(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202801961 U
(45)授权公告日 2013.03.20

(21)申请号 201220471571.X

(22)申请日 2012.09.14

(73)专利权人 晋江海纳机械有限公司
地址 362261 福建省泉州市晋江安海镇北环工业区

(72)发明人 黄伟哲

(74)专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204
代理人 李秀梅

(51)Int.Cl.
A61F 13/58(2006.01)

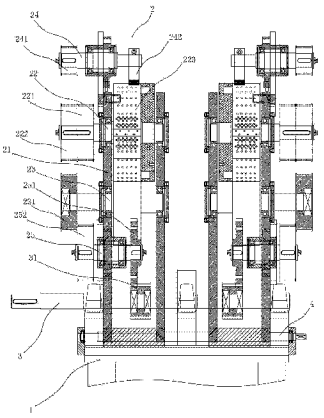
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54)实用新型名称

一种用于尿布生产线的腰贴附着装置

(57)摘要

一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，包括机架、左、右对称设置于机架上可相对移动调整的左、右腰贴装置和可转动地横向水平布置于机架上的动力轴，所述左、右腰贴装置分别包括可横向水平移动调整地设置于机架上的滑架、水平设置于滑架上的第一轴、设置于第一轴上的吸附辊、水平设置于第一轴下方滑架上的第二轴、设置于第二轴上的切刀装置、水平设置于第一轴上方滑架上的第三轴和设置于第三轴上的压合件、以及设置于第一、第二、第三轴与动力轴之间的传动机构，本实用新型具有工作稳定、使用寿命长、维护成本低等优点。



CN 202801961 U

1. 一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，包括机架，其特征在于：还包括左、右对称设置于机架上可相对移动调整的左、右腰贴装置和可转动地横向水平布置于机架上的动力轴，所述左、右腰贴装置分别包括可横向水平移动调整地设置于机架上的滑架、水平设置于滑架上的第一轴、设置于第一轴上的吸附辊、水平设置于第一轴下方滑架上的第二轴、设置于第二轴上的切刀装置、水平设置于第一轴上方滑架上的第三轴和设置于第三轴上的压合件、以及设置于第一、第二、第三轴与动力轴之间的传动机构。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，其特征在于：所述传动机构包括设置于滑架上的第四轴、设置于动力轴上的第一齿轮、设置于第四轴上与第一齿轮相啮合的第二齿轮、设置于第四轴上的第一皮带轮、设置于第一轴上的第二皮带轮、张紧于第一、第二皮带轮之间的第一皮带、设置于第二轴上的第三皮带轮、设置于第一轴上的第四皮带轮、设置于第三轴上的第五皮带轮、设置于滑架上的导向轮、以及张紧于第三、第四、第五皮带轮和导向轮之间的第二皮带。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，其特征在于：还包括对准切刀装置的冷却风枪和与冷却风枪连接的冷风供应装置。

4. 根据权利要求 2 所述的一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，其特征在于：所述第一齿轮的宽度大于第二齿轮的宽度。

一种用于尿布生产线的腰贴附着装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及尿布生产领域，尤其涉及一种腰贴附着装置。

背景技术

[0002] 用于尿布生产线的腰贴附着装置，包括机架、左、右对称设置于机架上可相对移动调整的左、右腰贴装置、横向穿过左、右腰贴装置的动力轴，所述左、右腰贴装置分别包括可横向水平移动调整的滑架、通过花键仅可沿动力轴轴向移动地设置于动力轴上的吸附辊、水平设置于动力轴下方滑架上的第一轴、设置于第一轴上的切刀装置、水平设置于动力轴上方滑架上的第二轴和设置于第二轴上的压合件、以及设置于第一、第二轴与动力轴之间的传动机构，吸附辊直接设置于动力轴上，在调整左、右腰贴装置移动时，吸附辊沿动力轴移动，动力轴直接与吸附辊传动，容易使吸附辊和动力轴磨损，影响吸附辊的稳定性和使用寿命，且在更换部件和维护时操作十分麻烦，维护成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足，提供一种工作稳定、使用寿命长、维护成本低的腰贴附着装置。

