



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| DOMANDA NUMERO     | 102008901605790 |
| Data Deposito      | 05/03/2008      |
| Data Pubblicazione | 05/09/2009      |

| Sezione | Classe | Sottoclasse | Gruppo | Sottogruppo |
|---------|--------|-------------|--------|-------------|
| G       | 02     | C           |        |             |

Titolo

|                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ELEMENTO DI MONTAGGIO PER UNA CERNIERA PER OCCHIALI, CERNIERA PER OCCHIALI<br>E RELATIVO PROCEDIMENTO DI MONTAGGIO |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Classe Internazionale: G 02 C 05/00

Descrizione del trovato avente per titolo:

"ELEMENTO DI MONTAGGIO PER UNA CERNIERA PER  
OCCHIALI, CERNIERA PER OCCHIALI E RELATIVO  
5 PROCEDIMENTO DI MONTAGGIO"

a nome VISOTTICA INDUSTRIE S.p.A. con Unico Socio,  
di nazionalità italiana con sede legale in Via  
Vecchia Trevigiana, 11 - 31058 SUSEGANA (TV).

dep. il al n.

10

\* \* \* \* \*

#### CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente trovato si riferisce ad un elemento  
di montaggio per una cerniera per occhiali sia di  
tipo elastico, sia di tipo semplice, utilizzabile  
15 per articolare un'astina ad un frontale di una  
montatura per occhiali. Il presente trovato si  
riferisce altresì al procedimento di montaggio  
della cerniera sulla montatura per occhiali.

#### STATO DELLA TECNICA

20 Sono note le cerniere sia elastiche che semplici,  
utilizzabili per articolare fra loro un'astina ed  
un frontale, o musetto, di una montatura per  
occhiali.

Le cerniere per occhiali sono generalmente  
25 composte da due elementi di snodo imperniati fra

loro e associati, rispettivamente, un primo sull'astina, ed un secondo sul frontale, o più comunemente su un musetto del frontale.

Nel settore della produzione di occhiali e loro  
5 componenti, in particolare per quanto riguarda occhiali con componenti realizzati in acetato od altre materie plastiche, è sempre più sentita l'esigenza di realizzare astine a sezione rettangolare, ovoidale o simile, aventi uno  
10 spessore ed una larghezza maggiorata, rispetto alle astine metalliche, per creare un effetto fasciante delle tempie.

Per accentuare tale effetto estetico, le cerniere note vengono inglobate completamente, o almeno in  
15 parte, nello spessore dell'astina. Tale soluzione è particolarmente adottata nelle cerniere elastiche note provviste di un corpo scatolare.

È anche noto prevedere che le cerniere inglobate presentino le relative porzioni di incernieramento  
20 occultate lateralmente alla vista, in una condizione montata del musetto e dell'astina, per conferire linearità estetica alla montatura.

Questo tipo di cerniera nota presenta notevoli complessità di montaggio, soprattutto per quanto  
25 riguarda il posizionamento in articolazione del

perno di incernieramento fra le due porzioni di incernieramento.

Una prima soluzione nota prevede il montaggio dei due elementi di snodo sulla montatura ed una  
5 successiva realizzazione, per lavorazione meccanica, di una o più scanalature laterali di scarico sull'astina, così da definire lo spazio sufficiente per il posizionamento in articolazione del perno.

10 Tale soluzione, comporta però un aumento dei costi di realizzazione con notevoli sprechi di materiale, e ridotta qualità estetica.

Una seconda soluzione nota di montaggio prevede, invece, il posizionamento in articolazione del  
15 perno, prima del posizionamento dei due elementi di snodo sulla montatura.

Tale soluzione prevede però onerose e complesse fasi di montaggio, soprattutto per quanto riguarda le cerniere elastiche, in cui il carrello elastico  
20 deve essere posizionato successivamente all'interno del corpo scatolare e fissato mediante una vite di fissaggio. Ciò comportando una limitata possibilità di definire un voluto precarico della molla elicoidale del carrello.

25 Uno scopo del presente trovato è quello di

realizzare, in modo semplice ed economico, una  
cerniera elastica per occhiali le cui porzioni di  
incernieramento risultano completamente occultate  
alla vista, e che ovvi sia agli inconvenienti  
5 funzionali, sia a quelli estetici, sia a quelli di  
montaggio della tecnica nota.

Per ovviare agli inconvenienti della tecnica nota  
e per ottenere questo ed altri scopi e vantaggi, la  
Richiedente ha studiato, sperimentato e realizzato  
10 il presente trovato.

#### ESPOSIZIONE DEL TROVATO

Il presente trovato è espresso e caratterizzato  
nelle rivendicazioni indipendenti.

Le relative rivendicazioni dipendenti espongono  
15 ulteriori caratteristiche del presente trovato o  
varianti dell'idea di soluzione principale.

Un elemento secondo il presente trovato si  
applica ad una cerniera per occhiali atta ad  
articolare fra loro due componenti, quali un'astina  
20 ed un frontale, o un musetto, di una montatura per  
occhiali. La cerniera a cui il trovato, comprende  
almeno due elementi di snodo imperniati fra loro  
mediante un perno, e associati, rispettivamente,  
all'astina e al frontale, o al musetto del  
25 frontale.

Secondo un aspetto caratteristico del presente trovato, l'elemento di montaggio per una cerniera è conformato in modo da definire almeno una parte di montaggio con cui è atto ad essere direttamente  
5 montato su uno dei due componenti ed una parte di fissaggio sulla quale è atto ad essere fissato un rispettivo dei due elementi di snodo.

In questo modo, montando il primo elemento di montaggio su uno dei componenti della montatura, il  
10 primo ed il secondo elemento di snodo possono essere preventivamente imperniati ed associati all'altro dei componenti della montatura, e successivamente fissati al primo elemento di montaggio cerniera, per definire il montaggio  
15 completo della cerniera e l'articolazione dei due componenti.

Con il presente trovato, potendo imperniare i due elementi di snodo preventivamente al montaggio sui componenti, è possibile prevedere un posizionamento  
20 completamente occultato della cerniera elastica, senza la necessità di realizzare scanalature laterali di scarico sull'astina, o complesse fasi di montaggio per garantire il corretto e funzionale posizionamento degli elementi di snodo.

25 In particolare, nel caso di cerniera elastica,

ossia provvista di un carrello elastico, l'eventuale precarico dell'elemento elastico del carrello può essere effettuato preventivamente, garantendo così sia una maggiore semplicità di  
5 intervento, sia una più ampia precisione di regolazione.

Secondo una variante, un primo dei due elementi di snodo è associato al relativo componente per accoppiamento di forma, ad esempio ad incastro, per  
10 iniezione od altro. In questa soluzione, può essere previsto un unico elemento di fissaggio atto sia a determinare il montaggio del primo elemento di montaggio cerniera sull'altro componente, sia a determinare il fissaggio del secondo dei due  
15 componenti al primo elemento di montaggio cerniera.

Secondo un'altra variante, sia un primo elemento di snodo, sia il primo elemento di montaggio cerniera sono montati sui relativi componenti per accoppiamento di forma. In questa soluzione, un  
20 unico elemento di fissaggio determina il fissaggio di un secondo elemento di snodo al primo elemento di montaggio cerniera.

In entrambe le suddette varianti si ha comunque un solo elemento di fissaggio che determina il  
25 completo assemblaggio della cerniera ai relativi

componenti della montatura.

Queste soluzioni portano vantaggi sia in termini di semplicità di realizzazione e di montaggio della cerniera, sia di elevata configurabilità estetica  
5 dei componenti e ridotto impatto della cerniera stessa rispetto al design della montatura.

Secondo una variante, il primo elemento di montaggio cerniera ed il secondo elemento di snodo sono conformati in modo da definire reciproche  
10 superfici di collegamento atte a definire un collegamento fra i due, in una voluta condizione, in cui avviene il fissaggio.

Le superfici di collegamento possono essere sagomate in modo da definire un collegamento a  
15 scatto fra il secondo elemento di snodo ed il primo elemento di montaggio cerniera.

Secondo un'altra variante, la cerniera comprende inoltre un secondo elemento di montaggio cerniera. In questa soluzione il primo elemento di montaggio  
20 cerniera ed il secondo elemento di montaggio cerniera vengono direttamente montati, rispettivamente, sui due componenti della montatura, e su di essi sono atti ad essere fissati i due rispettivi primo e secondo elemento di snodo.

25 Secondo un'ulteriore variante, uno dei due

elementi di snodo è almeno in parte integrato, o integrabile, nel relativo componente della montatura.

#### ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

5     Queste ed altre caratteristiche del presente trovato appariranno chiare dalla seguente descrizione di alcune forme preferenziali di realizzazione, fornita a titolo esemplificativo, non limitativo, con riferimento agli annessi  
10    disegni in cui:

- 15    - la fig. 1 è una vista assonometrica di una prima forma di realizzazione di una cerniera secondo il presente trovato applicata a due componenti di una montatura per occhiali;
- la fig. 2 è una vista assonometrica della cerniera di fig. 1;
- la fig. 3 è una vista assonometrica di una fase di montaggio della cerniera di fig. 1;
- 20    - la fig. 4 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 3;
- la fig. 5 è una vista assonometrica di una seconda forma di realizzazione di una cerniera secondo il presente trovato  
25    applicata a due componenti di una

montatura per occhiali;

- la fig. 6 è una vista assonometrica di una fase di montaggio della cerniera di fig. 5;
- la fig. 7 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 6;
- la fig. 8 è una vista assonometrica di una terza forma di realizzazione di una cerniera secondo il presente trovato applicata a due componenti di una montatura per occhiali;
- la fig. 9 è una vista assonometrica della cerniera di fig. 8;
- la fig. 10 è una vista assonometrica di una fase di montaggio della cerniera di fig. 8;
- la fig. 11 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 10;
- la fig. 12 è una vista assonometrica di una prima variante della cerniera di fig. 8;
- la fig. 13 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 12;
- la fig. 14 è una vista assonometrica di una seconda variante della cerniera di fig. 8;
- la fig. 15 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 14;

- la fig. 16 è una vista assonometrica di una quarta forma di realizzazione di una cerniera secondo il presente trovato applicata a due componenti di una  
5 montatura per occhiali;
- la fig. 17 è una vista assonometrica della cerniera di fig. 16;
- la fig. 18 è una vista assonometrica di una fase di montaggio della cerniera di fig.  
10 16;
- la fig. 19 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 18;
- la fig. 20 è una vista assonometrica di una quinta forma di realizzazione di una  
15 cerniera secondo il presente trovato applicata a due componenti di una montatura per occhiali;
- la fig. 21 è una vista assonometrica della cerniera di fig. 20;
- 20 - la fig. 22 è una vista assonometrica di una fase di montaggio della cerniera di fig. 20;
- la fig. 23 è una sezione trasversale della cerniera elastica di fig. 22.

