



(21) 申请号 202110138948.3

B01F 101/24 (2022.01)

(22) 申请日 2021.02.01

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 112892362 A

CN 111701480 A, 2020.09.25

CN 210969516 U, 2020.07.10

CN 109602278 A, 2019.04.12

(43) 申请公布日 2021.06.04

CN 109701406 A, 2019.05.03

CN 206229251 U, 2017.06.09

(73) 专利权人 九江蓝卓新材料科技有限公司

CN 210632071 U, 2020.05.29

地址 332000 江西省九江市九江经济技术

CN 108908732 A, 2018.11.30

开发区长城路121号恒盛科技园6号楼

CN 205630983 U, 2016.10.12

302-A室

CN 211133608 U, 2020.07.31

(72) 发明人 李奎 汤永昌

JP 2010051903 A, 2010.03.11

(74) 专利代理机构 苏州拓云知识产权代理事务

CN 110325254 A, 2019.10.11

所(普通合伙) 32344

CN 108355550 A, 2018.08.03

专利代理师 马淑媛

CN 112221375 A, 2021.01.15

DE 202005013008 U1, 2005.11.10

(51) Int. Cl.

B01F 33/82 (2022.01)

B01F 27/706 (2022.01)

B01F 35/80 (2022.01)

审查员 肖鹏

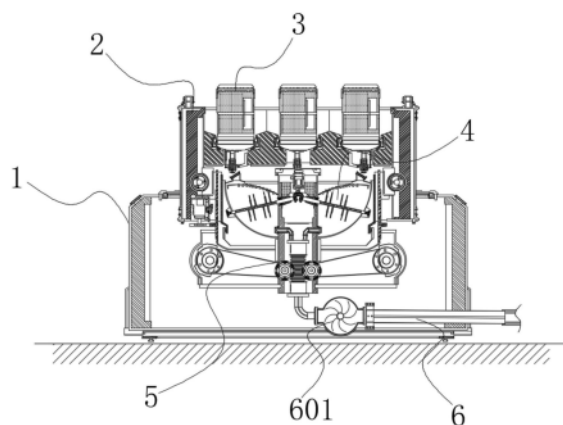
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种基于清洗剂连续混配装置及工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种基于清洗剂连续混配装置,其包括外固定机壳、上连接架体、储料箱件、连续混配组件、汇集排料组件以及输送排管,所述上连接架体竖直嵌入固定在所述外固定机壳的上端面中部,所述上连接架体内圆周阵列设置多个储料箱件,各所述储料箱件竖直等高固定在所述上连接架体内,且,所述上连接架体的内部下侧安装有连续混配组件,所述连续混配组件位于所述储料箱件正下方,所述连续混配组件的下方连通有汇集排料组件,所述汇集排料组件在多种制备原料完成不同比例程度的混合后,将其形成的混合材料进行汇集集中;所述汇集排料组件的下方设置有输送排管。



1. 一种基于清洗剂连续混配装置,其包括外固定机壳(1)、上连接架体(2)、储料箱件(3)、连续混配组件(4)、汇集排料组件(5)以及输送排管(6),其中,所述外固定机壳(1)的上端面设有用于安装所述上连接架体(2)的内置凹位,所述上连接架体(2)竖直嵌入固定在所述外固定机壳(1)的上端面中部,其特征在于:所述上连接架体(2)内圆周阵列设置有多个储料箱件(3),各所述储料箱件(3)竖直等高固定在所述上连接架体(2)内,所述储料箱件(3)内存设有多种制备原料;

且,所述上连接架体(2)的内部下侧安装有连续混配组件(4),所述连续混配组件(4)位于所述储料箱件(3)正下方,并将储料箱件(3)内的两种或两种以上的制备原料进行混合;

所述连续混配组件(4)的下方连通有汇集排料组件(5),所述汇集排料组件(5)在多种制备原料完成不同比例程度的混合后,将其形成的混合材料进行汇集集中;

所述汇集排料组件(5)的下方设置有输送排管(6),所述输送排管(6)将汇集后制备材料输送至外设加工设备中,并由外设加工设备进行成型加工以及包装;

所述输送排管(6)上还转动设置有导料泵件(601);

所述连续混配组件(4)包括承载筒件(401)、固定环座(402)、转接球件(403)、旋转电机(405)、安装柱座(404)以及内混料组件(7),其中,所述上连接架体(2)内同轴安装有承载筒件(401),所述承载筒件(401)的圆周外侧套设有固定环座(402);

且,所述上连接架体(2)的内圆周侧壁上设有限位传动所述转接球件(403)的环型凹槽,所述固定环座(402)通过多个转接球件(403)与所述上连接架体(2)转动连接,所述上连接架体(2)上安装有旋转电机(405),所述旋转电机(405)的输出端通过外齿轮啮合传动作用驱动所述承载筒件(401)作单向圆周旋转运动;

所述承载筒件(401)内圆周排设有多个隔离板件,各所述隔离板件将承载筒件(401)均分为多个混料腔室;

所述承载筒件(401)的内部同轴竖直贯穿固定有安装柱座(404),所述安装柱座(404)上设置有多个内混料组件(7),各所述内混料组件(7)分别与所述混料腔室一一对应,并在多种制备原料进入混料腔室后对其进行均匀混合;

所述内混料组件(7)包括搅拌辊件(702)、内置电机(703)、安装支架(704)、导向支件(701)以及连接支座(705),其中,所述承载筒件(401)的内圆周侧壁横截面呈弧形结构,所述安装柱座(404)的圆周侧壁上通过轴承可相对转动的倾斜设置多个导向支件(701),所述安装柱座(404)内安装有内置电机(703),所述内置电机(703)的输出端通过伞齿轮啮合作用与所述导向支件(701)相连接传动;

