



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205772209 U

(45)授权公告日 2016. 12. 07

(21)申请号 201620655102.1

(22)申请日 2016.06.28

(73)专利权人 依合斯电梯扶手(上海)有限公司

地址 201801 上海市嘉定区马陆镇陈宝路
58号215幢

(72)发明人 顾丽琴 李家珍

(51)Int.Cl.

B65H 18/08(2006.01)

B65H 18/28(2006.01)

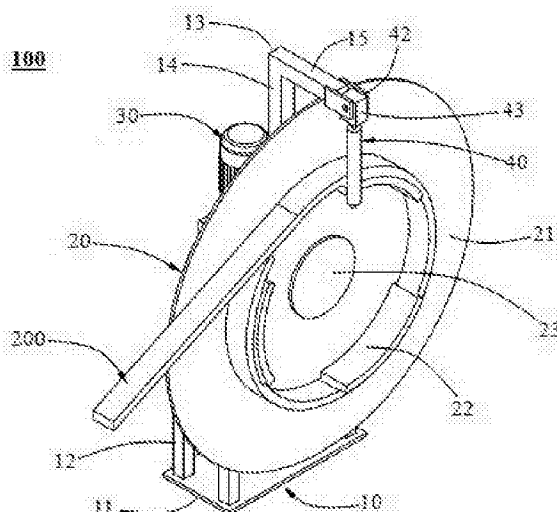
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

电梯扶手带卷料装置

(57)摘要

本实用新型提供一种电梯扶手带卷料装置,包括支架、安装于支架上的卷盘、带动所述卷盘转动的电机、以及位于卷盘一侧的挡轮;所述支架上设有延伸至所述卷盘上方的固定杆,所述挡轮通过一旋转机构连接于所述固定杆上。与现有技术相比,本实用新型实现了电梯扶手带的自动收卷功能,保证扶手带整齐快速地完成收卷,且在扶手带完成收卷后,能方便取下。整个装置的结构简单紧凑、安装容易、占用空间小,尤其适用于卷绕半径较大、宽度较大需要收卷的产品。



1. 一种电梯扶手带卷料装置, 其特征在于, 包括支架、安装于支架上的卷盘、带动所述卷盘转动的电机、以及位于卷盘一侧的挡轮; 所述支架上设有延伸至所述卷盘上方的固定杆, 所述挡轮通过一旋转机构连接于所述固定杆上。

2. 根据权利要求1所述的电梯扶手带卷料装置, 其特征在于: 所述固定杆呈L型, 其设有自支架向上延伸出的竖直段及自竖直段末端水平延伸出的水平段, 所述水平段自所述卷盘的一侧延伸至卷盘的另一侧, 且水平段的末端与所述旋转机构连接。

3. 根据权利要求2所述的电梯扶手带卷料装置, 其特征在于: 所述旋转机构设有固定于固定杆上的座体及与所述座体铰接的旋转块, 所述挡轮的一端与所述旋转块固定连接。

4. 根据权利要求3所述的电梯扶手带卷料装置, 其特征在于: 所述卷盘设有底盘、固定于底盘一侧的卷绕板及连接于底盘中心位置的旋转轴, 所述旋转轴凸伸出底盘的另一侧并延伸至所述支架上, 并与所述支架上的电机连接。

5. 根据权利要求4所述的电梯扶手带卷料装置, 其特征在于: 所述卷盘设有底盘、固定于底盘一侧的卷绕板及连接于底盘中心位置的旋转轴, 所述旋转轴凸伸出底盘的另一侧并延伸至所述支架上, 并与所述支架上的电机连接。

6. 根据权利要求5所述的电梯扶手带卷料装置, 其特征在于: 所述卷绕板的数量为三个且均呈弧形, 所述三个卷绕板沿圆周方向均匀分布, 且所述卷绕板垂直于所述底盘的侧表面。

电梯扶手带卷料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电梯制造技术,尤其涉及一种电梯扶手带卷料装置。

