



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110001223 A

(43)申请公布日 2019.07.12

(21)申请号 201910277601.X

(22)申请日 2019.04.08

(71)申请人 广州立杏科技有限公司

地址 510000 广东省广州市天河区五山路
246、248、250号1502自编03-04(K009)

(72)发明人 罗志杰

(51)Int.Cl.

B41K 3/04(2006.01)

B41K 3/44(2006.01)

B41K 3/62(2006.01)

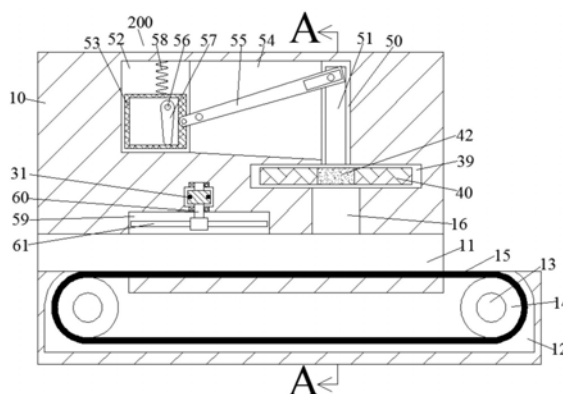
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)发明名称

一种认证的方法和设备

(57)摘要

本发明公开了一种认证的方法和设备,本方法所使用装置包括机体,所述机体内设有通腔,所述通腔下端壁内相通设有转腔,所述转腔内左右对称且可转动的设有连轴,所述连轴上固设有转轮,所述转轮之间通过输送带动力连接,所述通腔后侧设有驱动装置,所述驱动装置与右侧的所述连轴之间通过传动带动力连接,本发明结构简单,操作方便,自动进行盖章且干燥,其次,印章可更换,使用范围广,认证效率高。



1. 一种认证的方法和设备,其中,本方法所使用装置包括机体,所述机体内设有通腔,所述通腔下端壁内相通设有转腔,所述转腔内左右对称且可转动的设有连轴,所述连轴上固设有转轮,所述转轮之间通过输送带动力连接,所述通腔后侧设有驱动装置,所述驱动装置与右侧的所述连轴之间通过传动带动力连接,所述通腔上端壁内相通设有印油腔,所述印油腔内可转动的设有转杆,所述转杆后端与所述印油腔之间固设有转簧,所述转杆下端设有印油,所述转杆后端啮合连接有四分之一齿形的转动齿轮,所述转动齿轮与所述驱动装置动力连接,所述转动齿轮下端啮合连接有连接齿轮,所述连接齿轮右端面啮合连接有第一锥齿轮,所述第一锥齿轮后端固设有固轴,所述固轴上固设有扭簧,所述印油腔上侧相通设有转槽,所述转槽内可转动的设有转盘,所述转盘前端啮合连接有拨轮,所述转盘上均布设有六个空槽(空槽形状为三个立方体及三个柱体交叉分布),所述空槽内磁力连接有印章(所述印章与所述空槽形状匹配),所述转槽上端壁内相通设有滑腔,所述滑腔内滑动设有下端与所述印章磁吸的滑杆,所述滑杆与所述驱动装置抵接,所述滑杆左侧设有转动装置,所述转动装置与所述滑杆转动连接,且所述转动装置另一端与所述固轴之间通过皮带动力连接,所述印油腔左侧设有风腔,所述风腔内转设有转轴,所述转轴与所述驱动装置通过齿形带动力连接,所述转轴下端左右对称固设有扇叶;

