



(21) 申请号 20232332294.1

(22) 申请日 2023.12.07

(73) 专利权人 如皋市振鑫玻纤制品有限公司

地址 226500 江苏省南通市如皋市城北街
道八角井社区十二组18号

(72) 发明人 王陈建 沈香

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

专利代理师 李莹

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/188 (2006.01)

B65H 23/16 (2006.01)

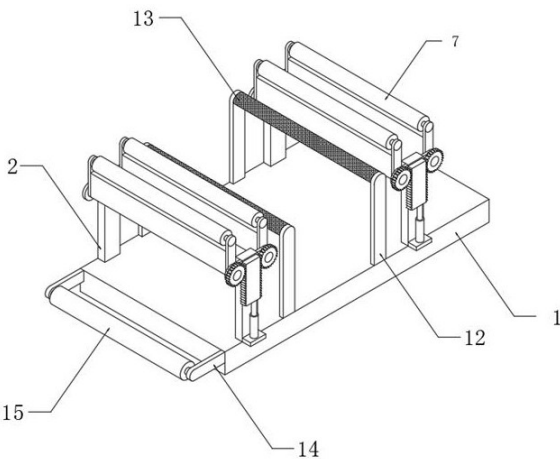
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻纤布热定型机表面张力调整装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,张力调整机构包括固定连接于底板顶部两侧的两侧支撑杆,每个支撑杆两侧的顶部均固定连接有固定座,每两个相对固定座之间均固定连接有活动杆,每个活动杆的两侧均固定连接有挡板,每两个相对挡板之间均通过第一连接杆活动连接有第一圆辊,本实用新型,使用时,玻纤布的表面会经过第一圆辊的表面,当需要对玻纤布进行张力的调整时,通过驱动电动伸缩杆带动齿轮上下移动,使得齿轮传动两个第一圆辊进行弧形运动,从而控制玻纤布的行程高度来调整其表面的张力,防止在热压的过程中,玻纤布的表面发生褶皱,提高了玻纤布在之后使用过程中的使用寿命。



1. 一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,包括调整装置,所述调整装置用于在玻纤布热定型的过程中进行张力的调整,所述调整装置包括底板(1),所述底板(1)的顶部设有张力调整机构;

其特征在于,所述张力调整机构包括固定连接于底板(1)顶部两侧的两侧支撑杆(2),每个所述支撑杆(2)两侧的顶部均固定连接有固定座(3),每两个相对所述固定座(3)之间均固定连接有活动杆(4),每个所述活动杆(4)的两侧均固定连接有挡板(5),每两个相对所述挡板(5)之间均通过第一连接杆(6)活动连接有第一圆辊(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,其特征在于:其中两个相邻所述支撑杆(2)的一侧活动连接有齿轮(8),且活动杆(4)穿过固定座(3)与齿轮(8)固定连接,两个所述齿轮(8)之间啮合连接有齿条(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,其特征在于:所述底板(1)一侧的两端均固定连接有固定板(11),两个所述底板(1)的顶部均固定连接有电动伸缩杆(10),且电动伸缩杆(10)的顶部与齿条(9)的底部固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,其特征在于:所述底板(1)正面的两端均固定连接有第一固定杆(14),两个所述第一固定杆(14)之间均活动连接有第二圆辊(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,其特征在于:所述底板(1)顶部的两端均固定连接有第二固定杆(12),两个所述第二固定杆(12)的顶部均固定连接有横杆(13)。

6. 根据权利要求3所述的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,其特征在于:所述底板(1)的一侧设有开关面板,所述开关面板的表面设有电动伸缩杆开关,所述电动伸缩杆(10)通过电动伸缩杆开关与外接电源电性连接。

一种玻纤布热定型机表面张力调整装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻纤布张力调整领域,具体为一种玻纤布热定型机表面张力调整装置。

背景技术

[0002] 玻纤热压成型机是将碳纤维布通过预浸料的方式与树脂等材料混合后,经过高温高压的处理,使其成型成为各种形状的零部件或产品的机器。

[0003] 在对玻纤布的加工热压的过程中,是将玻纤布放置于热压成型机上通过加热进行按压成型,日常使用过程中的热压成型机,并不能对玻纤布本身的张力进行调整,使得在热压的过程中,会出现玻纤布表面有褶皱的现象,降低了玻纤布在使用过程的黏结力和使用寿命。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,包括调整装置,所述调整装置用于在玻纤布热定型的过程中进行张力的调整,所述调整装置包括底板,所述底板的顶部设有张力调整机构;