背景技术

[0002] 扶手带是电梯上的一个重要配件,由于长度较长,其在生产运输过程中都需要进行卷绕操作。目前,对于一些卷绕半径较大、宽度较大的卷料机,其往往结构复杂、设备笨重,且占地空间大,其卷绕过程中无导向机构,导致扶手带在卷料过程中,无法卷绕或卷绕整齐度不理想。由于扶手带的卷绕半径大,刚性较大,放卷过程中只有粗略的导向功能,如果用此类卷料机收卷电梯扶手带产品,会导致扶手带卷绕不整齐,从而影响后续工艺及包装。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种电梯扶手带卷料装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用一种电梯扶手带卷料装置,包括支架、安装于支架上的卷盘、带动所述卷盘转动的电机、以及位于卷盘一侧的挡轮;所述支架上设有延伸至所述卷盘上方的固定杆,所述挡轮通过一旋转机构连接于所述固定杆上。

[0005] 进一步地,所述固定杆呈L型,其设有自支架向上延伸出的竖直段及自竖直段末端水平延伸出的水平段,所述水平段自所述卷盘的一侧延伸至卷盘的另一侧,且水平段的末端与所述旋转机构连接。

[0006] 进一步地,所述旋转机构设有固定于固定杆上的座体及与所述座体铰接的旋转块,所述挡轮的一端与所述旋转块固定连接。

[0007] 进一步地,所述卷盘设有底盘、固定于底盘一侧的卷绕板及连接于底盘中心位置的旋转轴,所述旋转轴凸伸出底盘的另一侧并延伸至所述支架上,并与所述支架上的电机连接。

[0008] 进一步地,所述卷盘设有底盘、固定于底盘一侧的卷绕板及连接于底盘中心位置的旋转轴,所述旋转轴凸伸出底盘的另一侧并延伸至所述支架上,并与所述支架上的电机连接。

[0009] 进一步地,所述卷绕板的数量为三个且均呈弧形,所述三个卷绕板沿圆周方向均匀分布,且所述卷绕板垂直于所述底盘的侧表面。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型实现了电梯扶手带的自动收卷功能,保证扶手带整齐快速地完成收卷,且在扶手带完成收卷后,能方便取下。整个装置的结构简单紧凑、安装容易、占用空间小,尤其适用于卷绕半径较大、宽度较大需要收卷的产品。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型电梯扶手带卷料装置的立体图。

[0012] 图2为本实用新型电梯扶手带卷料装置的侧面示意图。

具体实施方式

[0013] 请参阅图1及图2所示,本实用新型提供一种电梯扶手带卷料装置100,其包括支架10、安装于支架10上的卷盘20、带动所述卷盘20转动的电机30、以及位于卷盘20一侧的挡轮40。

[0014] 所述支架10位于所述卷盘20的一侧,且设有底座11及垂直于底座11的立杆12,所述立杆12用于支撑所述卷盘20和所述电机30。所述立杆12的顶部连接有一固定杆13,所述固定杆13呈L型,其设有自支架10向上延伸出的竖直段14及自竖直段14末端水平延伸出的水平段15,所述水平段15自所述卷盘20的一侧延伸至卷盘20的另一侧,且水平段15的末端与所述挡轮40连接。

[0015] 所述卷盘20设有底盘21、固定于底盘21一侧的卷绕板22及连接于底盘21中心位置的旋转轴23,所述旋转轴23凸伸出底盘21的另一侧并延伸至所述支架10上,并与所述支架10上的电机30连接,由电机30带动旋转轴23旋转,从而促使整个卷盘20转动,其中,所述底盘21与所述支架10之间形成有间隙,所述旋转轴23和卷绕板22分别位于所述底盘21的两侧,在本实用新型较佳实施例中,所述卷绕板22的数量为三个且均呈弧形,所述三个卷绕板22沿圆周方向均匀分布,彼此之间保留一定的距离,相互独立设置,且所述卷绕板22垂直于所述底盘21的侧表面。

