

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1011563

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 1011563

51 Int.Cl.⁷
A22C21/00, A22C21/06

22 Ingediend: 15.03.1999

41 Ingeschreven:
18.09.2000

73 Octrooihouder(s):
Tieleman Food Equipment B.V. te Doesburg.

47 Dagtekening:
18.09.2000

72 Uitvinder(s):
Edward Johannes Tieleman te 's Gravenvoeren
(BE)

45 Uitgegeven:
01.11.2000 I.E. 2000/11

74 Gemachtigde:
Dr. R. Jorritsma c.s. te 2517 KZ Den Haag.

54 Inrichting voor het maken van een snede in gevogelte.

57 Een inrichting voor het maken of vergroten van een opening in het lichaam van gevogelte, grenzend aan de aard daarvan, omvat een snijwerktuig om nabij de aars een ronde of rechte snede aan te brengen. Nabij het genoemd snijwerktuig zijn gasdruk- en/of vacuüm-middelen aanwezig om het vel en het daaronder liggende met het vel verbonden weefsel van het gevogelte nabij de aan te brengen snede buitenwaarts te verplaatsen weg van in het gevogelte aanwezige ingewanddelen.

NL C 1011563

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Inrichting voor het maken van een snede in gevogelte

De uitvinding heeft betrekking op een inrichting voor het maken of vergroten van een opening in het lichaam van gevogelte grenzend aan de aars daarvan, 5
omvattende een werktuig om nabij de aars een ronde of rechte snede aan te brengen. Het gevaar bestaat daarbij dat ingewanden van het gevogelte beschadigd raken, waardoor het gevogelte besmet raakt.

Doel van de uitvinding is dit bezwaar te vermijden.

Volgens de uitvinding is de inrichting hiertoe voorzien van gasdruk- en/of 10
vacuüm middelen om het vel en het daaronder liggende met het vel verbonden weefsel van het gevogelte nabij de aan te brengen snede buitenwaarts te verplaatsen weg van in het gevogelte aanwezige ingewanden.

In een voorkeursuitvoeringsvorm is de inrichting voorzien van een mesje dat is aangebracht op een orgaan dat vanaf de aarsopening weg kan bewegen voor het maken 15
van een rechte snede ter vorming van een relatief grote lichaamsopening in het gevogelte. De middelen voor het buitenwaarts verplaatsen van het vel met weefsel bestaan in deze uitvoeringsvorm uit een in de aarsopening te brengen buis die is aangesloten op een bron voor een onder druk staand gas.

In een andere uitvoeringsvorm wordt het vel met weefsel weg van de 20
ingewanden verplaatst door een of meer aangebrachte zuigmonden die zijn aangesloten op een vacuümbron. In de stand voorafgaand aan het snijden worden ze tegen of vlak boven het aan te grijpen vel geplaatst. Door middel van zuigkracht wordt de verbinding met het vel verkregen. Door tenslotte de zuigmonden van het gevogelte weg te bewegen wordt het vel met het weefsel weg van de ingewanden in het lichaam 25
verplaatst en kan het insnijden plaats vinden.

Het is tevens mogelijk de hiervoor genoemde uitvoeringsvormen te combineren zodat het vel met weefsel zowel door de zuigmonden van de ingewanden wordt weggetrokken als dat het van binnenuit wordt opgeduwd door het onder druk staande gas. Het combineren van de beide uitvoeringsvormen kan voordelig zijn omdat er een
5 grotere kracht op het vel uitgeoefend kan worden, waardoor het verder van de ingewanden kan worden weg bewogen.

In een andere uitvoeringsvorm wordt de snijrichting als een ronde boor, die rondom de aars een ronde snede maakt, uitgevoerd. De middelen voor het weg van de ingewanden verplaatsen van het vel, met daaraan verbonden weefsel, bestaan in deze
10 uitvoeringsvorm uit een of meer nabij de aars in het gevogelte te steken holle naalden die zijn aangesloten op een bron voor een onder druk staand gas.