该方法的技术特征在于:待认证的证书或纸张放入通腔内,通过印章盖章后,扇叶转动风干。

2. 根据权利要求1所述的一种认证的方法和设备,其中,所述驱动装置包括电机,所述电机上端动力连接有电机轴,所述电机上侧设有连槽,所述电机轴上端伸入所述连槽内且固设有第二锥齿轮,所述第二锥齿轮左端啮合连接有第三锥齿轮,所述第三锥齿轮与所述转动齿轮之间通过同步带动力连接,所述电机下端动力连接有花键轴,所述花键轴与所述转轴通过所述齿形带动力连接,所述电机下侧设有空腔,所述空腔内转设有与所述花键轴花键连接的花键套,所述电机后侧设有连动装置,所述连动装置与所述花键套转动连接,所述花键套下端固设有第四锥齿轮,所述第四锥齿轮前端啮合连接有第五锥齿轮,所述第五锥齿轮与右侧的所述连轴通过所述传动带动力连接;

其特征在于:所述电机工作驱动所述第三锥齿轮转动及所述连轴转动。

3. 根据权利要求2所述的一种认证的方法和设备,其中,所述连动装置包括与所述空腔相通的推槽,所述推槽内滑动设有推杆,所述推杆下端固设有与所述花键套转动连接的连块,所述推杆后端面固设有用以复位所述推杆的复位组合,所述推槽与所述滑腔之间连通设有移槽,所述移槽内滑动设有移杆,所述移杆下端固设有用以复位所述移杆的复位部件;

其特征在于:通过所述滑杆的升降使得所述输送带间歇转动。

4. 根据权利要求1所述的一种认证的方法和设备,其中,所述转动装置包括与所述滑腔相通的连腔,所述连腔内转设有连杆,所述连腔左侧相通设有滑槽,所述滑槽内滑动设有框架,所述连杆左右端分别与所述框架及所述滑杆转动连接,所述框架上端与所述滑槽之间固设有压簧,所述框架内部通过芯轴转设有凸轮,所述芯轴与所述固轴之间通过所述皮带动力连接;

其特征在于:所述凸轮间歇转动使得所述滑杆滑动升降。

一种认证的方法和设备

技术领域

[0001] 本发明涉及服务设备技术领域,具体为一种认证的方法和设备。

背景技术

[0002] 目前的盖章认证通常是人力操作,证件数量多,盖章费时费力,其次,盖章后的印油未干,使得印章的字迹模糊不清,且容易被擦在证件的其他位置,更甚者,导致证件的失效。

[0003] 为此,有必要对现有技术中盖章认证的设备进一步的改进,从而提高认证的效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种认证的方法和设备,用于克服现有技术中的上述缺陷。

[0005] 根据本发明的一种认证的方法和设备,本方法所使用装置包括机体,所述机体内设有通腔,所述通腔下端壁内相通设有转腔,所述转腔内左右对称且可转动的设有连轴,所述连轴上固设有转轮,所述转轮之间通过输送带动力连接,所述通腔后侧设有驱动装置,所述驱动装置与右侧的所述连轴之间通过传动带动力连接,所述通腔上端壁内相通设有印油腔,所述印油腔内可转动的设有转杆,所述转杆后端与所述印油腔之间固设有转簧,所述转杆下端设有印油,所述转杆后端啮合连接有四分之一齿形的转动齿轮,所述转动齿轮与所述驱动装置动力连接,所述转动齿轮下端啮合连接有连接齿轮,所述连接齿轮右端面啮合连接有第一锥齿轮,所述第一锥齿轮后端固设有固轴,所述固轴上固设有扭簧,所述印油腔上侧相通设有转槽,所述转槽内可转动的设有转盘,所述转盘前端啮合连接有拨轮,所述转盘上均布设有六个空槽(空槽形状为三个立方体及三个柱体交叉分布),所述空槽内磁力连接有印章(所述印章与所述空槽形状匹配),所述转槽上端壁内相通设有滑腔,所述滑腔内滑动设有下端与所述印章磁吸的滑杆,所述滑杆与所述驱动装置抵接,所述滑杆左侧设有转动装置,所述转动装置与所述滑杆转动连接,且所述转动装置另一端与所述固轴之间通过皮带动力连接,所述印油腔左侧设有风腔,所述风腔内转设有转轴,所述转轴与所述驱动装置通过齿形带动力连接,所述转轴下端左右对称固设有扇叶。

