



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202498849 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220126740. 6

(22) 申请日 2012. 03. 29

(73) 专利权人 平阳县昊特办公用品厂

地址 325000 浙江省温州市平阳县鳌江镇浦发路 72 号

(72) 发明人 余冶胜

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 张瑜生

(51) Int. Cl.

B42B 5/02 (2006. 01)

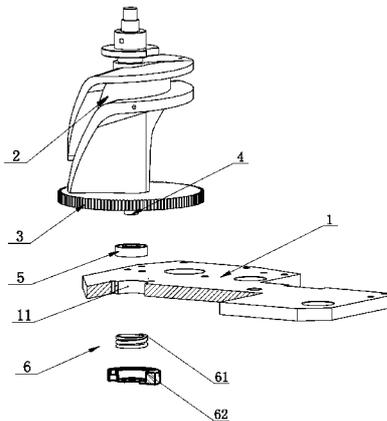
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

塑管装订机的端面凸轮上压机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种塑管装订机的端面凸轮上压机构,包括有基座,端面凸轮、转轴、轴承,基座上设有用于容置轴承的孔,所述的端面凸轮经转轴设置在基座上,所述的转轴一端插设在轴承内,其特征在于:所述的轴承下端还设有用于支撑轴承的弹性支撑装置。采用上述技术方案,本实用新型提供了一种塑管装订机的端面凸轮上压机构,能避免上烫头受压过大,从而能避免上烫头产生变形;而且,对于厚度较薄的账本类物件烫压时,能提供足够的压紧力。



1. 一种塑管装订机的端面凸轮上压机构,包括有基座,端面凸轮、转轴、轴承,基座上设有用于容置轴承的孔,所述的端面凸轮经转轴设置在基座上,所述的转轴一端插设在轴承内,其特征在于:所述的轴承下端还设有用于支撑轴承的弹性支撑装置。

2. 根据权利要求1所述的塑管装订机的端面凸轮上压机构,其特征在于:所述的弹性支撑装置包括有压缩弹簧、弹簧座,所述的孔为通孔,所述的压缩弹簧一端与弹簧座抵触,另一端与轴承下端面抵触,所述的弹簧座与基座下端面固定连接。

## 塑管装订机的端面凸轮上压机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑管装订机领域,特别涉及一种塑管装订机的端面凸轮上压机构。

### 背景技术

[0002] 塑管装订机的端面凸轮上压机构是塑管装订机下烫头转位机构中的重要组成部分,其主要用于带动下烫头上升与上烫头对压。

[0003] 目前,现有的塑管装订机的端面凸轮上压机构包括有基座、端面凸轮、大齿轮,转轴、轴承,端面凸轮、大齿轮经转轴设置在基座上,基座上设有轴承孔,轴承设置在轴承孔内,轴承孔内设有肩阶,轴承经肩阶定位,转轴插设在轴承内,其中,所述的大齿轮用于与电机输出轴上的小齿轮啮合,电机输出轴经小齿轮带动大齿轮旋转,从而带动端面凸轮旋转,再由端面凸轮的旋转带动下烫头上升与上烫头对压。

[0004] 但是,这种结构的端面凸轮上压机构,由于上烫头的压力比较大,下烫头的压力直接由肩阶承受,这样,容易造成上烫头受压过大,从而使得上烫头产生变形,造成塑管装订机故障;而且,对于厚度较薄的账本类物件烫压时,下烫头的压力不能过大,从而使得压紧力不足。

### 发明内容

[0005] 本实用新型的目的:为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种塑管装订机的端面凸轮上压机构,能避免上烫头受压过大,从而能避免上烫头产生变形;而且,对于厚度较薄的账本类物件烫压时,能提供足够的压紧力。

[0006] 本实用新型的技术方案:一种塑管装订机的端面凸轮上压机构,包括有基座,端面凸轮、转轴、轴承,基座上设有用于容置轴承的孔,所述的端面凸轮经转轴设置在基座上,所述的转轴一端插设在轴承内,其特征在于:所述的轴承下端还设有用于支撑轴承的弹性支撑装置。

[0007] 采用上述技术方案,通过设置的弹性支撑装置,在上烫头压力大于压缩弹簧弹力时,压缩弹簧压缩,从而能避免上烫头受压过大,进而能避免上烫头产生变形;而且,对于厚度较薄的账本类物件烫压时,能提供足够的压紧力。

[0008] 本实用新型的进一步设置:所述的弹性支撑装置包括有压缩弹簧、弹簧座,所述的孔为通孔,所述的压缩弹簧一端与弹簧座抵触,另一端与轴承下端面抵触,所述的弹簧座与基座下端面固定连接。

