



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

220870
(11) (B1)

(22) Prihlásené 04 03 80
(21) (PV 1489-80)

(40) Zverejnené 15 09 82

(45) Vydané 15 02 86

(51) Int. Cl.³
B 27 L 5/00
B 27 M 3/18

(75)

Autor vynálezu

BEZÁK RUDOLF, NEMEC LUBOMÍR prof. ing. DrSc., BRATISLAVA

(54) Spôsob výroby plošného dekoračného materiálu

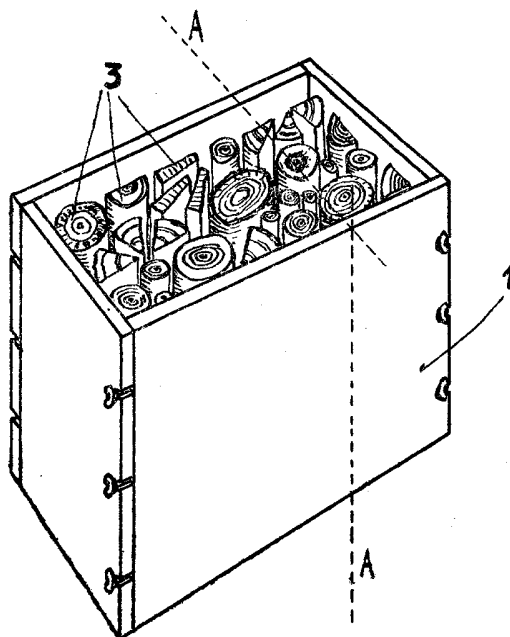
1

Pri výrobe nábytku sa používajú rôzne dekoračné materiály ako sú dyhy, fólie, lamináty a iné, ktoré sa lepia na konštrukčné materiály a tým dotvárajú estetický vzhľad nábytkového alebo iného výrobku.

Podstata vynálezu spočíva v tom, že rieši výrobu dekoračných dýh z dreveniny bez nárokov na kvalitatívne znaky, ktoré musí mať surovina používaná na výrobu klasických dýh, ale umožňuje použiť pre tento účel i rovnaké užitkové drevo, palivo, odrezky a iné tak, že ich uložíme rovnobežne do formy a pomocou známej živice sa fixuje do pevného bloku, ktorý sa reže v smere kolmo na vlákna, čím sa získajú listy alebo dosky.

Takto získané listy malej hrúbky sú vhodné na nalepovanie (dyhovanie nábytkových dielcov) alebo hrubšie listy k aplikácii na iných výrobkoch.

2



Obr. 1

Vynález rieši spôsob výroby plošných dekoračných materiálov na báze rastlého dreva.

Pri výrobe nábytku sa používa sústava dekoračných materiálov, ako napr. dyhy, fólie, lamináty a ďalšie, ktoré sa lepia na konštrukčné materiály, v dôsledku čoho dielce a výrobky z nich plnia okrem iných i funkciu estetickú. Výroba klasickej dyhy je limitovaná vhodnou surovinou, ktorá je veľmi náročná na kvalitatívne znaky a vlastnosti. Surovinová základňa vhodná na výrobu dýh sa stále viac a viac stáva deficitnou. Rozširuje sa preto uplatňovanie fólií, laminátov, prípadne ďalších materiálov syntetického charakteru. Tieto sú však z hľadiska uplatnenia vo výrobe nábytku, najmä niektorých druhov a typov a vo vzťahu k trhu a spotrebiteľovi limitované. Pre domácu a svetovú tendenciu spotrebiteľa je príznačné neustále sa zvyšujúci dopyt po dekoračných materiáloch na báze rastlého dreva.

Uvedené nedostatky rieši spôsob výroby plošných dekoračných materiálov podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že očistené dreva ľubovoľných tvarov a rozmerov s konštantnou dĺžkou a vlhkosťou 3 % až 8 % sa ľubovoľne naukladajú vedľa seba a zalejú fixačnou látkou tak, aby jej hladina dosahovala vrchnú úroveň uloženého dreva a po jej vytvrdnutí sa získaný blok o konštantných rozmeroch rozrezáva na listy alebo dosky v smere kolmom na drevné vlákno. Pre zvýšenie dekoračného účinku sa môžu do fixačnej látky pridať farbivá.