[0006] 进一步的技术方案,所述驱动装置包括电机,所述电机上端动力连接有电机轴,所述电机上侧设有连槽,所述电机轴上端伸入所述连槽内且固设有第二锥齿轮,所述第二锥齿轮左端啮合连接有第三锥齿轮,所述第三锥齿轮与所述转动齿轮之间通过同步带动力连接,所述电机下端动力连接有花键轴,所述花键轴与所述转轴通过所述齿形带动力连接,所述电机下侧设有空腔,所述空腔内转设有与所述花键轴花键连接的花键套,所述电机后侧设有连动装置,所述连动装置与所述花键套转动连接,所述花键套下端固设有第四锥齿轮,所述第四锥齿轮前端啮合连接有第五锥齿轮,所述第五锥齿轮与右侧的所述连轴通过所述传动带动力连接。

[0007] 进一步的技术方案,所述连动装置包括与所述空腔相通的推槽,所述推槽内滑动

设有推杆,所述推杆下端固设有与所述花键套转动连接的连块,所述推杆后端面固设有用以复位所述推杆的复位组合,所述推槽与所述滑腔之间连通设有移槽,所述移槽内滑动设有移杆,所述移杆下端固设有用以复位所述移杆的复位部件。

[0008] 进一步的技术方案,所述转动装置包括与所述滑腔相通的连腔,所述连腔内转设有连杆,所述连腔左侧相通设有滑槽,所述滑槽内滑动设有框架,所述连杆左右端分别与与所述框架及所述滑杆转动连接,所述框架上端与所述滑槽之间固设有压簧,所述框架内部通过芯轴转设有凸轮,所述芯轴与所述固轴之间通过所述皮带动力连接。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明结构简单,操作方便,自动进行盖章且干燥,其次,印章可更换,使用范围广,认证效率高。

附图说明

[0010] 图1是本发明的一种认证的方法和设备所使用装置的内部整体结构示意图;

[0011] 图2是本发明中图1中“A-A”方向结构示意图;

[0012] 图3是本发明中图2中“B”放大结构示意图;

[0013] 图4是本发明中图3中“C”放大结构示意图;

[0014] 图5是本发明中图2中“D-D”方向结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合图1-5对本发明进行详细说明,为叙述方便,现对下文所说的方位规定如下:下文所说的上下前后左右方向与图1本身投影关系的上下前后左右方向一致。

[0016] 参照图1-5,根据本发明的实施例的一种认证的方法和设备,本方法所使用装置包括机体10,所述机体10内设有通腔11,所述通腔11下端壁内相通设有转腔12,所述转腔12内左右对称且可转动的设有连轴13,所述连轴13上固设有转轮14,所述转轮14之间通过输送带15动力连接,所述通腔11后侧设有驱动装置100,所述驱动装置100与右侧的所述连轴13之间通过传动带63动力连接,所述通腔11上端壁内相通设有印油腔16,所述印油腔16内可转动的设有转杆17,所述转杆17后端与所述印油腔16之间固设有转簧64,所述转杆17下端设有印油18,所述转杆17后端啮合连接有四分之一齿形的转动齿轮19,所述转动齿轮19与所述驱动装置100动力连接,所述转动齿轮19下端啮合连接有连接齿轮20,所述连接齿轮20右端面啮合连接有第一锥齿轮21,所述第一锥齿轮21后端固设有固轴22,所述固轴22上固设有扭簧24,所述印油腔16上侧相通设有转槽39,所述转槽39内可转动的设有转盘40,所述转盘40前端啮合连接有拨轮43,所述转盘40上均布设有六个空槽41(空槽41形状为三个立方体及三个柱体交叉分布),所述空槽41内磁力连接有印章42(所述印章42与所述空槽41形状匹配),所述转槽39上端壁内相通设有滑腔50,所述滑腔50内滑动设有下端与所述印章42磁吸的滑杆51,所述滑杆51与所述驱动装置100抵接,所述滑杆51左侧设有转动装置200,所述转动装置200与所述滑杆51转动连接,且所述转动装置200另一端与所述固轴22之间通过皮带23动力连接,所述印油腔16左侧设有风腔59,所述风腔59内转设有转轴60,所述转轴60与所述驱动装置100通过齿形带31动力连接,所述转轴60下端左右对称固设有扇叶61;