25 DESCRIZIONE DI ALCUNE FORME PREFERENZIALI DI

### REALIZZAZIONE

Con riferimento alle figure allegate, sono illustrate alcune forme di realizzazione di cerniere 10 secondo il presente trovato, atte ad articolare reciprocamente un'astina 11 ad un musetto 12 di una montatura per occhiali realizzata, vantaggiosamente, ma non esclusivamente, in materiale plastico.

Nelle forme di realizzazione illustrate nelle figure allegate si fa specifico riferimento a cerniere 10 del tipo avente i relativi componenti, originariamente separati dalle relative astina 11 e musetto 12, ma non si esclude che il presente trovato possa essere ugualmente applicato anche a realizzazioni in cui i vari componenti della cerniera 10 sono, almeno in parte, ricavati direttamente sull'astina 11 e sul musetto 12.

Nelle figg. 1, 2, 3 e 4, la cerniera 10 è di tipo elasticizzato, ossia atta a permettere un'extracorsa in apertura delle astine 11 con voluto ritorno elastico per facilitare le operazioni di indossatura e le condizioni di vestibilità degli occhiali.

La cerniera 10 comprende tradizionalmente due elementi di snodo, rispettivamente, un primo 13,

nella fattispecie associato all'astina 11, ed un  
secondo 15, associato al musetto 12, entrambi  
realizzati, nel caso di specie, in metallo e  
reciprocamente imperniati fra loro mediante un  
5 perno 14, ad esempio a vite.

La cerniera 10 comprende inoltre un primo  
elemento di montaggio cerniera 16 direttamente  
associato al musetto 12 e sul quale è fissato il  
secondo elemento di snodo 15 mediante una vite di  
10 fissaggio 17.

Nella fattispecie, il primo elemento di snodo 13  
ed il primo elemento di montaggio cerniera 16  
vengono associati, rispettivamente, all'astina 11 e  
al musetto 12, durante le fasi di affogatura nel  
15 materiale plastico costituente l'astina 11 ed il  
musetto 12 stessi.

Il primo elemento di montaggio cerniera 16  
comprende una sagomatura di montaggio 24 atta ad  
essere affogata nel materiale plastico per definire  
20 il montaggio, nel caso di specie, sul musetto 12,  
ed una superficie di collegamento 18 con la quale è  
atta a cooperare una coordinata superficie di  
collegamento 19 ricavata sul secondo elemento di  
snodo 15.

25 In questo modo, nelle ultime fasi del montaggio

della cerniera 10 si andrà a definire un collegamento fra primo elemento di montaggio cerniera 16 e secondo elemento di snodo 15, in una voluta condizione, in cui avviene il fissaggio  
5 mediante la vite di fissaggio 17.

Nella fattispecie, il primo elemento di snodo 13 comprende un corpo scatolare 20 in cui è scorrevolmente alloggiato un carrello elastico 21 precaricato.

10 Il carrello elastico 21 è provvisto di una porzione, o occhiello, di incernieramento 22 con cui determina l'imperniamento al secondo elemento di snodo 15.

Nella fattispecie, il corpo scatolare 20 è  
15 alloggiato all'interno di una relativa sede di alloggiamento 23 ricavata sullo spessore dell'astina 11. Il musetto 12 è conformata in modo tale da definire due alette 25 che coprono lateralmente con il secondo elemento di snodo 15,  
20 in una condizione montata della cerniera 10.

Con il presente trovato, il procedimento di montaggio della cerniera 10 sulla montatura prevede una prima fase in cui il primo elemento di snodo 13 viene montato sull'astina 11, od altro relativo  
25 componente della montatura, ad esempio annegato

parzialmente nel materiale che costituisce l'astina  
11.

Quindi, il primo elemento di snodo 13 viene  
completamente assemblato, ad esempio inserendo  
5 all'interno del corpo scatolare 20 i relativi  
carrelli elastici 21.

Viene poi imperniato il secondo elemento di snodo  
15 al primo elemento di snodo 13, mediante il perno  
14, andando così anche a regolare il precarico del  
10 carrello elastico 21.

Parallelamente, il primo elemento di montaggio  
cerniera 16 viene montato sul musetto 12, ad  
esempio annegando parzialmente la sua sagomatura di  
montaggio 24 nel materiale che costituisce il  
15 musetto 12.

Vengono poi fissati reciprocamente il secondo  
elemento di snodo 15 ed il primo elemento di  
montaggio cerniera 16, mediante la vite di  
fissaggio 17, così da determinare l'articolazione  
20 fra astina 11 e musetto 12.

Nelle figg. da 5 a 7, è illustrata una seconda  
forma di realizzazione della cerniera 10, in cui il  
primo elemento di snodo 13 comprende un'anima  
metallica 26 disposta inferiormente al corpo  
25 scatolare 20 ed affogata all'interno dell'astina

11. Nella fattispecie l'astina 11 è in acetato.

In questa soluzione, durante le fasi di montaggio viene prima effettuato l'imperniamento del primo elemento di snodo 13 con il secondo elemento di  
5 snodo 15, e poi viene montato il primo elemento di snodo 13 sull'astina 11. Questo poiché le due alette 25 che coprono lateralmente la porzione di incernieramento sono ricavate sull'astina 11 anziché sul frontale 12, per cui si rende  
10 necessario invertire le prime fasi del procedimento di montaggio.

Il montaggio viene completato, secondo il trovato, con il fissaggio del secondo elemento di snodo 15 al primo elemento di montaggio cerniera  
15 16, montato sul musetto 12 con una sua ancora 124.

Nella forma di realizzazione illustrata nelle figg. da 8 a 11, a differenza di quanto descritto e illustrato nelle figg. da 1 a 4, la cerniera elastica 10 è di tipo semplice, ossia non elastica  
20 e priva di carrello elastico 21. In questa soluzione, la porzione di incernieramento 22 del primo elemento di snodo 13 è realizzata direttamente sul corpo 20, ed il primo elemento di montaggio cerniera 16 è montato direttamente  
25 sull'astina 11 e non sul musetto 12.

Secondo la variante delle figg. 12 e 13, è previsto un secondo elemento di montaggio cerniera 116 montato per annegamento sull'astina 11 mediante la sua sagomatura di montaggio 24, e conformato a  
5 definire una superficie di collegamento 118 con cui coopera una coordinata superficie di collegamento 119 del primo elemento di snodo 13.

In questa soluzione, è prevista una seconda vite di fissaggio 117 atta a consolidare il fissaggio  
10 fra il primo elemento di snodo 13 ed il secondo elemento di montaggio cerniera 116.

Nella variante illustrata nelle figg. 14 e 15, il primo elemento di snodo 13 ed il secondo elemento di snodo 15 sono conformati in modo da rimanere a  
15 filo con la superficie esterna delle rispettive astina 11 e musetto 12 della montatura.

Nella forma di realizzazione illustrata nelle figg. da 16 a 18, il primo elemento di snodo 13 comprende una o più ancore 27 di ancoraggio al  
20 relativo frontale 12. In questa soluzione, anche il primo elemento di montaggio cerniera 16 comprende relative ancore 124 di ancoraggio all'astina 11.

Nella forma di realizzazione illustrata nelle figg. da 20 a 23, il primo elemento di montaggio  
25 cerniera 16 comprende inferiormente un'anima

metallica 26 che, come nel caso della realizzazione delle figg. 5-7, viene affogata nell'astina 11. In questa soluzione, il primo elemento di montaggio cerniera 16 permette il fissaggio del secondo  
5 elemento di snodo 15.

E' chiaro comunque che alla cerniera 10 ed al procedimento di montaggio fin qui descritti possono essere apportate modifiche e/o aggiunte di parti, o di fasi, senza per questo uscire dall'ambito del  
10 presente trovato.

Rientra ad esempio nell'ambito del presente trovato prevedere che le superfici di collegamento 18, 118 e 19, 119 possono essere reciprocamente sagomate, ad esempio con la creazione di opportuni  
15 spallamenti, in maniera da rinforzare la tenuta del collegamento fra l'elemento di snodo 13, 15 ed il relativo elemento di montaggio cerniera 16, 116 oltre alla vite di fissaggio 17.

Rientra anche nell'ambito del presente trovato  
20 prevedere che le superfici di collegamento 18, 118 e 19, 119, possono essere reciprocamente sagomate in modo da definire un collegamento a scatto fra l'elemento di snodo 13, 15 ed il relativo elemento di montaggio cerniera 16, 116. In questo modo non  
25 si rende necessario l'utilizzo della vite di

fissaggio 17.

Rientra pure nell'ambito del presente trovato prevedere al posto della vite di fissaggio 17 altri elementi che permettano il collegamento fra  
5 l'elemento di snodo 13 ed il relativo elemento di montaggio cerniera 16, 116, ad esempio rivetti o altro.

E' anche chiaro che, sebbene il presente trovato sia stato descritto con riferimento ad esempi  
10 specifici, una persona esperta del ramo potrà senz'altro realizzare molte altre forme equivalenti di elemento di montaggio per una cerniera per occhiali, cerniera per occhiali e relativo procedimento di montaggio, aventi le  
15 caratteristiche espresse nelle rivendicazioni e quindi tutte rientranti nell'ambito di protezione da esse definito.

#### RIVENDICAZIONI

1. Elemento di montaggio per una cerniera per occhiali atta ad articolare fra loro un primo componente (11) ed un secondo componente (12) di  
5 una montatura per occhiali, e comprendente almeno un primo elemento di snodo (13) atto ad essere associato a detto primo componente (11) ed un secondo elemento di snodo (15) imperniato al primo elemento di snodo (13) ed atto ad essere associato  
10 al secondo componente (12), **caratterizzato dal fatto che** comprende una parte di montaggio (24, 124, 26) conformata in modo da poter essere direttamente montata su uno fra il primo componente (11) o il secondo componente (12), ed una parte di  
15 fissaggio (18, 118) sulla quale è atto ad essere fissato un rispettivo fra il primo elemento di snodo (13) o il secondo elemento di snodo (15).

2. Elemento come nella rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto che** la parte di fissaggio  
20 comprende almeno una superficie di collegamento (18) con la quale è atta a cooperare una coordinata superficie di collegamento (19) ricavata sul relativo primo elemento di snodo (13) o secondo elemento di snodo (15), per definire una voluta  
25 condizione di fissaggio.