所述导向支件(701)的一端同轴安装有搅拌辊件(702),且,所述承载筒件(401)内固定有连接支座(705),所述连接支座(705)与所述搅拌辊件(702)的一端转动连接;

所述导向支件(701)上伸入所述安装柱座(404)的一侧外还转动套接有安装支架(704),所述安装支架(704)与所述安装柱座(404)的内壁相固定;

所述连接支座(705)的中部同轴设置有限位支杆(706),所述限位支杆(706)的一端伸入所述搅拌辊件(702)内;

且,所述连接支座(705)靠近所述搅拌辊件(702)的一侧圆周边沿呈波纹形结构,所述搅拌辊件(702)上圆周可相对转动的设置多个辅助导轮,并由所述辅助导轮沿所述连接支座(705)边沿进行旋转,使得当所述搅拌辊件(702)进行旋转搅拌时,其同时作局部轴向

往复偏移运动；

所述限位支杆(706)与所述搅拌辊件(702)之间还设置有连接弹簧一(707)；

且,所述搅拌辊件(702)伸入所述导向支件(701)的一端排设有连接弹簧二(708)；

各所述混料腔室的上端倾斜设置有导料座(710)；

位于各导料座(710)的端口处安装有弧形料板(709),所述弧形料板(709)上均匀开设有多个用于排料的输料排口；

所述储料箱件(3)的下端面通过连续缩管(801)连通有供料喷座(8),所述供料喷座(8)的一侧铰设在所述上连接架体(2)内壁上,所述供料喷座(8)的另一侧铰接有可调伸缩杆(802),所述可调伸缩杆(802)与所述储料箱件(3)转动连接,并由所述可调伸缩杆(802)的伸缩作用控制供料喷座(8)与导料座(710)密封衔接；

所述导料座(710)内圈设有弹性圈件(803),所述弹性圈件(803)内圆周阵列设置有多个截流件(804),各所述截流件(804)在供料喷座(8)脱离导料座(710)时对其端口进行截流清洁；

所述截流件(804)与所述弹性圈件(803)之间还设置有多个复位弹簧(805)。

2.根据权利要求1所述的一种基于清洗剂连续混配装置,其特征在于:所述汇集排料组件(5)包括主驱动轮(501)、传动轮件(502)、连接支管(503)、集流腔件(504)以及叠层排管(505),其中,所述安装柱座(404)内同轴设置有集流腔件(504),所述集流腔件(504)的上端连通有多个连接支管(503),各所述连接支管(503)分别与混料腔室相连通；

所述集流腔件(504)的下端设置有叠层排管(505)；

且,所述承载筒件(401)的下端可相对转动的设置有多个主驱动轮(501),各所述主驱动轮(501)通过传接带件联动设置有传动轮件(502),各所述传动轮件(502)通过圆周旋转作用对叠层排管(505)内的汇集混合材料进行挤压融汇。

3.根据权利要求2所述的一种基于清洗剂连续混配装置,其特征在于:所述叠层排管(505)外圆周设有多个挤压件。

4.一种基于清洗剂连续混配工艺,采用如权利要求2或3所述的一种基于清洗剂连续混配装置,其特征在于:其包括如下步骤:

S1.制备材料取备;将存设有香味剂、增溶剂、泡沫剂、色料以及椰子油料的储料箱件(3)分别倒装在上连接架体(2)上,并使其能通过供料喷座(8)进行恒压送料;

S2.多材料混配;根据清洗剂制备工艺含量比例对不同混料腔室分别预先自取注入其中一种制备材料,再依据材料易融汇合特性对混料腔室注入另一种或一种以上的制备材料,进而实现预先混合制备,并使得各混料腔室中的制备材料含量适中;

S3.材料均匀混合;由内置电机(703)驱动各搅拌辊件(702)进行混合搅拌工作;

S4.汇流集中;通过连接支管(503)将各混料腔室内的预混材料输引至集流腔件(504)中进行混合,并由传动轮件(502)对其进行挤压融汇;

S5.排流制备;由导料泵件(601)将制备材料通过输送排管(6)输引至外设加工设备并进行最后的工序加工包装。

一种基于清洗剂连续混配装置及工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及清洗剂加工制备设备技术领域，具体为一种基于清洗剂连续混配装置及工艺。

背景技术

[0002] 清洗剂主要由表面活性剂、杀菌剂、抛光剂、进口渗透剂以及独特光亮因子等环保技术高科技配制而成的液体，具有强力的除污力以及渗透力、杀菌力和抛光光亮性等特性；能迅速彻洁净清除各类瓷砖表面、缝隙里的顽固污垢；独特的渗透力及抛光光亮因子更能迅速去除石灰垢、水泥垢、水锈、电焊印、各类重油污等；在现有技术中，对于清洗剂的制备，一般在确定各制备材料的选取及混合配比后，将其进行混合工艺加工，以形成某一特定香味、色号、粘稠度等的含量特性清洗剂；而其配比过程相对较为单一，使得在后期制备完成后一旦出现比例失调或需进行特性调整，均不能快速转变，且易导致残次品的产生，因此有必要提出一种基于清洗剂连续混配装置及工艺，以解决上述问题。

发明内容

[0003] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种基于清洗剂连续混配装置，其包括外固定机壳、上连接架体、储料箱件、连续混配组件、汇集排料组件以及输送排管，其中，所述外固定机壳的上端面设有用于安装所述上连接架体的内置凹位，所述上连接架体竖直嵌入固定在所述外固定机壳的上端面中部，所述上连接架体内圆周阵列设置有多个储料箱件，各所述储料箱件竖直等高固定在所述上连接架体内，所述储料箱件内存设有多种制备原料；