[0006] 所述张力调整机构包括固定连接于底板顶部两侧的两侧支撑杆,每个所述支撑杆两侧的顶部均固定连接有固定座,每两个相对所述固定座之间均固定连接有活动杆,每个所述活动杆的两侧均固定连接有挡板,每两个相对所述挡板之间均通过第一连接杆活动连接有第一圆辊。

[0007] 在一个示例中,其中两个相邻所述支撑杆的一侧活动连接有齿轮,且活动杆穿过固定座与齿轮固定连接,两个所述齿轮之间啮合连接有齿条。

[0008] 在一个示例中,所述底板一侧的两端均固定连接有固定板,两个所述底板的顶部均固定连接有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的顶部与齿条的底部固定连接。

[0009] 在一个示例中,所述底板正面的两端均固定连接有第一固定杆,两个所述第一固定杆之间均活动连接有第二圆辊。

[0010] 在一个示例中,所述底板顶部的两端均固定连接有第二固定杆,两个所述第二固定杆的顶部均固定连接有横杆。

[0011] 在一个示例中,所述底板的一侧设有开关面板,所述开关面板的表面设有电动伸缩杆开关,所述电动伸缩杆通过电动伸缩杆开关与外接电源电性连接。

[0012] 通过本实用新型提出的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置能够带来如下有益效果:

[0013] 1、通过设置于底板顶部的支撑杆、固定座、活动杆、挡板、第一连接杆、第一圆辊、齿轮、齿条、电动伸缩杆、固定板,可在使用时,玻纤布的表面会经过第一圆辊的表面,当需

要对玻纤布进行张力的调整时,通过驱动电动伸缩杆带动齿轮上下移动,使得齿轮传动两个第一圆辊进行弧形运动,从而控制玻纤布的行程高度来调整其表面的张力,防止在热压的过程中,玻纤布的表面发生褶皱,提高了玻纤布在之后使用过程中的使用寿命。

[0014] 2、通过设置于底板顶部的第二固定杆、横杆,可在使用时,对玻纤布的热压两侧进行支撑,从而将两侧顶住,当热压机下压时,玻纤布不会产生位移,提高了玻纤布在之后使用过程中的贴合性。

附图说明

[0015] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本实用新型的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型张力调整机构结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型横杆结构示意图。

[0019] 图中:1、底板;2、支撑杆;3、固定座;4、活动杆;5、挡板;6、第一连接杆;7、第一圆辊;8、齿轮;9、齿条;10、电动伸缩杆;11、固定板;12、第二固定杆;13、横杆;14、第一固定杆;15、第二圆辊。

具体实施方式

[0020] 为了更清楚地阐释本实用新型的整体构思,下面结合说明书附图以示例的方式进行详细说明。

[0021] 实施例一,本实用新型提供了如图1—图3所示的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,包括调整装置,调整装置用于在玻纤布热定型的过程中进行张力的调整,调整装置包括底板1,底板1的顶部设有张力调整机构,张力调整机构包括固定连接于底板1顶部两侧的两侧支撑杆2,每个支撑杆2两侧的顶部均固定连接有固定座3,每两个相对固定座3之间均固定连接在活动杆4,每个活动杆4的两侧均固定连接有挡板5,每两个相对挡板5之间均通过第一连接杆6活动连接有第一圆辊7,其中两个相邻支撑杆2的一侧活动连接有齿轮8,且活动杆4穿过固定座3与齿轮8固定连接,两个齿轮8之间啮合连接有齿条9,底板1一侧的两端均固定连接有固定板11,两个底板1的顶部均固定连接有电动伸缩杆10,且电动伸缩杆10的顶部与齿条9的底部固定连接,通过设置于底板1顶部的支撑杆2、固定座3、活动杆4、挡板5、第一连接杆6、第一圆辊7、齿轮8、齿条9、电动伸缩杆10、固定板11,可在使用时,玻纤布的表面会经过第一圆辊7的表面,当需要对玻纤布进行张力的调整时,通过驱动电动伸缩杆10带动齿轮8上下移动,使得齿轮8带动两个第一圆辊7进行弧形运动,从而控制玻纤布的行程高度来调整其表面的张力,防止在热压的过程中,玻纤布的表面发生褶皱,提高了玻纤布在之后使用过程中的使用寿命。

