



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900542514
Data Deposito	13/09/1996
Data Pubblicazione	13/03/1998

Priorità	9513269
Nazione Priorità	FR
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	60	K		

Titolo

CRUSCOTTO PERFEZIONATO

* * *

DESCRIZIONE

del brevetto per Invenzione Industriale di

SAGEM SA, di nazionalità francese,

a 75116 PARIS (FRANCIA), 6 AVENUE D' IENA

Inventore: FOURNIER Joël

TO 96A900749

* * *

Un cruscotto di bordo, come quello di un autoveicolo, ugualmente chiamato combinato, può comprendere, fra l'altro, una superficie anteriore, una maschera serigrafata, applicata davanti alla superficie anteriore e rappresentante, al traverso di aperture ricavate nella superficie anteriore, simboli (testimoni) e altri caratteri, sorgenti di illuminazione disposte in scatole di luce e destinate ad illuminare i simboli in circostanze determinate per attirare l'attenzione del conducente. il tutto essendo rivestito da un pezzo chiamato, nel linguaggio tecnico, elemento ornamentale rialzato ed essendo protetto da un vetro trasparente montato sull'elemento rialzato.

I cruscotti attuali sono di due tipi. In quelli del primo tipo, l'elemento rialzato è in acrilò-butadiene-stirene (ABS) e il vetro, in polimetacrilato di metile (PMMA), il vetro essendo

PLEBANI Rinaldo
iscrizione Albo nr. 358/BM

saldato sull'elemento rialzato. Ma l'operazione di saldatura è delicata. Nei cruscotti del secondo tipo, l'elemento rialzato è in polipropilene (PP) e il vetro, in PMMA, è applicato sull'elemento rialzato. Ma il PMMA essendo un materiale duro, scricchiola con la maggior parte dei materiali plastici, e in particolare il PP, e provoca dunque nel corso dell'uso piccoli rumori sgradevoli. Inoltre, il PMMA è un materiale fragile e che si rompe e impiegarlo per realizzare una aggraffatura non è l'ideale.

La presente invenzione propone un cruscotto di un terzo tipo che non presenti gli inconvenienti dei tipi precedenti.

Essa si riferisce a un cruscotto comprendente un elemento ornamentale rialzato e un vetro di protezione applicato sull'elemento rialzato, caratterizzato dal fatto che il vetro comprende, attorno ad una parte centrale in PMMA, una cintura di aggraffatura sull'elemento rialzato, i materiali dell'elemento rialzato della cintura di vetro essendo compatibili.

Due materiali sono considerati come compatibili ai sensi della presente invenzione, se possiedono caratteristiche di ritiro relativamente

PLEBANI Rinaldo
Brevetto Albo nr. 358/BM

vicine e/o accessoriamente, presentanti una relativamente buona aderenza reciproca.

L'invenzione è notevole per il fatto che, malgrado la sua fragilità, il PMMA è stato mantenuto e, malgrado i suoi inconvenienti, la soluzione dell'aggraffatura preservata. In breve, un vetro in bi-materiale è una soluzione originale degna di protezione.

Come materiali, si possono per esempio considerare una cintura di vetro in ABS o in policarbonio (PC), con allora un elemento rialzato di preferenza in PP.

Vantaggiosamente, il vetro proviene da uno stampo per iniezione bi-materiale.

L'invenzione sarà meglio compresa con l'aiuto della descrizione che segue fatta facendo riferimento al disegno annesso, sul quale:

la figura 1 è una vista schematica in sezione ed esplosa della zona di aggraffatura del vetro sull'elemento rialzato del cruscotto dell'invenzione:

la figura 2 è una vista schematica in sezione di uno stampo di iniezione del vetro.

L'elemento ornamentale rialzato del cruscotto dell'invenzione comprende un mantello laterale 1

EBANI Rinaldo
ione Albo nr. 358/BM)

provvisto di una pluralità di perni di aggraffatura 2 ricevuti in orifizi di aggraffatura corrispondenti 3 di una cintura di aggraffatura 4 alla periferia di un vetro di protezione 5.

E' in un bordo 6 della cintura 4 che sono ricavati orifizi di aggraffatura 3, bordo che forma uno spallamento periferico interno 7 contro il quale il bordo 8 del mantello dell'elemento rialzato 1 è in arresto.

La cintura di aggraffatura 4 circonda una parte centrale 9 del vetro 5. La parte centrale 9 del vetro 5 è qui in PMMA.

Il materiale della cintura 4 e quello dell'elemento centrale 1 sono compatibili, come spiegato in precedenza.

Se l'elemento rialzato 1 è in PP, la cintura 4 può essere in PC. La cintura 4 e l'elemento rialzato 1 possono anche essere entrambi in ABS.

Il vetro 5 è dunque stato iniettato in bi-materiale.

Facendo riferimento alla figura 2, una pressa ad iniezione 10 forma l'iniezione di due parti di vetro contemporaneamente, la cintura, da una parte, e la parte centrale, d'altra parte, rispettivamente tramite due arrivi 11, 12 tra i

BANI Rinaldo
zione Albo nr. 358/BM

quali l'insieme è montato rotante attorno a un asse 13.