[0017] 该使用方法为:待认证的证书或纸张放入通腔11内,通过印章42盖章后,扇叶61转动风干。

[0018] 有益地,所述驱动装置100包括电机26,所述电机26上端动力连接有电机轴30,所述电机26上侧设有连槽27,所述电机轴30上端伸入所述连槽27内且固设有第二锥齿轮29,所述第二锥齿轮29左端啮合连接有第三锥齿轮28,所述第三锥齿轮28与所述转动齿轮19之间通过同步带25动力连接,所述电机26下端动力连接有花键轴32,所述花键轴32与所述转轴60通过所述齿形带31动力连接,所述电机26下侧设有空腔33,所述空腔33内转设有与所述花键轴32花键连接的花键套35,所述电机26后侧设有连动装置300,所述连动装置300与所述花键套35转动连接,所述花键套35下端固设有第四锥齿轮38,所述第四锥齿轮38前端啮合连接有第五锥齿轮37,所述第五锥齿轮37与右侧的所述连轴13通过所述传动带63动力连接;

[0019] 使用时,所述电机26工作驱动所述第三锥齿轮28转动及所述连轴13转动。

[0020] 有益地,所述连动装置300包括与所述空腔33相通的推槽44,所述推槽44内滑动设有推杆45,所述推杆45下端固设有与所述花键套35转动连接的连块34,所述推杆45后端面固设有用以复位所述推杆45的复位组合46,所述推槽44与所述滑腔50之间连通设有移槽47,所述移槽47内滑动设有移杆48,所述移杆48下端固设有用以复位所述移杆48的复位部件49;

[0021] 使用时,通过所述滑杆51的升降使得所述输送带15间歇转动。

[0022] 有益地,所述转动装置200包括与所述滑腔50相通的连腔54,所述连腔54内转设有连杆55,所述连腔54左侧相通设有滑槽52,所述滑槽52内滑动设有框架53,所述连杆55左右端分别与所述框架53及所述滑杆51转动连接,所述框架53上端与所述滑槽52之间固设有压簧58,所述框架53内部通过芯轴56转设有凸轮57,所述芯轴56与所述固轴22之间通过所述皮带23动力连接;

[0023] 使用时,所述凸轮57间歇转动使得所述滑杆51滑动升降。

[0024] 初始状态时,转动齿轮19与转杆17及连接齿轮20均未啮合,第四锥齿轮38与第五锥齿轮37啮合,压簧58处于拉伸状态,复位部件49、复位组合46处于压缩状态。

[0025] 当需要装置工作时,转动拨轮43,使得转盘40转动,调节所需印章42转动至滑杆51下侧,将待盖章认证的证件放置于输送带15上,电机26工作,驱动花键套35带动第五锥齿轮37转动,使得输送带15转动,带动证件向左移动,电机轴30转动通过第三锥齿轮28使得转动齿轮19转动,当转动齿轮19与转杆17啮合时,转杆17顺时针转动(右视)使得印油18与印章42抵接,则印章42下端面被涂上印油,当转动齿轮19与转杆17脱离,转杆17在转簧64作用下反转至初始位置,当转动齿轮19与连接齿轮20啮合时,转动齿轮19带动第一锥齿轮21转动,通过皮带23使得凸轮57顺时针转动,则框架53在压簧58作用下上升,通过连杆55使得滑杆51下降,在滑杆51下降过程中,移杆48前移,则推杆45带动连块34上移,使得第四锥齿轮38与第五锥齿轮37脱离连接,则输送带15带动其上的证件停止移动,滑杆51带动印章42下降对证件进行盖章认证,当转动齿轮19与连接齿轮20脱离啮合时,在扭簧24作用下凸轮57逆时针转动,使得框架53下降,则滑杆51带动印章42上升,则推杆45下降使得第四锥齿轮38与第五锥齿轮37啮合,输送带15转动带动证件移动,在电机26工作过程中,通过转轴60使得扇叶61持续转动,则证件移动至风腔59下侧进行风干,取出证件即可。