[0022] 实施例二,本实用新型提供了如图3所示的一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,底板1正面的两端均固定连接有第一固定杆14,两个第一固定杆14之间均活动连接有第二圆辊15,底板1顶部的两端均固定连接有第二固定杆12,两个第二固定杆12的顶部均固定连接横杆13,通过设置于底板1顶部的第二固定杆12、横杆13,可在使用时,对玻纤布的热

压两侧进行支撑,从而将两侧顶住,当热压机下压时,玻纤布不会产生位移,提高了玻纤布在之后使用过程中的贴合性。

[0023] 工作原理:本实用新型公开了一种玻纤布热定型机表面张力调整装置,使用时,通过设置于底板1顶部的支撑杆2、固定座3、活动杆4、挡板5、第一连接杆6、第一圆辊7、齿轮8、齿条9、电动伸缩杆10、固定板11,可在使用时,玻纤布的表面会经过第一圆辊7的表面,当需要对玻纤布进行张力的调整时,通过驱动电动伸缩杆10带动齿轮8上下移动,使得齿轮8带动两个第一圆辊7进行弧形运动,从而控制玻纤布的行程高度来调整其表面的张力,防止在热压的过程中,玻纤布的表面发生褶皱,提高了玻纤布在之后使用过程中的使用寿命,同时通过设置于底板1顶部的第二固定杆12、横杆13,可在使用时,对玻纤布的热压两侧进行支撑,从而将两侧顶住,当热压机下压时,玻纤布不会产生位移,提高了玻纤布在之后使用过程中的贴合性。

[0024] 本说明书中的各个实施例均采用递进的方式描述,各个实施例之间相同相似的部分互相参见即可,每个实施例重点说明的都是与其他实施例的不同之处。尤其,对于系统实施例而言,由于其基本相似于方法实施例,所以描述得比较简单,相关之处参见方法实施例的部分说明即可。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的实施例而已,并不用于限制本实用新型。对于本领域技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原理之内所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的权利要求范围之内。