[0004] 且，所述上连接架体的内部下侧安装有连续混配组件，所述连续混配组件位于所述储料箱件正下方，并将储料箱件内的两种或两种以上的制备原料进行混合；

[0005] 所述连续混配组件的下方连通有汇集排料组件，所述汇集排料组件在多种制备原料完成不同比例程度的混合后，将其形成的混合材料进行汇集集中；

[0006] 所述汇集排料组件的下方设置有输送排管，所述输送排管将汇集后制备材料输送至外设加工设备中，并由外设加工设备进行成型加工以及包装；

[0007] 所述输送排管上还转动设置有导料泵件。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案，所述连续混配组件包括承载筒件、固定环座、转接球件、旋转电机、安装柱座以及内混料组件，其中，所述上连接架体内同轴安装有承载筒件，所述承载筒件的圆周外侧套设有固定环座；

[0009] 且，所述上连接架体的内圆周侧壁上设有限位传动所述转接球件的环型凹槽，所述固定环座通过多个转接球件与所述上连接架体转动连接，所述上连接架体上安装有旋转电机，所述旋转电机的输出端通过外齿轮啮合传动作用驱动所述承载筒件作单向圆周旋转运动；

[0010] 所述承载筒件内圆周排设有多个隔离板件，各所述隔离板件将承载筒件均分为多

个混料腔室；

[0011] 所述承载筒件的内部同轴竖直贯穿固定有安装柱座，所述安装柱座上设置有多个内混料组件，各所述内混料组件分别与所述混料腔室一一对应，并在多种制备原料进入混料腔室后对其进行均匀混合。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案，所述内混料组件包括搅拌辊件、内置电机、安装支架、导向支件以及连接支座，其中，所述承载筒件的内圆周侧壁横截面呈弧形结构，所述安装柱座的圆周侧壁上通过轴承可相对转动的倾斜设置有多个导向支件，所述安装柱座内安装有内置电机，所述内置电机的输出端通过伞齿轮啮合作用与所述导向支件相连接传动；

[0013] 所述导向支件的一端同轴安装有搅拌辊件，且，所述承载筒件内固定有连接支座，所述连接支座与所述搅拌辊件的一端转动连接；

[0014] 所述导向支件上伸入所述安装柱座的一侧外还转动套接有安装支架，所述安装支架与所述安装柱座的内壁相固定。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案，所述连接支座的中部同轴设置有限位支杆，所述限位支杆的一端伸入所述搅拌辊件内；

[0016] 且，所述连接支座靠近所述搅拌辊件的一侧圆周边沿呈波纹形结构，所述搅拌辊件上圆周可相对转动的设置有多个辅助导轮，并由所述辅助导轮沿所述连接支座边沿进行旋转，使得当所述搅拌辊件进行旋转搅拌时，其同时作局部轴向往复偏移运动；

[0017] 所述限位支杆与所述搅拌辊件之间还设置有连接弹簧一；

[0018] 且，所述搅拌辊件伸入所述导向支件的一端排设有连接弹簧二。

[0019] 作为本发明的一种优选技术方案，各所述混料腔室的上端倾斜设置有导料座；

[0020] 位于各导料座的端口处安装有弧形料板，所述弧形料板上均匀开设有多个用于排料的输料排口。

[0021] 作为本发明的一种优选技术方案，所述储料箱件的下端面通过连续缩管连通有供料喷座，所述供料喷座的一侧铰设在所述上连接架体内壁上，所述供料喷座的另一侧铰接有可调伸缩杆，所述可调伸缩杆与所述储料箱件转动连接，并由所述可调伸缩杆的伸缩作用控制供料喷座与导料座密封衔接；

[0022] 所述导料座内圈设有弹性圈件，所述弹性圈件内圆周阵列设置有多个截流件，各所述截流件在供料喷座脱离导料座时对其端口进行截流清洁；

[0023] 所述截流件与所述弹性圈件之间还设置有多个复位弹簧。

[0024] 作为本发明的一种优选技术方案，所述汇集排料组件包括主驱动轮、传动轮件、连接支管、集流腔件以及叠层排管，其中，所述安装柱座内同轴设置有集流腔件，所述集流腔件的上端连通有多个连接支管，各所述连接支管分别与混料腔室相连通；

[0025] 所述集流腔件的下端设置有叠层排管；

[0026] 且，所述承载筒件的下端可相对转动的设置有多个主驱动轮，各所述主驱动轮通过传接带件联动设置有传动轮件，各所述传动轮件通过圆周旋转作用对叠层排管内的汇集混合材料进行挤压融汇。

[0027] 作为本发明的一种优选技术方案，所述叠层排管外圆周设有多个挤压件。

[0028] 一种基于清洗剂连续混配工艺，其包括如下步骤：

[0029] S1.制备材料取备;将存设有香味剂、增溶剂、泡沫剂、色料以及椰子油料的储料箱件分别倒装在上连接架体上,并使其能通过供料喷座进行恒压送料;

[0030] S2.多材料混配;根据清洗剂制备工艺含量比例对不同混料腔室分别预先自取注入其中一种制备材料,再依据材料易融汇合特性对混料腔室注入另一种或一种以上的制备材料,进而实现预先混合制备,并使得各混料腔室中的制备材料含量适中;

[0031] S3.材料均匀混合;由内置电机驱动各搅拌辊件进行混合搅拌工作;

[0032] S4.汇流集中;通过连接支管将各混料腔室内的预混材料输引至集流腔件中进行混合,并由传动轮件对其进行挤压融汇;

