



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209616620 U

(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201822160710.7

(22)申请日 2018.12.22

(73)专利权人 盐城阜美服帽有限公司

地址 224400 江苏省盐城市阜宁县益林镇
益南西旺工业园区16号(Y)

(72)发明人 金鑫

(51)Int.Cl.

B41F 23/04(2006.01)

B41F 17/00(2006.01)

B41F 21/00(2006.01)

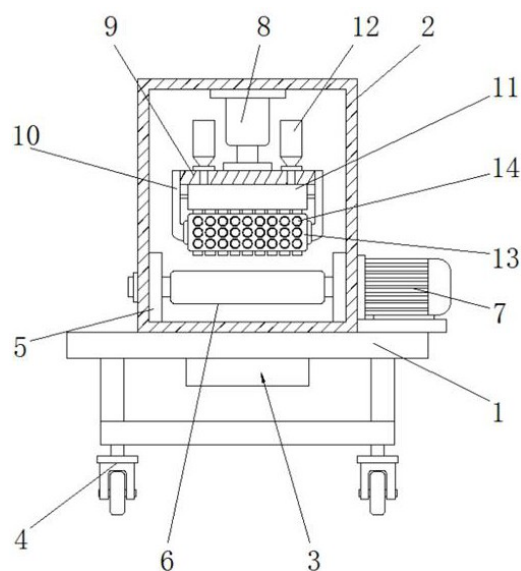
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装加工用印花装置

(57)摘要

本实用新型属于服装加工技术领域,具体涉及一种服装加工用印花装置,包括机架、机箱、热风机和输送架,机箱固定安装在机架的上表面,机架和机箱上均开设有与热风机相对应的通口,热风机嵌装在机架和机箱的通口内,输送架安装在机箱的内部底面,机箱内部顶面固定安装有气缸,气缸位于输送架的上方,且气缸的活塞杆朝下,气缸的活塞杆的底端固定安装有支撑板,支撑板的上表面固定安装有油墨瓶,油墨瓶的瓶口朝下;该服装加工用印花装置可自动上料、下料,降低可工作人员的工作强度,同时提高了印花的工作效率,并且印花完成后可对油墨进行烘干,无需使用外部烘干设备,大大提高了服装的生产效率。



1. 一种服装加工用印花装置,其特征在于:包括机架(1)、机箱(2)、热风机(3)和输送架,所述机箱(2)固定安装在所述机架(1)的上表面,所述机架(1)和所述机箱(2)上均开设有与所述热风机(3)相对应的通口,所述热风机(3)嵌装在所述机架(1)和所述机箱(2)的通口内,所述输送架安装在所述机箱(2)的内部底面,所述机箱(2)内部顶面固定安装有气缸(8),所述气缸(8)位于所述输送架的上方,且所述气缸(8)的活塞杆朝下,所述气缸(8)的活塞杆的底端固定安装有支撑板(9),所述支撑板(9)的上表面固定安装有油墨瓶(12),所述油墨瓶(12)的瓶口朝下,所述支撑板(9)的侧面固定安装有支撑架(10),所述支撑板(9)的底面固定安装有涂墨海绵(11),且所述涂墨海绵(11)位于所述支撑架(10)的内侧,所述油墨瓶(12)的瓶口处设置有导管,且导管纵向贯穿于所述支撑板(9)并与所述涂墨海绵(11)接触,所述支撑架(10)的内侧对应所述涂墨海绵(11)的下方安装有印辊(13),所述印辊(13)与所述支撑架(10)转动连接,所述印辊(13)的外表壁螺接有若干个印块(14),且所述印块(14)与所述涂墨海绵(11)相接处,所述热风机(3)和所述输送架均与外部电源电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用印花装置,其特征在于:所述输送架主要由两个支架板(5),若干个传动辊(15)、一个输送带(6)和一个电机b(7)组成,两个所述支架板(5)对称安装在所述机箱(2)的内表壁上,若干个所述传动辊(15)依次间隔相等的分布在所述支架板(5)的内侧,且所述传动辊(15)依次贯穿于所述支架板(5)和所述机箱(2),所述电机b(7)固定安装在所述机箱(2)的外表面,所述机箱(2)的输出轴与所述支架板(5)一端的所述传动辊(15)固定连接,所述输送带(6)绕设在若干个所述传动辊(15)的外侧,所述电机b(7)与外部电源电性连接。