Ook kunnen de middelen voor de verplaatsing van het vel met weefsel weg van de ingewanden bestaan uit één of meer zuigmonden die zich voor het snijden tegen het vel of er vlak boven bevinden, het vel naar zich toe kunnen zuigen en zich weg van het
15 gevogelte bewegen. Omgekeerd is het, net als bij de eerder beschreven inrichting, ook mogelijk dat het gevogelte van de zuigmonden weg wordt bewogen.

De inrichting kan zowel van zuignappen als van een of meer naalden voor het inbrengen van een onder druk staand gas zijn voorzien.

De uitvinding zal in het hiernavolgende, onder verwijzing naar de figuren, in
20 meer detail worden beschreven aan de hand van een voorkeursuitvoeringsvorm, welke de uitvinding verduidelijkt, maar deze niet beperkt. In de figuren wordt het volgende getoond:

Fig. 1: toont een schematische doorsnede van een deel van een carrousel voor het verwerken van gevogelte, uitgevoerd met een snijinrichting met daaraan verbonden vacuüm- en persluchtorganen.

Fig. 2: toont een perspectivisch aanzicht van de snijinrichting uit figuur 1.

- 5 Fig. 3: toont een schematische weergave van de werking van een van de inrichting volgens de onderhavige uitvinding.

Fig. 4: toont een schematische doorsnede van een deel van een carrousel voor het verwerken van gevogelte, uitgevoerd met een snijinrichting met onafhankelijk van de snijinrichting beweegbare vacuümorganen.

10

Gedetailleerde beschrijving

In figuur 1 wordt een inrichting getoond voor het verwerken van gevogelte. In het bijzonder is de inrichting geschikt voor het maken of vergroten van een opening in het
15 lichaam van het gevogelte in het gebied grenzend aan de aars.

Het gevogelte hangt aan een draaghaak 1 en is ingeklemd in op zichzelf bekende positioneringsmiddelen 2 die bestaan uit heupliftbeugels 3 en tussen de poten van het gevogelte aangebrachte beugels 4. De beweging van de heupliftbeugels 3 wordt via de curverol 6 door de curvebaan 7 aangestuurd.

20 Voor het aanbrengen of vergroten van een snede nabij de aars, is de inrichting voorzien van een snijinrichting 8, die een mes 9 en een meshouder 10 omvat. De meshouder is verbonden met een bevestigingsorgaan 11, dat via een curverol 12 aangrijpt in een curvebaan 13. Het mes is verbonden met een hefboom 14 die, via een scharnierverbinding 15, scharnierbaar met het bevestigingsorgaan 11 is verbonden. De
25 hefboom 14 wordt via een curverol 16 door de curvebaan aangestuurd.

Al naar gelang de onderlinge afstand tussen de curvebanen 13, 17 bevindt het mes zich in een schede 17 in de meshouder 10 of in een uitgeslagen positie, buiten de schede 17. Als de curvebanen in hoogte variëren terwijl hun onderlinge afstand gelijk blijft, worden de meshouder 10 en het mes 9 in de ingenomen positie samen met het bevestigingsorgaan 11 mee bewogen.

De meshouder 10 is voorzien van twee kanalen 18 die zich uitstrekken vanaf zijn onderkant 19 tot aan zijn bovenkant 20 waar ze verbonden zijn met een bron voor onder druk staand gas (niet getoond), zie figuur 2. Tevens is de meshouder 10 voorzien van twee vacuümmonden 21 waardoor zich kanalen 22 uitstrekken vanaf de onderkant 23 van die vacuümmonden 21, door de meshouder 10, naar de bovenkant 20 daarvan, waar ze zijn aangesloten op een vacuümbron (niet getoond).

Het aanbrengen van een snede in het gebied tussen de poten van het gevogelte volgens de onderhavige uitvinding gebeurt met de volgende stappen:

- de meshouder 10 met daarin gelegen het mes 9 wordt in de aansparing van het gevogelte gebracht, zie pijl in figuren 1 en 3;
- door de kanalen 18 wordt een gas in het lichaam van het gevogelte gepompt, waardoor het tussen de poten liggende vel met weefsel wat opbult;
- gelijktijdig hiermee grijpen de vacuümmonden 21 aan op het vel en de meshouder wordt over een kleine afstand van het gevogelte verwijderd, waardoor het vel met weefsel weg van de ingewanden van de vogel wordt bewogen;
- tot slot wordt een snede 25 aangebracht door het mes 9 uit de schede te bewegen zoals aangegeven met de pijl 26.