[0033] S5.排流制备;由导料泵件将制备材料通过输送排管输引至外设加工设备进行最后的工序加工包装。

[0034] 与现有技术相比,本发明提供了一种基于清洗剂连续混配装置及工艺,具备以下有益效果:

[0035] 本发明中,基于清洗剂制备通过连续混配组件在其制备过程中加入混配工序,对其进行多材料预先选取并混搭配比,以使得其在后续制备调整中能针对某一混配材料进行二次调整,而不影响整体制备材料的含量比,从而提高制备效率,减少残次品的产生;此中,通过将存设有多种不同种类制备材料的储料箱件圆周设置在上连接架体内,由承载筒件的各混料腔室在旋转作用下对其进行选取混配,从而实现材料制备的预先混配,再由汇集排料组件,将其汇料混合,并形成最终含量特性的清洁剂,通过输送排管将其输送至外设加工设备进行成型加工以及包装;且,为进一步提高制备工序精细化程度,在各混料腔室还设有搅拌辊件进行混合搅拌,并使其呈倾斜往复式轴向滑移旋转,提高混料质量;在导料座中设有截流件能有效对各材料的供料喷座进行断流处理,防止其在供料过程中产生胶丝影响材料配比。

附图说明

[0036] 图1为本发明的结构示意图;

[0037] 图2为本发明中连续混配组件的结构示意图;

[0038] 图3为本发明中内混料组件的结构示意图;

[0039] 图4为本发明中搅拌辊件的局部示意图;

[0040] 图5为本发明中供料喷座的结构示意图;

[0041] 图6为本发明中导料座的局部示意图;

[0042] 图7为本发明中汇集排料组件的结构示意图;

[0043] 图中:1外固定机壳、2上连接架体、3储料箱件、4连续混配组件、401承载筒件、402固定环座、403转接球件、404安装柱座、405旋转电机、5汇集排料组件、501主驱动轮、502传动轮件、503连接支管、504集流腔件、505叠层排管、6输送排管、601导料泵件、7内混料组件、701导向支件、702搅拌辊件、703内置电机、704安装支架、705连接支座、706限位支杆、707连接弹簧一、708连接弹簧二、709弧形料板、710导料座、8供料喷座、801连续缩管、802可调伸缩杆、803弹性圈件、804截流件、805复位弹簧。

具体实施方式

[0044] 参照图1,本发明提供一种技术方案:一种基于清洗剂连续混配装置,其包括外固定机壳1、上连接架体2、储料箱体3、连续混配组件4、汇集排料组件5以及输送排管6,其中,所述外固定机壳1的上端面设有用于安装所述上连接架体2的内置凹位,所述上连接架体2竖直嵌入固定在所述外固定机壳1的上端面中部,所述上连接架体2内圆周阵列设置有多个储料箱体3,各所述储料箱体3竖直等高固定在所述上连接架体2内,所述储料箱体3内存设有多种制备原料;

[0045] 且,所述上连接架体2的内部下侧安装有连续混配组件4,所述连续混配组件4位于所述储料箱体3正下方,并将储料箱体3内的两种或两种以上的制备原料进行混合;

[0046] 所述连续混配组件4的下方连通有汇集排料组件5,所述汇集排料组件5在多种制备原料完成不同比例程度的混合后,将其形成的混合材料进行汇集集中;

[0047] 所述汇集排料组件5的下方设置有输送排管6,所述输送排管6将汇集后制备材料输送至外设加工设备(图中未示出)中,并由外设加工设备进行成型加工以及包装;

[0048] 所述输送排管6上还转动设置有导料泵件601,此中,通过将清洗剂制备材料划分多个不同种类进行预先混合配比,即在其制备过程中加入混配工序,从而使得其在后期调整过程中方便对某一特性进行二次调整,不影响整体含量比例,提高制备效率。

[0049] 参照图2,本实施例中,所述连续混配组件4包括承载筒件401、固定环座402、转接球件403、旋转电机405、安装柱座404以及内混料组件7,其中,所述上连接架体2内同轴安装有承载筒件401,所述承载筒件401的圆周外侧套设有固定环座402;

[0050] 且,所述上连接架体2的内圆周侧壁上设有限位传动所述转接球件403的环型凹槽,所述固定环座402通过多个转接球件403与所述上连接架体2转动连接,所述上连接架体2上安装有旋转电机405,所述旋转电机405的输出端通过外齿轮啮合传动作用驱动所述承载筒件401作单向圆周旋转运动;

[0051] 所述承载筒件401内圆周排设有多个隔离板件(图中未示出),各所述隔离板件将承载筒件401均分为多个混料腔室;

[0052] 所述承载筒件401的内部同轴竖直贯穿固定有安装柱座404,所述安装柱座404上设置有多组内混料组件7,各所述内混料组件7分别与所述混料腔室一一对应,并在多种制备原料进入混料腔室后对其进行均匀混合,需要注意的是,该上连接架体上的各储料箱体中应存设多种不同的以供选取的制备材料,使得各混料腔室能从其中进行多项选择,且,混料腔室中的材料体积应占其容积的一半以上,以方便内混料组件进行均匀混合。

[0053] 参照图3,本实施例中,所述内混料组件7包括搅拌辊件702、内置电机703、安装支架704、导向支件701以及连接支座705,其中,所述承载筒件401的内圆周侧壁横截面呈弧形结构,所述安装柱座404的圆周侧壁上通过轴承可相对转动的倾斜设置有多组导向支件701,所述安装柱座404内安装有内置电机703,所述内置电机703的输出端通过伞齿轮啮合作用与所述导向支件701相连接传动;