3. 根据权利要求2所述的一种服装加工用印花装置,其特征在于:所述热风机(3)主要由风机壳(301)、电机a(302)、叶轮(303)和电热丝(304),所述风机壳(301)嵌装在所述机架(1)和所述机箱(2)的通口内,且所述热风机(3)位于所述输送带(6)的下方,所述电机a(302)固定安装在所述风机壳(301)的内部,所述电机a(302)的输出端向上,所述叶轮(303)的固定安装在所述电机a(302)的输出轴上,所述电热丝(304)固定安装在所述风机壳(301)的内表壁,且所述风机壳(301)位于所述叶轮(303)的上方,所述电机a(302)和所述电热丝(304)均与外部电源电性连接。

4. 根据权利要求2所述的一种服装加工用印花装置,其特征在于:所述输送带(6)上具有若干个平均分布的透气孔。

5. 根据权利要求1所述的一种服装加工用印花装置,其特征在于:所述机架(1)的底部四角处均安装有万向轮(4)。

一种服装加工用印花装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装加工技术领域，具体涉及一种服装加工用印花装置。

背景技术

[0002] 服装，指的是衣服鞋包玩具饰品等的总称，多指衣服。服装在人类社会发展的早期就已出现，古代人把身边能找到的各种材料做成粗陋的“衣服”用以护身。人类最初的衣服是用兽皮制成的，包裹身体的最早“织物”用麻类纤维和草制等成。在服装加工成型后，很多需要在服装上印制花纹，服装加工用印花装置是一种用于服装印制花纹的一种设备。

[0003] 现有的服装加工用印花装置未有自动送料装置，需要人工进行输送，影响服装印花的效率，同时在印花后油墨处于湿润状态，需要采用外部设备进行烘干，从而影响服装生产的效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装加工用印花装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种服装加工用印花装置，包括机架、机箱、热风机和输送架，所述机箱固定安装在所述机架的上表面，所述机架和所述机箱上均开设有与所述热风机相对应的通口，所述热风机嵌装在所述机架和所述机箱的通口内，所述输送架安装在所述机箱的内部底面，所述机箱内部顶面固定安装有气缸，所述气缸位于所述输送架的上方，且所述气缸的活塞杆朝下，所述气缸的活塞杆的底端固定安装有支撑板，所述支撑板的上表面固定安装有油墨瓶，所述油墨瓶的瓶口朝下，所述支撑板的侧面固定安装有支撑架，所述支撑板的底面固定安装有涂墨海绵，且所述涂墨海绵位于所述支撑架的内侧，所述油墨瓶的瓶口处设置有导管，且导管纵向贯穿于所述支撑板并与所述涂墨海绵接触，所述支撑架的内侧对应所述涂墨海绵的下方安装有印辊，所述印辊与所述支撑架转动连接，所述印辊的外表壁螺接有若干个印块，且所述印块与所述涂墨海绵相接处，所述热风机和所述输送架均与外部电源电性连接。

[0006] 优选的，所述输送架主要由两个支架板，若干个传动辊、一个输送带和一个电机b组成，两个所述支架板对称安装在所述机箱的内表壁上，若干个所述传动辊依次间隔相等的分布在所述支架板的内侧，且所述传动辊依次贯穿于所述支架板和所述机箱，所述电机b固定安装在所述机箱的外表面，所述机箱的输出轴与所述支架板一端的所述传动辊固定连接，所述输送带绕设在若干个所述传动辊的外侧，所述电机b与外部电源电性连接。

[0007] 优选的，所述热风机主要由风机壳、电机a、叶轮和电热丝，所述风机壳嵌装在所述机架和所述机箱的通口内，且所述热风机位于所述输送带的下方，所述电机a固定安装在所述风机壳的内部，所述电机a的输出端向上，所述叶轮的固定安装在所述电机a的输出轴上，所述电热丝固定安装在所述风机壳的内表壁，且所述风机壳位于所述叶轮的上方，所述电机a和所述电热丝均与外部电源电性连接。