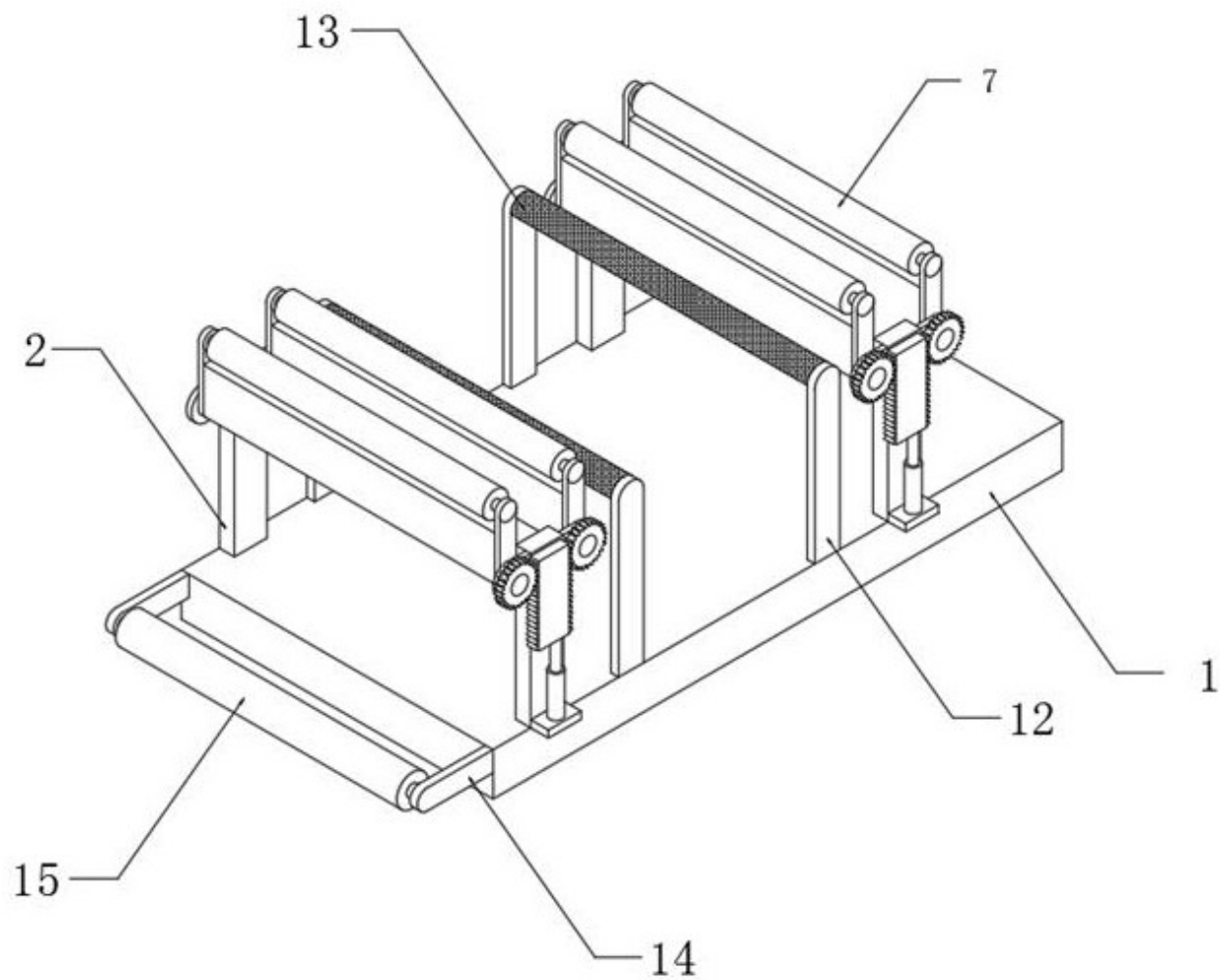


图 1

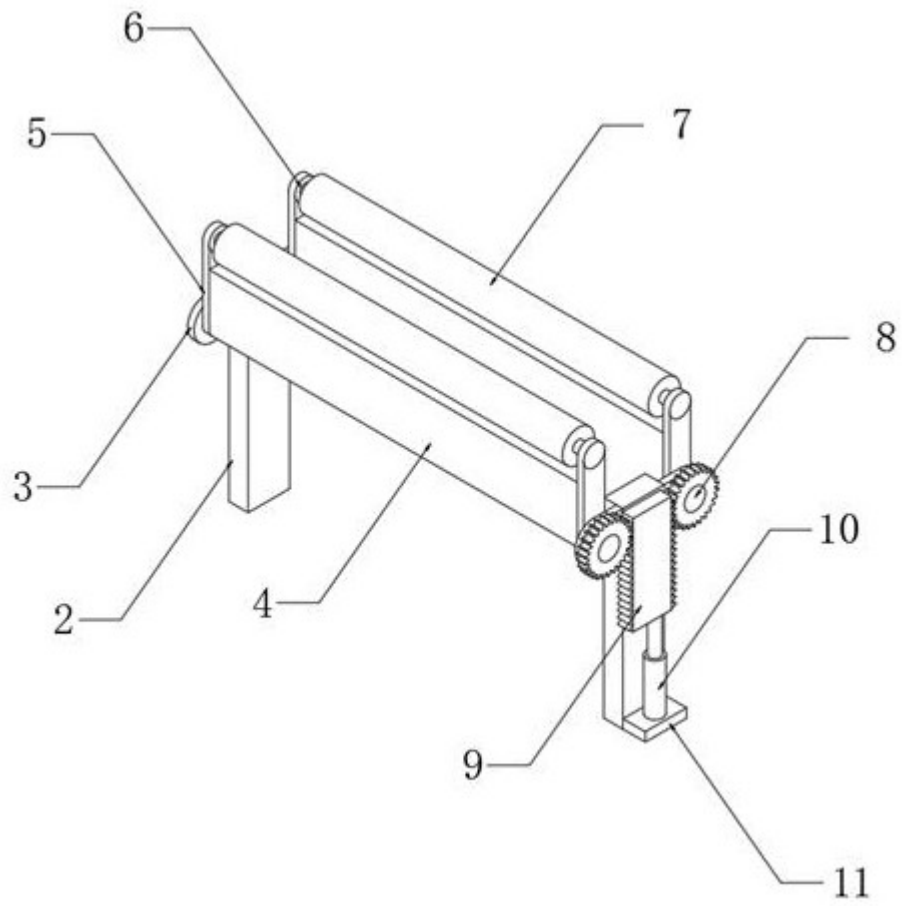