[0054] 所述导向支件701的一端同轴安装有搅拌辊件702,且,所述承载筒件401内固定有连接支座705,所述连接支座705与所述搅拌辊件702的一端转动连接;

[0055] 所述导向支件701上伸入所述安装柱座404的一侧外还转动套接有安装支架704,所述安装支架704与所述安装柱座404的内壁相固定。

[0056] 参照图4,本实施例中,所述连接支座705的中部同轴设置有限位支杆706,所述限位支杆706的一端伸入所述搅拌辊件702内;

[0057] 且,所述连接支座705靠近所述搅拌辊件702的一侧圆周边沿呈波纹形结构,所述搅拌辊件702上圆周可相对转动的设置有多多个辅助导轮,并由所述辅助导轮沿所述连接支座705边沿进行旋转,使得当所述搅拌辊件702进行旋转搅拌时,其同时作局部轴向往复偏移运动;

[0058] 所述限位支杆706与所述搅拌辊件702之间还设置有连接弹簧一707;

[0059] 且,所述搅拌辊件702伸入所述导向支件701的一端排设有连接弹簧二708,使得该搅拌辊件能将沉于混料腔室底部的制备材料进行循流上位,提高混合效果。

[0060] 本实施例中,各所述混料腔室的上端倾斜设置有导料座710;

[0061] 位于各导料座710的端口处安装有弧形料板709,所述弧形料板709上均匀开设有多多个用于排料的输料排口。

[0062] 参照图5、6,本实施例中,所述储料箱体3的下端面通过连续缩管801连通有供料喷座8,所述供料喷座8的一侧铰设在所述上连接架体2内壁上,所述供料喷座8的另一侧铰接有可调伸缩杆802,所述可调伸缩杆802与所述储料箱体3转动连接,并由所述可调伸缩杆802的伸缩作用控制供料喷座8与导料座710密封衔接;

[0063] 所述导料座710内圈设有弹性圈件803,所述弹性圈件803内圆周阵列设置有多多个截流件804,各所述截流件804在供料喷座8脱离导料座710时对其端口进行截流清洁;

[0064] 所述截流件804与所述弹性圈件803之间还设置有多多个复位弹簧805,此中,在供料喷座完成供料后,通过截流件对其端口进行断流处理,防止其脱离导料座时产生胶丝,保证内部混调清洁效果。

[0065] 参照图7,本实施例中,所述汇集排料组件5包括主驱动轮501、传动轮件502、连接支管503、集流腔件504以及叠层排管505,其中,所述安装柱座404内同轴设置有集流腔件504,所述集流腔件504的上端连通有多多个连接支管503,各所述连接支管503分别与混料腔室相连通;

[0066] 所述集流腔件504的下端设置有叠层排管505;

[0067] 且,所述承载筒件401的下端可相对转动的设置有多多个主驱动轮501,各所述主驱动轮501通过传接带件联动设置有传动轮件502,各所述传动轮件502通过圆周旋转作用对叠层排管505内的汇集混合材料进行挤压融汇。

[0068] 本实施例中,所述叠层排管505外圆周设置有多多个挤压件,各挤压件在旋转中呈交错状态,提高融汇效果。

[0069] 一种基于清洗剂连续混配工艺,其包括如下步骤:

[0070] S1. 制备材料取备;将存设有香味剂(可分类设置多种不同香味,并自行选取)、增溶剂、泡沫剂(依据泡沫成型比例多少进行多种分类)、色料(可分类设置多种不同色号,并自行选取)以及椰子油料等的储料箱体3分别倒装在上连接架体2上,并使其能通过供料喷座8进行恒压送料;

[0071] S2. 多材料混配;根据清洗剂制备工艺含量比例对不同混料腔室分别预先自取注入其中一种制备材料,再依据材料易融汇合特性对混料腔室注入另一种或一种以上的制备材料,进而实现预先混合制备,并使得各混料腔室中的制备材料含量适中;

[0072] S3.材料均匀混合;由内置电机703驱动各搅拌辊件702进行混合搅拌工作;

[0073] S4.汇流集中;通过连接支管503将各混料腔室内的预混材料输引至集流腔件504中进行混合,并由传动轮件502对其进行挤压融汇;