[0008] 优选的,所述输送带上具有若干个平均分布的透气孔。

[0009] 优选的,所述机架的底部四角处均安装有万向轮。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、该服装加工用印花装置通过设置送料架,可以通过送料架进行自动送料,一件衣服印制完成后自动输出机体外,同时可对下一件衣服进行印花,无需人工上料、下料,大大提高了印花装置的工作效率;

[0012] 2、该服装加工用印花装置通过设置热风机,服装印制完成后,通过热风机吹出的热风对油墨进行烘干,从而无需再使用外部烘干设备进行烘干,大大提高了服装的生产效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的左视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型中热风机的结构示意图;

[0016] 图中:1、机架;2、机箱;3、热风机;301、风机壳;302、电机a;303、叶轮;304、电热丝;4、万向轮;5、支架板;6、输送带;7、电机b;8、气缸;9、支撑板;10、支撑架;11、涂墨海绵;12、油墨瓶;13、印辊;14、印块;15、传动辊。

具体实施方式

[0017] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0018] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种服装加工用印花装置,包括机架1、机箱2、热风机3和输送架,机箱2固定安装在机架1的上表面,机架1和机箱2上均开设有与热风机3相对应的通口,用于安装热风机3,使热风机3吹出的热风能够进入机箱2内部;热风机3嵌装在机架1和机箱2的通口内,热风机3可吹出热风,对印花后的服装进行烘干,从而无需使用外部设备进行烘干;输送架安装在机箱2的内部底面,用于输送服装,无需人工进行上料和下料,使装置使用更加方便,进而提高服装印花的工作效率;机箱2内部顶面固定安装有气缸8,气缸8位于输送架的上方,且气缸8的活塞杆朝下,采用气缸8向下施加压力;气缸8的活塞杆的底端固定安装有支撑板9,支撑板9用于支撑印花部件;支撑板9的上表面固定安装有油墨瓶12,在油墨瓶12中装入油墨,给印花部件提供油墨;油墨瓶12的瓶口朝下,使油墨瓶12中的油墨根据液体的流动性向下流出;支撑板9的侧面固定安装有支撑架10,用于支撑印花部件;支撑板9的底面固定安装有涂墨海绵11,且涂墨海绵11位于支撑架10的内侧,油墨瓶12的瓶口处设置有导管,且导管纵向贯穿于支撑板9并与涂墨海绵11接触,使油墨瓶12中的油墨进入涂墨海绵11中,用于给印花结构涂墨;支撑架10的内侧对应涂墨海绵11的下方安装有印辊13,印辊13与支撑架10转动连接,通过设置印辊13,可在涂墨时转动,从而方便对印花结构涂墨;印辊13的外表壁螺接有若干个印块14,且印块14与涂墨海绵11相接处,使印块14上具有油墨,当印块14与服装接触时印制处相应的图案;机架1的底

部四角处均安装有万向轮4,通过设置万向轮4,方便对装置进行移动;热风机3和输送架均与外部电源电性连接。

[0020] 具体的,输送架主要由两个支架板5,若干个传动辊15、一个输送带6和一个电机b7组成,两个支架板5对称安装在机箱2的内表壁上,用于支撑传动辊15,使传动辊位于同一水平面;若干个传动辊15依次间隔相等的分布在支架板5的内侧,且传动辊15依次贯穿于支架板5和机箱2,用于对输送带6进行传送,同时对输送带6进行支撑;电机b7固定安装在机箱2的外表面,机箱2的输出轴与支架板5一端的传动辊15固定连接,用于给传动部件提供动力来源,从而使传动辊15带动输送带6工作;输送带6绕设在若干个传动辊15的外侧,通过输送带6对服装进行输送,进而完成上料和下料工作;输送带6上具有若干个平均分布的透气孔,使输送带6具有透气性;电机b7与外部电源电性连接。

