



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212400491 U

(45) 授权公告日 2021.01.26

(21) 申请号 201922489885.7 *B32B 27/36* (2006.01)

(22) 申请日 2019.12.31 *B32B 5/08* (2006.01)

(73) 专利权人 苏州启亿经编有限公司 *D02G 3/04* (2006.01)

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇 *D02G 3/44* (2006.01)

大谢村 *A41D 31/12* (2019.01)

(72) 发明人 杨应泉 *A41D 31/24* (2019.01)

(74) 专利代理机构 北京汇智胜知识产权代理事 *A41D 31/02* (2019.01)

务所(普通合伙) 11346

代理人 赵立军

(51) Int.Cl.

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

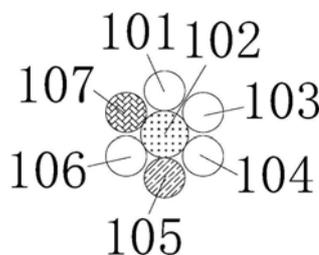
B32B 27/12 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种超强吸湿快干的梭织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种超强吸湿快干的梭织面料,包括速干层、亲肤层、第一超强吸水丝、加强丝、耐磨丝、第二超强吸水丝、第一氨纶丝、第三超强吸水丝、中空涤纶纤维丝、第二氨纶丝和竹炭纤维丝。本面料由速干层和亲肤层复合而成,亲肤层大大提高了面料的亲肤能力,有利于避免出汗时衣物贴在皮肤上情况的发生,有利于提高衣物穿着的舒适性;本面料构成速干层的织线由多根纤维丝捻合而成,在第一超强吸水丝、第二超强吸水丝和第三超强吸水丝的作用下,大大提高面料的吸水、吸湿和快干的能力,有利于面料做成运动服装穿着时的吸汗,加强丝和耐磨丝提高了面料的耐磨能力和抗撕裂能力。



1. 一种超强吸湿快干的梭织面料,其特征在于:包括速干层(1)和亲肤层(2),所述速干层(1)复合在亲肤层(2)的顶面,构成所述速干层(1)的织线由第一超强吸水丝(101)、加强丝(102)、耐磨丝(103)、第二超强吸水丝(104)、第一氨纶丝(105)、第三超强吸水丝(106)和中空涤纶纤维丝(107)构成,所述第一超强吸水丝(101)、耐磨丝(103)、第一超强吸水丝(101)、第一氨纶丝(105)、第三超强吸水丝(106)和中空涤纶纤维丝(107)围绕加强丝(102)捻合在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种超强吸湿快干的梭织面料,其特征在于:构成所述亲肤层(2)的织线由第二氨纶丝(201)和竹炭纤维丝(202)构成,所述第二氨纶丝(201)和竹炭纤维丝(202)相互捻合在一起。

3. 根据权利要求1所述的一种超强吸湿快干的梭织面料,其特征在于:所述第一超强吸水丝(101)、第二超强吸水丝(104)和第三超强吸水丝(106)均为为超高吸水纤维丝。

4. 根据权利要求1所述的一种超强吸湿快干的梭织面料,其特征在于:所述加强丝(102)为碳纤维丝,所述耐磨丝(103)为锦纶丝。

5. 根据权利要求1所述的一种超强吸湿快干的梭织面料,其特征在于:所述速干层(1)的厚度是亲肤层(2)厚度的两倍。

6. 根据权利要求1所述的一种超强吸湿快干的梭织面料,其特征在于:所述第一超强吸水丝(101)、第二超强吸水丝(104)、第一氨纶丝(105)和第三超强吸水丝(106)均为异性截面纤维。

一种超强吸湿快干的梭织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种超强吸湿快干的梭织面料,具体是一种超强吸湿快干的梭织面料,属于梭织面料应用技术领域。

背景技术

[0002] 梭织面料是织机以投梭的形式,将纱线通过经、纬向的交错而组成,其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化。此类面料因织法经纬交错而牢固、挺括、不易变形、从组成成份来分类包括棉织物、丝织物、毛织物、麻织物、化纤织物及它们的混纺和交织织物等等,梭织面料在服装中的使用无论在品种上还是在生产数量上都处于世界领先地位,广泛用于各种高档服饰,一些运动服饰的面料也采用梭织面料。

[0003] 现有的梭织面料大都是单层结构,吸湿能力一般,其制成的运动服饰在穿着时,无法很好的将汗液吸收,出汗后,衣服容易贴在皮肤的表面,舒适性较差,且现有的梭织面料的耐磨能力和抗撕裂能力均一般,制成的服装在穿着时,容易被磨破或者扯破,存在一定的不足。因此,针对上述问题提出一种超强吸湿快干的梭织面料。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种超强吸湿快干的梭织面料。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种超强吸湿快干的梭织面料,包括速干层和亲肤层,所述速干层复合在亲肤层的顶面,构成所述速干层的织线由第一超强吸水丝、加强丝、耐磨丝、第二超强吸水丝、第一氨纶丝、第三超强吸水丝和中空涤纶纤维丝构成,所述第一超强吸水丝、耐磨丝、第一超强吸水丝、第一氨纶丝、第三超强吸水丝和中空涤纶纤维丝围绕加强丝捻合在一起。

