

12

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

22 Date de dépôt : 04.07.23.

30 Priorité : 29.12.22 ES U-202232188.

43 Date de mise à la disposition du public de la  
demande : 05.07.24 Bulletin 24/27.

56 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la  
procédure de rapport de recherche.

60 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : HINOJOSA PACKAGING GROUP,  
S.L. S.L. — ES.

72 Inventeur(s) : Perea Romero Daniel et Martinho  
Serra Renato Carlos.

73 Titulaire(s) : HINOJOSA PACKAGING GROUP, S.L.  
S.L..

74 Mandataire(s) : CABINET HERRBURGER.

54 « Dispositif pour le transport manuel de bouteilles ».

57 TITRE : Dispositif pour le transport manuel de bou-  
teilles

Dispositif (100, 100') pour le transport manuel de bou-  
teilles.

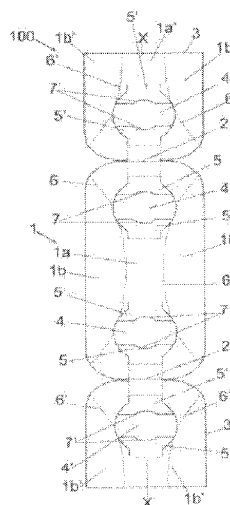
caractérisé en ce qu'il comprend

- un secteur central (1) essentiellement rectangulaire dé-  
coupé dans une feuille et muni de deux découpes (4) circu-  
laires alignées sur l'axe de symétrie longitudinal (XX) du  
secteur central (1),

- deux languettes d'accrochage (5) issues de points dia-  
métralement opposés, en forme de segments circulaires  
avec un bord libre formant un appui concave (7) pour accro-  
cher le goulot d'une bouteille (8),

le segment central (1) ayant deux lignes de pliages (6)  
courbes concaves sur les grands côtés, ces lignes étant tan-  
gentes ou sécantes des découpes (4) et qui forment des  
zones latérales (1b) partant de la zone centrale (1a) hori-  
zontale du secteur central pour prendre une position incli-  
née vers le haut dans une direction divergente, formant ainsi  
le moyen de préhension du dispositif.

Figure 1



## **Description**

### **Titre de l'invention : « Dispositif pour le transport manuel de bouteilles »**

#### **DOMAINE DE L'INVENTION**

[0001] La présente invention concerne un dispositif pour le transport manuel de bouteilles regroupées en pack.

#### **ETAT DE LA TECHNIQUE**

[0002] Dans le domaine d'application pratique de l'invention, à savoir la vente de bouteilles de boissons groupées ou "paquets" (packs) d'un nombre pair de bouteilles, il est habituel que, pour faciliter le transport de deux ou plusieurs bouteilles, celles-ci soient encapsulées dans une enveloppe en plastique thermorétractable, munie d'une poignée, également en plastique, et fixée à l'aide d'un adhésif.

[0003] Or, l'utilisation massive de matières plastiques constitue un problème environnemental majeur et il serait souhaitable de disposer d'autres moyens plus respectueux de l'environnement pour transporter ce type d'emballage à la main.

[0004] BUT DE L'INVENTION

[0005] L'invention a pour but de développer un dispositif robuste qui facilite le transport manuel d'une paire de bouteilles ou de plusieurs bouteilles avec une structure très économique et respectueuse de l'environnement.

[0006] EXPOSE ET AVANTAGES DE L'INVENTION

[0007] A cet effet l'invention a pour objet, un dispositif pour le transport manuel de bouteilles, caractérisé en ce qu'il comprend un secteur central essentiellement rectangulaire découpé dans une feuille et muni de deux découpes circulaires alignées sur l'axe de symétrie longitudinal du secteur central, deux languettes d'accrochage issues de points diamétralement opposés, en forme de segments circulaires avec un bord libre formant un appui concave pour accrocher le goulot d'une bouteille,

[0008] le segment central ayant deux lignes de pliages courbes concaves sur les grands côtés, ces lignes étant tangentes ou sécantes des découpes et qui forment des zones latérales partant de la zone centrale horizontale du secteur central pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente, formant ainsi le moyen de préhension du dispositif.

[0009] Le dispositif pour le transport manuel des bouteilles, selon l'invention, constitue une solution simple et très efficace.

