

Warszawa, 6 kwietnia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



B21645/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 28008.

Kl. ~~7 a~~, 28.

7a 45/00

Schloemann Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).

**Sposób usuwania omłotków z półwyrobów, wywalcowanych z wlewków zwykłych i płaskich,
oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.**

Zgłoszono 26 lutego 1937 r.

Udzielono 8 lutego 1939 r.

Pierwszeństwo: 22 kwietnia 1936 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu usuwania omłotków z półwyrobów walcowanych, w szczególności z wlewków zwykłych i płaskich, i polega na tym, że półwyrób walcowany przepuszczany jest między walcami, których osie ustawione są ukośnie do kierunku posuwania się walcowanego półwyrobu na przenośniku wałkowym, tak iż pomiędzy powierzchnią walców a powierzchnią oczyszczaną z omłotków występuje poślizgowy ruch względny, w wyniku czego omłotki ulegają pokruszeniu i niejako zeskrobaniu.

Do wykonywania tego sposobu mogą służyć według wynalazku różne urządze-

nia, zależnie od tego, czy walce umieszczone są powyżej, czy też poniżej przenośnika wałkowego półwyrobów walcowanych, czy też po obu stronach tegoż przenośnika. W pierwszym przypadku wlewki zwykłe lub płaskie doprowadzane są na płask do walców, których osie są ukośne względem kierunku posuwania się walcowanych półwyrobów. Oprócz tego zastosowane są wałki transportowe, sąsiadujące z obu stron walców, które nadają właściwy kierunek walcowanemu półwyrobowi podczas wejścia go między walce; w ten sposób półwyrób walcowany przy wejściu między walce stara się niejako wykonać ruch sko-

śno-poprzeczny względem kierunku przeciągania. Wskutek tego występuje względny poślizg pomiędzy oczyszczanymi z omłotków powierzchniami a walcami, powodujący kruszenie się omłotków. W celu uniemożliwienia całkowitego poprzecznego ruchu walcowanego półwyrobu, z odpowiedniej strony przenośnika wałkowego umieszczona jest prowadnica oporowa, zaopatrzona w wystające krążki względnie wałki, w celu zmniejszenia tarcia. Omłotki można następnie usuwać przez splukiwanie lub w inny sposób.

Inna odmiana wykonania sposobu według wynalazku polega na tym, że walce umieszcza się po obu stronach przenośnika wałkowego walcowanych półwyrobów, przy czym wlewki zwykle względnie płaskie, kładzie się na wałki węższą ich stroną. Walce zaś do usuwania omłotków ustawione są, w celu wywołania niezbędnego poślizgu, pochyło do kierunku posuwania się półwyrobu walcowanego, tak iż na półwyrób ten działa siła, skierowana ku dołowi, równoważona przez same wałki transportowe. Ponieważ powierzchnie półwyrobu, poddawane oczyszczeniu, stoją pionowo, przeto omłotki spadają same od razu między wałki przenośnika.

Na rysunku przedstawione jest schematycznie tytułem przykładu urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia, fig. 2 zaś — przekrój wzdłuż linii A — B na fig. 1.

Walcarka do usuwania omłotków według wynalazku składa się z dwóch walców 1 i 2, których powierzchnie są żłobkowane i które są dociskane do siebie np. sprężynami. Oba walce otrzymują napęd od silnika 6 przez przekładnię pasową 5 oraz zębatą daszkową 4. Zlewek płaski B, mający być oczyszczony z omłotków, prowadzony jest do walcarki po wałkach 7 przenośnika w kierunku ukośnym względem osi walców 1 i 2. W bezpośrednim zaś

sąsiedztwie walcarki po obu jej stronach, wałki przenośnikowe 8, są umieszczone równoległe do osi walców. Ukośne położenie tych ostatnich wałków i walców nadaje półwyrobowi oczyszczonemu składową ruch, poprzeczną względem kierunku przejścia półwyrobu między walcami. Dla uniemożliwienia tego ruchu poprzecznego służy umieszczona obok przenośnika wałków prowadnica 9, która zaopatrzona jest, w celu zmniejszenia tarcia, w wystające nieco krążki względnie wałki 10. Za walcarką znajdują się dalsze wałki przenośnika 11, odprowadzające oczyszczony półwyrób walcowany.