3. Elemento come nella rivendicazione 2, **caratterizzato dal fatto che** le superfici di collegamento (18, 118, 19, 119) sono sagomate in modo da definire un collegamento a scatto fra i  
5 relativi elementi di snodo (13, 15) e gli elementi ausiliari (16, 116).
4. Elemento come nella rivendicazione 2 o 3, **caratterizzato dal fatto che** le superfici di collegamento (18, 118, 19, 119) sono sagomate in  
10 modo da definire coordinati spallamenti atti a migliorare il collegamento fra i relativi elementi di snodo (13, 15) e gli elementi ausiliari (16, 116).
5. Elemento come in una qualsiasi delle  
15 rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** la parte di montaggio comprende almeno una sagomatura di montaggio (24), atta ad essere annegata almeno parzialmente nel materiale costituente il relativo componente (11, 12) della  
20 montatura.
6. Elemento come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 1 a 4, **caratterizzato dal fatto che** la parte di montaggio comprende almeno un'ancora (124), atta ad essere annegata  
25 almeno parzialmente nel materiale costituente il

relativo componente (11, 12) della montatura.

7. Elemento come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 1 a 4, **caratterizzato dal fatto che** la parte di montaggio comprende  
5 almeno un'anima metallica (26), atta ad essere annegata almeno parzialmente nel materiale costituente il relativo componente (11, 12) della montatura.

8. Cerniera per occhiali atta ad articolare fra  
10 loro un primo componente (11) ed un secondo componente (12) di una montatura per occhiali, e comprendente almeno un primo elemento di snodo (13) atto ad essere associato a detto primo componente (11) ed un secondo elemento di snodo (15)  
15 imperniato a detto primo elemento di snodo (13) ed atto ad essere associato a detto secondo componente (12), **caratterizzata dal fatto che** comprende almeno un primo elemento di montaggio cerniera (16) direttamente montato su uno fra detto primo  
20 componente (11) o detto secondo componente (12) mediante una parte di montaggio (24, 124, 26), e sul quale è atto ad essere fissato un rispettivo fra detto primo elemento di snodo (13) o detto secondo elemento di snodo (15), su una relativa  
25 parte di fissaggio (18, 118).

9. Cerniera come nella rivendicazione 8, **caratterizzata dal fatto che** comprende almeno un elemento di fissaggio (17) atto a determinare il fissaggio di detto primo elemento di snodo (13) o  
5 di detto secondo elemento di snodo (15), a detto primo elemento di montaggio cerniera (16).
10. Cerniera come nella rivendicazione 8, o 9, **caratterizzata dal fatto che** detto primo elemento ausiliario (16) comprende una superficie di  
10 collegamento (18) con la quale è atta a cooperare una coordinata superficie di collegamento (19) ricavata sul relativo primo elemento di snodo (13) o secondo elemento di snodo (15), per definire una voluta condizione di fissaggio.
- 15 11. Cerniera come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 8 a 10, **caratterizzata dal fatto che** comprende almeno un secondo elemento di montaggio cerniera (116) direttamente montato sull'altro fra detto secondo componente (12) o  
20 detto primo componente (11), rispetto a detto primo elemento ausiliario (16), e sul quale è atto ad essere fissato un rispettivo fra detto secondo elemento di snodo (15) o detto primo elemento di snodo (13).
- 25 12. Cerniera come nella rivendicazione 11,

**caratterizzata dal fatto che** detto secondo elemento di montaggio cerniera (116) comprende una superficie di collegamento (118) con la quale è atta a cooperare una coordinata superficie di collegamento (119) ricavata sul relativo secondo  
5 elemento di snodo (15) o primo elemento di snodo (13).

13. Cerniera come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 8 a 12, **caratterizzata**  
10 **dal fatto che** almeno uno di detti elementi di snodo (13, 15) è almeno in parte integrato, o integrabile, nel relativo componente (11, 12) di detta montatura.

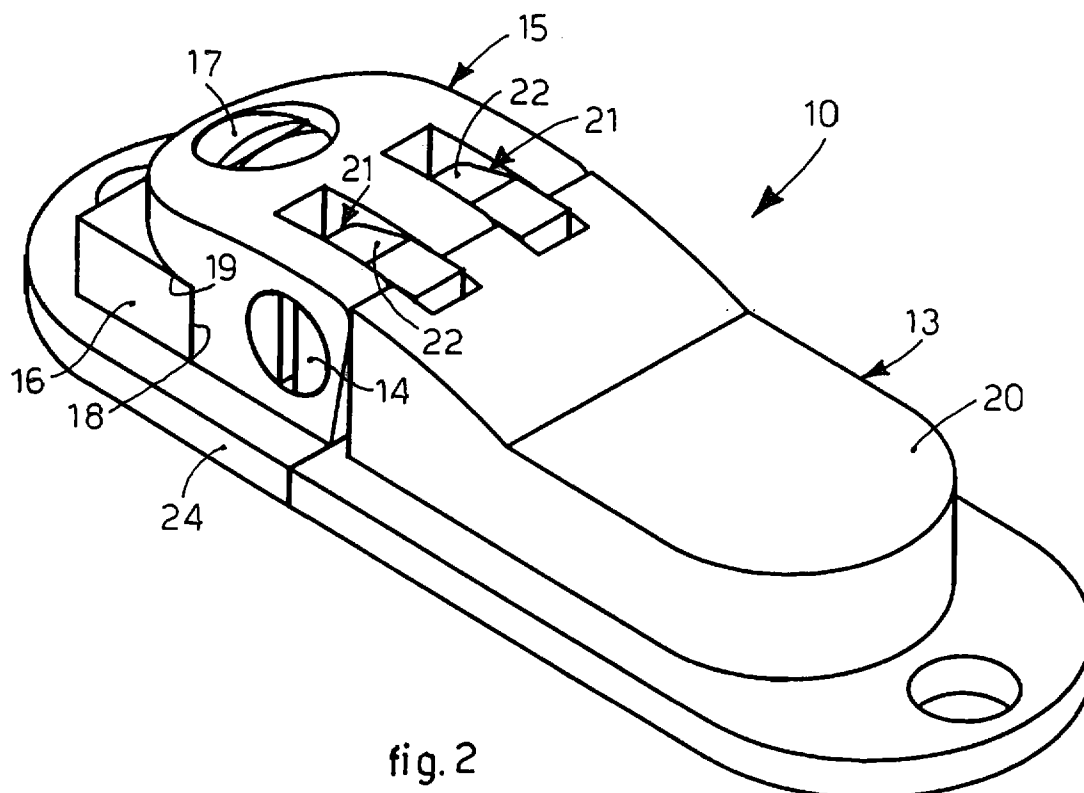
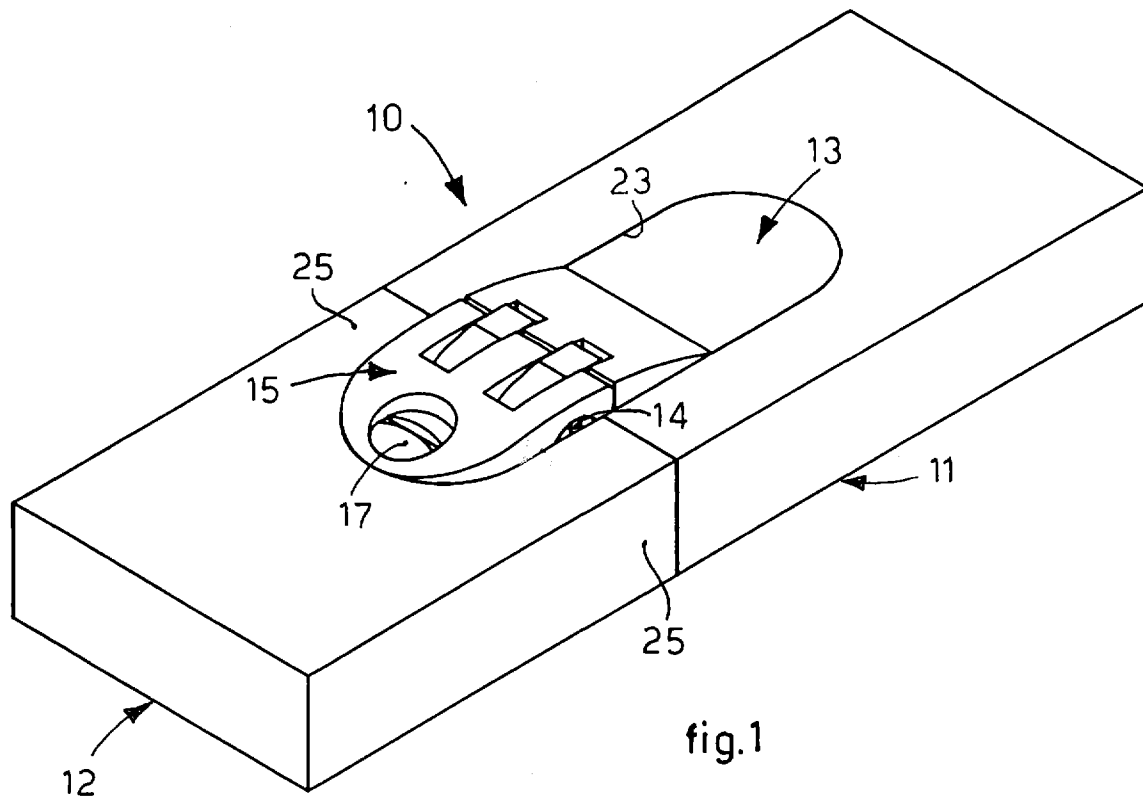
14. Procedimento di montaggio per montare una  
15 cerniera di articolazione su un primo componente (11) ed un secondo componente (12) di una montatura per occhiali, in cui detta cerniera comprende almeno un primo elemento di snodo (13) atto ad essere associato a detto primo componente (11) ed  
20 un secondo elemento di snodo (15) atto ad essere associato a detto secondo componente (12), detto procedimento comprendendo almeno una prima fase in cui detto primo elemento di snodo (13) e detto secondo componente (15) vengono imperniati fra loro  
25 ed almeno uno fra detto primo elemento di snodo

(13) o detto secondo elemento di snodo (15) viene montato sul relativo componente (11, 12) della montatura, **caratterizzato dal fatto che** comprende almeno una seconda fase in cui almeno un primo  
5 elemento di montaggio cerniera (16) è direttamente montato su uno fra detto primo componente (11) o detto secondo componente (12) mediante una sua parte di montaggio (24, 124, 26); ed una terza fase in cui detto primo elemento di snodo (13) o detto  
10 secondo elemento di snodo (15) viene fissato a detto primo elemento di montaggio cerniera (16), su una sua parte di fissaggio (18, 118).