[0004] 本实用新型的目的通过如下技术方案来实现：

[0005] 一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，包括机架，其特征在于：还包括左、右对称设置于机架上可相对移动调整的左、右腰贴装置和可转动地横向水平布置于机架上的动力轴，所述左、右腰贴装置分别包括可横向水平移动调整地设置于机架上的滑架、水平设置于滑架上的第一轴、设置于第一轴上的吸附辊、水平设置于第一轴下方滑架上的第二轴、设置于第二轴上的切刀装置、水平设置于第一轴上方滑架上的第三轴和设置于第三轴上的压合件、以及设置于第一、第二、第三轴与动力轴之间的传动机构。

[0006] 进一步的，所述传动机构包括设置于滑架上的第四轴、设置于动力轴上的第一齿轮、设置于第四轴上与第一齿轮相啮合的第二齿轮、设置于第四轴上的第一皮带轮、设置于第一轴上的第二皮带轮、张紧于第一、第二皮带轮之间的第一皮带、设置于第二轴上的第三皮带轮、设置于第一轴上的第四皮带轮、设置于第三轴上的第五皮带轮、设置于滑架上的导向轮、以及张紧于第三、第四、第五皮带轮和导向轮之间的第二皮带。

[0007] 进一步的，还包括对准切刀装置的冷却风枪和与冷却风枪连接的冷风供应装置。

[0008] 进一步的，所述第一齿轮的宽度大于第二齿轮的宽度。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果：

[0010] 动力轴通过传动机构与第一、第二、第三轴传动连接，从而实现吸附辊、切刀装置和压合件的旋转工作，与现有技术相比，动力轴不与吸附辊直接接触传动，可防止吸附辊磨损，影响吸附辊的使用寿命，提高吸附辊的工作稳定性；传动机构中的较大磨损件为第一、第二齿轮，而在第一、第二齿轮损坏后可轻易更换，操作方便，维护成本低；设置对准切刀装置的冷却风枪，可冷却切刀装置，防止切刀装置在工作中发热而使腰贴软化拉丝，影响腰贴

的附着质量；第一齿轮的宽度大于第二齿轮的宽度，在左、右腰贴装置左右移动调整时，第一、第二齿轮仍可保持啮合。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 为图 1 的左视图，仅显示内部结构。

[0014] 图 3 为图 1 的右视图。

具体实施方式

[0015] 参照图 1、图 2 和图 3 所示，一种用于尿布生产线的腰贴附着装置，包括机架 1、左、右对称设置于机架 1 上可相对移动调整的左、右腰贴装置 2、可转动地横向水平布置于机架 1 上的动力轴 3、冷却风枪 5 和冷风供应装置(图中未示出)。

[0016] 左、右腰贴装置 2 分别包括通过导向杆 4 可横向水平移动调整地设置于机架 1 上的滑架 21、水平设置于滑架 21 上的第一轴 22、设置于第一轴 22 上的吸附辊 223、水平设置于第一轴 22 下方滑架 21 上的第二轴 23、设置于第二轴 23 上的切刀装置 232、水平设置于第一轴 22 上方滑架 21 上的第三轴 24 和设置于第三轴 24 上的压合件 242、以及设置于第一、第二、第三轴 22、23、24 与动力轴 3 之间的传动机构，冷却风枪 5 对准切刀装置 232 用于冷却切刀，其输入端与冷风供应装置连接。

[0017] 传动机构包括设置于滑架 21 上的第四轴 25、设置于动力轴 3 上的第一齿轮 31、设置于第四轴 25 上与第一齿轮 31 相啮合的第二齿轮 251、设置于第四轴 25 上的第一皮带轮 252、设置于第一轴 22 上的第二皮带轮 221、设置于滑架 21 上的导向轮 261、张紧于第一、第二皮带轮 252、221 和导向轮 261 之间的第一皮带 28、设置于第二轴 23 上的第三皮带轮 231、设置于第一轴 22 上的第四皮带轮 222、设置于第三轴 24 上的第五皮带轮 241、设置于滑架 21 上的导向轮 262、以及张紧于第三、第四、第五皮带轮 231、222、241 和导向轮 262 之间的第二皮带 27。