[0021] 具体的,热风机3主要由风机壳301、电机a302、叶轮303和电热丝304,风机壳301嵌装在机架1和机箱2的通口内,且热风机3位于输送带6的下方,电机a302固定安装在风机壳301的内部,用于给叶轮303提供动力,电机a302的输出端向上,叶轮303的固定安装在电机a302的输出轴上,通过电机a302的输出轴带动叶轮303转动,从而将电热丝304发出的热气吹响机箱2内,从而对输送带6上的服装进行烘干;电热丝304固定安装在风机壳301的内表壁,且风机壳301位于叶轮303的上方,用于发出热能;电机a302和电热丝304均与外部电源电性连接。

[0022] 其中:

[0023] 万向轮4为带有脚刹的脚轮,可在机架1上呈360°转动,使用时,踩下万向轮4的脚刹,使万向轮4固定,从而使装置固定;移动时,打开万向轮4的脚刹,推动装置即可移动;

[0024] 电机a302的型号可以为M540-402;

[0025] 电热丝304由铁铬铝或镍铬电热合金金属制成,通电后产生热量;

[0026] 电机b7的型号可以为:Y80M1-2;

[0027] 气缸8由缸体、活塞和活塞杆组成,缸体内部气压增大时,活塞带着活塞杆伸出,缸体内部气压减小时,活塞带着活塞杆向缸体内部收缩,从而到达伸缩的动作,气缸8的型号可以为SC63X250。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,先将气缸8的缸体与外部气泵连接,启动装置,将服装放置在输送带6上,电机b7通过传动辊15带着输送带6将服装输送到印辊13的下方,启动气泵向气缸内充气,气缸的活塞杆带着印辊13下压,从而使印块14于服装接触,进而印刷出图案,一次印刷完成后,通过气泵将气缸内部的气体抽出,使活塞杆带着印辊13上移,同时输送带6将印制好的服装输送出机箱2内,并将下一件服装输送到印辊13下方,从而不间断对服装进行印制,同时在印花过程中,启动热风机3,电热丝304发出热量,电机a302带着叶轮303转动,从而将电热丝304发出的热量吹到输送带6上,透过输送带6的透气孔与服装接触,从而对油墨进行烘干,工作完成后,关闭装置,切断电源即可。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

