



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2012126400/12, 16.12.2010**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
**18.12.2009 EP 09015692.8**(43) Дата публикации заявки: **27.01.2014** Бюл. № 3(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: **18.07.2012**(86) Заявка РСТ:  
**EP 2010/069963 (16.12.2010)**(87) Публикация заявки РСТ:  
**WO 2011/073343 (23.06.2011)**Адрес для переписки:  
**191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"**

(71) Заявитель(и):

**АБ ИНБЕВ НВ (ВЕ)**

(72) Автор(ы):

**ПИРСМАН Даниель (ВЕ),  
ВАНДЕКЕРКХОВЕ Стийн (ВЕ)****(54) РАЗДАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАПИТКОВ, СОДЕРЖАЩЕЕ ВСТРОЕННЫЙ КАНАЛ  
ПОНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ****(57) Формула изобретения**

1. Раздаточное устройство для напитков, предназначенное для раздачи напитков, содержащее:

- емкость (30, 31), содержащую раздаваемый напиток, причем отверстие емкости закрывается крышкой, а емкость может содержать утор (33);

- средства повышения давления (10, 101-104), предназначенные для повышения давления во внутренней части емкости (30, 31);

- раздаточный канал (32А, 32В, 5), обеспечивающий гидравлическое соединение содержащегося в емкости (30, 31) жидкого напитка с внешней частью для выведения напитка из емкости (30, 31), при этом указанный раздаточный канал содержит:

- раздаточную трубу (32А), соединяющуюся с внешней средой через клапан (35); и  
- канал (5) понижения давления с отверстием (6), соединяющий гидравлическим соединением внутреннюю часть емкости (30, 31) с раздаточной трубой (32А);

отличающееся тем, что канал (5) понижения давления расположен в корпусе (1), состоящем из двух соединенных между собой полутел (2, 3), при этом каждое полутело содержит по открытому каналу, форма которых соответствует друг другу и которые после соединения образуют закрытый канал (5) понижения давления, причем по меньшей мере одно из полутел (2, 3) составляет единое целое либо с крышкой емкости, либо с утором (33), если таковой имеется.

2. Раздаточное устройство по п.1, в котором канал (5) понижения давления выполнен

**A**  
**0049212102**  
**RU**

**RU**  
**2012126400**  
**A**

криволинейной формы и/или имеет переменную площадь поперечного сечения.

3. Раздаточное устройство по п.1, в котором два полутела (2, 3) получены литьем формованием и соединены с помощью клея, сварки, литья при повышенном давлении или с помощью каких бы то ни было механических креплений.

4. Раздаточное устройство по п.1, в котором открытый канал в одном из двух полутел (2, 3) снабжен стенками (8), а открытый канал другого полутела (3, 2) снабжен соответствующими углублениями (9) для обеспечения выравнивания двух полутел после соединения и обеспечения герметичности закрытого канала (5).

5. Раздаточное устройство по п.1, в котором компоненты раздаточной трубы (32А) и/или раздаточного штока (32В), если таковой имеется, являются единым целым с полутелами (2, 3).

6. Раздаточное устройство по п.1, которое представляет собой одноразовый бытовой дозатор для пива.

7. Раздаточное устройство по п.1, в котором корпус (1), содержащий канал (5), изготовлен из полипропилена.

8. Раздаточное устройство по любому из предыдущих пунктов, в котором корпус (1) содержит также сквозной канал (104), обеспечивающий гидравлическое соединение наружной поверхности первого полутела (2, 3) с наружной поверхностью второго полутела (3, 2) для нагнетания в емкость (30) газа-вытеснителя.

9. Раздаточное устройство по любому из пп.1-7, в котором канал (5) содержит по меньшей мере один резкий изгиб.

10. Способ производства канала (5) понижения давления для понижения давления жидкости, движущейся через раздаточный канал (32А) работающего за счет давления раздаточного устройства для напитков по любому из пп.1-9, включающий следующие этапы:

- литьевое формование двух полутел (2, 3) корпуса (1), при этом каждое полутело содержит на своей внутренней поверхности открытый канал, соответствующий открытому каналу другого полутела;

- совмещение двух полутел (2, 3) так, чтобы открытый канал одного полутела был расположен напротив открытого канала другого полутела, образуя, таким образом, закрытый канал (5);

- соединение двух полутел для получения герметичного канала (5); отличающийся тем, что по меньшей мере одно из полутел (2, 3) является единым целым либо с крышкой емкости, содержащей раздаваемый напиток, либо с утором (33), выполненным на указанной емкости, если таковой имеется.

11. Способ по п.10, в котором соединение двух полутел получают путем литья при повышенном давлении полимера на поверхность раздела между этими двумя частями; при этом литье осуществляют с помощью того же оборудования, что и литье полутел, и используемый для литья при повышенном давлении полимер предпочтительно является тем же, из которого состоят полутела.

RU 2012126400 A

RU 2012126400 A