[0006] 优选的,构成所述亲肤层的织线由第二氨纶丝和竹炭纤维丝构成,所述第二氨纶丝和竹炭纤维丝相互捻合在一起。

[0007] 优选的,所述第一超强吸水丝、第二超强吸水丝和第三超强吸水丝均为为超高吸水纤维丝。

[0008] 优选的,所述加强丝为碳纤维丝,所述耐磨丝为锦纶丝。

[0009] 优选的,所述速干层的厚度是亲肤层厚度的两倍。

[0010] 优选的,所述第一超强吸水丝、第二超强吸水丝、第一氨纶丝和第三超强吸水丝均为异性截面纤维。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本面料由速干层和亲肤层复合而成,亲肤层大大提高了面料的亲肤能力,有利于避免出汗时衣物贴在皮肤上情况的发生,有利于提高衣物穿着的舒适性;

[0013] 2、本面料构成速干层的织线由多根纤维丝捻合而成,在第一超强吸水丝、第二超强吸水丝和第三超强吸水丝的作用下,大大提高面料的吸水、吸湿和快干的能力,有利于面

料做成运动服装穿着时的吸汗,加强丝和耐磨丝提高了面料的耐磨能力和抗撕裂能力。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0015] 图1为本实用新型构成速干层织线的截面图;

[0016] 图2为本实用新型截面图;

[0017] 图3为本实用新型构成亲肤层织线的截面图。

[0018] 图中:1、速干层,2、亲肤层,101、第一超强吸水丝,102、加强丝,103、耐磨丝,104、第二超强吸水丝,105、第一氨纶丝,106、第三超强吸水丝,107、中空涤纶纤维丝,201、第二氨纶丝,202、竹炭纤维丝。

具体实施方式

[0019] 为使得本实用新型的实用新型目的、特征、优点能够更加的明显和易懂,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,下面所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而非全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 请参阅图1-3所示,一种超强吸湿快干的梭织面料,包括速干层1和亲肤层2,所述速干层1复合在亲肤层2的顶面,构成所述速干层1的织线由第一超强吸水丝101、加强丝102、耐磨丝103、第二超强吸水丝104、第一氨纶丝105、第三超强吸水丝106和中空涤纶纤维丝107构成,所述第一超强吸水丝101、耐磨丝103、第一超强吸水丝101、第一氨纶丝105、第三超强吸水丝106和中空涤纶纤维丝107围绕加强丝102捻合在一起。

[0023] 构成所述亲肤层2的织线由第二氨纶丝201和竹炭纤维丝202构成,所述第二氨纶丝201和竹炭纤维丝202相互捻合在一起,便于提高面料的异味吸附能力;所述第一超强吸水丝101、第二超强吸水丝104和第三超强吸水丝106均为为超高吸水纤维丝;所述加强丝102为碳纤维丝,所述耐磨丝103 为锦纶丝;所述速干层1的厚度是亲肤层2厚度的两倍;所述第一超强吸水丝101、第二超强吸水丝104、第一氨纶丝105和第三超强吸水丝106均为异性截面纤维。

[0024] 本面料由速干层1和亲肤层2复合而成,构成所述速干层1的织线由加强丝102、耐磨丝103、第二超强吸水丝104、第一氨纶丝105、第三超强吸水丝106和中空涤纶纤维丝107围绕加强丝102捻合而成,在第一超强吸水丝101、第二超强吸水丝104和第三超强吸水丝

106的作用下,大大提高面料的吸水、吸湿能力,有利于面料做成运动服装穿着时的吸汗,加强丝102 和耐磨丝103提高了面料的耐磨能力和抗撕裂能力,亲肤层2大大提高了面料的亲肤能力,有利于避免出汗时衣物贴在皮肤上情况的发生,有利于提高衣物穿着的舒适性。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的得同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 以上所述,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

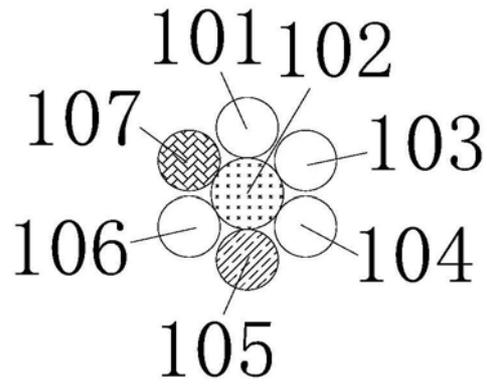


图1

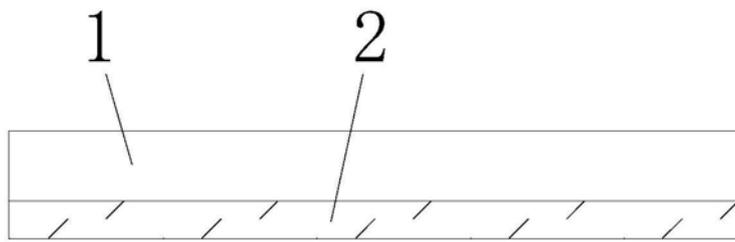


图2

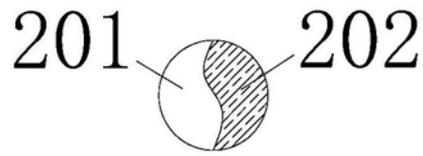


图3