15. Elemento di montaggio per cerniera per occhiali, cerniera per occhiali e relativo  
15 procedimento di montaggio, sostanzialmente come descritti, con riferimento agli annessi disegni.

p. VISOTTICA INDUSTRIE S.p.A. con Unico Socio  
at 05.03.2008

Il mandatario  
STEFANO LIGI  
(per sé e per gli altri)  
STUDIO GLP S.r.l.  
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE



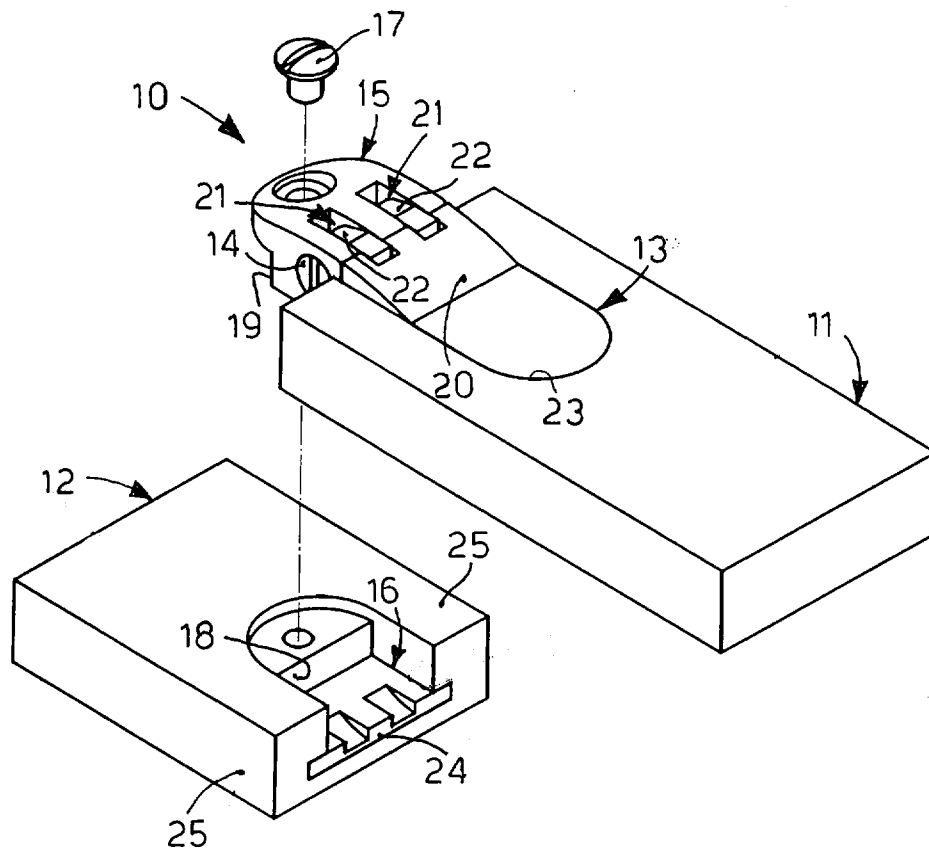


fig. 3

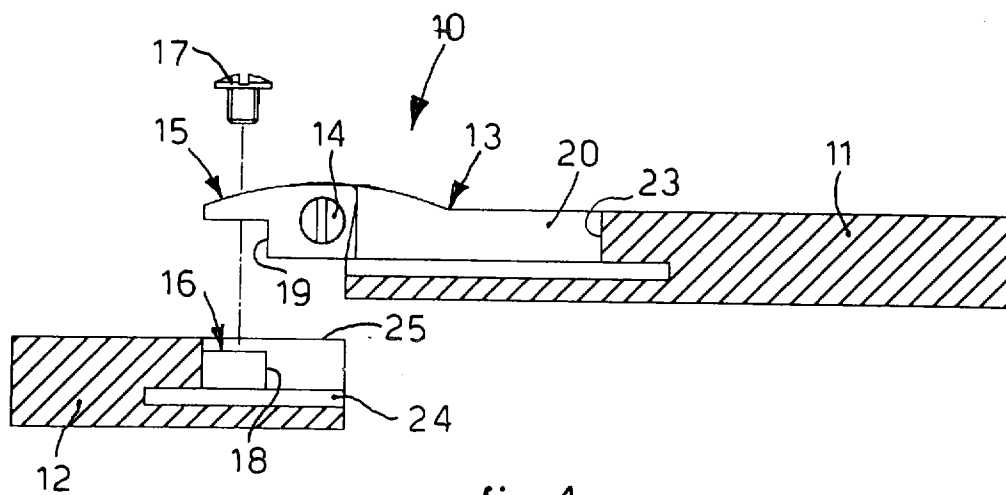
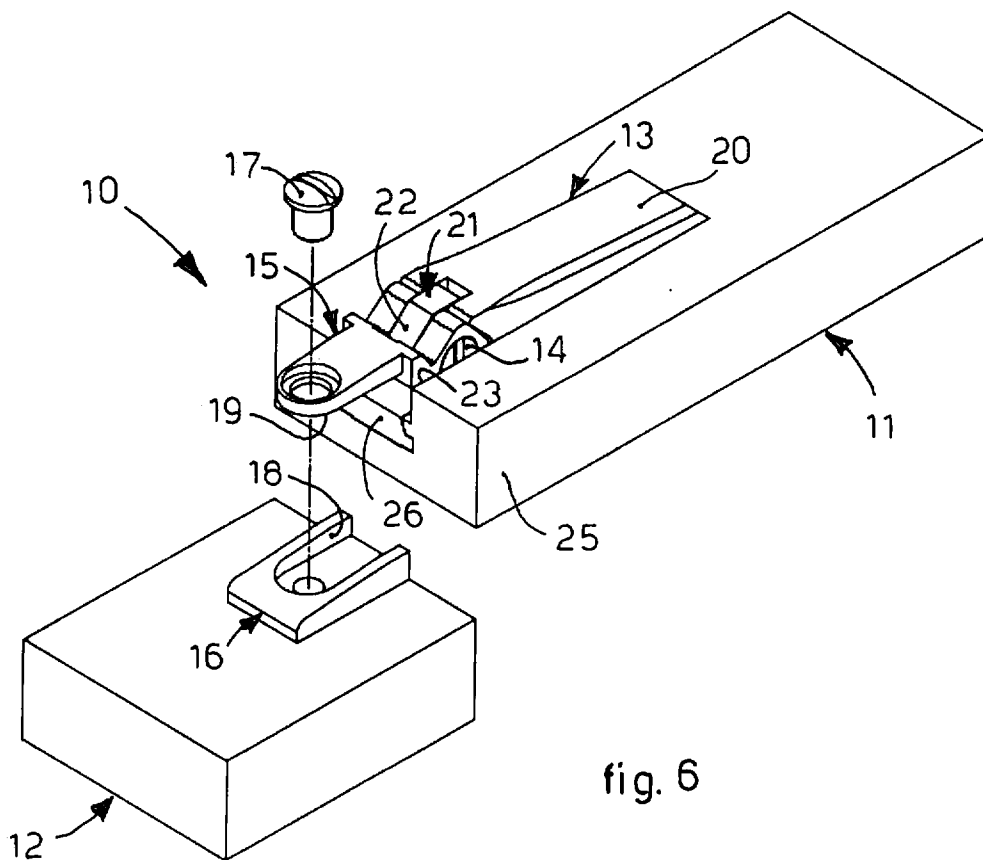
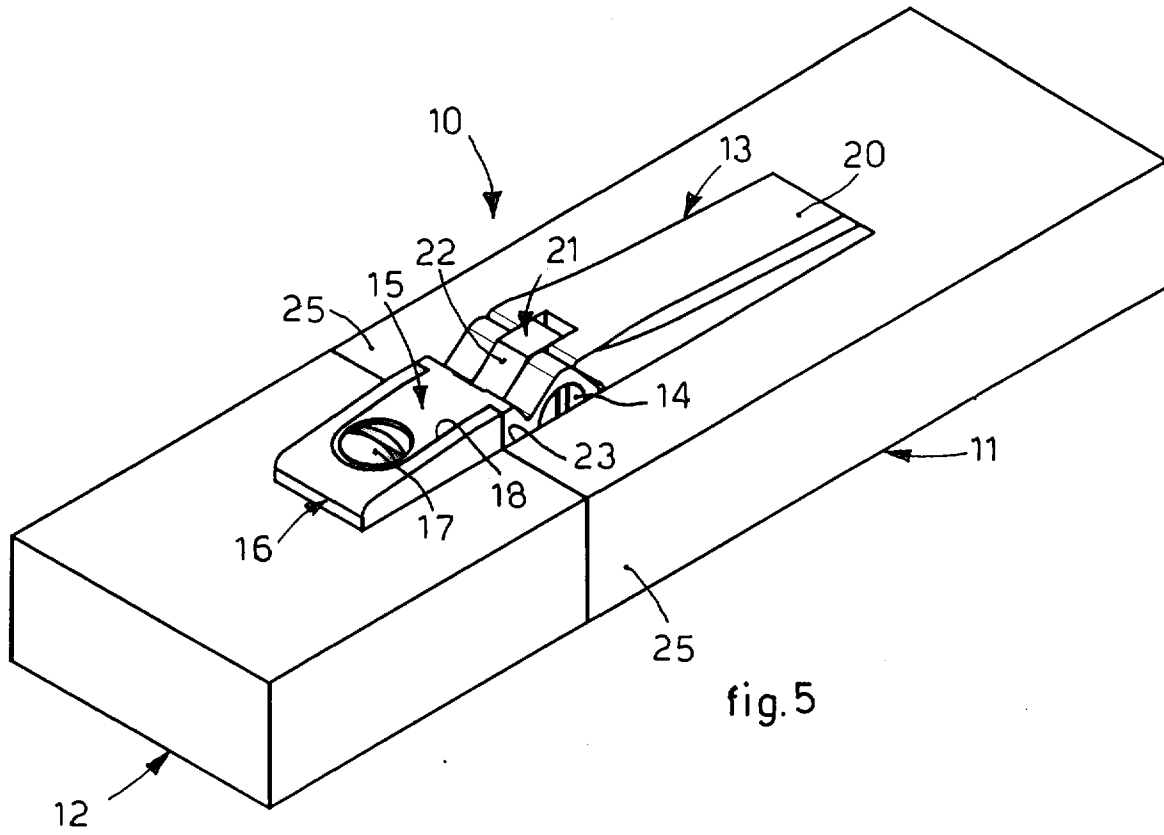
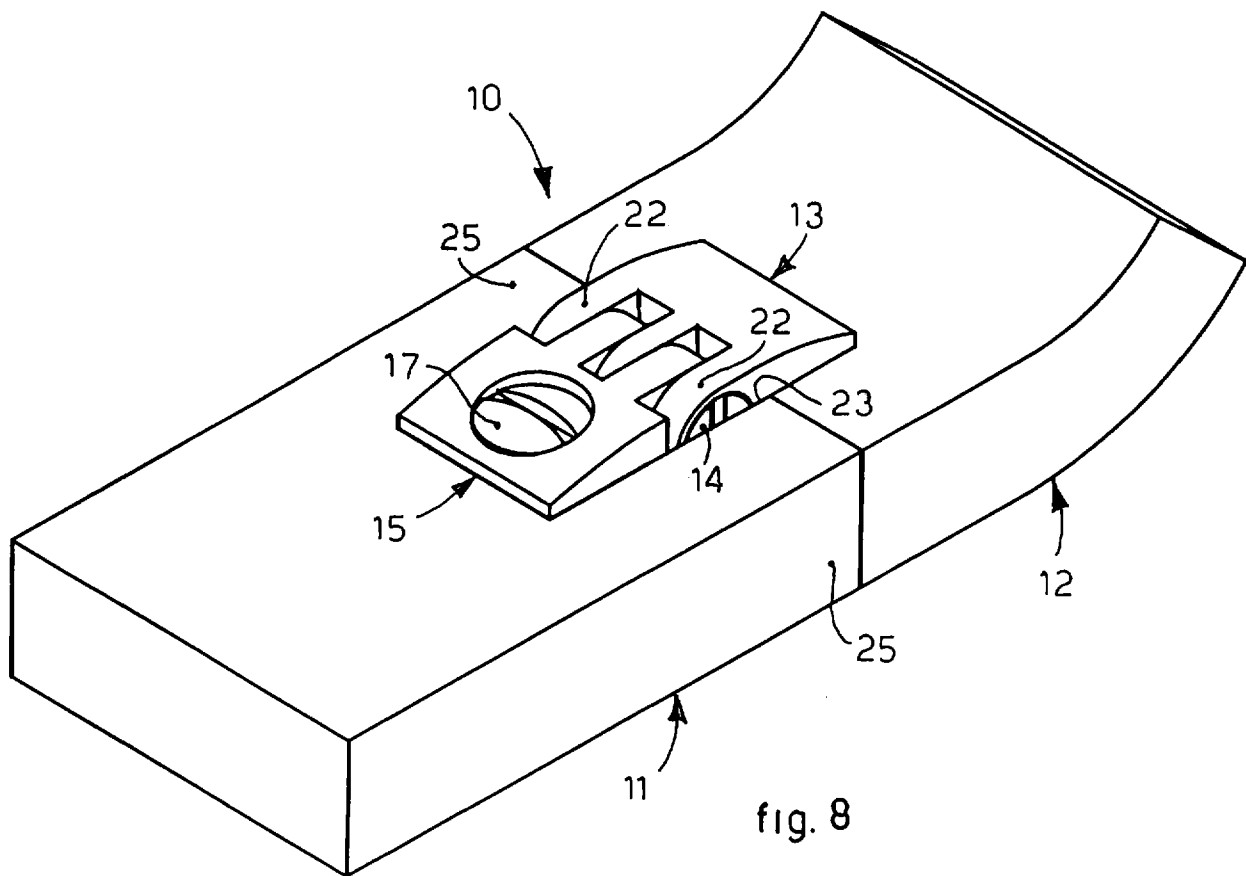
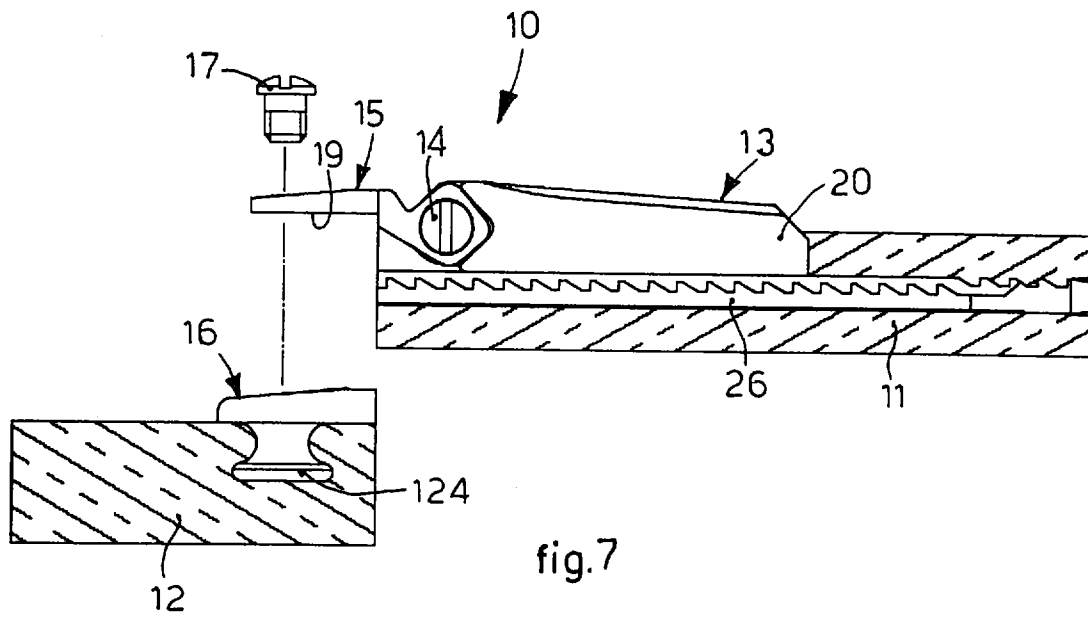
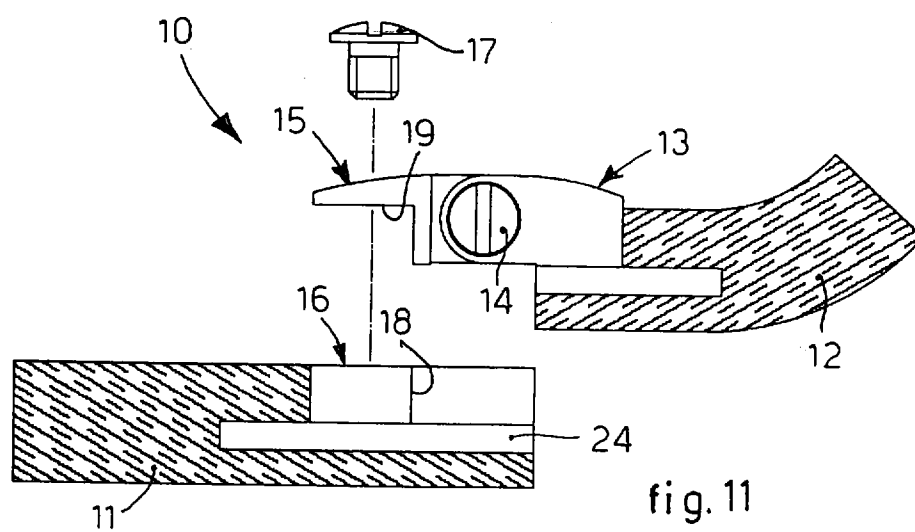
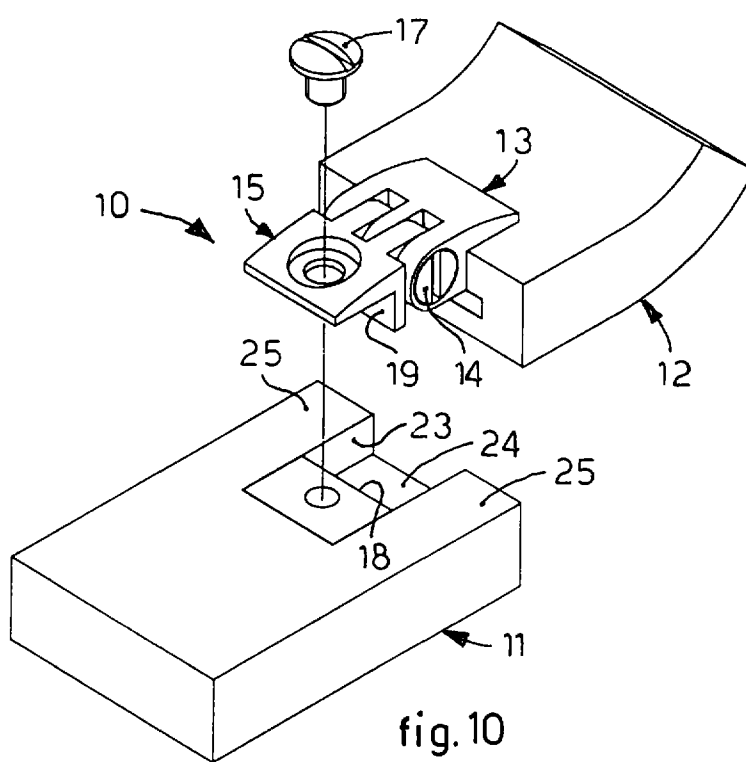
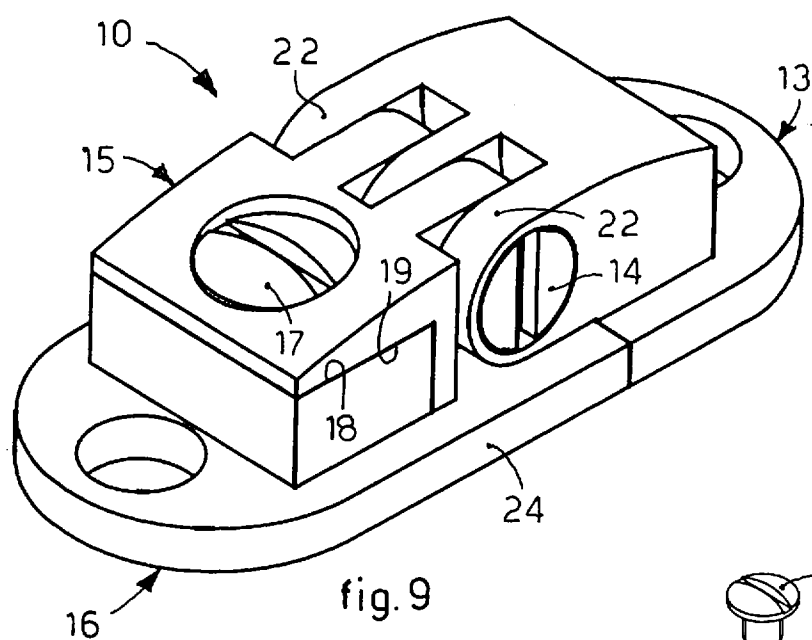