[0010] En d'autres termes, le dispositif selon l'invention est basé sur l'utilisation d'une feuille de carton ou de n'importe quel type de feuille de carton ondulé, découpée, dans laquelle est défini un secteur central, rectangulaire allongé ; ce secteur est muni de

deux découpes dans la direction longitudinale ou axiale pour recevoir les goulots de la paire de bouteilles auquel est attaché le dispositif ; ces bouteilles peuvent elles-mêmes être reliées à d'autres paires de bouteilles par d'autres moyens conventionnels formant ainsi les packs.

- [0011] Les découpes ont une forme circulaire ayant en des points diamétralement opposés deux languettes d'accrochage en forme de segment circulaire, avec un bord concave au milieu du bord libre, pour s'accrocher au goulot ou au col de la bouteille à la hauteur, juste en dessous de la bague du bouchon ou de la couronne correspondants.
- [0012] Pour une plus grande rigidité, le dispositif comporte deux éléments de structure supplémentaires. Ainsi, les extrémités longitudinales du secteur central se poursuivent chacune par un segment d'extrémité de longueur et de même configuration que la moitié du secteur central pour se replier et chevaucher le secteur central en ayant une découpe alignée sur l'axe de symétrie longitudinal, la découpe ayant deux languettes d'accrochage en forme de segment circulaire, identique à ceux de la découpe correspondante du secteur central, chaque secteur d'extrémité ayant des lignes de pliage courbes-concaves sur ses grands côtés, tangentes ou sécantes de la découpe et qui forment des zones latérales partant de la zone centrale et horizontale du dispositif pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente, formant le moyen de préhension du dispositif.
- [0013] En d'autres termes, les extrémités du secteur principal sont prolongées par des secteurs d'extrémité destinés à être repliés contre le secteur central ; ces secteurs d'extrémité ont la même configuration que le secteur central dont ils reproduisent la moitié longitudinale ; lorsqu'ils sont repliés contre le secteur central, cette combinaison des deux secteurs d'extrémité reproduit exactement la configuration du secteur central. Cela confère au dispositif une structure à double couche qui accroît la rigidité structurelle de l'ensemble.
- [0014] Selon cette autre caractéristique, on améliore sensiblement la rigidité de l'ensemble par des lignes de pliage latérales courbes-concaves près des grands côtés tant du secteur central que des secteurs d'extrémité et qui, lorsque le dispositif est installé, font plier les zones latérales inclinées vers le haut, de sorte que le dispositif est rigidifié par cette configuration tridimensionnelle ; cela empêche de se plier par rapport au plan horizontal et ainsi le dispositif absorbe beaucoup mieux les contraintes verticales sans se déformer.
- [0015] Suivant une autre mode de réalisation avantageux, l'un des grands côtés du secteur central est bordé par un secteur latéral de même configuration que le secteur central avec deux lignes de pliage identiques à celles du secteur central, et bordant la zone centrale, elle-même aussi bordée par deux zones latérales identiques à celles du secteur central et se repliant autour du grand côté contre le secteur central par chevauchement,

en formant des parois qui partent de la zone centrale, plane du dispositif pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente formant le moyen de préhension du dispositif.

[0016] Les zones latérales incurvées-concaves, inclinées, forment en outre une surface d'appui des doigts de l'utilisateur portant les bouteilles ; en divergeant vers le haut, les zones incurvées facilitent la prise et évitent tout glissement accidentel de la prise.

[0017] Le résultat global est un dispositif extrêmement économique, facile à fabriquer, utilisant de manière optimale le matériau de départ, beaucoup plus respectueux de l'environnement que les moyens traditionnels, adaptable à des bouteilles de volumes très différents et qui peut résister à de lourdes charges.

### **Brève description des dessins**

[0018] La présente invention sera décrite ci-après, de manière plus détaillée à l'aide de deux modes de réalisation d'un dispositif pour le transport manuel de bouteilles, représenté dans les dessins annexés dans lesquels :

[0019] [Fig.1] vue en plan d'un premier mode de réalisation du dispositif de transport manuel de bouteilles selon l'invention,

[0020] [Fig.2] vue en perspective du dispositif de transport de la [Fig.1] appliqué à un paquet de huit bouteilles,

[0021] [Fig.3] vue en plan du second mode de réalisation du dispositif de transport manuel de bouteilles selon l'invention.

