和保护作用,且此种设计结构在装卸钢板时非常方便,条形支撑块增强了隔板A与底架的连接强度,提高了整个运送架的安全性,在运送时,工人可使用扶手推动运送架,根据需要调整万向轮所需的方向,操作简便,本实用新型具有结构稳定、使用便捷、装卸方便、提高工作效率的优点。

[0019] 实施例2

[0020] 如图1、图2所示,一种车间用小型钢板运送架,它包括底架1,所述的底架1下端连接有万向轮2,所述的万向轮2设置有保护罩3,底架1上侧面的左部和右部设置有隔板A4,所述的隔板A4下端的外侧面连接有条形支撑块5,所述的条形支撑块5下端与底架1相连,底架1上侧面的中部设置有隔板B6,底架1后部的上端连接纵杆7,所述的纵杆7中部的后侧面设置有扶手8,纵杆7上端连接横杆9,所述的万向轮2的数量为4个,且分别对称均匀地设置在底架1的四个角落处,所述的隔板A4的数量为2个,且分别对称分布,所述的隔板A4与隔板B6为相同的隔板结构,所述的隔板B6的数量至少为2个,且分别均匀分布,所述的条形支撑块5为三角形结构,所述的扶手8的数量为2个,且分别对称分布。

[0021] 本实用新型一种车间用小型钢板运送架的结构中,底架起到支撑整个承载重量的作用,隔板A与隔板B组成的均匀空隙可以装载相应个数的小型钢板,达到同时运送数个小型钢板的目,增加了工作效率,且隔板A和隔板B对运送的钢板起到了一定的支撑和保护作用,且此种设计结构在装卸钢板时非常方便,条形支撑块增强了隔板A与底架的连接强度,提高了整个运送架的安全性,在运送时,工人可使用扶手推动运送架,根据需要调整万向轮所需的方向,操作简便,本实用新型具有结构稳定、使用便捷、装卸方便、提高工作效率的优点。

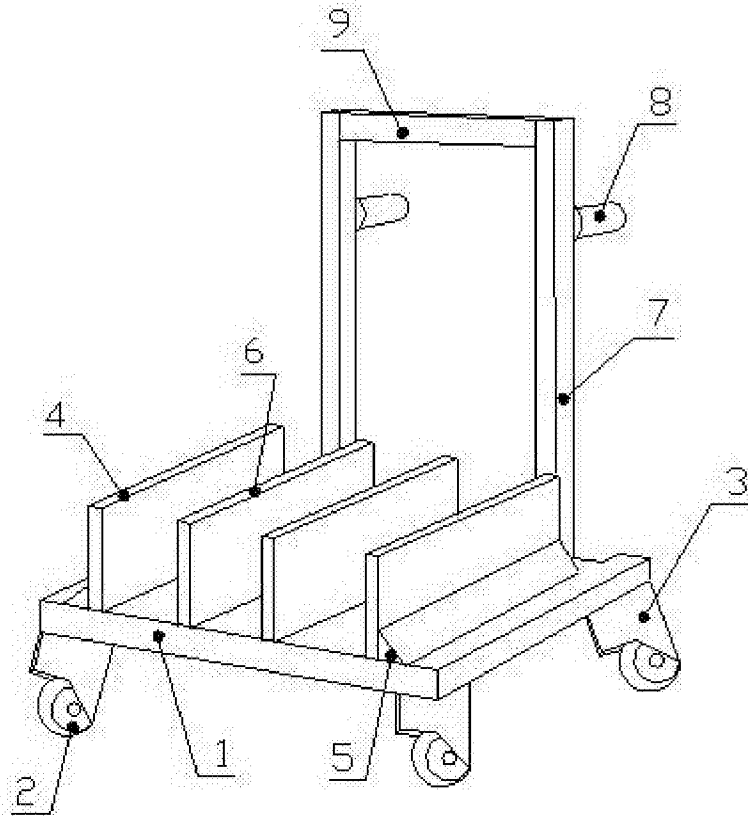


图1

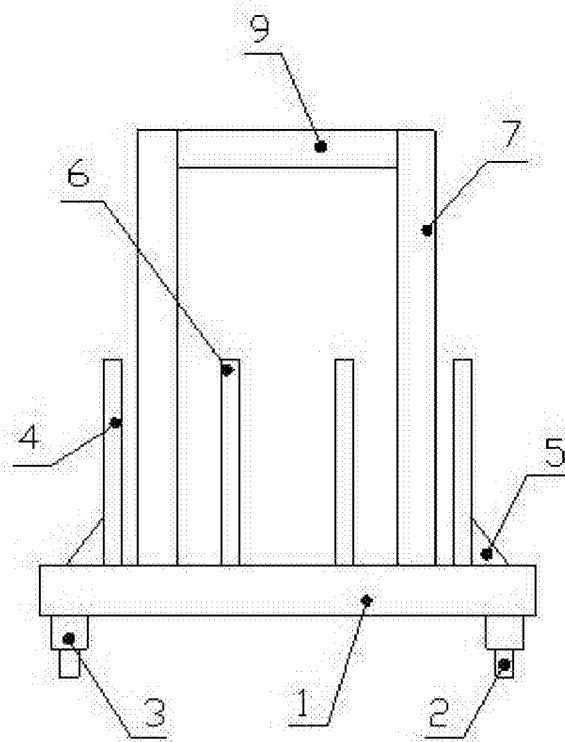


图2