

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012148252/06, 04.04.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
14.04.2010 FR 1052857

(43) Дата публикации заявки: 20.05.2014 Бюл. № 14

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 14.11.2012(86) Заявка РСТ:
FR 2011/050749 (04.04.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/128551 (20.10.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

СНЕКМА (FR)

(72) Автор(ы):

ПЕРРОЛЛА Жан Марк Клод (FR)(54) **СПРЯМЛЯЮЩИЙ АППАРАТ ДЛЯ ТУРБОМАШИНЫ**

(57) Формула изобретения

1. Спрямяющий аппарат (2) для турбомашины (1), содержащий:

- внутреннюю обечайку (6) и наружную обечайку (5), окружающую упомянутую внутреннюю обечайку (6), при этом упомянутая внутренняя обечайка (6) и упомянутая наружная обечайка (5) образуют тракт (8), при этом, по меньшей мере, одна из упомянутых внутренней обечайки (6) или наружной обечайки (5) содержит первые отверстия (13);

- по меньшей мере, две лопатки (9) спрямляющего аппарата, содержащие, каждая, по меньшей мере, на одинаковом первом конце (10) крепежную площадку (11), содержащую вторые отверстия (14), расположенные напротив упомянутых первых отверстий (13); при этом упомянутые, по меньшей мере, две лопатки (9) соединены, по меньшей мере, с одной из упомянутых внутренней обечайки (6) или наружной обечайки (5) при помощи, по меньшей мере, первого средства (15) крепления, заходящего в упомянутые первые отверстия (13) и упомянутые вторые отверстия (14);

при этом упомянутый спрямляющий аппарат (2) отличается тем, что содержит перекрывающую площадку (16), перекрывающую упомянутое, по меньшей мере, первое средство (15) крепления, при этом упомянутая перекрывающая площадка (16) содержит верхнюю поверхность, образующую плоскость (17) перекрывания, на уровне которой циркулирует воздух; при этом упомянутая плоскость (17) перекрывания имеет форму, соответствующую профилю упомянутого тракта (8).

2. Спрямяющий аппарат (2) по предыдущему пункту, отличающийся тем, что упомянутая перекрывающая площадка (16) содержит нижнюю поверхность, образующую плоскость (19) крепления, при этом упомянутая плоскость (19) крепления содержит, по меньшей мере, один вырез (22), выполненный с возможностью взаимодействия с упомянутым, по меньшей мере, первым средством (15) крепления для обеспечения удержания упомянутой перекрывающей площадки (16).

3. Спрямяющий аппарат (2) по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что упомянутая перекрывающая площадка (16) содержит шип (18), выполненный на входном конце (16') упомянутой перекрывающей площадки (16), при этом упомянутый шип (18) вставлен в паз (24), который выполнен в элементе (23), жестко соединенном с упомянутой внутренней обечайкой (6) или с упомянутой наружной обечайкой (5).

4. Спрямяющий аппарат (2) по п.3, отличающийся тем, что второе средство (25) крепления расположено в упомянутом пазу (24), при этом упомянутое второе средство (25) крепления принимает упомянутый шип (18).

5. Спрямяющий аппарат (2) по п.4, отличающийся тем, что упомянутое второе средство (25) крепления содержит выступ.

6. Спрямяющий аппарат (2) по п.1, отличающийся тем, что упомянутое первое средство (15) крепления является винтом.

7. Спрямяющий аппарат (2) по п.1, отличающийся тем, что упомянутая перекрывающая площадка (16) выполнена из композиционного материала.

8. Спрямяющий аппарат (2) по п.1, отличающийся тем, что содержит множество лопаток (9), расположенных радиально по отношению к упомянутым внутренней обечайке (6) и наружной обечайке (5).

9. Турбомашина (1), отличающаяся тем, что содержит спрямяющий аппарат (2), по меньшей мере, по одному из предыдущих пунктов.

10. Способ сборки спрямяющего аппарата (2) по одному из пп.3-9 в турбомашине, при этом упомянутый способ сборки включает в себя следующие последовательные этапы:

- упомянутые вторые отверстия (14) упомянутых крепежных площадок (11) упомянутых, по меньшей мере, двух лопаток (9) располагают (101) напротив упомянутых первых отверстий (13);

- упомянутые крепежные площадки (11) удерживают (102), по меньшей мере, на одной из упомянутых внутренней обечайки (6) или наружной обечайки (5) при помощи упомянутого, по меньшей мере, первого средства (15) крепления;

- упомянутый шип (18) упомянутой перекрывающей площадки (16) вставляют (103) в упомянутый паз (24) упомянутого кольца (23);

- при помощи упомянутого, по меньшей мере, одного средства (15) крепления жестко соединяют (104) упомянутую, по меньшей мере, первую обечайку (6) или вторую обечайку (5), упомянутые крепежные площадки (11) и упомянутую перекрывающую площадку (16).

11. Способ сборки по п.10, отличающийся тем, что перед упомянутым этапом вставления (103) содержит этап позиционирования (105) второго средства (15) крепления.