La cintura è iniettata, dall'arrivo 11, all'interno di una parte di stampo femmina 14. con una impronta centrale 15 che alloggia con il pezzo femmina 14 lo spazio corrispondente alla cintura.

Dopo l'iniezione della cintura nella parte di stampo adiacente all'arrivo 11, lo stampo è ruotato perchè questa parte di stampo si trovi di fronte all'altro arrivo 12. Così, una cintura 4 essendo stata iniettata e l'impronta centrale 15 essendo stata ritirata e sostituita con un'altra nel corso della rotazione dello stampo, la parte di vetro centrale 9 è iniettata dall'arrivo 12.

In questo modo, i vetri sono iniettati in due tempi ma in ogni tempo, la cintura e la parte centrale di due vetri, rispettivamente, sono in corso di iniezione dagli arrivi 11 e 12.

FRANZI Rinaldo
Edizione Albo nr. 358/BM

RIVENDICAZIONI

1. - Cruscotto comprendente un elemento ornamentale rialzato (1) e un vetro di protezione (5) applicato sull'elemento rialzato (1), caratterizzato dal fatto che il vetro (5) comprende, attorno a una parte centrale (9) in PMMA, una cintura (4) di aggraffatura sull'elemento rialzato (1), i materiali dell'elemento rialzato e della cintura di vetro (4) essendo compatibili.

2. - Cruscotto secondo la rivendicazione 1, nel quale l'elemento rialzato (1) e la cintura di vetro (4) possiedono caratteristiche di ritiro relativamente vicine.

3. - Cruscotto secondo una delle rivendicazioni 1 e 2, nel quale l'elemento rialzato (1) e la cintura del vetro (4) presentano una relativamente buona aderenza reciproca.

4. - Cruscotto secondo la rivendicazione 1, nel quale l'elemento rialzato e la cintura di vetro (4) sono in ABS.

5. - Cruscotto secondo la rivendicazione 1, nel quale l'elemento rialzato (1) è in PP e la cintura di vetro (4), in PC.

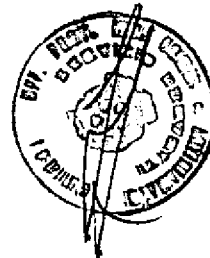
6. - Cruscotto secondo una delle rivendicazioni da 1 a 4, nel quale il vetro (5)

PIEBANI Rinaldo
Rivendicazione Albo nr. 358/BM)

proviene da uno stampo per iniezione bi-materia.

p.i.: SAGEM SA

PLEBANI Rinaldo
iscrizione Albo nr. 358/BM

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of a large loop and a long vertical stroke.

PLEBANI Rinaldo
iscrizione Albo nr. 358/BM

70 16L.60724

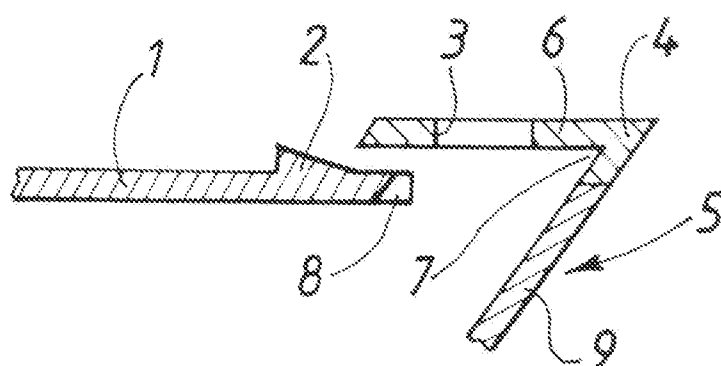


FIG. 1

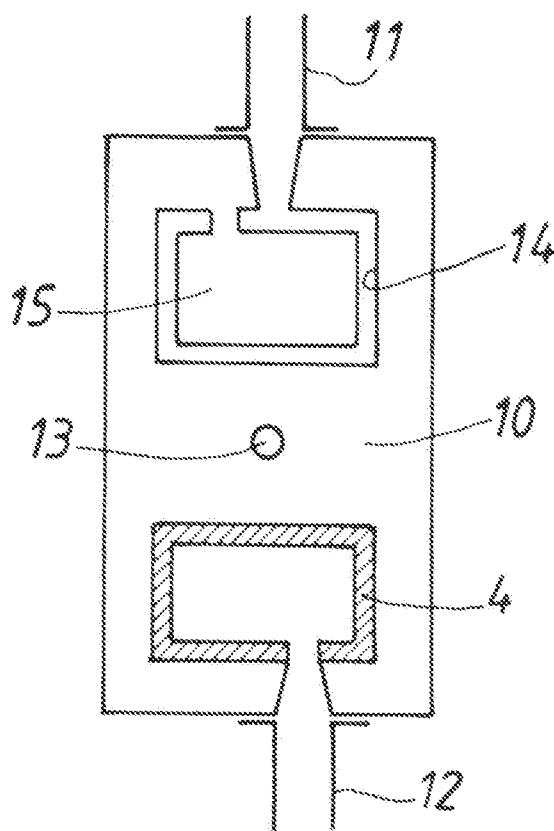


FIG. 2

p.i.: SPIN SA

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr 358/BM)