图 2

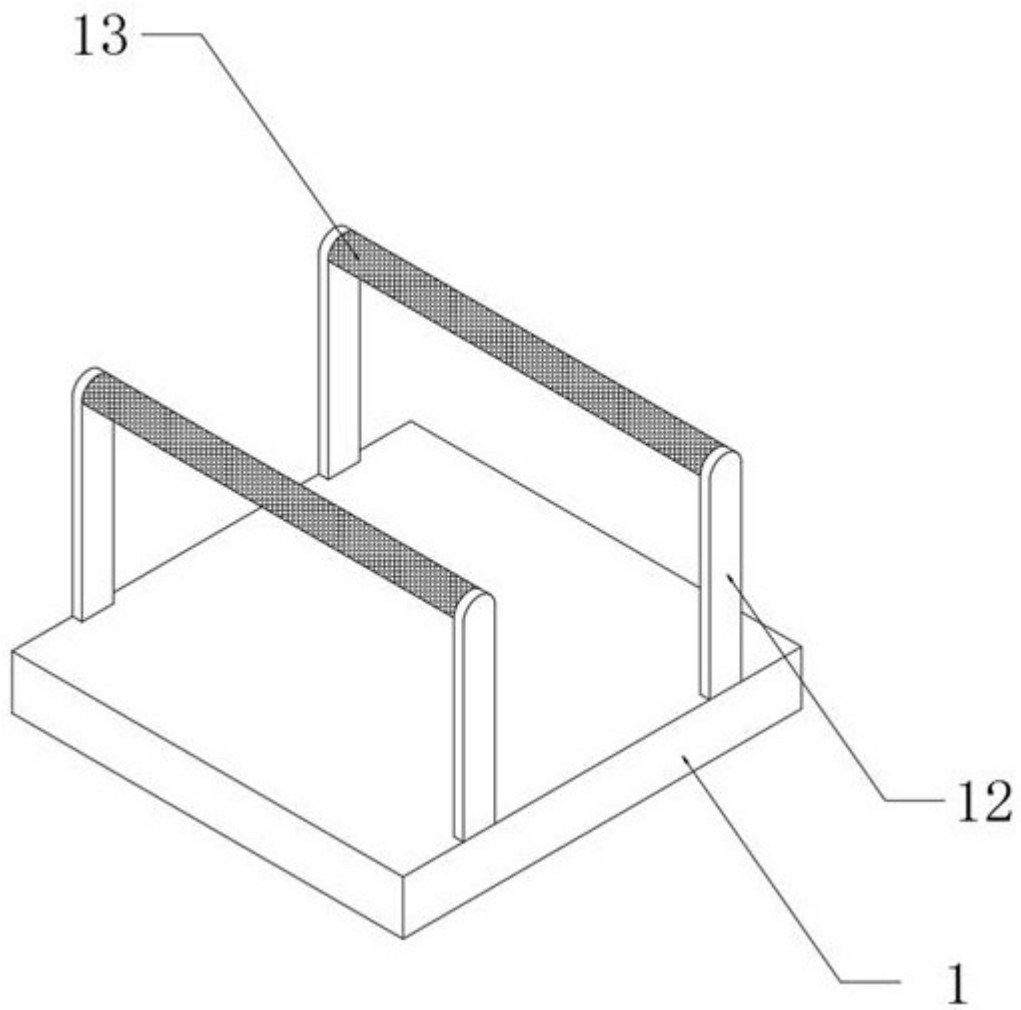


图 3