### **MODES DE RÉALISATION PRÉFÉRÉS DE L'INVENTION**

[0023] Selon la [Fig.1], le premier mode de réalisation du dispositif de transport manuel de bouteilles 100, selon l'invention, est un élément essentiellement rectangulaire, allongé, découpé dans une feuille notamment de carton. Le carton peut être un carton usuel, rigide ou tout type de feuille en carton ondulé. Le dispositif est constitué d'un secteur central 1, de format rectangulaire, allongé, à coins arrondis dans ce mode de réalisation ; toutefois, cette configuration peut être différente sans que cela n'affecte les caractéristiques techniques du dispositif.

[0024] Le secteur central 1 a deux découpes circulaires 4 alignées sur son axe de symétrie longitudinal XX. Les découpes 4 sont destinées à recevoir les deux goulots d'une paire de bouteilles 8.

[0025] La [Fig.2], montre une paire de bouteilles 8 déjà reliées à trois autres paires de bouteilles par des moyens conventionnels qui ne font pas partie de la présente invention. De façon générale, le dispositif 100 est applicable à tout groupement de bouteilles ou objets similaires ayant des cols comprenant au moins deux bouteilles.

[0026] Les découpes 4, ont une configuration circulaire avec deux languettes d'accrochage 5 issues de deux points diamétralement opposés de chaque découpe 4. Ces languettes

d'accrochage 5 ont une forme de segment circulaire avec un appui concave 7 défini au milieu du bord libre de chaque segment ; l'appui concave 7 s'accroche au col ou goulot de la bouteille 8, à la hauteur de sa bague périphérique 9 juste sous le bouchon ou la capsule. Chaque bouteille 8 est ainsi accrochée par les deux languettes d'accrochage 5 comme le montre la [Fig.2].

- [0027] Dans ce premier mode de réalisation, les extrémités longitudinales du secteur central 1 sont reliées par l'intermédiaire de lignes de pliage respectives 2 à deux secteurs d'extrémité, qui ont la même configuration que le secteur central 1 dont ils reproduisent la moitié dans le sens longitudinal.
- [0028] Selon la [Fig.1], ces secteurs d'extrémité 3 sont configurés comme des images miroir, de sorte que lorsqu'ils sont repliés sur le secteur central 1, ils forment une structure de chevauchement, identique à celle du secteur central 1, constituant ainsi une structure à double couche donnant une plus grande résistance au dispositif 100.
- [0029] Selon la [Fig.1], les grands côtés du secteur central 1 et aussi les secteurs d'extrémité 3, ont des lignes de pliage courbes-concaves 6, 6' qui, lors de la mise en forme du dispositif 100, définissent des zones latérales 1b de part et d'autre de la zone centrale, horizontale 1a, entre les lignes 6, 6' et les deux découpes 4. Les deux zones latérales 1b sont inclinées vers le haut, dans une direction divergente et forment ainsi un moyen de prise pour la main 10 de l'utilisateur. Ces lignes de pliage courbes-concaves 6, 6' ont un tracé tangent ou légèrement sécant avec les découpes 4.
- [0030] Ainsi, tant l'accrochage des languettes d'accrochage 5 sur les goulots des bouteilles 8 que les zones latérales 1b, 1b' divergentes formées par les lignes de pliage courbes-concaves 6, 6' font que les parties principales du dispositif 100, au lieu d'être soumises à des contraintes de flexion sont soumises à des contraintes de compression ou de traction ; le carton ondulé ou les plaques ondulées à partir desquels est réalisé le dispositif 100 selon l'invention sont particulièrement adaptés pour recevoir de telles contraintes.
- [0031] Il est évident que l'écartement des deux découpes 4 recevant les deux cols d'une paire de bouteilles dépend de l'écartement des cols fonction du diamètre maximum des deux bouteilles, c'est-à-dire leur capacité. Le dispositif peut être conçu pour n'importe quelles bouteilles du marché et même dans le cas éventuel de bouteilles de formes différentes, l'écartement des découpes sera adapté à l'écartement des cols.
- [0032] La [Fig.3] montre un autre mode de réalisation 100' du dispositif selon l'invention.
- [0033] Un grand côté 2' du secteur central est 1 bordé d'un secteur latéral 1' de même configuration que le secteur central et se repliant autour du grand côté 2' contre le secteur central 1 en le chevauchant. Le secteur latéral 1' est le symétrique ou l'image-miroir du secteur central 1. Il est symétrique par rapport à son axe X'X'. Dans ce mode de réalisation, les languettes d'accrochage 5a, 5b de la découpe 4 ont une forme