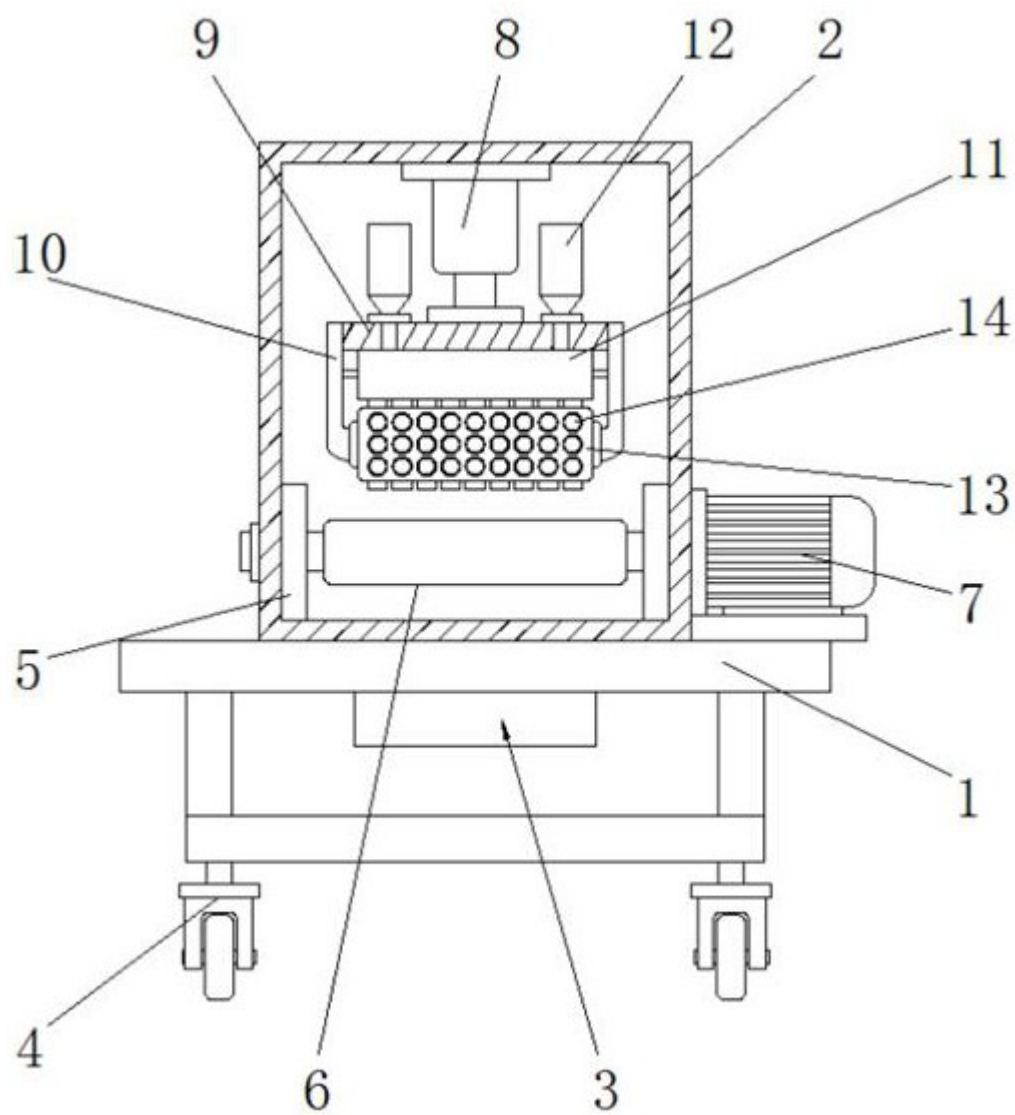


图1

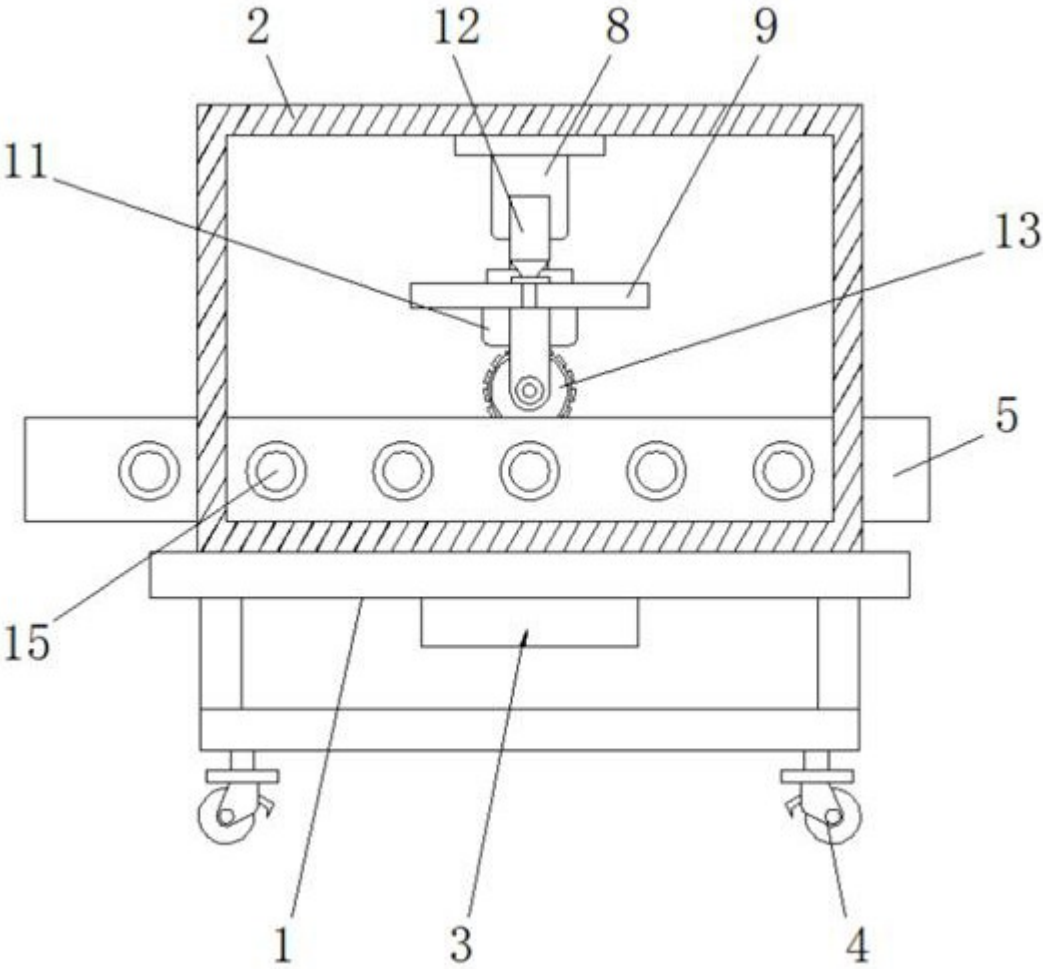