Spôsob výroby dekoračných materiálov podľa vynálezu sa prejavuje novým účinkom v tom, že na výrobu dekoračného materiálu nie sú požadované kvalitatívne znaky, ktoré musí mať surovina používaná na výrobu klasických dýh, ale naopak je tu možnosť použiť pre tento účel i rovnaké užitkové drevo, palivo, odrezky a iné. Ďalším prínosom je vysoký dekoračný a estetický účinok.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 znázornená forma s uloženým drevným materiálom, na obr. 2 je znázornený blok vytvrdnutej živice s drevným materiálom s vyznačeným postupom pri odrezávaní jednotlivých listov alebo dosák, na obr. 3 je priečny rez cez formu s drevným materiálom a na obr. 4 sú oddelené listy alebo dosky dekoračného materiálu.

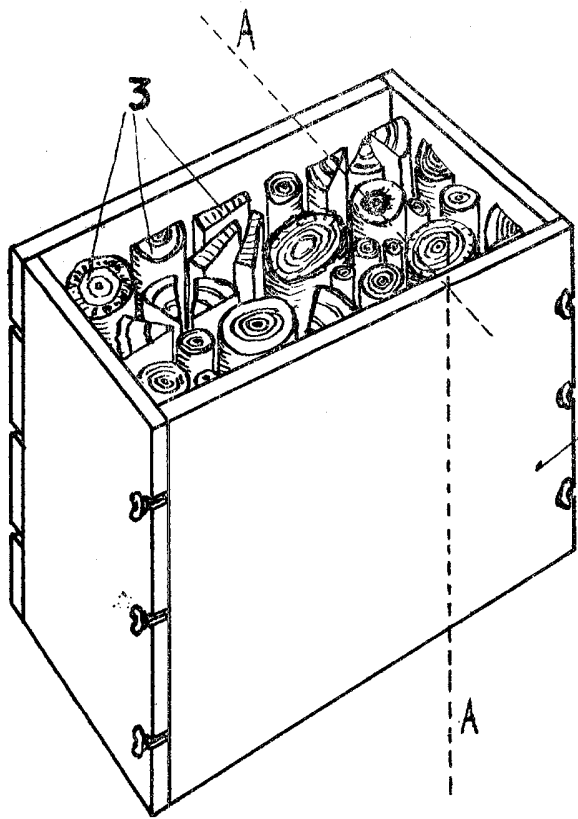
Základný princíp postupu výroby dekoračného materiálu je zhotovenie bloku pomocou formy 1, ktorej vnútorné plochy sú opatrené separátom (fóliou) 2, do nej sa naukladajú vedľa seba očistené kusy dreva (polená alebo v inej forme) 3, o vlhkosti 4 %, o ľubovoľnom priečnom tvare a jeho dĺžka závisí od zvolených rozmerov formy. Vnútorná svetlosť formy je odvodená od optimálneho rozmeru nábytkových dielcov, na ktorých má byť dekoračný materiál aplikovaný. Naukladané drevo vo forme sa navzájom fixuje do bloku pomocou polyesterovej živice, ktorá si pri vytvrdzovaní zachováva objemovú stálosť a ktorá sa s drevom spája. Táto fixačná látka sa vliha do priestorov formy 4 a medzi jednotlivé kusy dreva tak, aby jej hladina dosiahla vrchnú úroveň naloženého dreva. Po vytvrdnutí živice sa získa pevný blok o konštantných rozmeroch 5. Pridávaním farbív do fixačnej látky sa môže dekoračný efekt od transparentného po ľubovoľný odstieň ešte zvýšiť. Roztvorením bočnic formy sa uvoľní vytvrdnutý blok a získavame základ pre výrobu dekoračného materiálu. Získaný blok sa potom rozrezáva na listy alebo tenké dosky 6, v smere kolmo na drevné vlákno. V tejto oblasti sa použijú doteraz známe technické princípy a postupy. Pri technológii nalepovania (dyhovania) na nábytkové súbory pôjde o tendencie získať menšiu hrúbku listov od 1 do 2,5 mm. Pri aplikácii tohto materiálu k iným účelom pôjde už o rezanie dosák v hrúbkach od 2,5 do 10 mm.