[0016] 所述挡轮40位于所述卷绕板22的一侧,用于起导引作用,可防止扶手带200向外过分偏离出所述卷绕板22,使扶手带200的卷绕过程更加顺畅和整齐。而且,所述挡轮40通过一旋转机构41连接于所述L型固定杆13上,所述挡轮40的一端与所述旋转机构41固定连接,并通过旋转机构41的旋转实现翻转。具体来说,所述旋转机构41设有固定于固定杆13上的座体42及与所述座体42铰接的旋转块43,所述挡轮40的一端与所述旋转块43固定连接,所述旋转块43通过一转轴可与所述座体42发生相对旋转,可使所述挡轮40在不需要的时候实现向上翻转,例如,当扶手带200卷绕完成后,可将挡轮40向上翻转,从而方便从卷绕板22上取下扶手带200,而在扶手带200持续卷绕过程中,可保持挡轮40向下翻转状态,以导引扶手带200。

[0017] 本实用新型通过结构简单、占用空间小,适用于卷绕半径较大、宽度较宽的扶手带200,而且可实现整齐收卷、快速收卷,对于后期的包装和运输提供极大的便利。整个收卷过程操作方便,只需一个卷绕动力源,当然,所述动力源也可由手动摇柄替代。

[0018] 以上所述,仅是本实用新型的最佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,任何熟悉本领域的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围情况下,利用上述揭示的方法内容对本实用新型技术方案做出许多可能的变动和修饰,均属于权利要求书保护的范围。

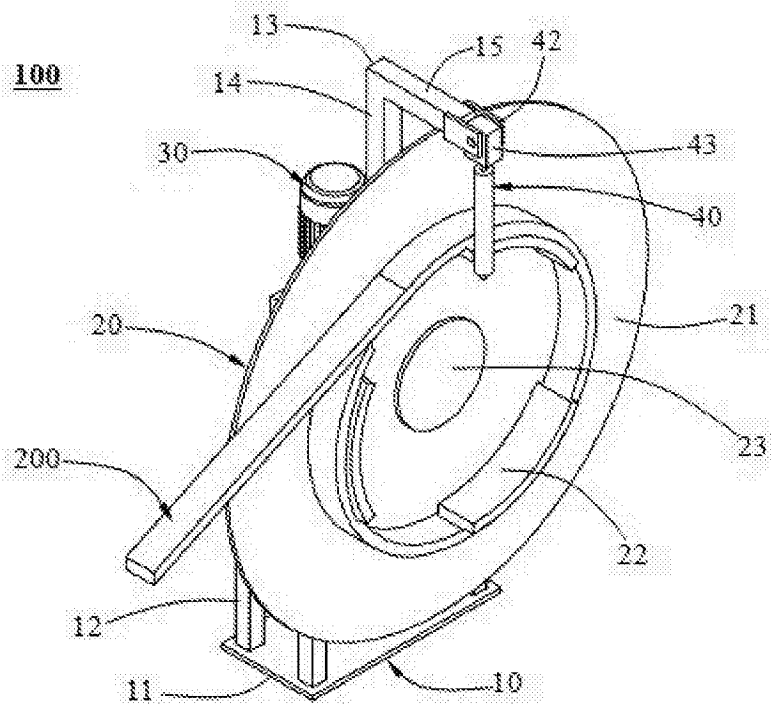


图 1

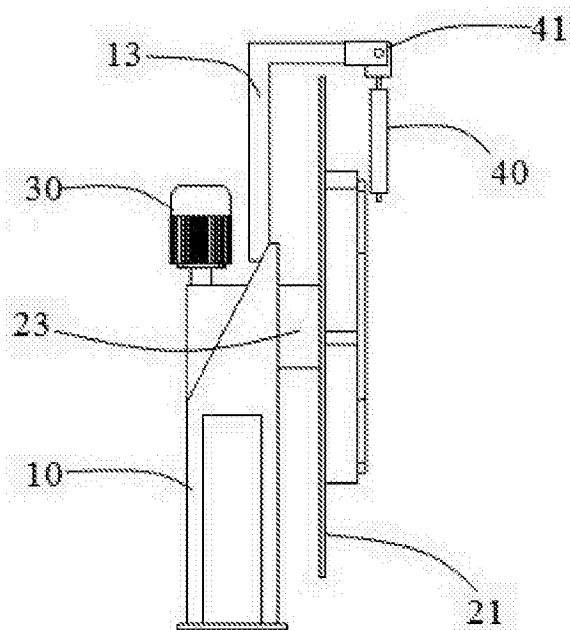


图2