图2

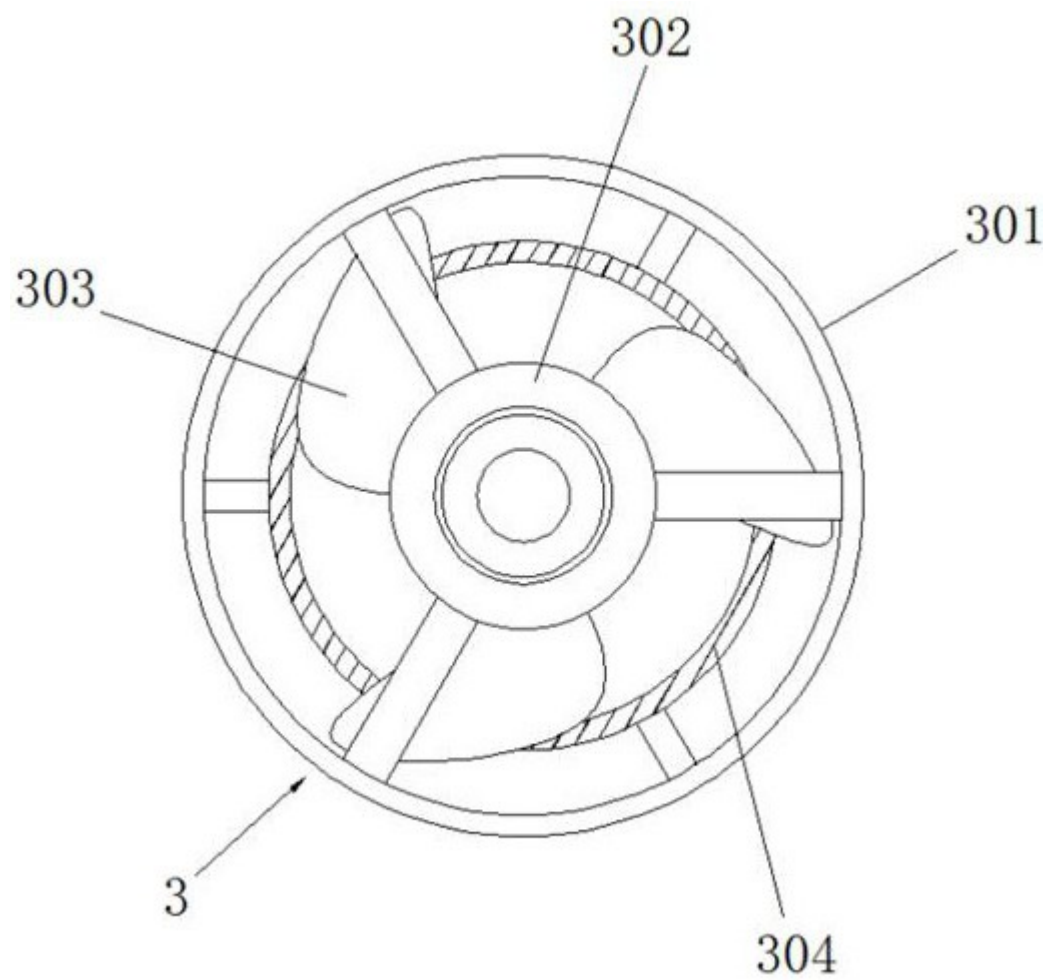


图3