PREDMET VYNÁLEZU

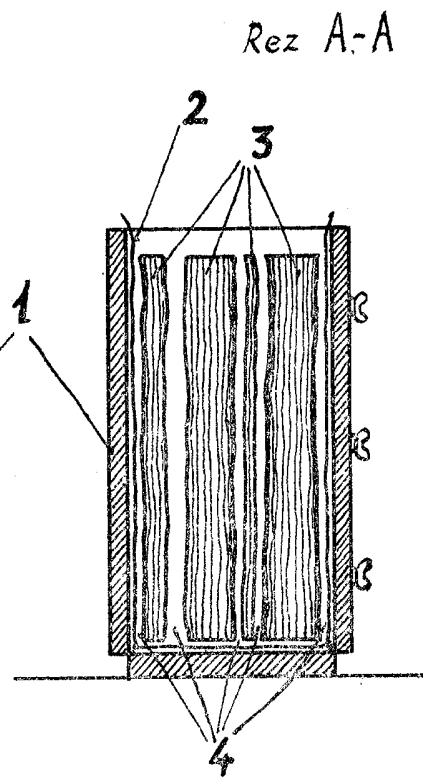
1. Spôsob výroby plošného dekoračného materiálu z dreva o ľubovoľných tvaroch i rozmeroch s konštantnou dĺžkou, vyznačujúci sa tým, že očistené kusy dreva o vlhkosti 3 % a 8 % sa naukladajú ľubovoľne vedľa seba a zalejú fixačnou látkou tak, aby jej hladina dosiahla vrchnú úroveň uloženého dreva a po jej vytvrdnutí sa získaný blok o konštantných rozmeroch rozrezáva na listy alebo dosky v smere kolmom na drevné vlákno.

2. Spôsob výroby plošného dekoračného materiálu podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že sa ako fixačná látka použije lineárny alebo čiastočne zosieťovaný polyester s prídavkom tužidla, alebo iná živica, ktorá sa s drevom spája a pri vytvrdzovaní si zachováva objemovú stálosť.

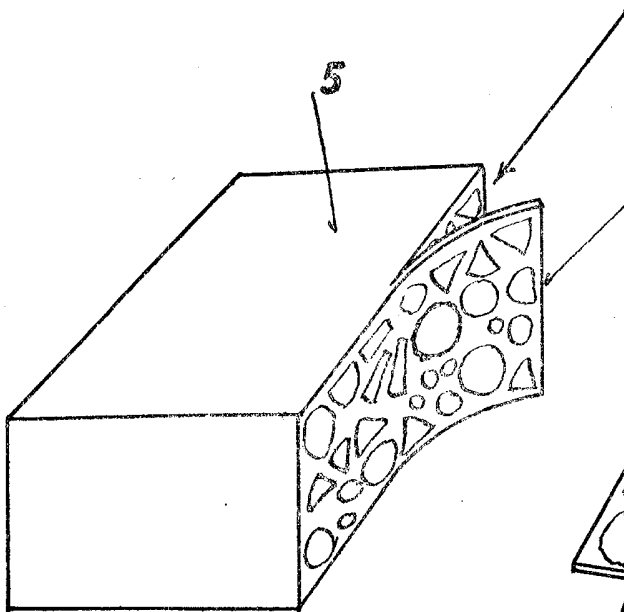
3. Spôsob výroby plošného dekoračného materiálu podľa bodu 1 vyznačujúci sa tým, že sa do fixačnej látky pridávajú farbivá pre zvýšenie dekoračného efektu.



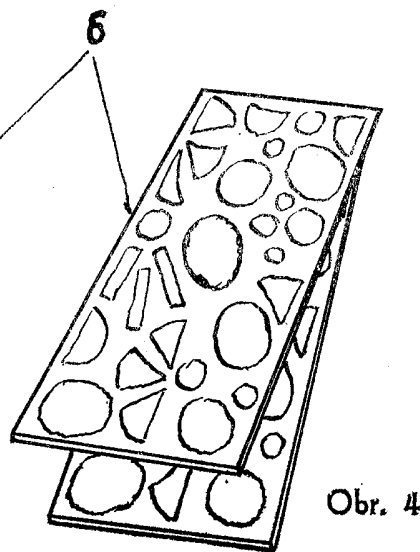
Obr. 1



Obr. 3



Obr. 2



Obr. 4