



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204529281 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520156026. 5

(22) 申请日 2015. 03. 19

(73) 专利权人 济南东泰机械制造有限公司

地址 250100 山东省济南市历城区遥墙镇机
场路 3843 号

(72) 发明人 李凯 刁志亮 张辉 刘博伟

(51) Int. Cl.

B67C 3/26(2006. 01)

B65B 39/00(2006. 01)

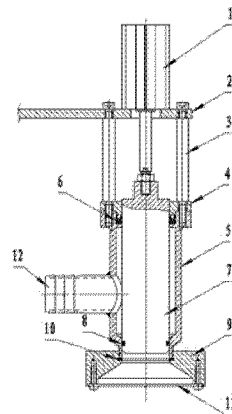
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

适用灌装设备用广口快速防溅灌装头

(57) 摘要

本实用新型是一种适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,它包括气缸缸体与灌装头固定板连接,支撑杆一端连接灌装头固定板,另一端连接密封端盖及灌装头腔体固定设置;所述灌装头腔体内部的灌装头内塞与气缸的活塞杆连接,并通过轴用密封圈将灌装头腔体上部密封;灌装头腔体与进料口焊接固定;广口出料口安装在灌装头腔体下端,通过平垫密封圈密闭。本实用新型结构合理,操作简便,并有效克服现有技术中灌装头出口液体对灌装容器内液体的冲击,减少液体飞溅,不会溅到容器外,保持容器清洁,通过降低冲击和稳定的液面使灌装机在快速灌装的同时还能保证灌装精度,节省人力,显著提高工作效率,适宜普及推广应用。



1. 适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,其特征在于:它包括气缸缸体与灌装头固定板连接,支撑杆一端连接灌装头固定板,另一端连接密封端盖及灌装头腔体固定设置;所述灌装头腔体内部的灌装头内塞与气缸的活塞杆连接,并通过轴用密封圈将灌装头腔体上部密封;灌装头腔体与进料口焊接固定;广口出料口安装在灌装头腔体下端,通过平垫密封圈密闭。

2. 根据权利要求1所述的适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,其特征在于:所述广口出料口的下端安装筛网。

3. 根据权利要求1所述的适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,其特征在于:所述支撑杆设置四根。

适用灌装设备用广口快速防溅灌装头

技术领域

[0001] 本实用新型属于灌装机械技术领域,具体是一种适用灌装设备用广口快速防溅灌装头。

背景技术

[0002] 目前,现有的液体灌装设备,在对广口容器进行快速灌装时,会使用口径较大的灌装头,以满足快速灌装的要求,但在操作过程中灌装机启动后,灌装头打开,液体在流体泵或其它驱动方式的驱动下快速通过灌装头腔体,最后从灌装头出口流出,进入到灌装容器中,由于灌装头的口径和液体的流速较大,液体的冲击会将大量空气卷到容器内的液面下,使液面稳定性较差,液体飞溅严重,液体飞溅到容器外,易造成灌装计量不准确,污染容器外壁。若采用称重式灌装机,液体的冲击力和液面的晃动造成称重计量装置误判,严重影响灌装机的灌装精度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,解决了现有灌装头在快速灌装时冲击大造成的灌装精度低,液体外溅的缺陷。

[0004] 本实用新型为实现发明目的,采用以下技术方案:适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,它包括气缸缸体与灌装头固定板连接,支撑杆一端连接灌装头固定板,另一端连接密封端盖及灌装头腔体固定设置;所述灌装头腔体内部的灌装头内塞与气缸的活塞杆连接,并通过轴用密封圈将灌装头腔体上部密封;灌装头腔体与进料口焊接固定;广口出料口安装在灌装头腔体下端,通过平垫密封圈密闭。

[0005] 进一步,适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,所述广口出料口的下端安装筛网。

[0006] 进一步,适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,所述支撑杆设置四根。

[0007] 本实用新型的有益效果为:结构合理,操作简便,并有效克服现有技术中,灌装头出口液体对灌装容器内液体的冲击,通过筛网的液体形成细小液柱,可将少量的空气卷到容器内的液面下,气体可迅速排出,使液面易于稳定,减少液体飞溅,不会溅到容器外,保持容器清洁,通过降低冲击和稳定的液面使灌装机在快速灌装的同时还能保证灌装精度,适用广泛,安全可靠,节省人力,显著提高工作效率,适宜普及推广应用。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型侧视剖面结构示意图。

[0009] 图中标记为:1. 气缸,2. 灌装头固定板,3. 支撑杆,4. 密封端盖,5. 灌装头腔体,6. 轴用Y型密封圈,7. 灌装头内塞,8. O型密封圈,9. 广口出料口,10. 平垫密封圈,11. 筛网,12. 进料口。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型实施例作进一步阐述：

[0011] 图 1 中,适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,它包括气缸 1 缸体与灌装头固定板 2 连接,支撑杆 3 一端连接灌装头固定板 2,另一端连接密封端盖 4 及灌装头腔体 5 固定设置;所述灌装头腔体 5 内部的灌装头内塞 7 与气缸 1 的活塞杆连接,并通过轴用密封圈 6 将灌装头腔体 5 上部密封;灌装头腔体 5 与进料口 12 焊接固定;广口出料口 9 安装在灌装头腔体 5 下端,并通过平垫密封圈 10 密封。

[0012] 具体的,适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,所述广口出料口 9 的下端安装筛网 11。

[0013] 具体的,适用灌装设备用广口快速防溅灌装头,所述支撑杆设置四根。

[0014] 本实用新型灌装头开始工作时,气缸 1 活塞杆缩回,带动与之相连的灌装头内塞 7 上升,液体从进料口 12 进入到灌装头腔体 5 内部,再向下通过广口出料口 9,并从筛网 11 流出。当灌装完毕时,气缸 1 活塞杆伸出,带动与之相连的灌装头内塞 7 下降,将灌装头关闭,灌装头内塞 7 下部的 O 型密封圈 8 起密封作用,保证液体不会渗漏,灌装速度稳定,避免了油液溅出。本实用新型未详述部分均为公知技术,本领域的技术人员在本实用新型技术方案范围内进行的通常变化或替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

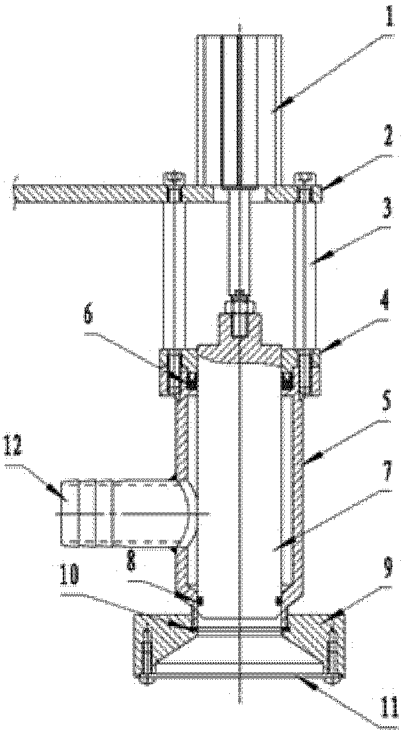


图 1