[0026] 本发明的有益效果是:本发明结构简单,操作方便,自动进行盖章且干燥,其次,印章可更换,使用范围广,认证效率高。

[0027] 本领域的技术人员可以明确,在不脱离本发明的总体精神以及构思的情形下,可以做出对于以上实施例的各种变型。其均落入本发明的保护范围之内。本发明的保护方案以本发明所附的权利要求书为准。

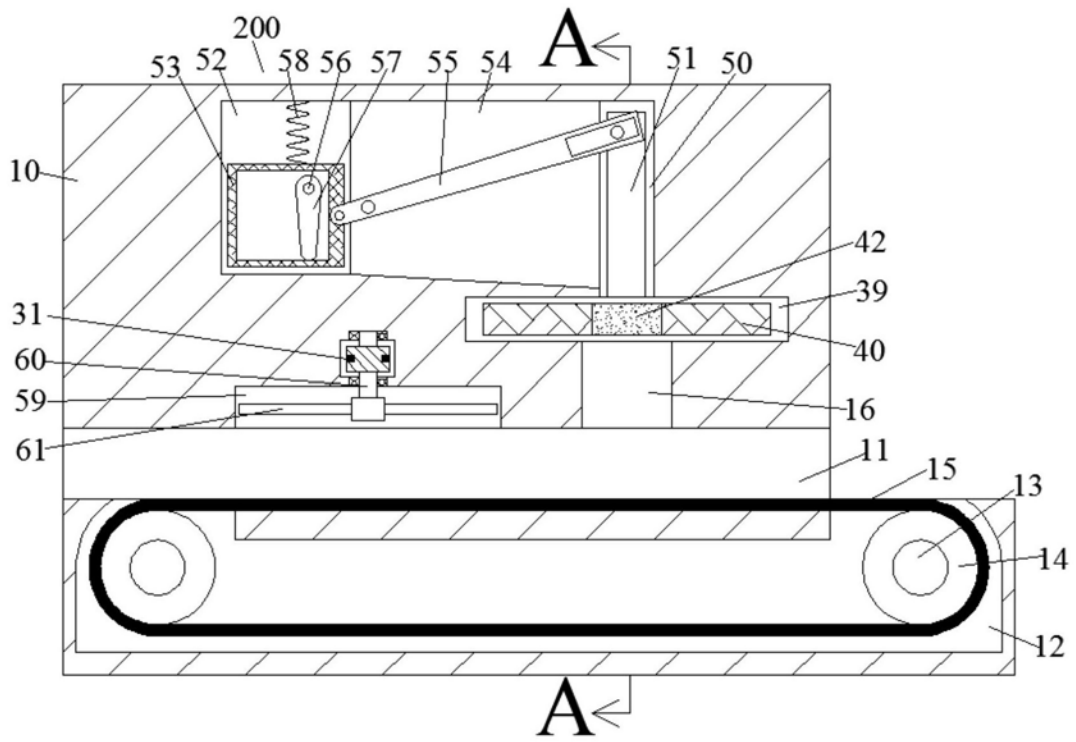


