



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204123724 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420530026. 2

(22) 申请日 2014. 09. 15

(73) 专利权人 东莞市华港运动用品科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市高埗镇一横路

(72) 发明人 方志坚

(74) 专利代理机构 北京路浩知识产权代理有限公司 11002

代理人 薛晨光

(51) Int. Cl.

B32B 5/20 (2006. 01)

B32B 5/26 (2006. 01)

B32B 9/02 (2006. 01)

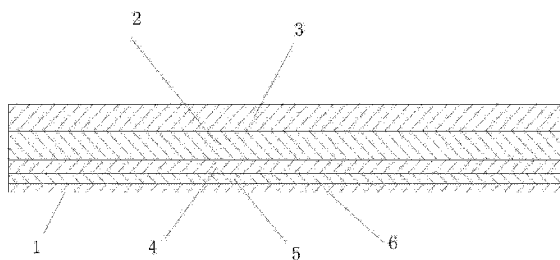
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种牛巴戈合成皮革

(57) 摘要

本实用新型公开一种牛巴戈合成皮革,包括绝缘布层,绝缘布层的上表面热压粘接有一层皮革层,皮革层的上表面设有一层发泡油墨层。本实用新型采用发泡油墨层通过加热直接印刷在皮革层的上表面,发泡油墨层可选用不同颜色的油墨印刷,通过加热油墨发泡的原理,油墨中的微球便会膨胀形成无数微小气孔,从而使发泡油墨层油墨呈现出立体效果。本产品采用的发泡油墨层,印刷在皮革层的上表面冷却后,相当牢固,可长时间不掉色、不脱落,可大大提高该皮革的使用寿命。



1. 一种牛巴戈合成皮革,其特征在于,包括绝缘布层(1),所述绝缘布层(1)的上表面热压粘接有一层皮革层(2),所述皮革层(2)的上表面设有一层发泡油墨层(3)。

2. 根据权利要求1所述的牛巴戈合成皮革,其特征在于,所述发泡油墨层(3)通过加热直接印刷在所述皮革层(2)的上表面。

3. 根据权利要求1所述的牛巴戈合成皮革,其特征在于,所述发泡油墨层(3)的厚度为0.5mm~5mm。

4. 根据权利要求1所述的牛巴戈合成皮革,其特征在于,所述皮革层(2)的厚度为1mm~5mm。

5. 根据权利要求1所述的牛巴戈合成皮革,其特征在于,所述绝缘布层(1)由上层网格布层(4)、中层纤维布层(5)和下层棉布层(6)组成,上层网格布层(4)、中层纤维布层(5)和下层棉布层(6)相互粘接。

## 一种牛巴戈合成皮革

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮革生产制造领域,特别涉及一种牛巴戈合成皮革。

### 背景技术

[0002] 合成皮革的应用场合广泛,如皮鞋、运动鞋、皮沙发等。但目前市场上的合成皮革大多为两层,层与层之间采用普通的粘结剂粘结,但一般的合成皮革的面积比较大,因此粘结剂的需求量也很大,这样就使得合成皮革的成本高。

[0003] 有的合成皮革也会在皮革表面设置多种不同颜色的贴条,已使产品的多样性,这种贴条是在基材上印刷好不同颜色后通过粘接的方式粘贴上去也有的是通过缝合的方法,粘贴的这种方法具有以下缺点:1、贴条需要多一种基材为材料,投入的成本高;2、贴条是通过裁切成不同规格后贴在皮革表面的,裁切时造成边角的浪费;3、这种粘贴的方法容易脱落。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术的上述缺陷,提供一种结构简单、制作方便、节省材料,一次发泡成型的牛巴戈合成皮革。

[0005] 为解决现有技术的上述问题,本实用新型提供的技术方案是:一种牛巴戈合成皮革,包括绝缘布层,所述绝缘布层的上表面热压粘接有一层皮革层,所述皮革层的上表面设有一层发泡油墨层。