fig. 4







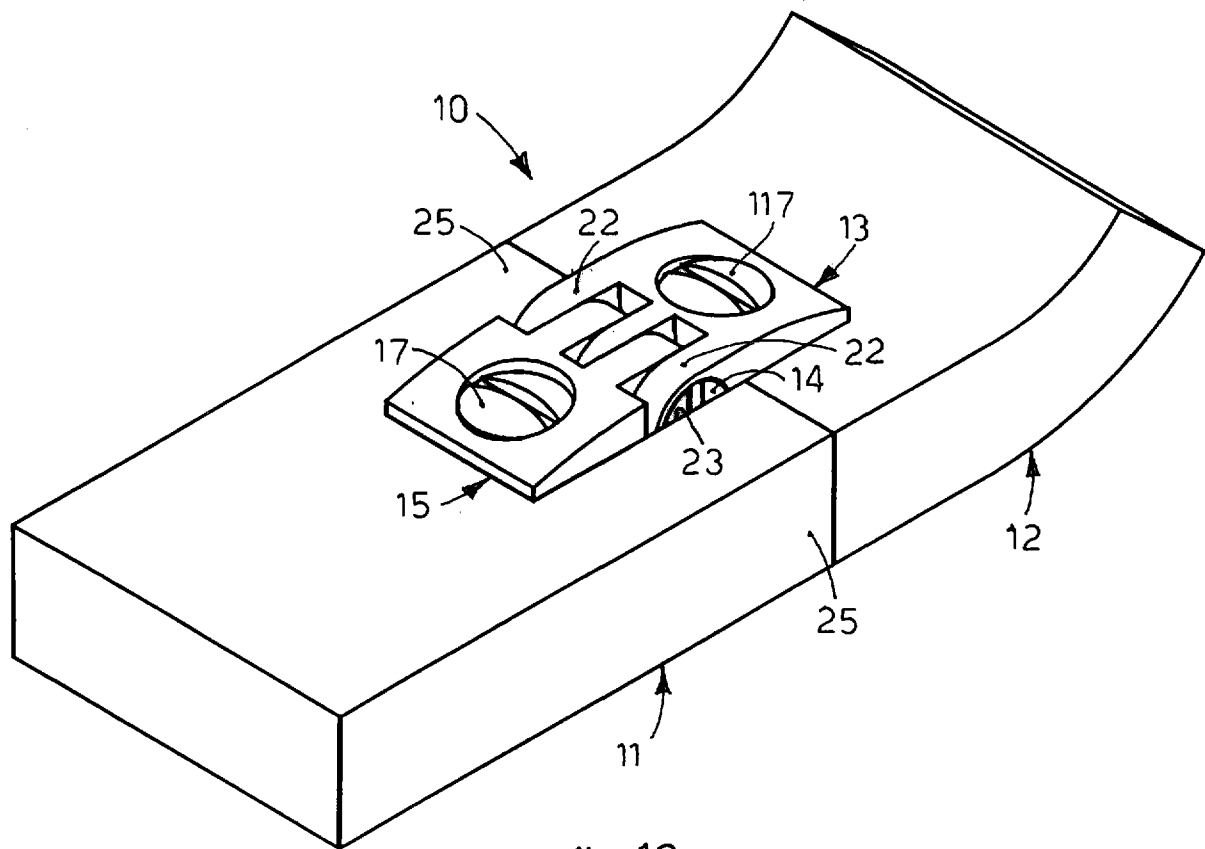


fig. 12

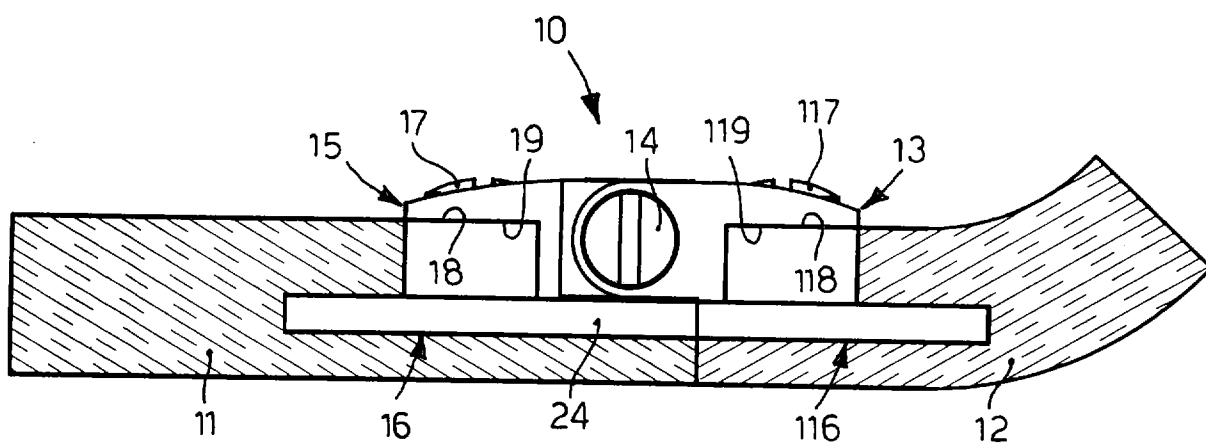
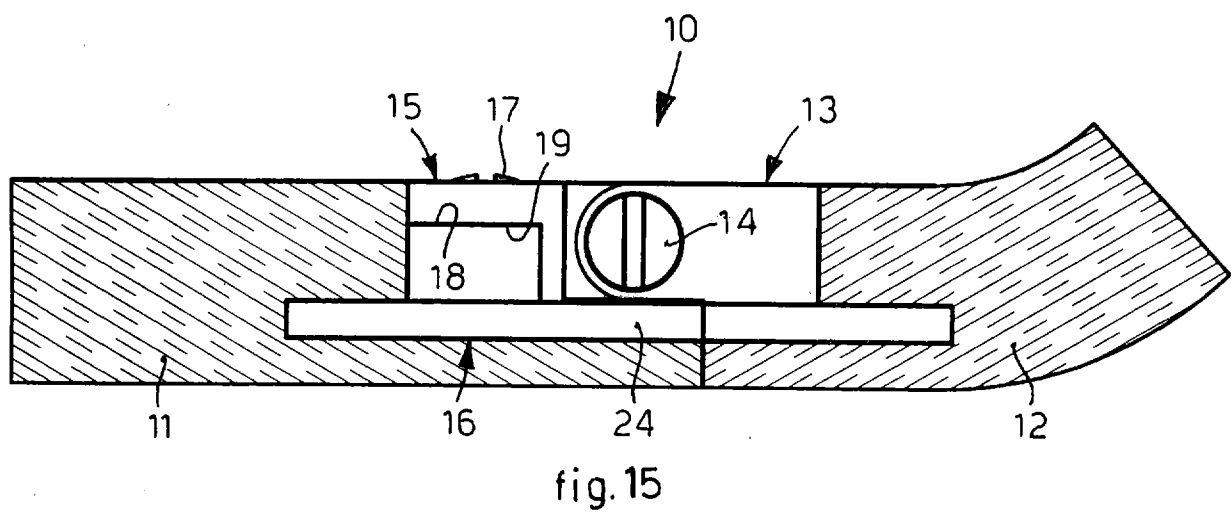
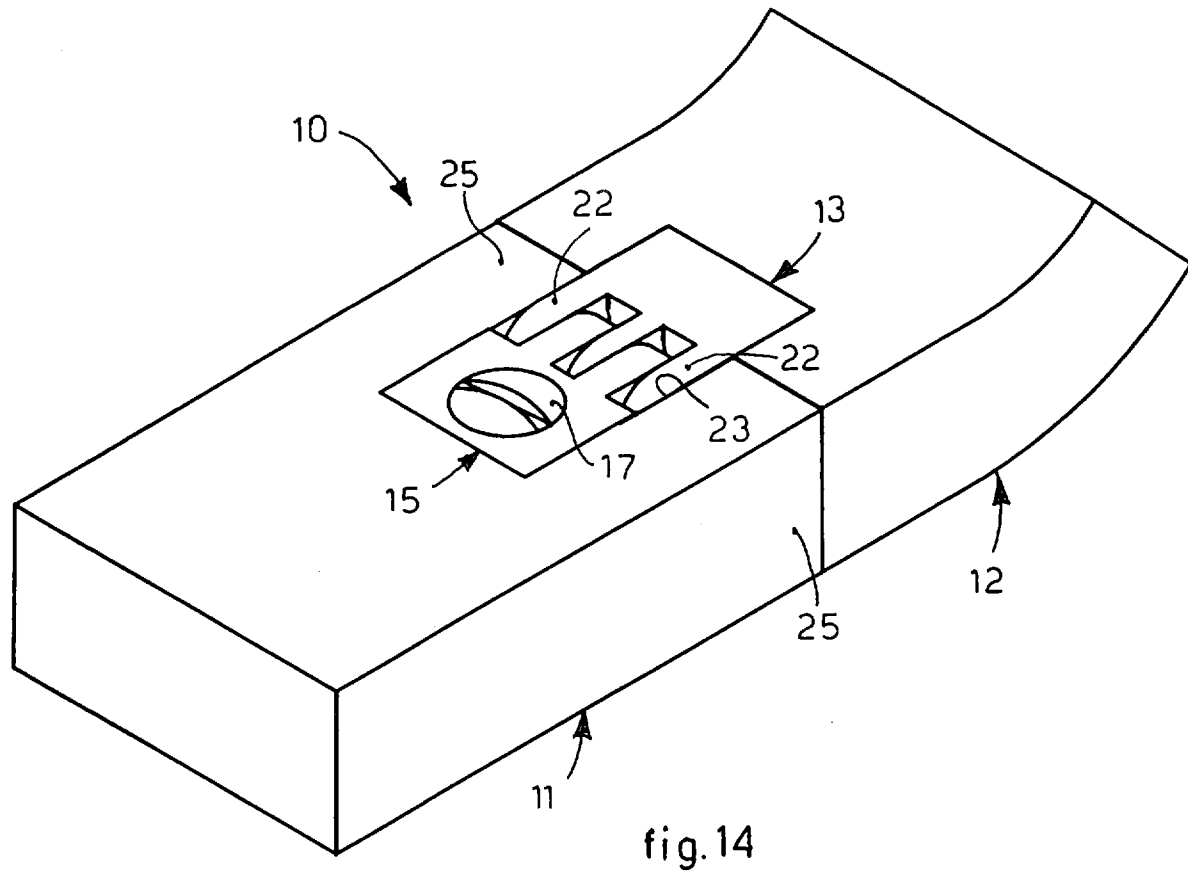
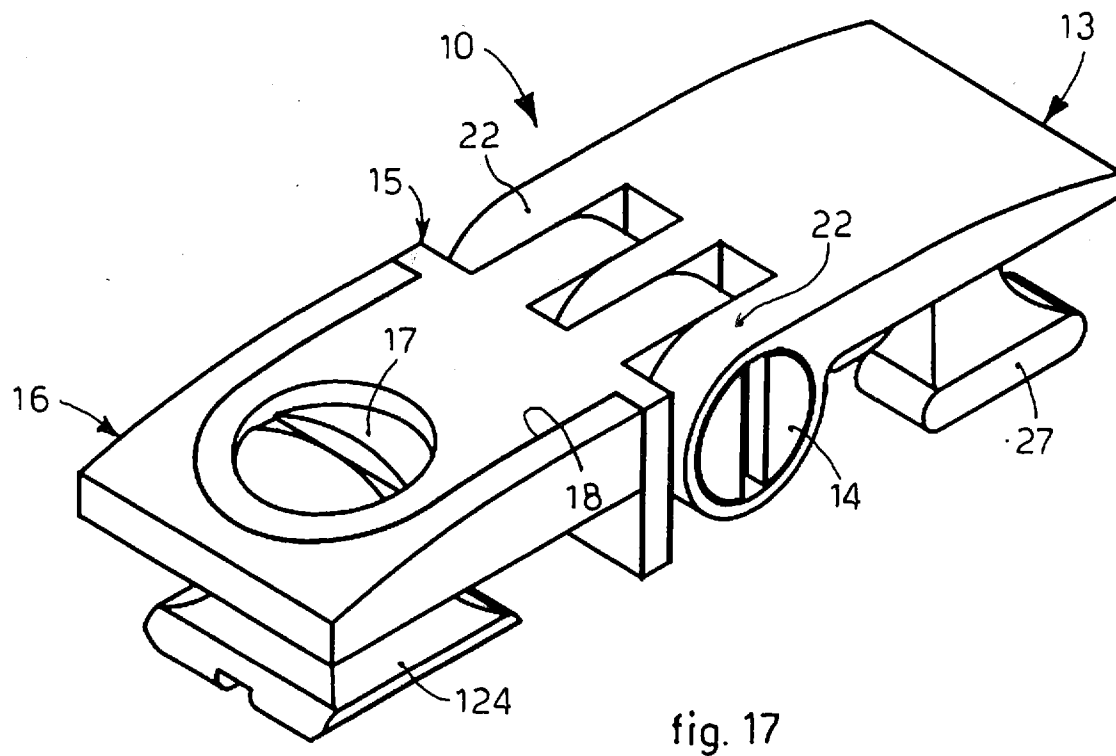