avantageuse à celles 5 de la [Fig.1]. Mais ces languettes 5a, 5b débordent du contour circulaire de la découpe 4 et viennent aussi plus en saillie dans la partie découpée avec leur bord libre muni de l'appui concave 7. Les languettes 5a, 5b ont globalement la même forme, mais la languette intérieure 5a est plus petite que la languette extérieure 5b.

- [0034] Comme dans le premier mode de réalisation, le secteur latéral 1' a des lignes de pliage courbes, concaves 6' identiques aux lignes 6 du secteur central 1. Ces lignes 6' délimitent une zone centrale 1a' et les deux zones latérales 1b' comme les lignes 6 du secteur central 1 délimitent une zone centrale 1a et deux zones latérales 1b. Les zones 1a, 1a' et 1b, 1b' sont de formes identiques pour se chevaucher lorsque le secteur latéral 1' est rabattu sur le secteur central 1 mettant en forme les zones latérales 1b, 1b' pour former des parois partant de la zone centrale et horizontale 1a, 1a' pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente formant le moyen de préhension du dispositif. Dans le prolongement des languettes 5' le secteur latéral 1' est complété par deux paires de lignes de pliage 12'.
- [0035] En d'autres termes, le deuxième mode de réalisation est une solution équivalente à celle décrite ci-dessus, obtenue dans la variante de réalisation illustrée à la [Fig.3], dans laquelle les secteurs d'extrémité 3 sont remplacés par le secteur latéral 1' de configuration essentiellement identique au secteur central 1, auquel il est relié par la ligne de pliage latéral 2' ; lors de l'assemblage du dispositif, le secteur 1' est replié sur l'autre 1, en doublant l'épaisseur du dispositif et en obtenant ainsi le même effet de raidissement que celui représenté à la [Fig.1], présentant, une fois le dispositif assemblé, essentiellement le même aspect et la même fonctionnalité que celui représenté à la [Fig.2].
- [0036] Dans le mode de réalisation de la [Fig.3], on peut également observer la deuxième configuration possible des segments 5a, 5b qui, ont une ligne de pliage plus longue et une plus grande distance entre leur ligne de pliage et leur bord libre formant l'appui concave 7.
- [0037] NOMENCLATURE DES ELEMENTS PRINCIPAUX
- [0038] 100, 100' Dispositifs de transport de bouteille
- [0039] 1 Secteur central
- [0040] 1a, 1a' Zone centrale
- [0041] 1b, 1b' Zone latérale
- [0042] 1' Secteur latéral
- [0043] 2 Ligne de pliage d'extrémité
- [0044] 2' Ligne latérale de pliage
- [0045] 3 Secteur d'extrémité
- [0046] 4, 4' Découpe

- [0047] 5, 5' Languettes d'accrochage
- [0048] 5a, 5b Languettes d'accrochage
- [0049] 6, 6' Lignes de pliage courbes concaves
- [0050] 7, 7' Appui concave
- [0051] 8 Bouteille
- [0052] 9 Bague du col de la bouteille
- [0053] 10 Main
- [0054] 12' Ligne de pliage
- [0055] XX Axe de symétrie longitudinal du secteur central
- [0056] XX' Axe de symétrie longitudinal du secteur latéral 1'