[0006] 作为本实用新型牛巴戈合成皮革的一种改进,所述发泡油墨层通过加热直接印刷在所述皮革层的上表面。

[0007] 作为本实用新型牛巴戈合成皮革的一种改进,所述发泡油墨层的厚度为 0.5mm ~ 5mm。

[0008] 作为本实用新型牛巴戈合成皮革的一种改进,所述皮革层的厚度为 1mm ~ 5mm。

[0009] 作为本实用新型牛巴戈合成皮革的一种改进,所述绝缘布层由上层网格布层、中层纤维布层和下层棉布层组成,上层网格布层、中层纤维布层和下层棉布层相互粘接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:本实用新型采用发泡油墨层通过加热直接印刷在皮革层的上表面,发泡油墨层可选用不同颜色的油墨印刷,通过加热油墨发泡的原理,油墨中的微球便会膨胀形成无数微小气孔,从而使发泡油墨层油墨呈现出立体效果。本产品采用的发泡油墨层,印刷在皮革层的上表面冷却后,相当牢固,可长时间不掉色、不脱落,可大大提高该皮革的使用寿命;本发泡油墨的印刷方式广泛应用于书刊印刷,盲文印刷,建材印刷,包装印刷,制鞋制衣等行业中。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0012] 附图标记名称:1、绝缘布层 2、皮革层 3、发泡油墨层 4、上层网格布层 5、中层纤维布层

维布层 6、下层棉布层。

### 具体实施方式

[0013] 下面就根据附图对本实用新型作进一步描述。

[0014] 如图 1 所示,一种牛巴戈合成皮革,包括绝缘布层 1,绝缘布层 1 的上表面热压粘接有一层皮革层 2,皮革层 2 的上表面设有一层发泡油墨层 3。

[0015] 优选的,发泡油墨层 3 通过加热直接印刷在皮革层 2 的上表面。

[0016] 优选的,发泡油墨层 3 的厚度为 0.5mm ~ 5mm。

[0017] 优选的,皮革层 2 的厚度为 1mm ~ 5mm。

[0018] 优选的,绝缘布层 1 由上层网格布层 4、中层纤维布层 5 和下层棉布层 6 组成,上层网格布层 4、中层纤维布层 5 和下层棉布层 6 相互粘接。

[0019] 本产品采用发泡印刷是利用发泡油墨的特有性能,将发泡成分分散到专用聚合物的连接料中,并加入一些其它原料而制成的。这种油墨通过丝网印刷方法印在纸张、纺织品、皮革等承印物上,经过低温干燥、烘道加热到 120℃ ~ 140℃,几秒钟后油墨中的微球便会膨胀形成无数微小气孔,从而使图文呈现出立体效果。发泡印刷广泛应用于书刊印刷,盲文印刷,建材印刷,包装印刷,制鞋制衣等行业中。

[0020] 按照发泡印刷流程,可先在网布上印刷多种颜色,印刷完成后一次发泡可呈现颜色多样性,给人不同的视觉效果,并且手感及物性均可达到牛巴戈人造皮革的标准。

[0021] 本产品可以印刷多变复杂的图案,带给客户更多的选择,满足不同客户的需求。

[0022] 根据上述说明书的揭示和教导,本实用新型所属领域的技术人员还可以对上述实施方式适当的变更和修改。因此,本实用新型并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式,对本实用新型的一些修改和变更也应当落入本实用新型的权利要求的保护范围内。此外,尽管本说明书中使用了一些特定的术语,但这些术语只是为了方便说明,并不对本实用新型构成任何限制。

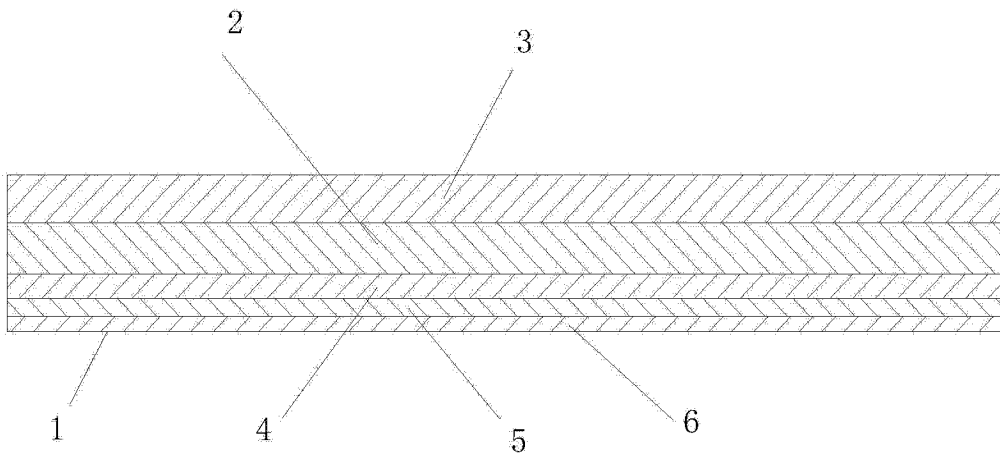


图 1