图1

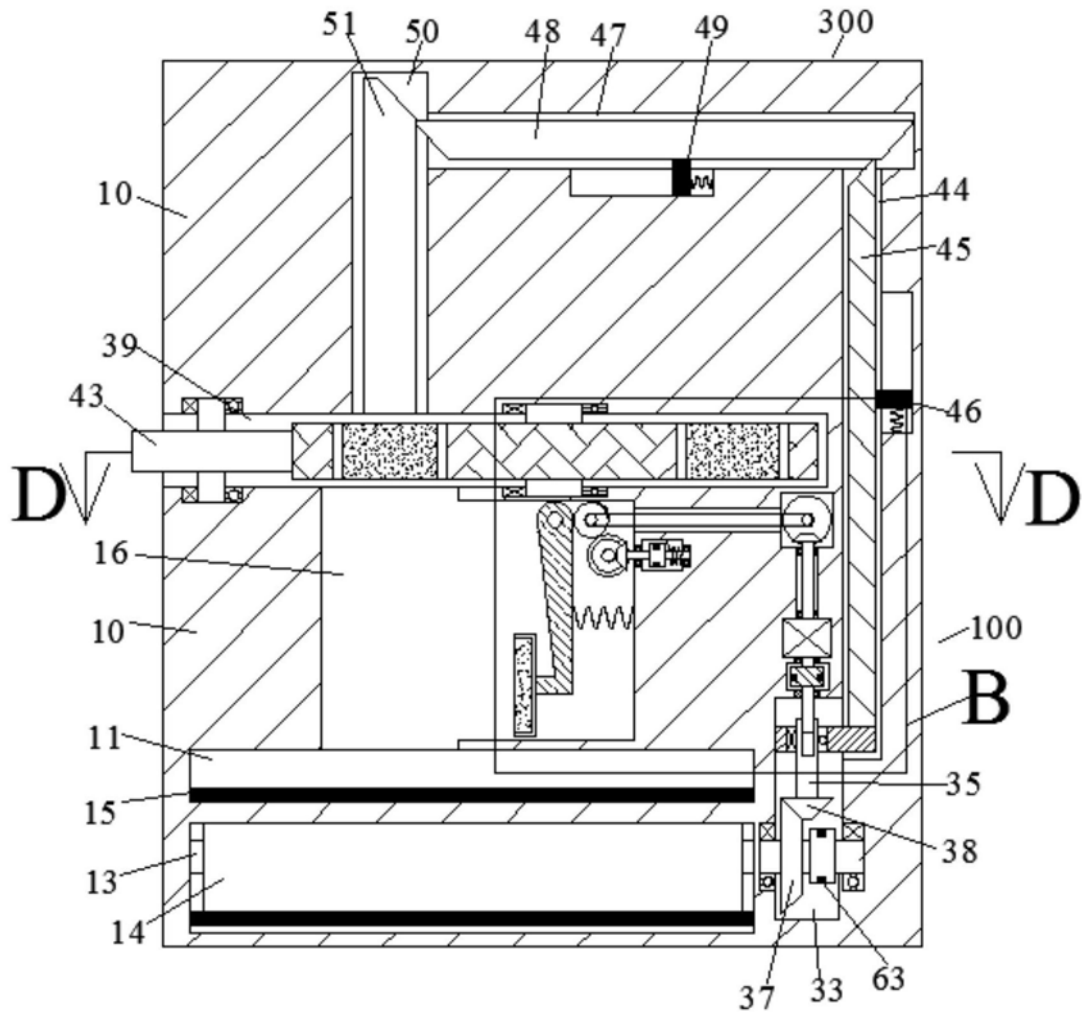


图2

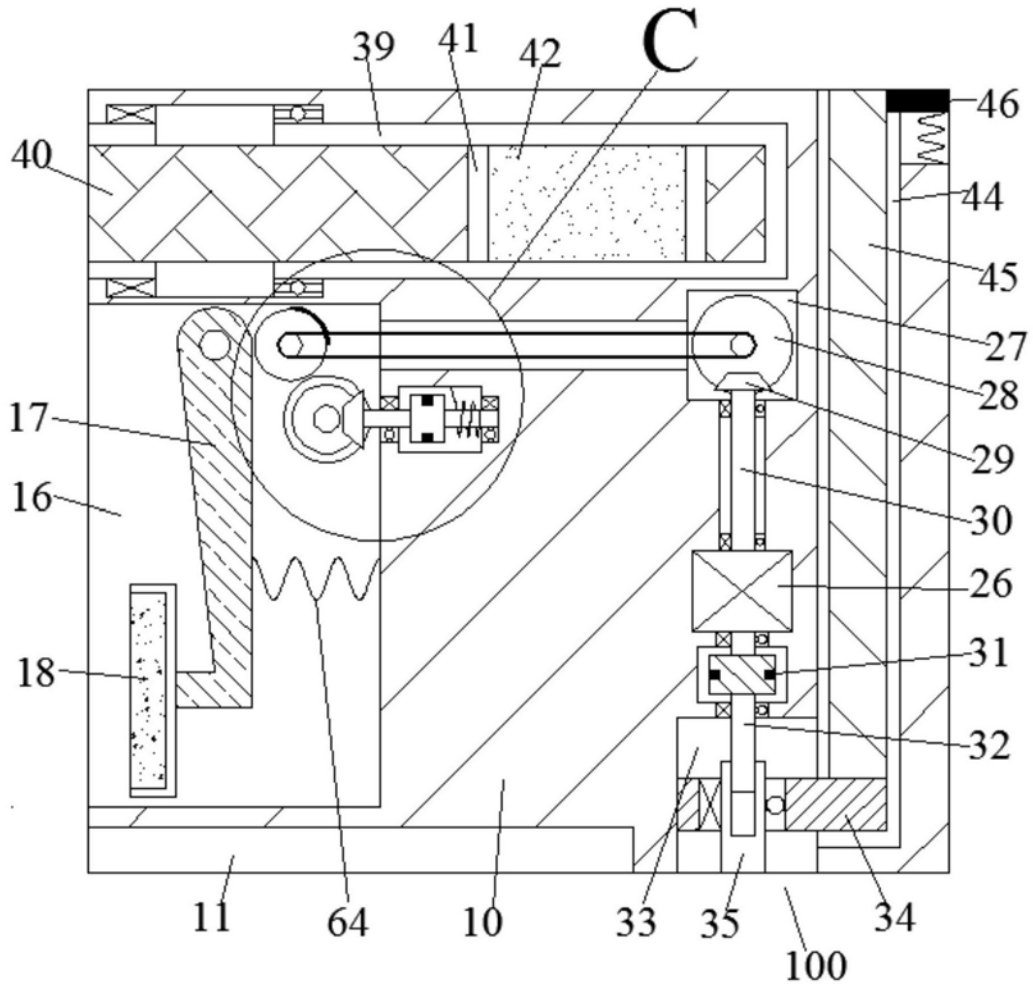