[0074] S5.排流制备;由导料泵件601将制备材料通过输送排管6输引至外设加工设备并进行最后的工序加工包装

[0075] 以上所述,仅为发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

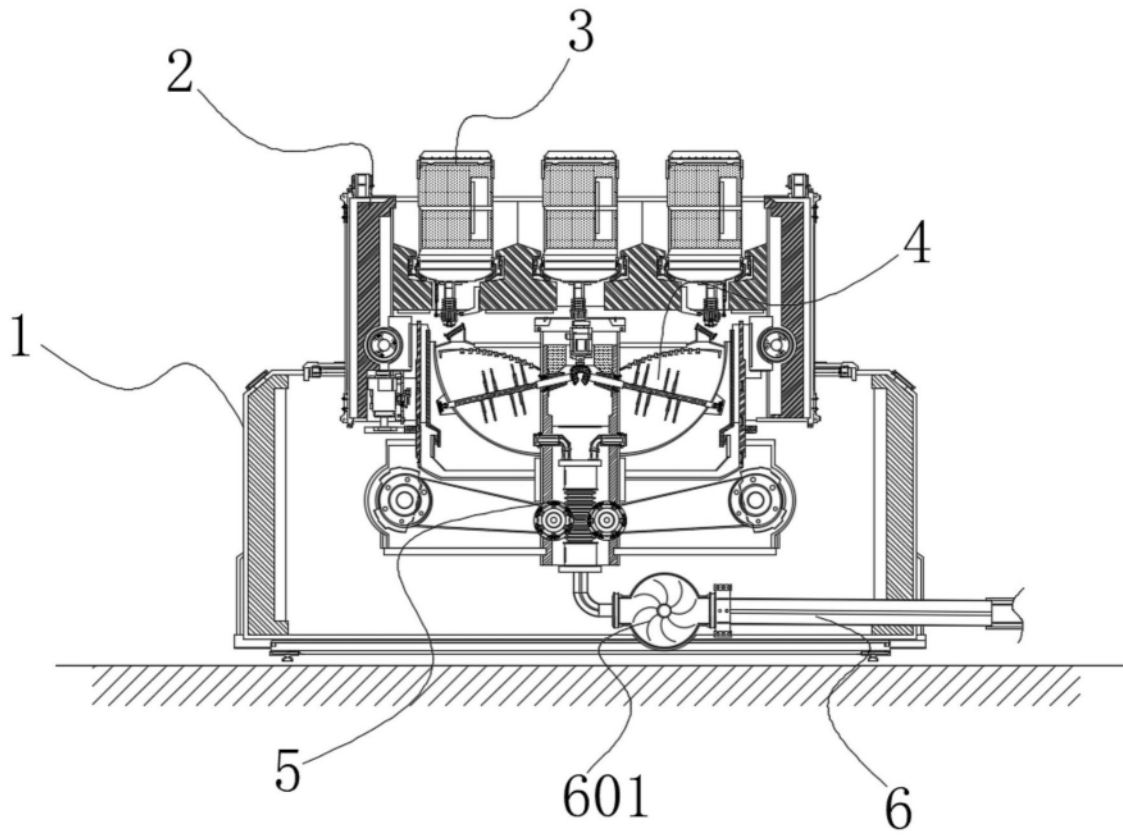