Een en ander wordt in figuur 3 schematisch weergegeven.

Een andere, in figuur 4 weergegeven, uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding is speciaal geschikt voor het aanbrengen van een ronde snede rond de aars van een gevogelte met een aarsboor 27. Deze uitvoeringsvorm verschilt ten opzichte van de vorige door dat de snijinrichting 8 vervangen is door een boorinrichting 28. De boorinrichting wordt op vergelijkbare wijze aangestuurd door de curvebaan 29 en de curverol 30.

Volgens de onderhavige uitvinding wordt nu een onder druk staand gas via een naald 31 in het lichaam van het gevogelte gebracht, teneinde het vel met weefsel tussen de poten te doen opbollen.

10 Tevens is deze inrichting voorzien van vacuümmonden 4 die bevestigd zijn op een geleider 33 aan de draagstang 5 en die door middel van de curverol 34 en de curvebaan 35 ten opzichte van het gevogelte bewogen kunnen worden. De vacuümmonden 32 omvatten voornamelijk dezelfde organen als de vacuümmonden 21 op de meshouder 10.

15 De vacuümmonden 32 in contact worden gebracht met het vel van het gevogelte door de geleider 33 te bewegen. Door het vel vervolgens aan te grijpen en de vacuümmonden 32 weg van het gevogelte te verplaatsten, wordt de afstand tussen het te snijden vel met weefsel en de onderliggende ingewanden vergroot.

Door de boor 27 te laten draaien en de boorinrichting 28 te laten zakken kan nu de snede worden aangebracht.

In de praktijk zal met de inrichting volgens figuur 4 eerst een snede rond de kringluitspier worden aangebracht en vervolgens met de inrichting volgens figuur 2 de snede worden aangebracht die de opening in het lichaam vergroot. Bij elk van de beide uitvoeringsvormen kan uitsluitend met perslucht (of een ander persgas), uitsluitend met vacuüm of met perslucht en vacuüm worden gewerkt.

Conclusies

1. Inrichting voor het maken of vergroten van een opening in het lichaam van
gevogelte grenzend aan de aars daarvan, omvattende een snijwerktuig om nabij de aars
5 een ronde of rechte snede aan te brengen, **met het kenmerk**, dat nabij genoemd
snijwerktuig gasdruk- en/of vacuümmiddelen aanwezig zijn om het vel en het
daaronder liggende met het vel verbonden weefsel van het gevogelte nabij de aan te
brengen snede buitenwaarts te verplaatsen weg van in het gevogelte aanwezige
ingewanddelen.

10

2. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk**, dat genoemd werktuig een
mesje omvat dat is aangebracht op een orgaan dat vanaf de aarsopening kan
wegbewegen voor het maken van een rechte snede ter vorming van een relatief grote
lichaamsopening in het gevogelte, en de middelen voor het weg van de ingewanden
15 buitenwaarts verplaatsen van het vel met weefsel bestaan uit een in de aarsopening te
brengen buis die is aangesloten op een bron voor een onder druk staand gas.

3. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk**, dat het werktuig een mesje
omvat dat is aangebracht op een orgaan dat van de aarsopening kan weg bewegen voor
20 het maken van een rechte snede ter vorming van een relatief grote lichaamsopening in
het gevogelte, en de middelen voor het buitenwaarts verplaatsen van het vel met
weefsel bestaan uit één of meer nabij het mesje aangebrachte zuigmonden die zijn
aangesloten op een vacuümbron en die zich in de snijstand van het mesje op of vlakbij
het vel bevinden, door zuigkracht een verbinding met het vel kunnen krijgen en het vel
25 met weefsel weg van de ingewanden buitenwaarts kunnen verplaatsen.

4. Inrichting volgens conclusies 2 en 3, **met het kenmerk**, dat de middelen voor het weg van de ingewanden buitenwaarts verplaatsen van het vel met weefsel zowel een in de aarsopening te brengen buis, aangesloten op een bron voor onder druk staand gas omvatten als één of meer nabij het mesje aangebrachte op een vacuümbron aangesloten zuigmonden die zich in de snijstand van het mesje op of vlak boven het vel bevinden.

5. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk**, dat het werktuig een boor is die rondom de kringspier een ronde snede maakt en de middelen voor het weg van de ingewanden buitenwaarts verplaatsen van het vel met weefsel bestaan uit een of meerdere nabij de aars in het gevogelte te steken holle naalden die zijn aangesloten op een bron voor een onder druk staand gas.

6. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk**, dat het werktuig een boor is die rondom de kringspier een ronde snede maakt en de middelen voor het weg van de ingewanden buitenwaarts verplaatsen van het vel met weefsel bestaan uit één of meer zuigmonden die zich in de boorstand van genoemde boor op of vlak boven het vel bevinden, het vel naar zich toe kunnen zuigen en omhoog kunnen verplaatsen.

7. Inrichting volgens conclusies 5 en 6, **met het kenmerk**, dat de middelen voor het buitenwaarts verplaatsen van het vel met weefsel zowel bestaan uit een buiten de aarsopening in het karkas in te steken naald die is aangesloten op een bron voor onder druk staand gas als uit één of meer zuigmonden die zich in de boorstand van genoemde boor op of vlak boven het vel bevinden.

Fig 1

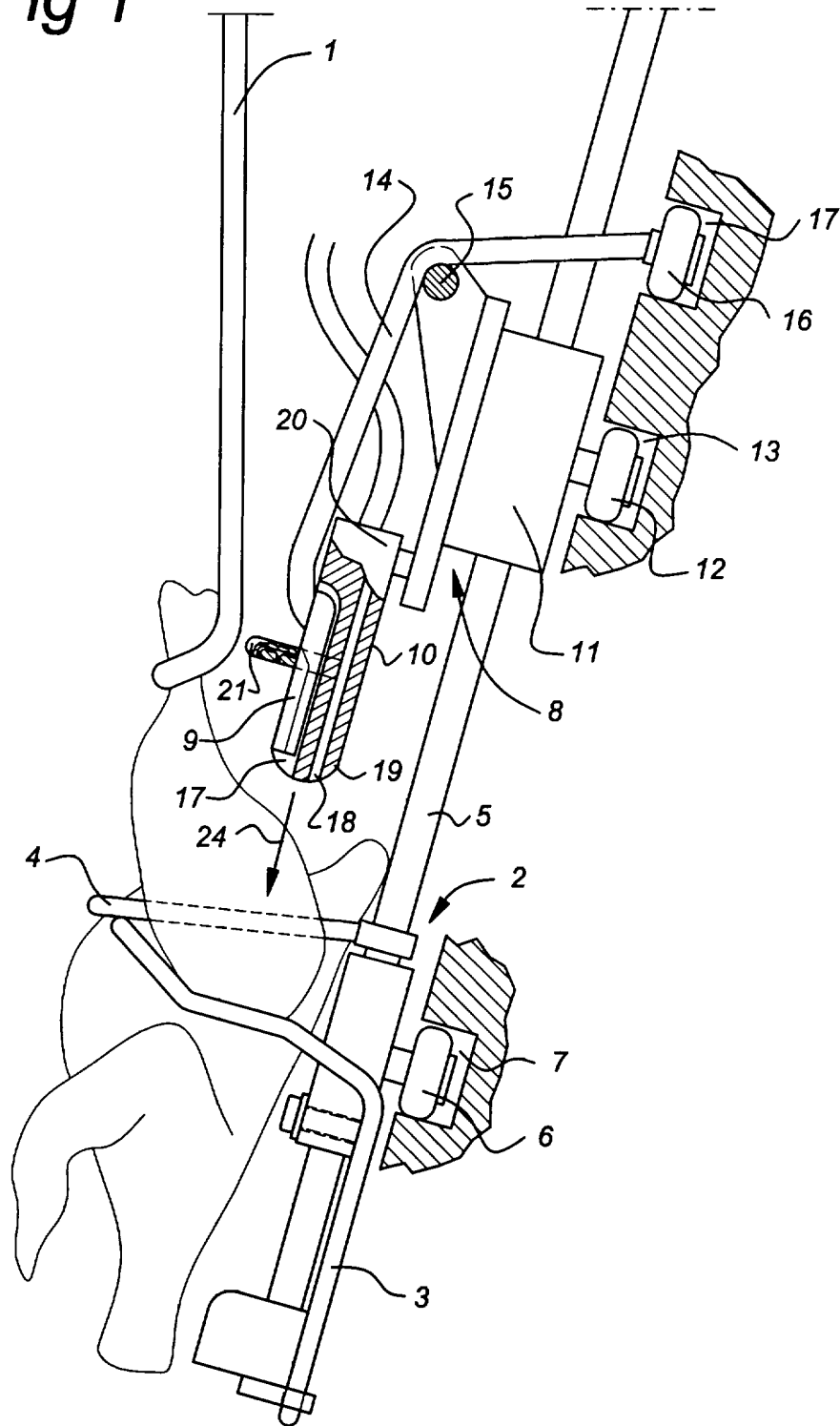


Fig 2

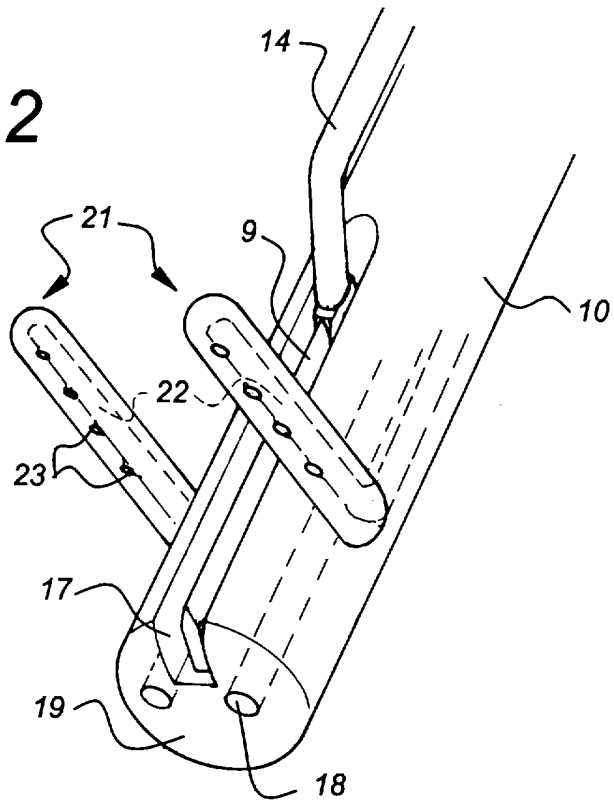


Fig 3

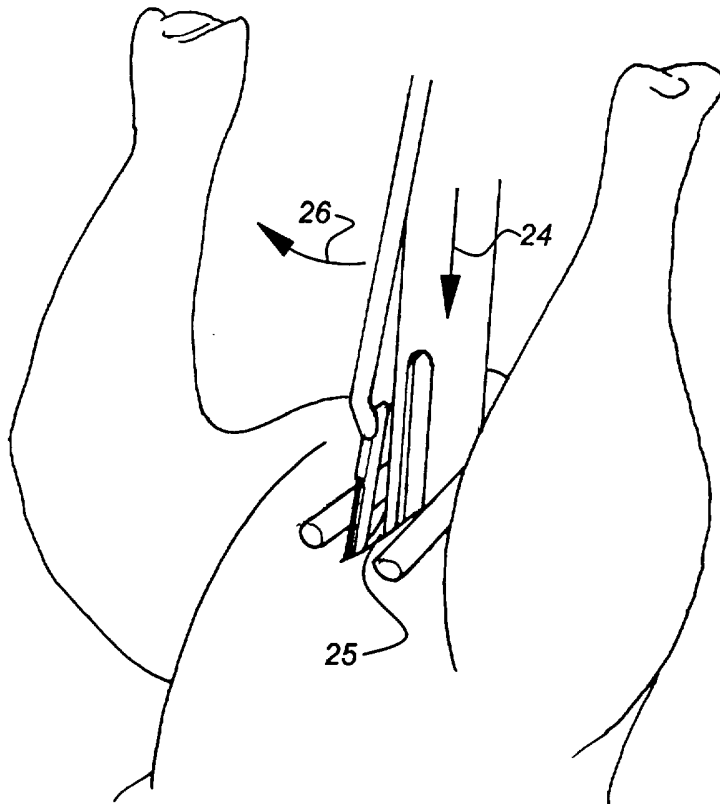
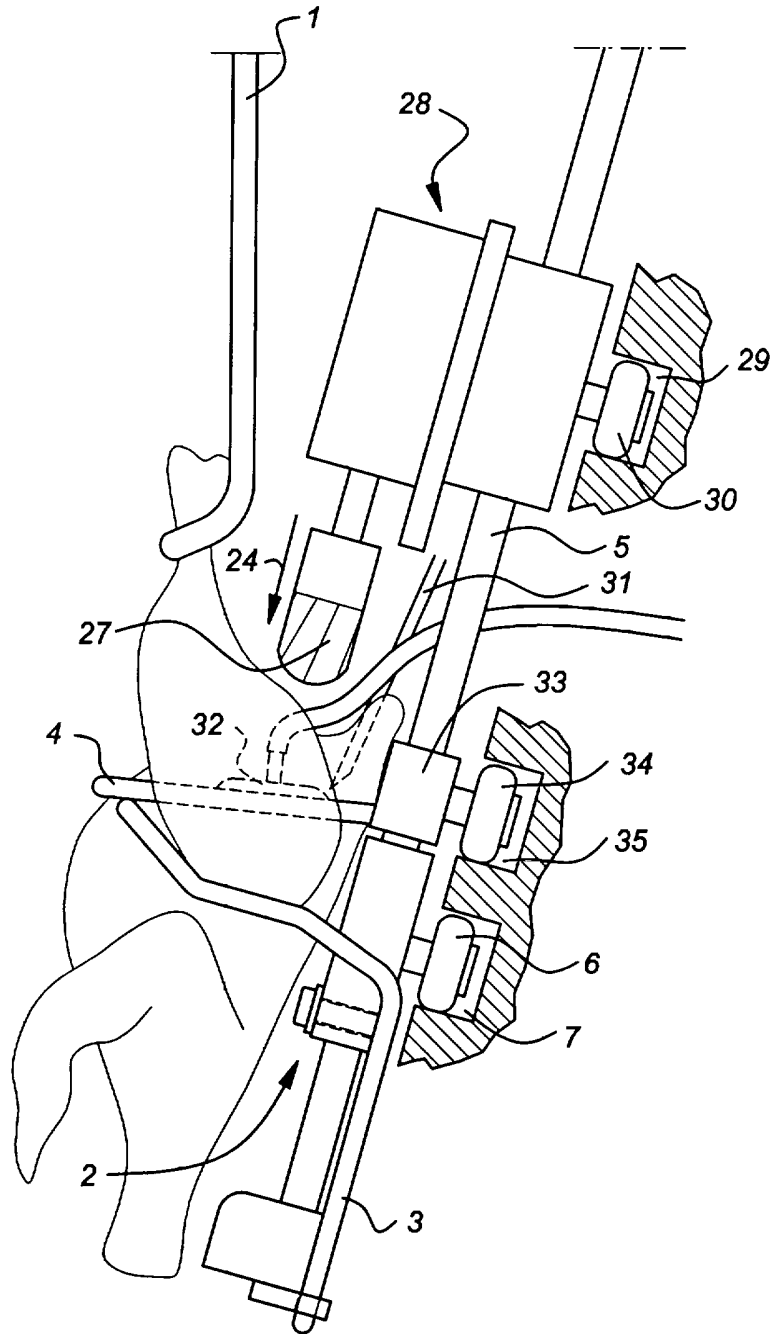