图3

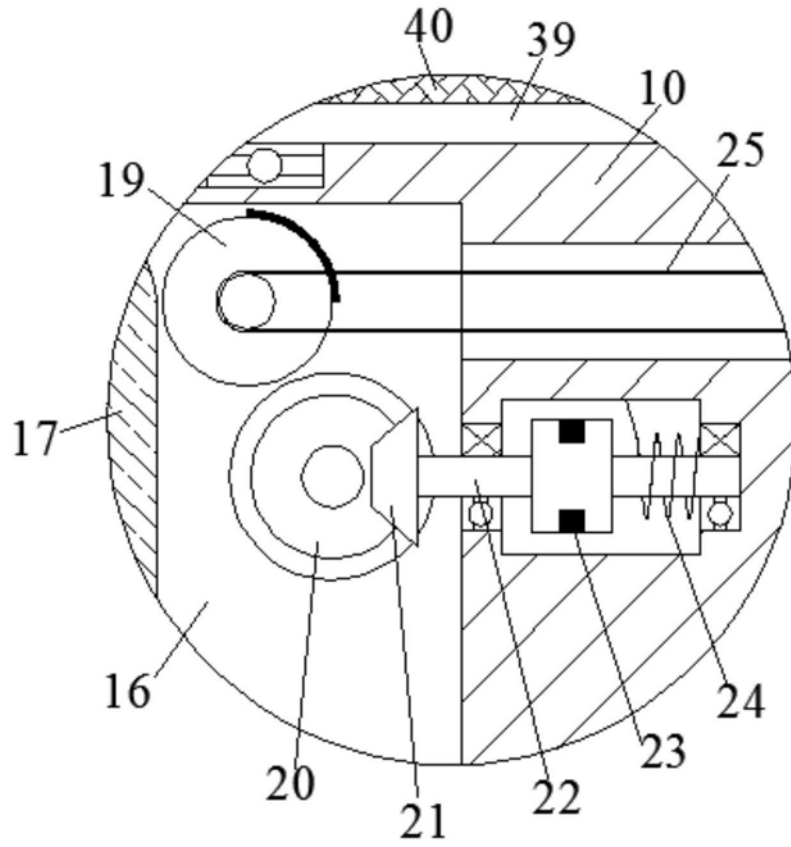


图4

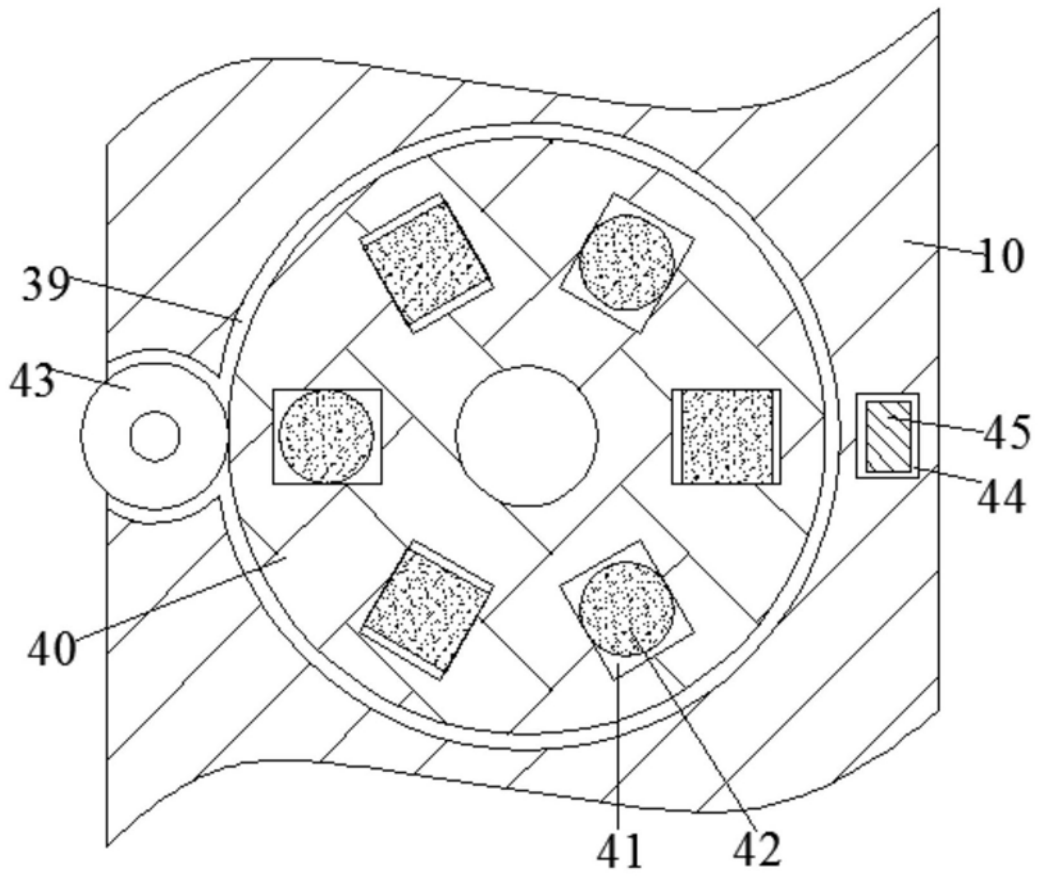


图5