Wskutek ukośnego ustawienia walców 1 i 2 względem kierunku przesuwania się półwyrobu walcowanego następuje względny poślizg, który kruszy omłotki, te ostatnie mogą być następnie splukane z wlewku płaskiego B za pomocą odpowiedniego, nie przedstawionego na rysunku urządzenia splukującego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób usuwania omłotków z półwyrobów, wywalcowanych z wlewków zwykłych i płaskich, znamienny tym, że półwyrób walcowany przechodzi między walcami, których osie są ustawione ukośnie względem kierunku posuwania się walcowanego półwyrobu, tak iż pomiędzy powierzchnią walców a oczyszczanymi z omłotków powierzchniami występuje względny poślizg, który kruszy omłotki.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, w razie zastosowania ustawienia walców do oczyszczania omłotków między przednią i tylną częścią przenośnika z wałkami, znamiennie tym, że posiada ono po obu stronach oprócz tych wałków (7, 11) sąsiadujące z nimi wałki (8) przenośnikowe, ukośne względem kierunku posuwania na wałkach (7), tak iż półwyrób stara się wykonać ruch poprzecz-

ny, przy tym z boku wałków przenośnikowych (8) ustawiona jest prowadnica oporowa (9) do przeszkadzania temu ruchowi.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamiennie tym, że w prowadnicy oporowej (9) umieszczone są, w celu zmniejszenia tarcia, wystające z niej krążki względnie wałki (10).

4. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, w razie ustawienia walców do oczyszczania omłotków po obu bokach przenośnika wałkowego półwyrobu

oczyszczanego, znamiennie tym, że walce te ustawione są ukośnie do przodu tak, iż walcowany półwyrób otrzymuje skierowaną w dół składową ruch, przy czym wałki przenośnikowe służą same jako prowadnica oporowa do powstrzymywania tego ruchu.

Schloemann
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

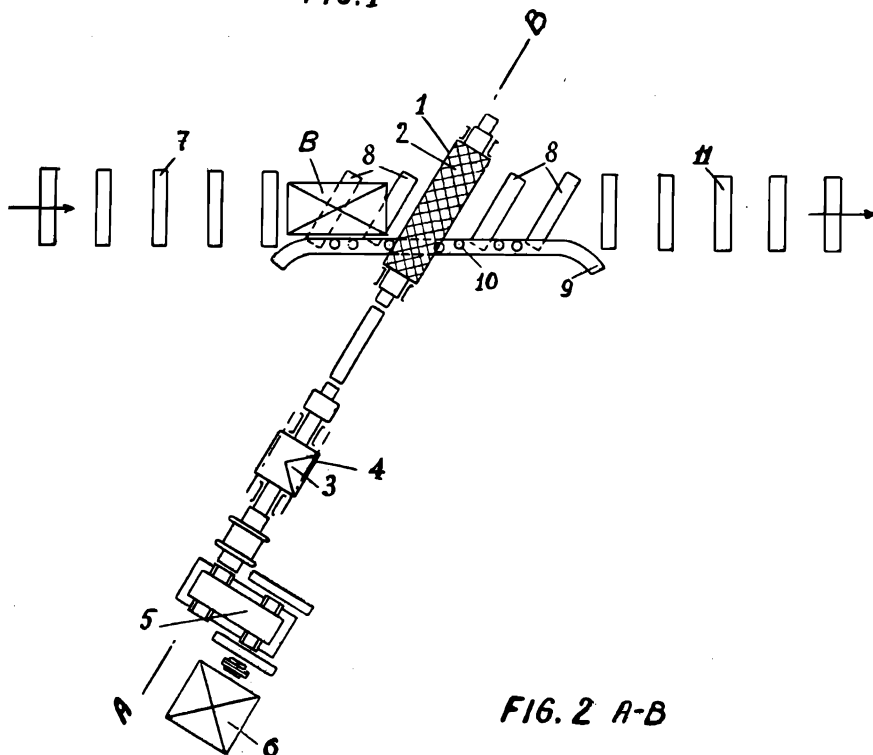


FIG. 2 A-B