图1

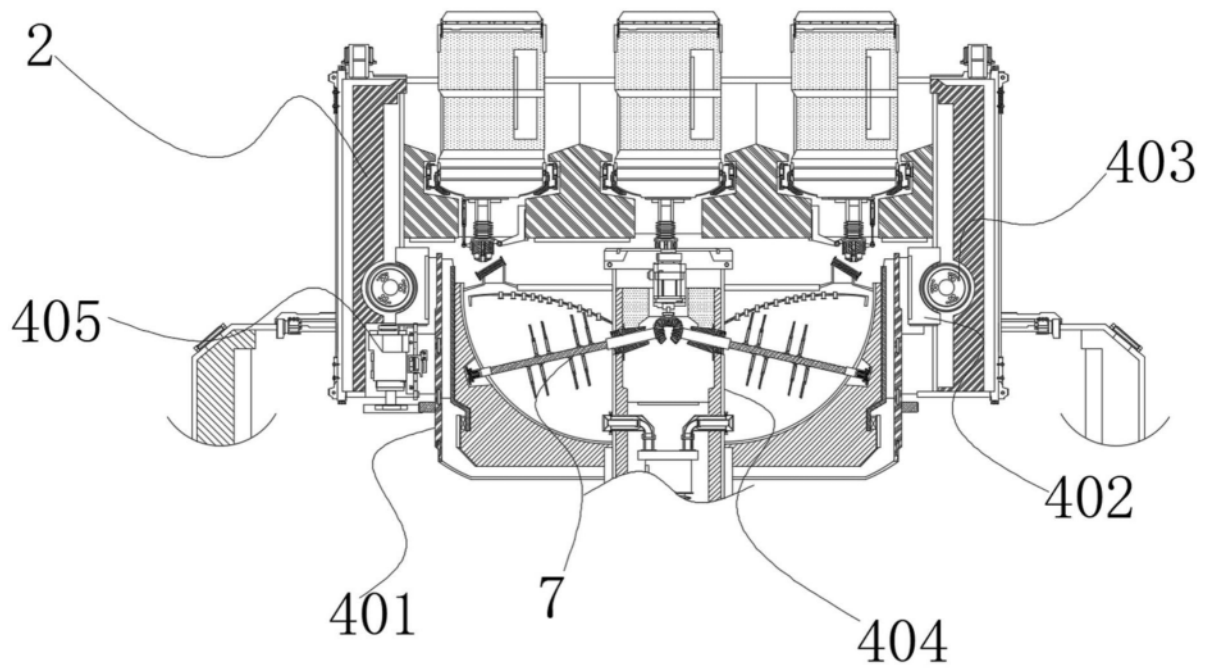


图2

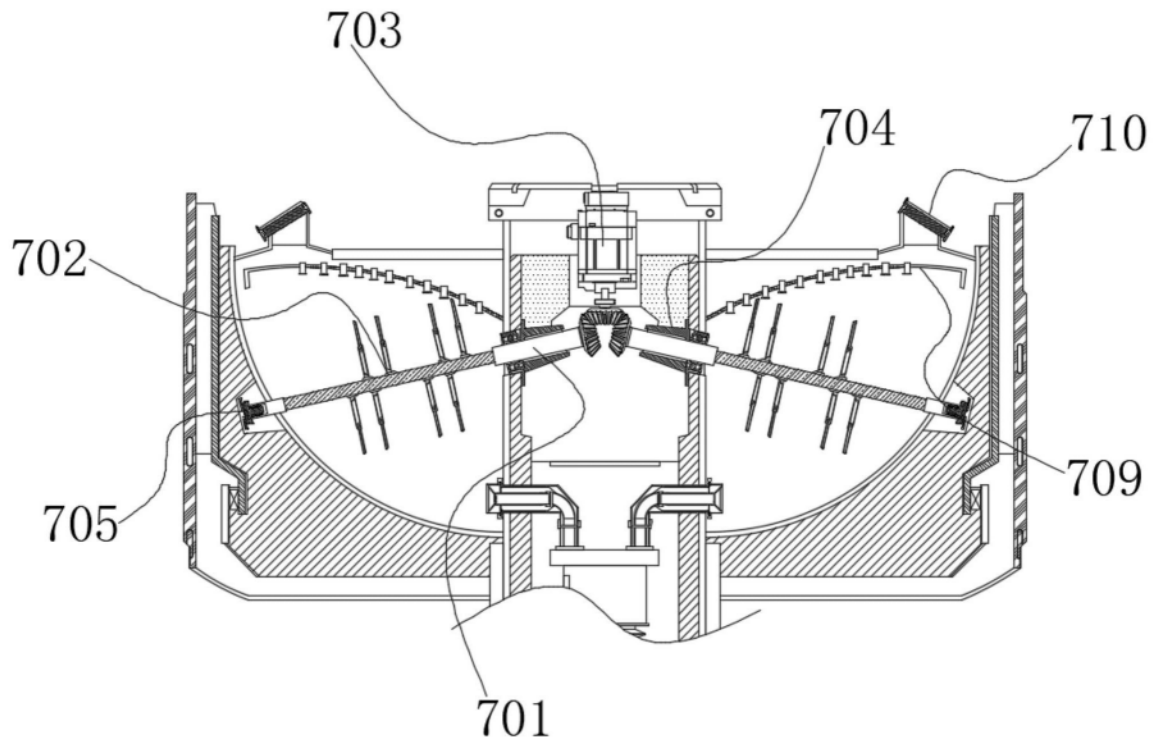


图3

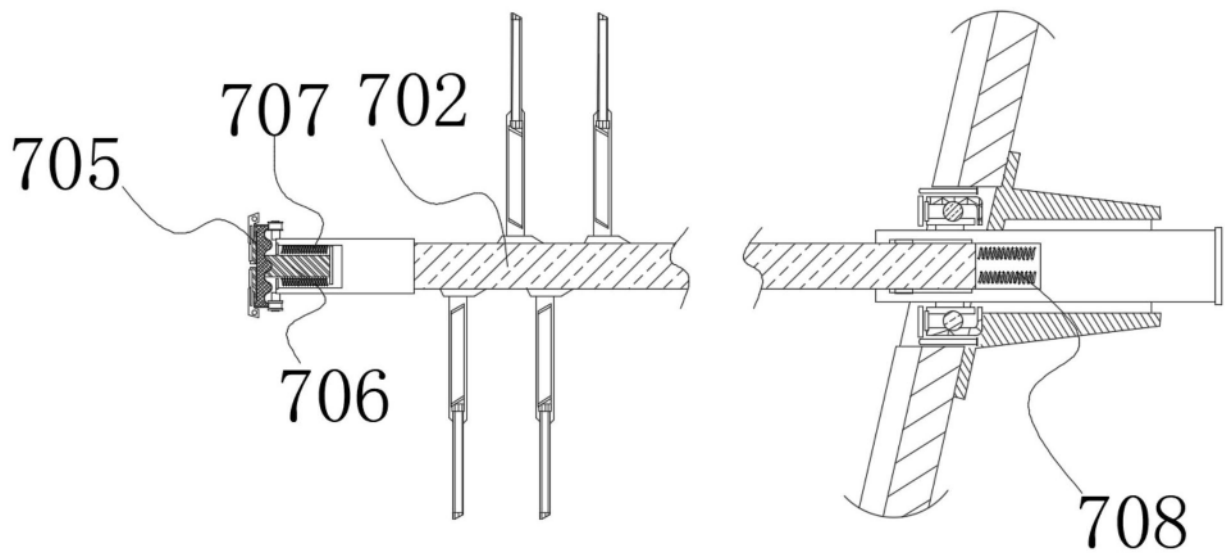


