



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205834354 U

(45)授权公告日 2016.12.28

(21)申请号 201620540010.9

(22)申请日 2016.06.06

(73)专利权人 晋正正

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街
道康泾塘西33号2幢302室

(72)发明人 晋正正

(51)Int.Cl.

B23D 31/00(2006.01)

B23D 33/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

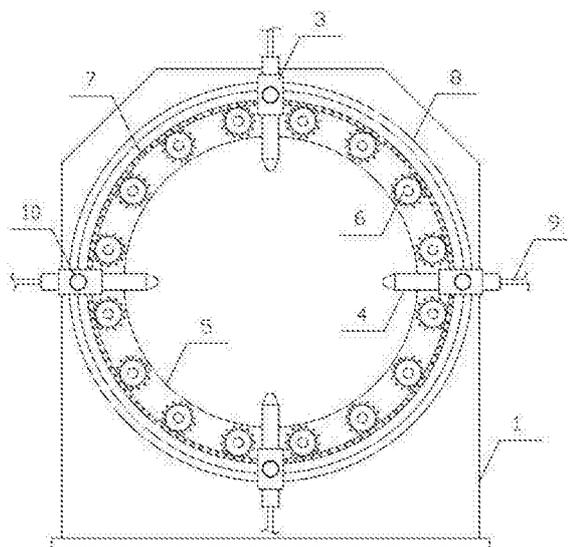
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种钢管环形切割机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢管环形切割机构，属于切割机械加工领域。该实用新型包括切割支架、切割电机、机头套筒和切割机头，切割支架上竖直设置有圆形的平移通孔，平移通孔外侧的切割支架上竖直均匀转动连接有多个切割链轮，多台切割电机同步驱动切割链轮，切割链轮上啮合连接有转动链条，转动链条外侧的切割支架上竖直设置有圆形的切割导向杆，切割导向杆和转动链条之间均匀设置有多个机头套筒，切割机头设置在机头套筒内，切割机头外端连通有气体导管。本实用新型结构设计合理，可以快速高效的将多种尺寸规格的钢管进行切割，提高钢管切割的效率和质量，满足加工使用的需要。



1. 一种钢管环形切割机构,其特征在于:所述钢管环形切割机构包括切割支架、切割电机、机头套筒和切割机头,所述切割支架上竖直设置有圆形的平移通孔,平移通孔外侧的切割支架上竖直均匀转动连接有多个切割链轮,切割支架一侧水平均匀设置有多台切割电机,多台切割电机同步驱动切割链轮,所述切割链轮上啮合连接有转动链条,所述转动链条外侧的切割支架上竖直设置有圆形的切割导向杆,切割导向杆和转动链条之间均匀设置多个机头套筒,机头套筒一侧与转动链条连接,机头套筒另一侧滑动连接于切割导向杆,所述切割机头设置在机头套筒内,切割机头外端连通有气体导管。

2. 根据权利要求1所述的一种钢管环形切割机构,其特征在于:所述切割机头可沿机头套筒进行移动,切割机头和机头套筒之间设置有锁紧栓。

3. 根据权利要求1所述的一种钢管环形切割机构,其特征在于:所述切割导向杆为表面光滑的硬质金属杆。

一种钢管环形切割机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于切割机械加工领域,尤其涉及一种钢管环形切割机构。