[0018] 具体工作方式为：动力源向动力轴 3 提供动力使动力轴 3 转动，动力轴 3 的转动通过第一、第二齿轮 31、251 传递给第四轴 25，第四轴 25 的转动通过第一皮带轮 252、第二皮带轮 221 和第一皮带 28 传递给第一轴 22，第一轴 22 的转动通过第三、第四、第五皮带轮 231、222、241、导向轮 262 和第二皮带 27 传递给第二轴 23 和第三轴 24，最终第一、第二和第三轴 22、23、24 对应驱动吸附辊 223、切刀装置 232 和压合件 242 配合将腰贴裁剪并附着在尿布上。

[0019] 以上所述，仅为本实用新型的较佳实施例而已，故不能以此限定本实用新型实施的范围，即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰，皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

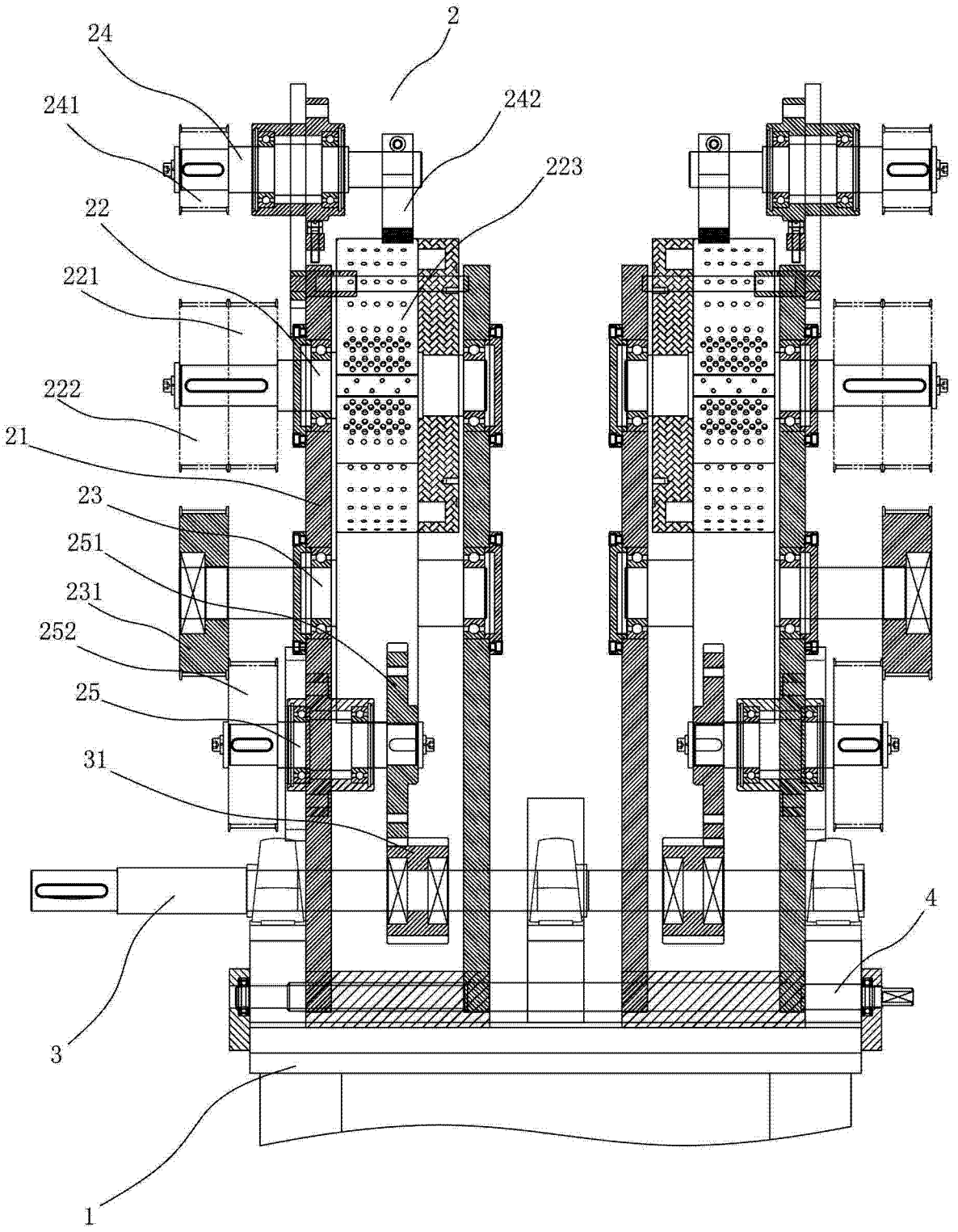


图 1

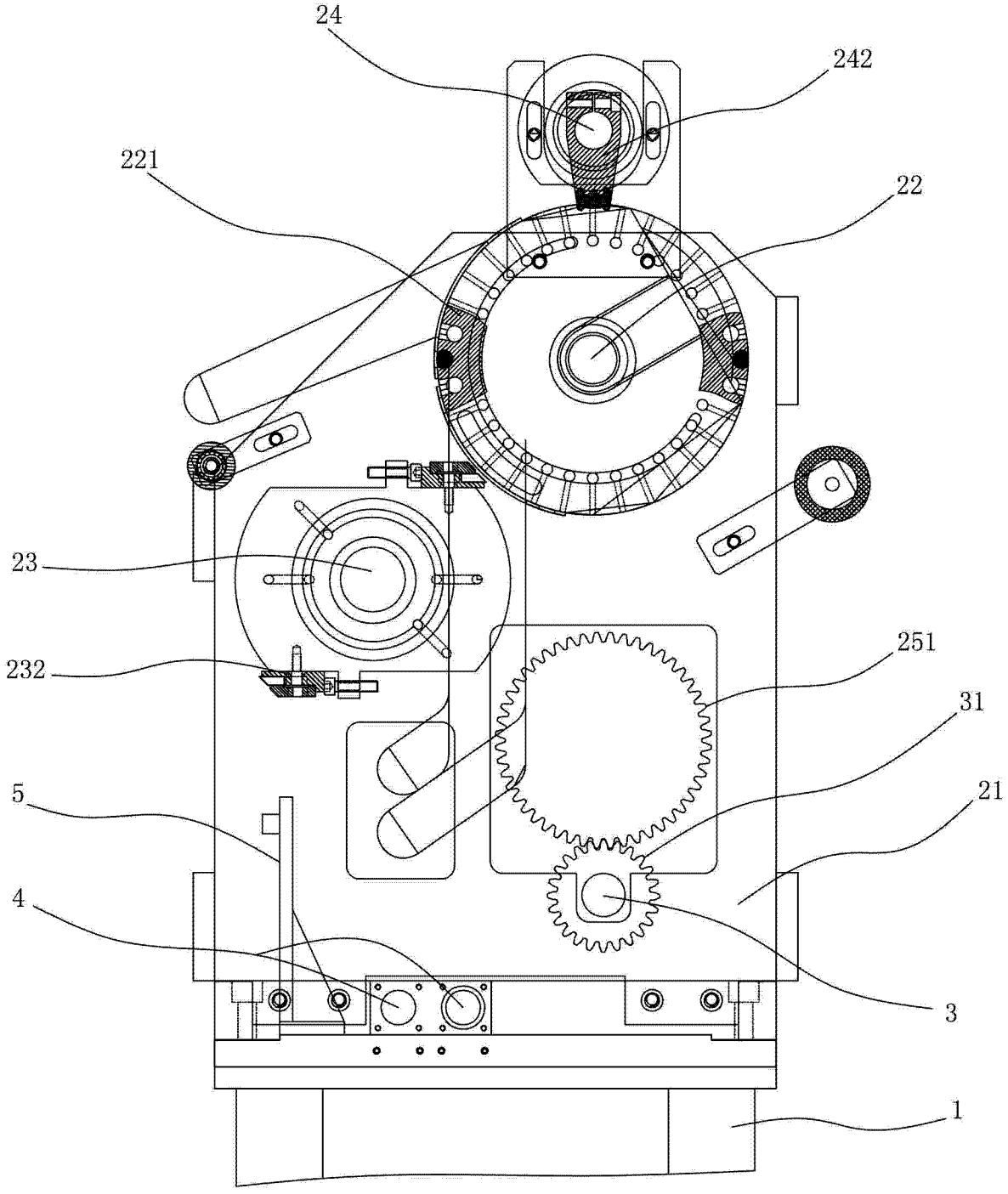


图 2

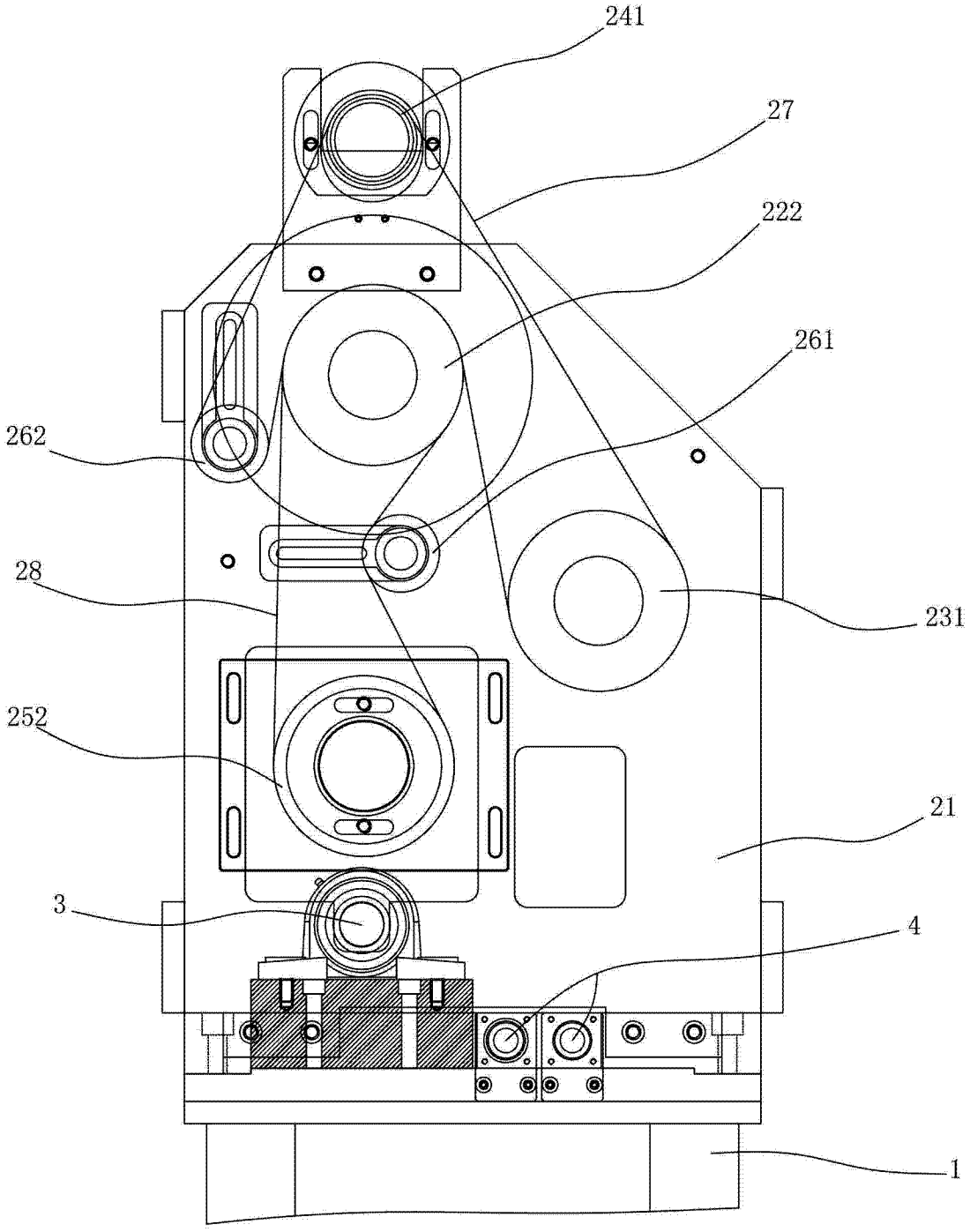


图 3