图4

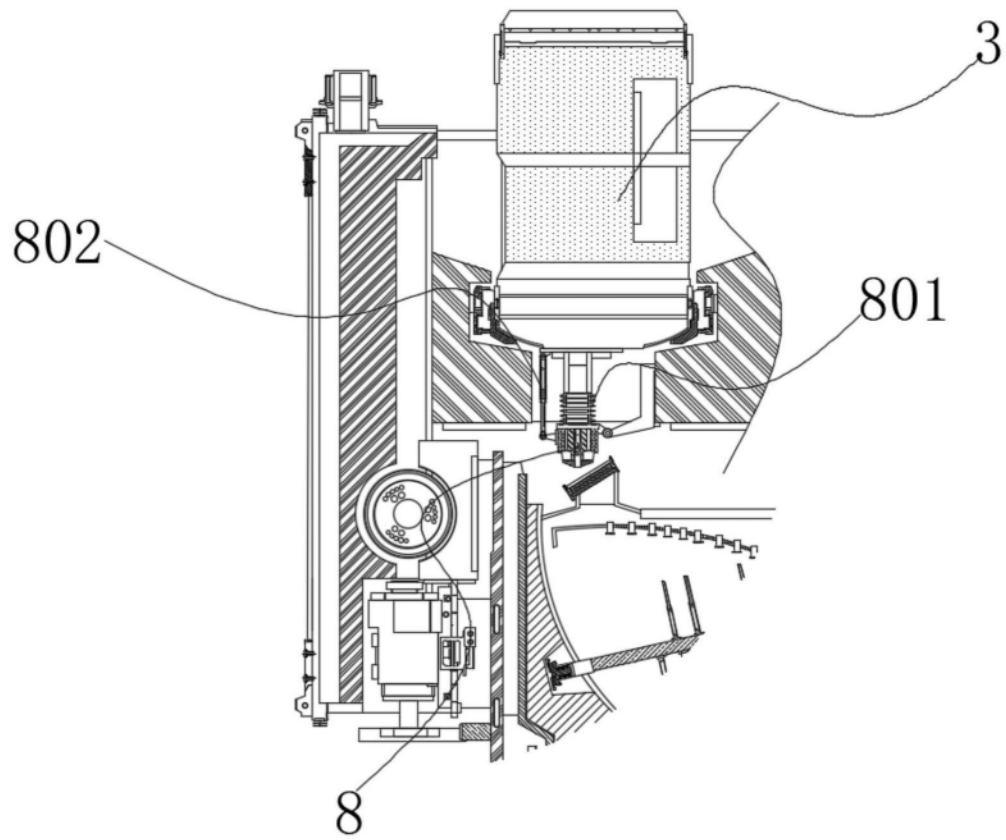


图5

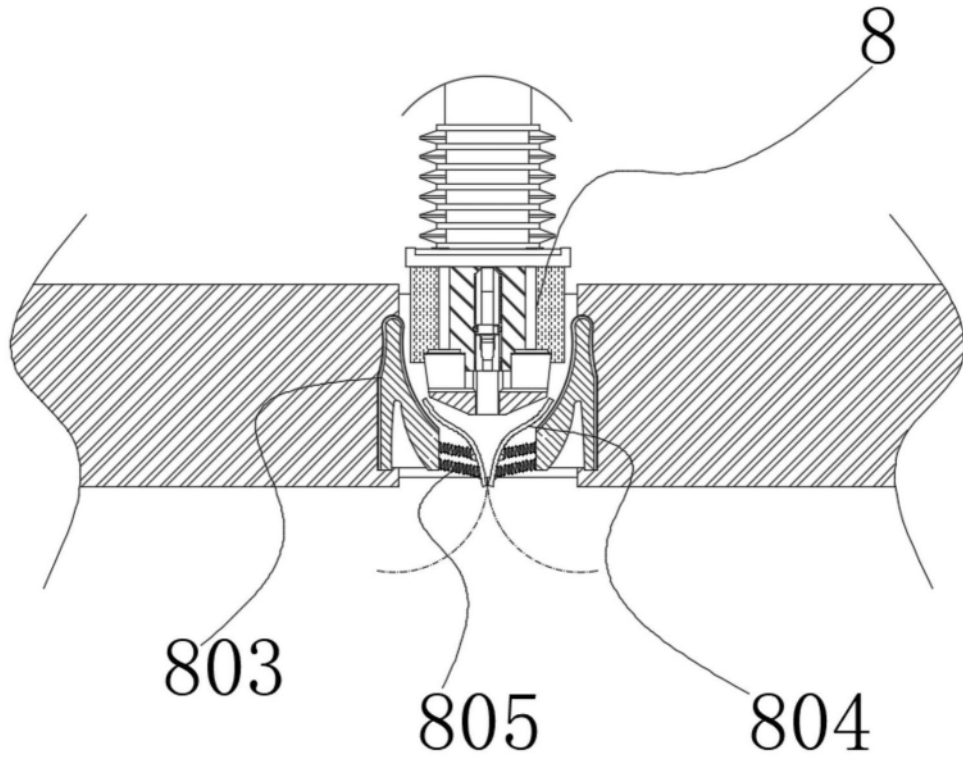


图6

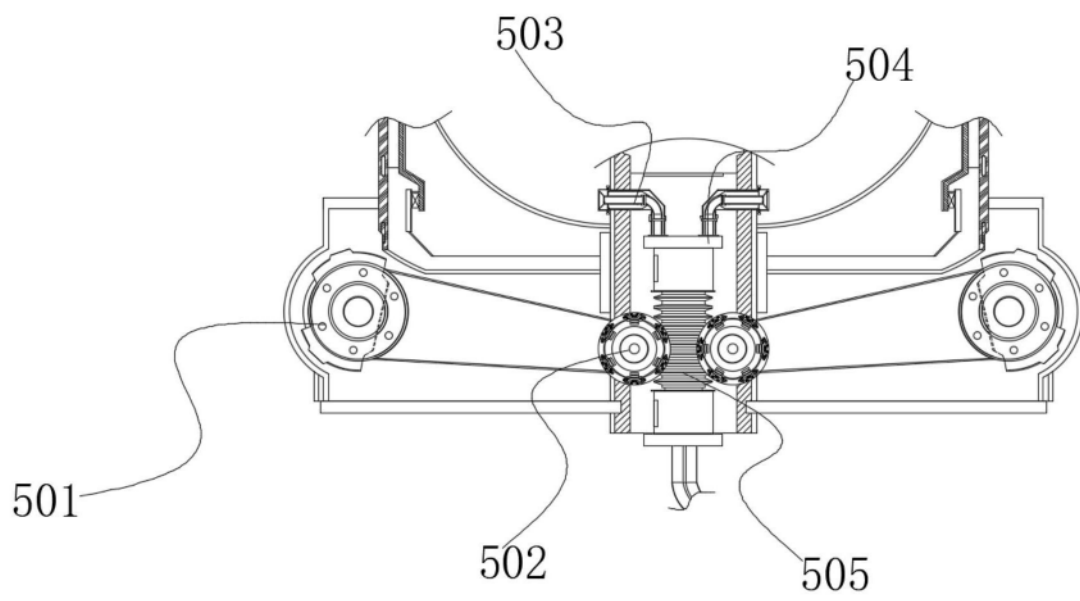


图7