背景技术

[0002] 目前,由于钢材加工制作和施工安装工艺简单、方便、快捷,成为建筑结构体系中重要的材料组成部分,从而被广泛应用与国民经济建设的各个领域,需要大量的钢材,尤其是钢管在我们的工业生产中应用的越来越广泛,快速高效的将钢管进行加工是提高生产效率必须要克服的难题,在机械制造领域,钢管在加工过程中需要根据所需尺寸将钢管进行切割,现有的钢管切割装置结构复杂且操作麻烦,难以快速高效的将钢管进行切割,由于现有的切割机构只分为可平移式的和固定式的,使得在将钢管切割过程中,需要将钢管随着切割平稳的进行转动,对于一些尺寸规格较大的钢管,钢管体积较大且质量较重,难以利用驱动机构驱使钢管平稳的进行转动,影响钢管正常的切割,降低了钢管切割加工的效率和质量,不能满足生产使用的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,可以快速高效的将多种尺寸规格的钢管进行切割的钢管环形切割机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种钢管环形切割机构,其特征在于:所述钢管环形切割机构包括切割支架、切割电机、机头套筒和切割机头,所述切割支架上竖直设置有圆形的平移通孔,平移通孔外侧的切割支架上竖直均匀转动连接有多个切割链轮,切割支架一侧水平均匀设置有多台切割电机,多台切割电机同步驱动切割链轮,所述切割链轮上啮合连接有转动链条,所述转动链条外侧的切割支架上竖直设置有圆形的切割导向杆,切割导向杆和转动链条之间均匀设置有多台机头套筒,机头套筒一侧与转动链条连接,机头套筒另一侧滑动连接于切割导向杆,所述切割机头设置在机头套筒内,切割机头外端连通有气体导管。

[0005] 进一步地,所述切割机头可沿机头套筒进行移动,切割机头和机头套筒之间设置有锁紧栓。

[0006] 进一步地,所述切割导向杆为表面光滑的硬质金属杆。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:本实用新型结构简单,通过平移通孔外侧的切割支架上竖直均匀转动连接有多个切割链轮,切割链轮上啮合连接有转动链条,转动链条外侧的切割支架上竖直设置有圆形的切割导向杆,切割导向杆和转动链条之间均匀设置有多台机头套筒,切割机头设置在机头套筒内,利用多台切割电机同步驱动切割链轮,使得切割机头沿着切割导向杆准确的进行转动,快速高效的将水平放置在平移通孔内的钢管进行切割,提高钢管的切割效率和质量,通过切割机头可沿机头套筒进行移动,切割机头和机头套筒之间设置有锁紧栓,切割机头能根据钢管的尺寸规格便捷的进行调节,使得该钢管环形切割机构能够适用于多种尺寸规格的钢管进行切割,满足加工使用

的需要。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型一种钢管环形切割机构的主视图。

[0009] 图2是本实用新型一种钢管环形切割机构的左视图。

[0010] 图3是本实用新型一种钢管环形切割机构的后视图。

[0011] 图中:1.切割支架,2.切割电机,3.机头套筒,4.切割机头,5.平移通孔,6.切割链轮,7.转动链条,8.切割导向杆,9.气体导管,10.锁紧栓。

具体实施方式

[0012] 为了进一步描述本实用新型,下面结合附图进一步阐述一种钢管环形切割机构的具体实施方式,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0013] 如图1、图2所示,本实用新型一种钢管环形切割机构,包括切割支架1、切割电机2、机头套筒3和切割机头4,切割支架1上竖直设置有圆形的平移通孔5,平移通孔5外侧的切割支架1上竖直均匀转动连接有多个切割链轮6,切割支架1一侧水平均匀设置有多台切割电机2,多台切割电机2同步驱动切割链轮6,切割链轮6上啮合连接有转动链条7,转动链条7外侧的切割支架1上竖直设置有圆形的切割导向杆8,切割导向杆8和转动链条7之间均匀设置有多台机头套筒3,机头套筒3一侧与转动链条7连接,机头套筒3另一侧滑动连接于切割导向杆8,切割机头4设置在机头套筒3内,切割机头4外端连通有气体导管9。

[0014] 本实用新型的切割机头4可沿机头套筒3进行移动,切割机头4和机头套筒3之间设置有锁紧栓10,使得切割机头4能根据钢管的尺寸规格便捷的进行调节。本实用新型的切割导向杆8为表面光滑的硬质金属杆,使得切割机头4能够沿着切割导向杆8快速准确的进行转动,提高钢管切割的效率和质量。