## Revendications

- [Revendication 1] Dispositif (100, 100') pour le transport manuel de bouteilles, caractérisé en ce qu'il comprend
- un secteur central (1) essentiellement rectangulaire découpé dans une feuille et muni de deux découpes (4) circulaires alignées sur l'axe de symétrie longitudinal (XX) du secteur central (1),
  - deux languettes d'accrochage (5) issues de points diamétralement opposés, en forme de segments circulaires avec un bord libre formant un appui concave (7) pour accrocher le goulot d'une bouteille (8),
- le segment central (1) ayant deux lignes de pliages (6) courbes concaves sur les grands côtés, ces lignes étant tangentes ou sécantes des découpes (4) et qui forment des zones latérales (1b) partant de la zone centrale (1a) horizontale du secteur central pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente, formant ainsi le moyen de préhension du dispositif.
- [Revendication 2] Dispositif (100) selon la revendication 1, caractérisé en ce que
- les extrémités longitudinales du secteur central (1) se poursuivent chacune par un segment d'extrémité (3) de longueur et de même configuration que la moitié du secteur central (1) pour se replier et chevaucher le secteur central (1) en ayant une découpe (4') alignée sur l'axe de symétrie longitudinal (XX) ayant deux languettes d'accrochage (5') en forme de segment circulaire, identique à ceux (5) de la découpe (4) correspondante du secteur central (1),
  - chaque secteur d'extrémité (3) a des lignes de pliage (6') courbes-concaves sur ses grands côtés, tangentes ou sécantes de la découpe (4') et qui forment des zones latérales (1b') partant de la zone centrale (1a') et horizontale du dispositif pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente, formant le moyen de préhension du dispositif.
- [Revendication 3] Dispositif (100') selon la revendication 1, caractérisé en ce que
- un grand côté (2') du secteur central (1) est bordé par un secteur latéral (1') de même configuration que le secteur central (1) avec deux lignes de pliage (6') identiques à celles (6) du secteur central (1), bordée par deux zones latérales (1b') identiques à celles du secteur central (1) et se repliant autour du grand côté (2') contre le secteur central (1) par che-

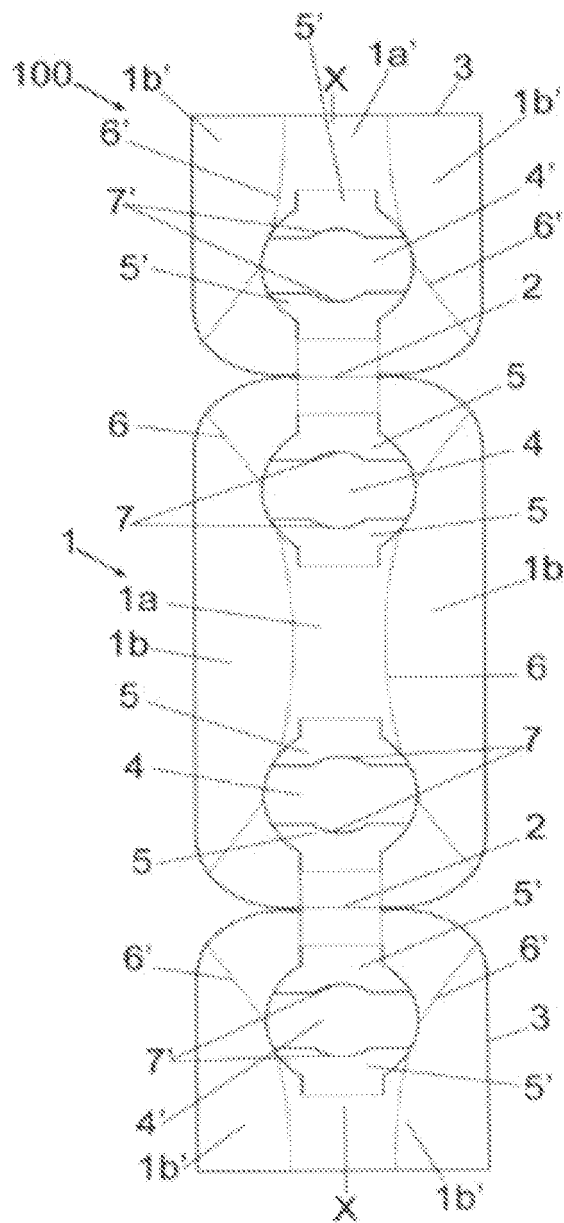
vauchement, en formant des parois qui partent de la zone centrale (1a) et horizontale du dispositif (100') pour prendre une position inclinée vers le haut dans une direction divergente formant le moyen de préhension du dispositif.

[Revendication 4]

Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que

la feuille du secteur central (1), des secteurs d'extrémité (3) et du secteur latéral (1') sont des feuilles de carton, de carton de tout type obtenu à partir du carton ondulé.

[Fig. 1]



[Fig. 2]

