



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 10.04.75 (P. 179502)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.76

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1979

Int. Cl.²
G01M 3/28
G01N 3/12

Twórcy wynalazku: Adolf Jędo, Zbigniew Banach, Eugeniusz Czyryca

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe,
Energetyki, Wrocław (Polska)

Urządzenie mocujące armaturę kołnierзовą do stołu prasy hydraulicznej przy próbach szczelności

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mocujące armaturę kołnierзовą do stołu prasy hydraulicznej przy próbach szczelności.

Znane urządzenie do mocowania armatury kołnierзовой do płyty stołu prasy hydraulicznej składa się z dwóch śrub przytwierdzonych do płyty i nałożonego na nie przesuwne jarzma, pod którym umieszcza się armaturę przeznaczoną do przeprowadzenia próby szczelności. Docisnięcia płaszczyzny kołnierza armatury do płyty stołu prasy z umieszczoną między tymi płaszczyznami uszczelką dokonuje się przez dokręcenie nakrętek nałożonych na śruby nad jarzmem. Wadą tego urządzenia jest trudność uzyskania równomiernego docisku płaszczyzn uszczelnianych, co uzależnione jest od równomiernego dokręcania śrub oraz konieczność zastosowania dużej siły przy dokręcaniu nakrętek z uwagi na małą liczbę śrub dociskowych.

Istotą wynalazku jest urządzenie składające się z czterech symetrycznie rozmieszczonych cięgieł, przechodzących przesuwnie przez płytę stołu prasy, na których ponad płytą stołu osadzone są przegubowo mocujące łapy nakładane na kołnierz armatury i służące do jego docisnięcia do płyty. Cięgła w części znajdującej się pod płytą stołu połączone są przegubowo z drągiem tłoka siłownika umieszczonego pod płytą poprzez zewnętrzne dźwignie, osadzone obrotowo na usytuowanej prostopadle do nich dźwigni wewnętrznej, którą z

2

kolei osadzona jest przegubowo na końcówce drąga tłoka siłownika.

Przez wprowadzenie cieczy pod ciśnieniem ponad tłok do cylindra siłownika następuje ruch tłoka oraz drąga tłokowego w dół, który powoduje ruch w tym samym kierunku cięgieł oraz przytwierdzonych do nich łap mocujących. Łapy te opierają się na kołnierzu armatury i dociskają ją do stołu prasy. Docisk łap jest równomierny dzięki ich przegubowemu połączeniu z cięgłami oraz przegubowemu i obrotowemu połączeniu cięgieł w dwóch prostopadłych płaszczyznach z drągiem siłownika. Zaletą urządzenia według wynalazku jest równomierność docisku kołnierza armatury na całym jego obwodzie do płyty stołu prasy hydraulicznej oraz łatwość uzyskania wymaganego docisku armatury do płyty, a także łatwość zwolnienia tego docisku.

Przedmiot wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok urządzenia z boku z częściowym przekrojem, fig. 2 — przekrój A—A, fig. 3 — przekrój B—B z fig. 1.

Jak pokazuje to rysunek, armaturę 1, przeznaczoną do przeprowadzenia próby szczelności ustawia się na płycie 2 stołu prasy hydraulicznej z podłożeniem uszczelki 3. Przez płytę 2 przeprowadzone są przesuwne cztery cięgła 4, do których nad stołem przytwierdzone są przegubowo mocujące łapy 5, służące do nałożenia na kołnierz ar-

maturowy i docisnienia go do płyty. W części pod płytą stołu prasy ciągną 4 połączone są przegubowo z drążkiem 6 tłoka siłownika poprzez zewnętrzne dźwignie 7 osadzone obrotowo na prostopadłej do nich wewnętrznej dźwigni 8, która z kolei jest przegubowo osadzona na końcówce 9 drąga 6. Ciecz pod żądanym ciśnieniem doprowadzona jest do badanej armatury otworem 10 wykonanym w płycie 2.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie mocujące armaturę kołnierkową do stołu prasy hydraulicznej przy próbach szczelności,

składające się z siłownika, ciągnieł oraz łap mocujących, **znamiennie tym**, że rozmieszczone symetrycznie cztery ciągną (4) przeprowadzone są przesuwnie przez płytę (2) stołu prasy hydraulicznej i w części znajdującej się ponad płytą (2) wyposażone są w przytwierdzone do nich przegubowo mocujące łapy (5), natomiast w części znajdującej się pod płytą stołu połączone są przegubowo z drążkiem (6) tłoka siłownika poprzez zewnętrzne dźwignie (7) osadzone obrotowo na prostopadłej do nich wewnętrznej dźwigni (8), która jest przegubowo osadzona na końcówce (9) drąga (6) siłownika,