[0015] 采用上述技术方案,本实用新型一种钢管环形切割机构在使用的时候,通过平移通孔5外侧的切割支架1上竖直均匀转动连接有多个切割链轮6,切割链轮6上啮合连接有转动链条7,转动链条7外侧的切割支架1上竖直设置有圆形的切割导向杆8,切割导向杆8和转动链条7之间均匀设置有多台机头套筒3,切割机头4设置在机头套筒3内,利用多台切割电机2同步驱动切割链轮6,使得切割机头4沿着切割导向杆8准确的进行转动,快速高效的将水平放置在平移通孔5内的钢管进行切割,提高钢管的切割效率和质量,通过切割机头4可沿机头套筒3进行移动,切割机头4和机头套筒3之间设置有锁紧栓10,切割机头4能根据钢管的尺寸规格便捷的进行调节,使得该钢管环形切割机构能够适用于多种尺寸规格的钢管进行切割。通过这样的结构,本实用新型结构设计合理,可以快速高效的将多种尺寸规格的钢管进行切割,提高钢管切割的效率和质量,满足加工使用的需要。

[0016] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

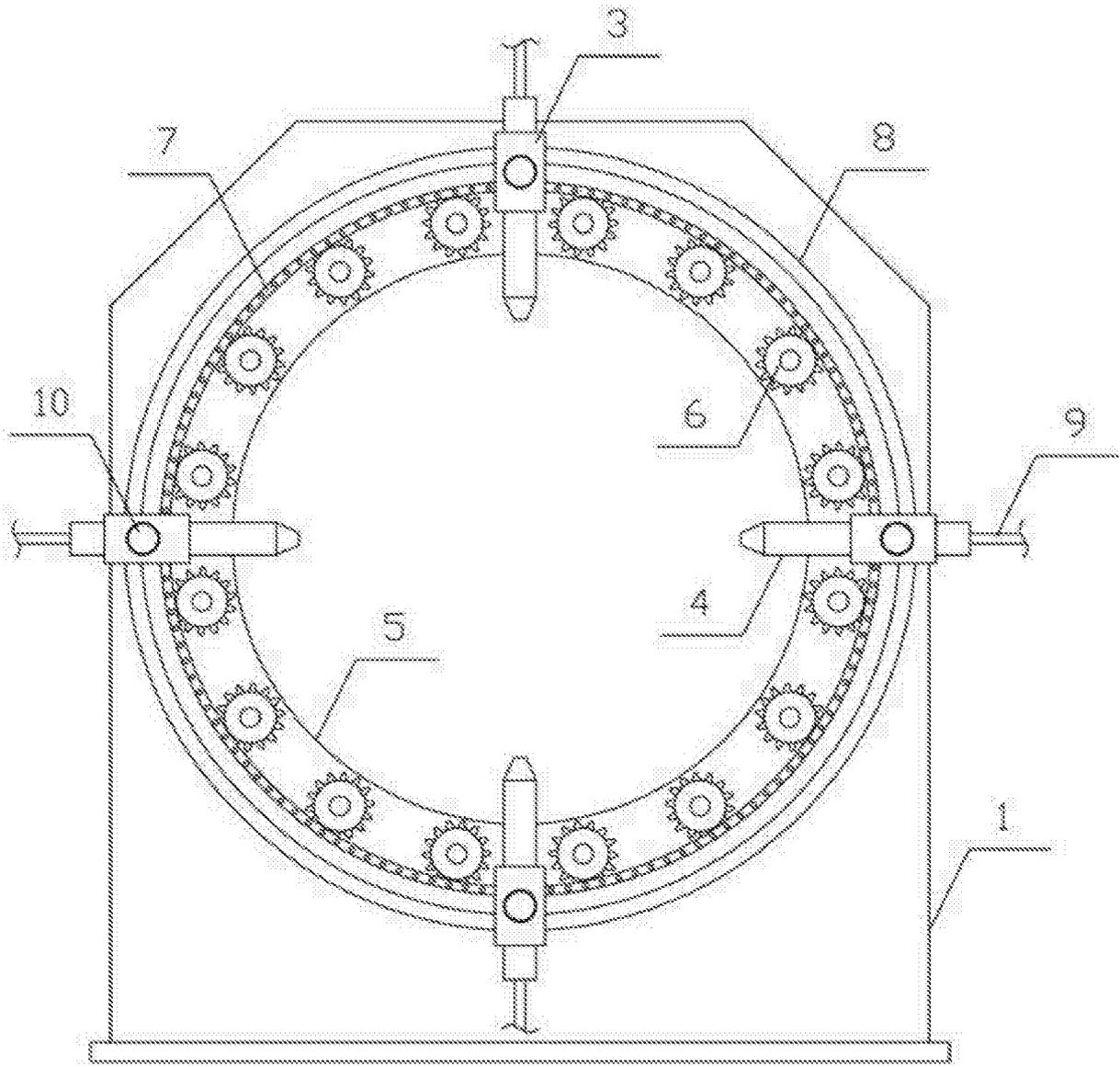


图1

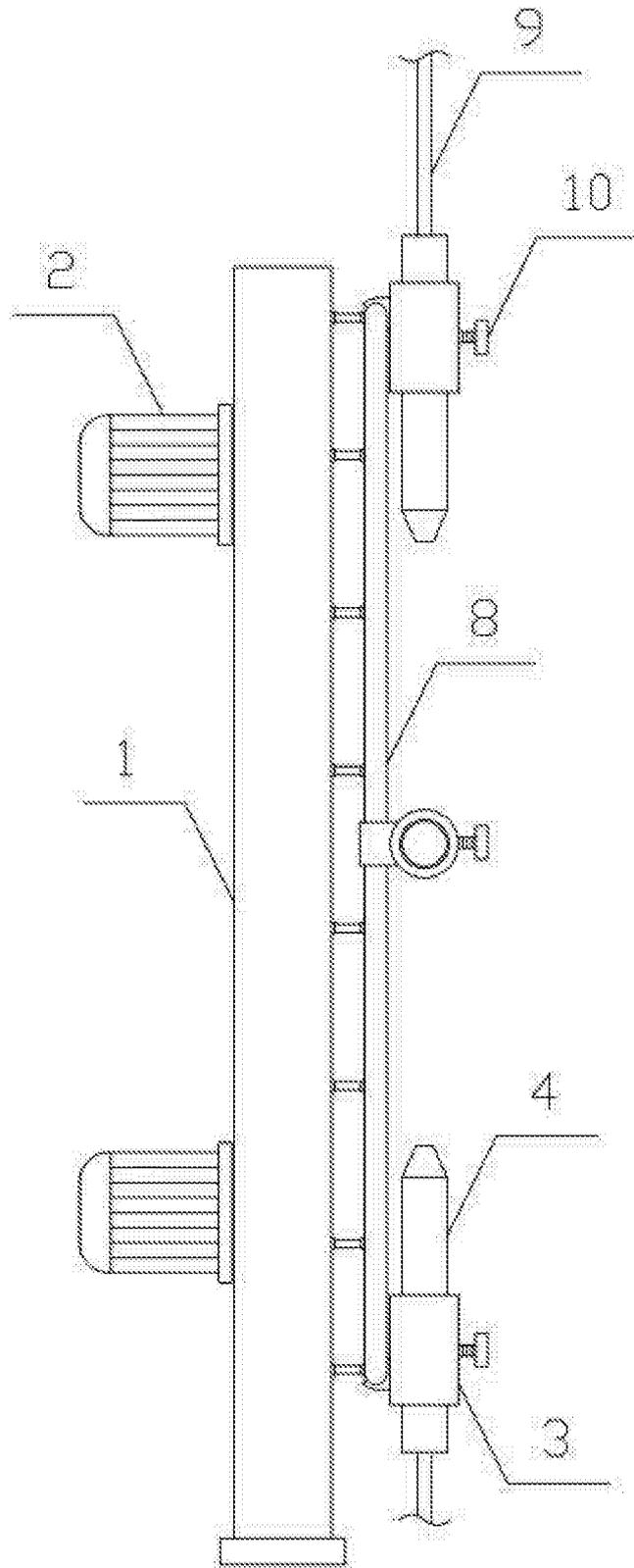


图2

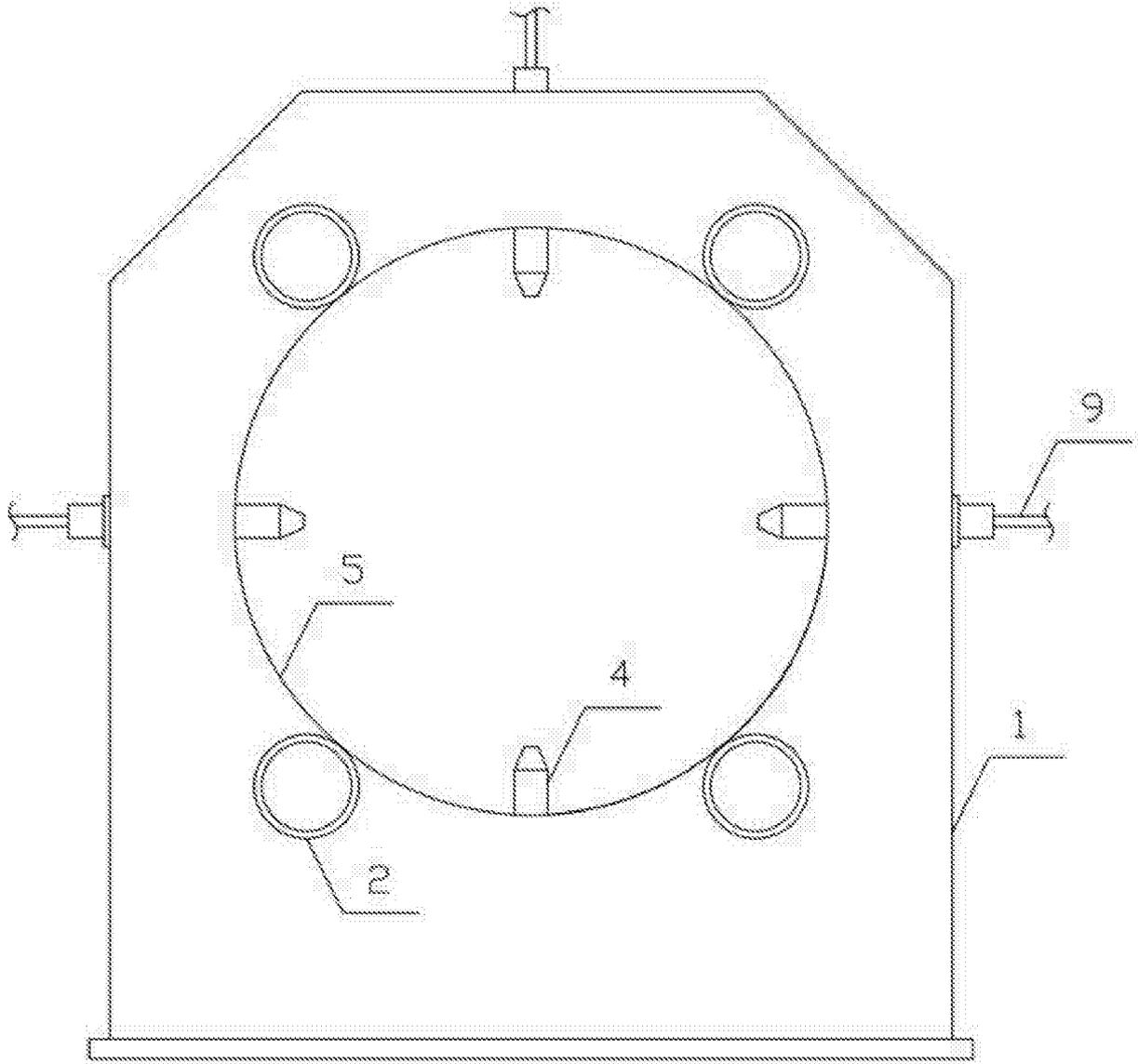


图3