

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/46 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520105525.8

[45] 授权公告日 2006 年 9 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 2813465Y

[22] 申请日 2005.8.9

[21] 申请号 200520105525.8

[73] 专利权人 张楚生

地址 570311 海南省海口市秀英区丘海大道

118 号罗牛山批发市场 C 座 28 号

[72] 设计人 张楚生

[74] 专利代理机构 海口翔翔专利事务有限公司

代理人 莫 臻

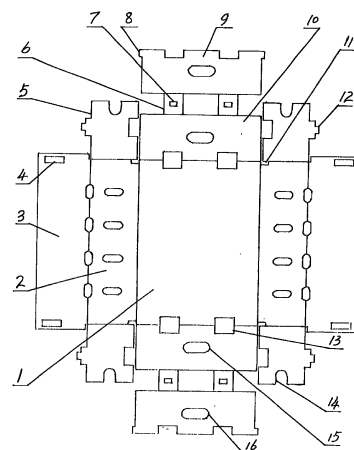
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一体式组合包装箱

[57] 摘要

本实用新型公开了一种一体式组合包装箱，它是在底板 1 的侧边上设有侧板 2、侧面板 10，侧板有撑槽 11，侧板的另一边连接有盖板 3，盖板上定位孔 4，侧板的另外两个对应侧边上有半侧板 5，半侧板上有凸梢 12；侧面板的另一边通过两块连接板 6 连接有回扣板 9，连接板上有固定孔 7，回扣板 9 的顶部两端有撑梢 8。本实用新型所提供的一体式组合包装箱结构简单，制作成本低，使用方便，它可以利用反扣的方法将一张料板直接组合成包装箱，有效地缩短组箱成本、时间，提高了包装的工作效率。



1、一种一体式组合包装箱，其特征在于：设有一个底板[1]，在底板[1]的相对应两侧边上设有侧板[2]，侧板与底板的连接处的两端有撑槽[11]，侧板的另一边连接有盖板[3]，盖板上设有定位孔[4]，侧板的另外两个对应侧边上设有半侧板[5]，半侧板上设有凸梢[12]；在底板的另外相对应两侧边上设有侧面板[10]，侧面板的另一边通过两块连接板[6]连接有回扣板[9]，连接板上设有固定孔[7]，回扣板[9]的顶部两端设有撑梢[8]。

2、根据权利要求1所述的一体式组合包装箱，其特征在于：在半侧板、侧面板、回扣板上的相应位置设有提拿孔[14]、[15]、[16]。

3、根据权利要求1所述的一体式组合包装箱，其特征在于：在底板与侧面板的连接处设有限位孔[13]。

一体式组合包装箱

技术领域

本实用新型涉及一种包装箱，尤其涉及一种用于装载水果的纸质包装箱。

背景技术

随着商品社会化的发展，越来越多的商品需要流通到各个地方，以达到商品的互通，但在商品的流通过程中为了避免损伤和便于搬运，一般情况下都需要对商品进行包装。现在使用的纸质包装箱多数是由数个纸板组成，其中有主纸板、拼凑纸板等，在使用时还需要通过人工、胶水、马钉才能将纸箱组合成一个整体，这样不仅浪费人工还增加纸板，增加箱体的成本，况且由于包装箱是由多块纸板组合成，在使用时容易被物品撑开，影响运输和容易损坏物品。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种一体式组合包装箱，它可以利用反扣的方法将一张料板直接组合成包装箱。

为了达到上述目的，本实用新型所设计的技术方案是：设有一个方形底板，在底板的相对应两侧边上设有侧板，侧板与底板的连接处的两端有撑槽，侧板的另一边连接有盖板，盖板上设有定位孔，侧板的另外两个对应侧边上有半侧板，半侧板上有凸梢；在底板的另外相对应两侧边上设有侧面板，侧面板的另一边通过两块连接板连接有回扣

板,连接板上有固定孔,回扣板的顶部两端有撑梢;在组合包装箱时,先将侧板扳至与底板呈垂直状态,然后回合半侧板至与侧板呈直角状态,接着将侧面板向上扳使其紧贴着半侧板,再回扣回扣板让侧面板和回扣板包裹着半侧板,把回扣板上的撑梢反扣至侧板的撑槽里形成锁定状态,防止回扣板跑位,此时连接板上的固定孔正好扣在半侧板的凸梢上形成锁定状态,防止半侧板跑位,将盖板再往里扳让盖板上的定位孔扣在凸梢上形成锁定状态,组合成包装箱。为了方便提拿包装箱,在半侧板、侧面板、回扣板上的相应位置设有提拿孔,在组合成包装箱时提拿孔相通。为了防止在累叠时上下包装箱之间移位,在底板与侧面板的连接处设有限位孔,在组合成包装箱时限位孔形成一个凹槽,该凹槽可与下方的包装箱的凸梢相扣,防止上下包装箱之间移位。

本实用新型所提供的一体式组合包装箱结构简单,制作成本低,使用方便,它可以利用反扣的方法将一张料板直接组合成包装箱,有效地缩短组箱成本、时间,提高了包装的工作效率。

附图说明

图1是本实用新型实施例一体式组合包装箱的结构示意图。

具体实施方式

在图中所示的结构中,在底板1的相对应两侧边上设有侧板2,侧板与底板的连接处的两端有撑槽11,侧板的另一边连接有盖板3,盖板上设有定位孔4,侧板的另外两个对应侧边上有半侧板5,半侧板上有凸梢12;在底板的另外相对应两侧边上设有侧面板10,侧面板