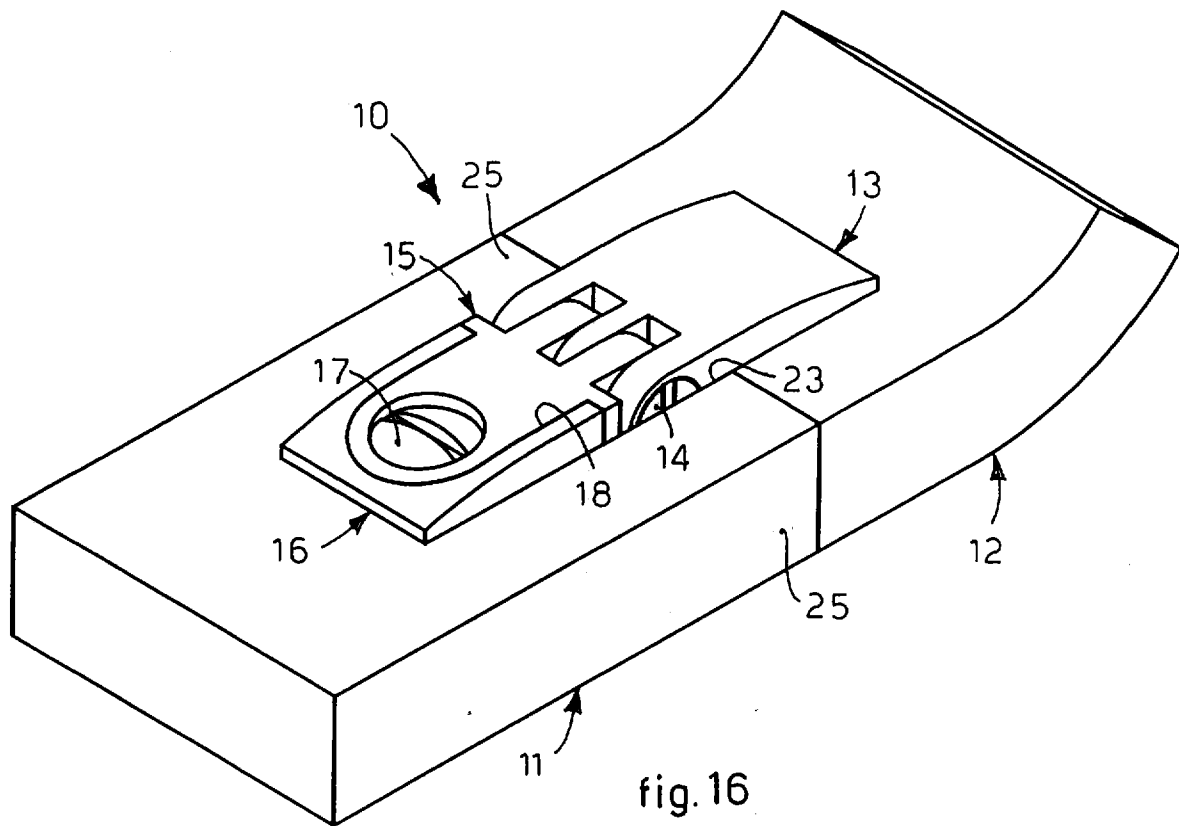
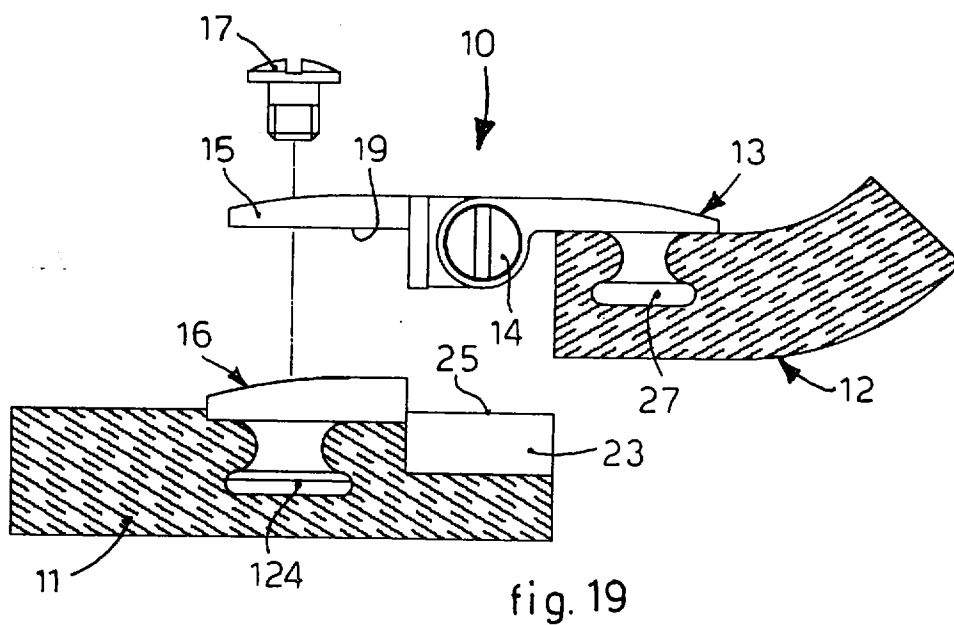
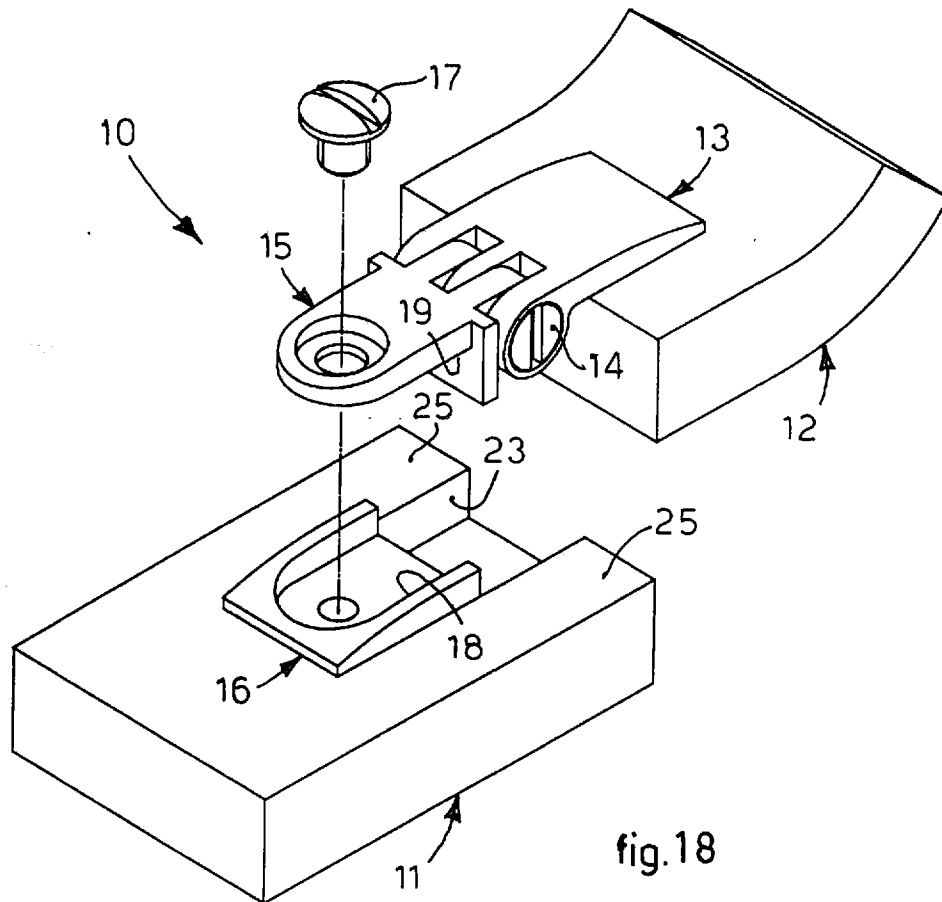
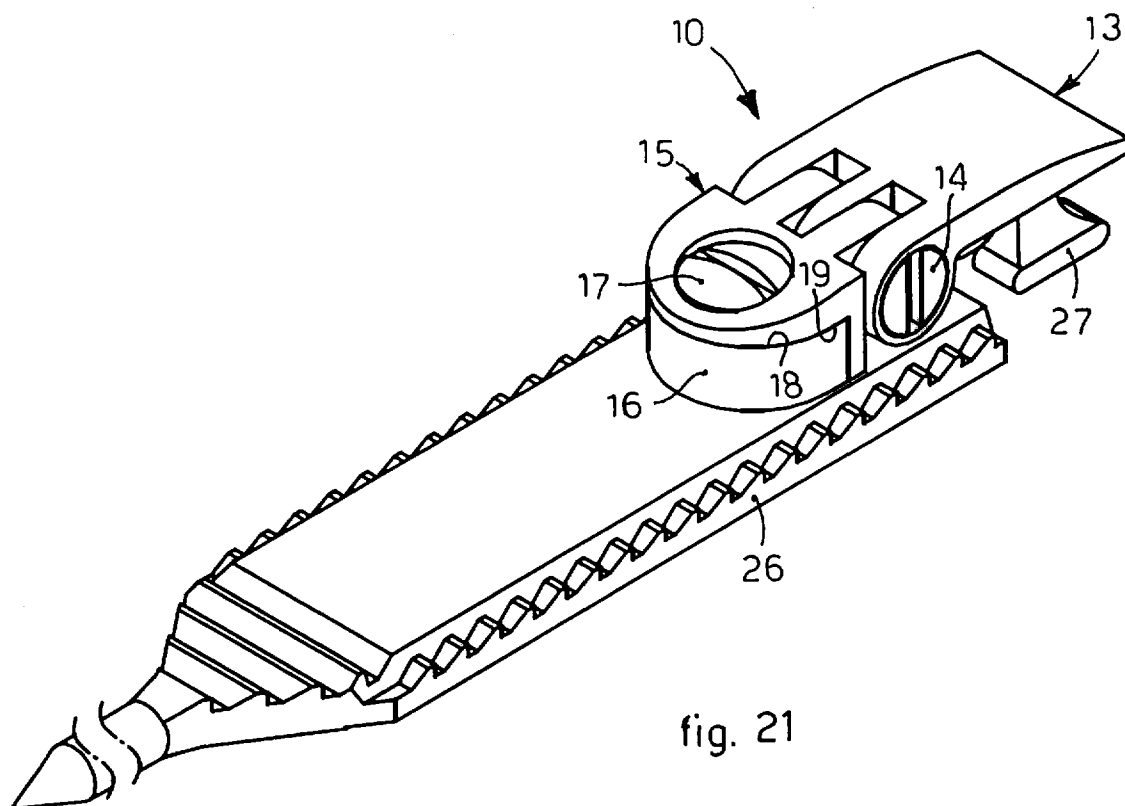
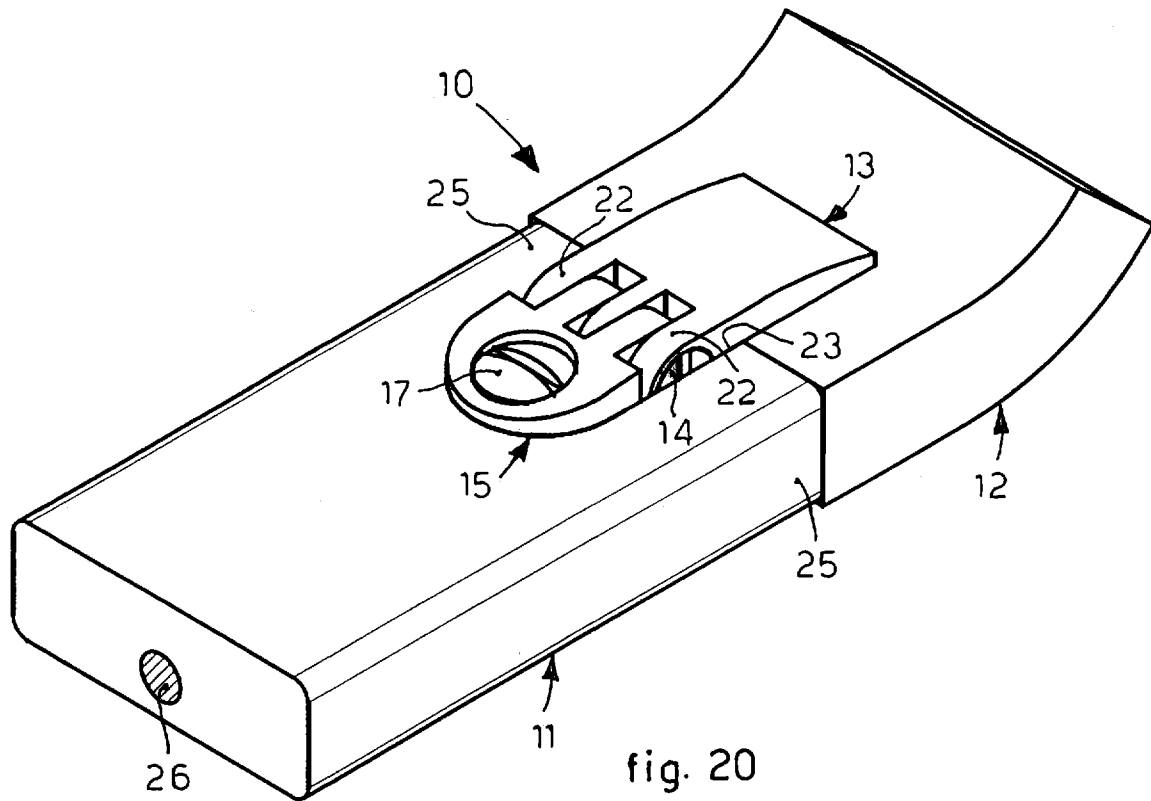