Fig 4



SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)
 RAPPORT BETREFFENDE
 NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFIKATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	Kenmerk van de aanvrager of van de gemachtigde NO 42499/md
Nederlandse aanvraag nr. 1011563	Indieningsdatum 15 maart 1999
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) Tieleman Food Equipment B.V.	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 32693 NL
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de Internationale classificatie (IPC) Int.Cl. ⁶ : A 22 C 21/06	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimum documentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
Int.Cl. ⁶ :	A 22 C
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. <input type="checkbox"/> GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. <input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
IPC 6 A22C21/06

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
IPC 6 A22C

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	NL 7 306 058 A (MEYN) 5 November 1974 (1974-11-05) bladzijde 2, regel 1-9 bladzijde 3, regel 4 - regel 18 bladzijde 4, regel 20 -bladzijde 5, regel 3	1
X	AU 520 376 B (JOHNSON CO GORDON) 28 Januari 1982 (1982-01-28)	1
A	bladzijde 16, alinea 2; conclusie 4	3,5,6
X	EP 0 492 735 A (STORK NIJHUIS BV) 1 Juli 1992 (1992-07-01)	1
A	kolom 2, regel 14 - regel 16; conclusie 1	2-4
A	DE 19 23 308 A (JARVIS) 19 November 1970 (1970-11-19) conclusies 1,3,7	1
	-/--	

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

"A" document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang

"E" eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna

"L" document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publikatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven

"O" document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel

"P" document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

"T" later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

"X" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

"Y" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

"&" document dat deel uitmaakt van dezelfde octroofamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

28 Oktober 1999

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

De Lameillieure, D

C (Vervolg) VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie	Geciteerde documenten, eventueel metaanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr
A	EP 0 245 543 A (LINCO HOLLAND ENG BV) 19 November 1987 (1987-11-19) conclusie 1 ---	2,3
A	GB 2 147 190 A (JOHNSON SIMON INC) 9 Mei 1985 (1985-05-09) bladzijde 2, regel 104 -bladzijde 3, regel 1 ---	5,6
A	US 2 795 815 A (DAHLBERG) 18 Juni 1957 (1957-06-18) ---	
A	EP 0 021 553 A (TIELEMAN BV) 7 Januari 1981 (1981-01-07) ---	
A	DE 23 13 092 A (GORDON JOHNSON STEPHENS LTD) 27 September 1973 (1973-09-27) ---	
A	NL 8 101 527 A (MEYN PIETER) 18 Oktober 1982 (1982-10-18) ---	
A	US 5 873 774 A (TIELEMAN RUDOLF J ET AL) 23 Februari 1999 (1999-02-23) -----	

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN

INTERNATIONAAL TYPE

informatie over leden van dezelfde octroofamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1011563

In het rapport genoemd octrooigeschrift		Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
NL 7306058	A	05-11-1974	GEEN	
AU 520376	B	28-01-1982	AU 3768578 A	28-09-1978
EP 0492735	A	01-07-1992	NL 9002861 A AT 92260 T CA 2058272 A DE 69100230 T DK 492735 T IE 66162 B US 5199922 A	16-07-1992 15-08-1993 22-06-1992 25-11-1993 18-10-1993 13-12-1995 06-04-1993
DE 1923308	A	19-11-1970	GEEN	
EP 0245543	A	19-11-1987	AU 589524 B AU 7312487 A CA 1281860 A DK 242187 A JP 62289141 A US 4731907 A	12-10-1989 19-11-1987 26-03-1991 17-05-1987 16-12-1987 22-03-1988
GB 2147190	A	09-05-1985	US 4564977 A CA 1213110 A DK 422584 A JP 60098934 A NL 8402822 A	21-01-1986 28-10-1986 16-03-1985 01-06-1985 01-04-1985
US 2795815	A	18-06-1957	GEEN	
EP 0021553	A	07-01-1981	NL 7904778 A NL 8001202 A AT 11625 T CA 1151822 A US 4486920 A	23-12-1980 01-10-1981 15-02-1985 16-08-1983 11-12-1984
DE 2313092	A	27-09-1973	NL 7303652 A	19-09-1973
NL 8101527	A	18-10-1982	AR 229418 A BR 8201739 A GR 75940 A IT 1212656 B US 4418445 A	15-08-1983 22-02-1983 02-08-1984 30-11-1989 06-12-1983
US 5873774	A	23-02-1999	GEEN	