[0009] 采用上述进一步设置,这种结构的弹性支撑装置,结构简单,弹簧座能很好地定位压缩弹簧。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型具体实施例的部件分解示意图。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,一种塑管装订机的端面凸轮上压机构,包括有基座 1,端面凸轮 2、齿轮 3、转轴 4、轴承 5,基座 1 上设有用于容置轴承 5 的孔 11,所述的端面凸轮 2 经转轴 4 设置在基座 1 上,所述的转轴 4 一端插设在轴承 5 内,所述的轴承 5 下端还设有用于支撑轴承 5 的弹性支撑装置 6。

[0012] 本实用新型具体实施例中,所述的弹性支撑装置 6 包括有压缩弹簧 61、弹簧座 62,所述的孔 11 为通孔,所述的压缩弹簧 61 一端与弹簧座 62 抵触,另一端与轴承 5 下端面抵触,所述的弹簧座 62 与基座 1 下端面固定连接。

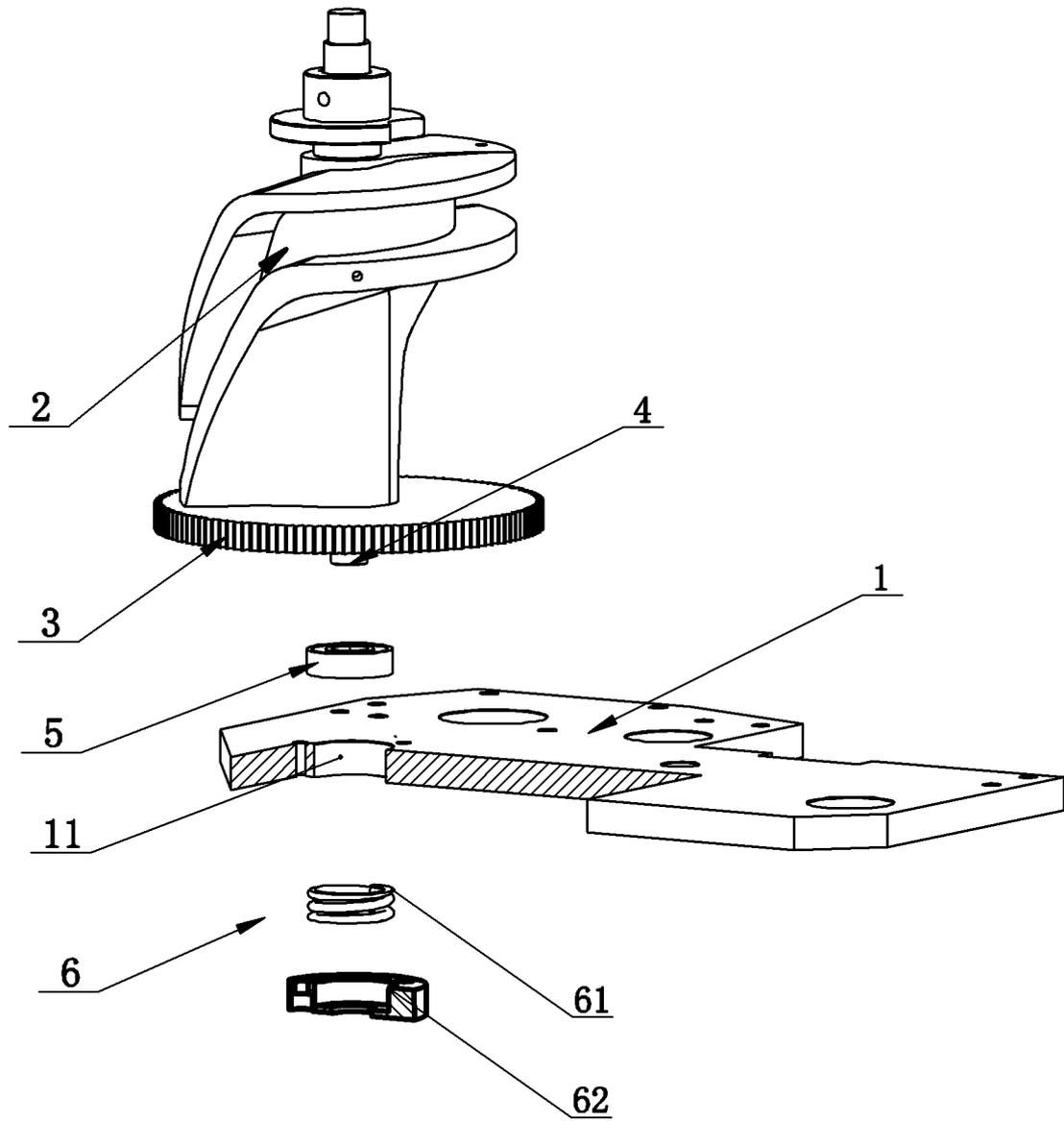


图 1