的另一边通过两块连接板 6 连接有回扣板 9，连接板上有固定孔 7，回扣板 9 的顶部两端有撑梢 8；在组合包装箱时，先将侧板 2 扳至与底板 1 呈垂直状态，然后回合半侧板 5 至与侧板呈直角状态，接着将侧面板 10 向上扳使其紧贴着半侧板 5，再回扣回扣板 9 让侧面板 10 和回扣板 9 包裹着半侧板 5，把回扣板 9 上的撑梢 8 反扣至侧板 2 的撑槽 11 里形成锁定状态，防止回扣板跑位，此时连接板上的固定孔 7 正好扣在半侧板 5 的凸梢 12 上形成锁定状态，防止半侧板跑位，将盖板 3 再往里扳让盖板上的定位孔 4 扣在凸梢上形成锁定状态，组合成包装箱。为了方便提拿包装箱，在半侧板、侧面板、回扣板上的相应位置设有提拿孔 14、15、16，在组合成包装箱时提拿孔相通。为了防止在累叠时上下包装箱之间移位，在底板与侧面板的连接处设有限位孔 13，在组合成包装箱时限位孔 13 形成一个凹槽，该凹槽可与下方的包装箱的凸梢相扣，防止上下包装箱之间移位。

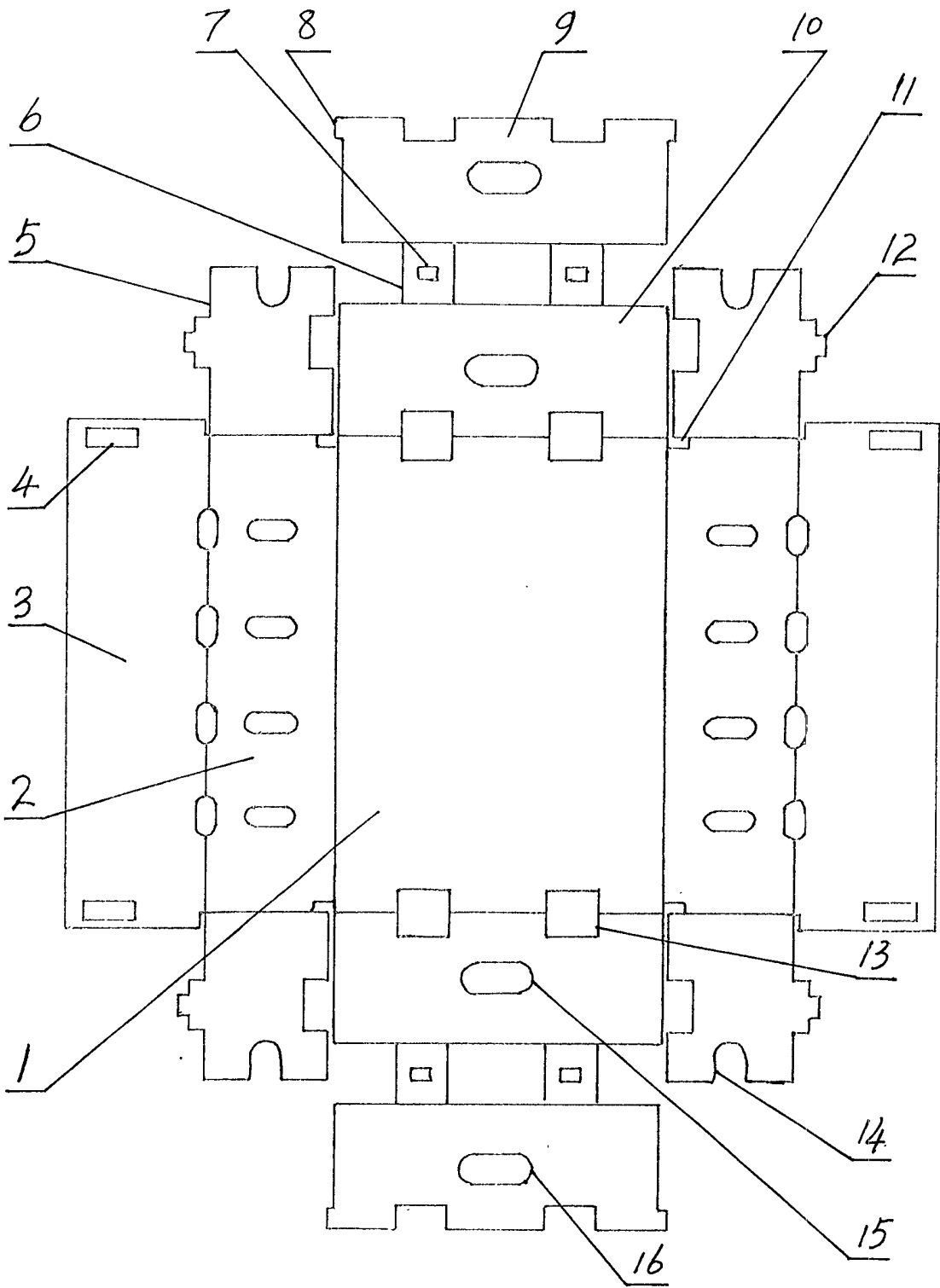


图 1