fig. 13









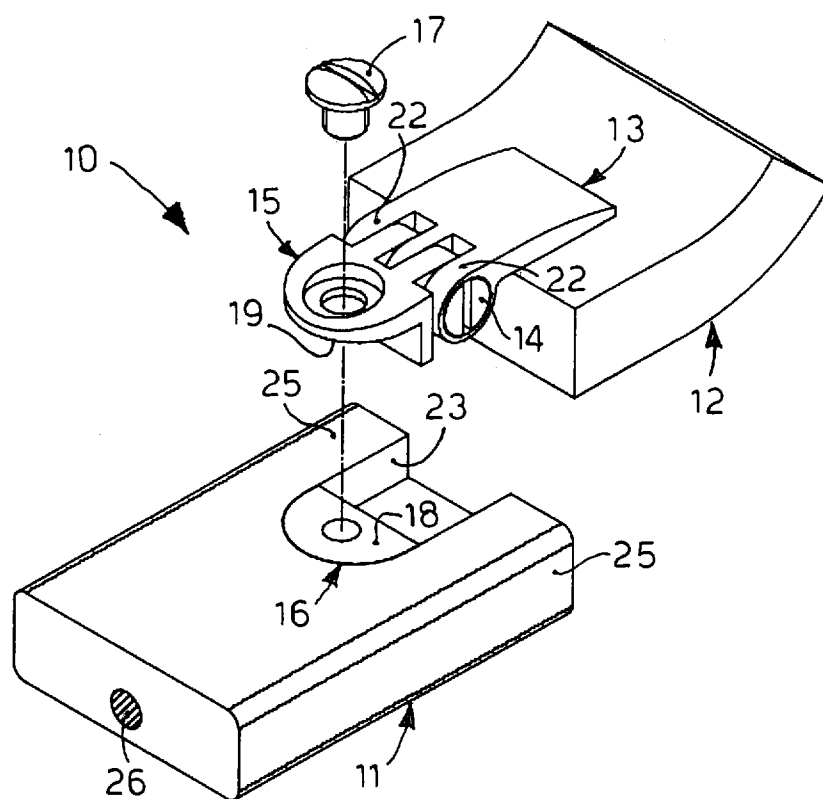


fig. 22

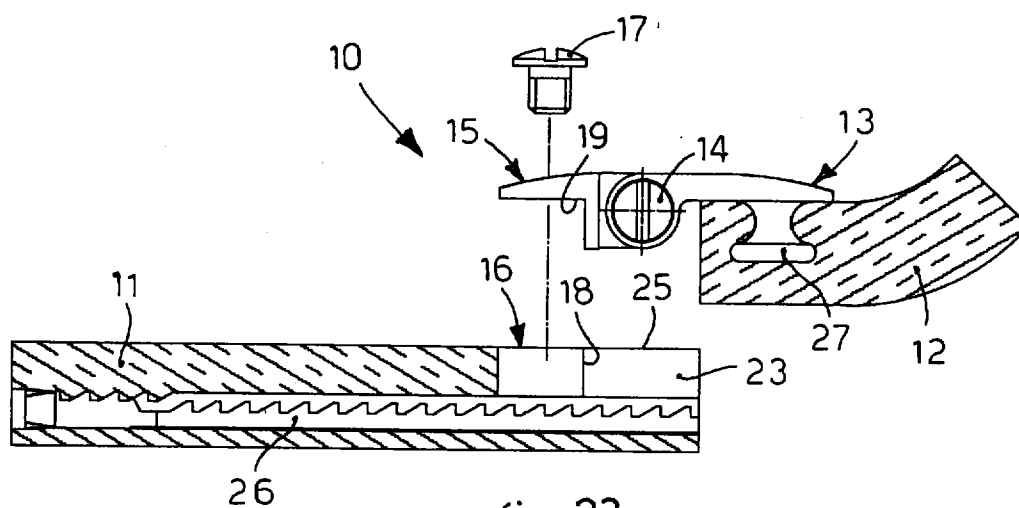


fig. 23