



(19) REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA  
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO



(10) Identifikator  
dokumenta:

HR P20161321 T4

HR P20161321 T4

(12) **PRIJEVOD IZMIJENJENIH PATENTNIH  
ZAHTJEVA EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

**B23C 3/00** (2006.01)  
**B25B 11/00** (2006.01)  
**B23C 1/00** (2006.01)  
**B23Q 11/00** (2006.01)  
**B23Q 3/08** (2006.01)  
**B23Q 3/06** (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 18.11.2016.  
(46) Datum objave prijevoda izmijenjenih patentnih zahtjeva: 19.02.2021.

(21) Broj predmeta: P20161321T

(22) Datum podnošenja zahtjeva : 11.10.2016.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 13197740.7  
Datum podnošenja europske prijave patenta: 17.12.2013.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2886231 A1  
Datum objave europske prijave patenta: 24.06.2015.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2886231 B1  
Datum objave europskog patenta: 13.07.2016.

(97) Broj objave izmijenjenog europskog patenta: EP 2886231 B2  
Datum objave izmijenjenog europskog patenta: 09.12.2020.

(73) Nositelj patenta:

**MN Coil Servicecenter GmbH, Industrieweg 34, 23730 Neustadt, DE**  
**Anja Bechert, Böhmersweg 6, 20148 Hamburg, DE**  
**Dennis Leutemann, Salkamp 2 b, 23758 Wangels, DE**

(72) Izumitelji:

(74) Zastupnik:

Hraste & Partneri odvjetničko društvo, 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

**POSTUPAK PROIZVODNJE OBLIKOVANOG DIJELA KAROSERIJE**

HR P20161321 T4

**PATENTNI ZAHTJEVI**

1. Postupak proizvodnje oblikovanog dijela karoserije, koji se odnosi na to da se najmanje jedan isječak izrezuje iz dijela finog lima, gdje se navedeni isječak naknadno oblikuje u šuplje tijelo plastičnim deformiranjem alatom za duboko izvlačenje ili tiještenje, gdje navedeno šuplje tijelo čini oblikovani dio karoserije ili u najmanju ruku njegov dio, **naznačen time** što dio se finog lima sastoji od lakog metala, a izrezivanje isječka se provodi strojnom obradom uklanjanja materijala, osobito drobljenjem rezanjem velikom brzinom.
2. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 1, **naznačen time** što se dio finog lima sastoji od aluminijske ili aluminijeve legure.
3. Postupak u skladu s bilo kojim od prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačen time** što se izrezivanje isječka provodi na glodalici, osobito prijenosnoj glodalici, uz pomoć stola stroja, gdje se dio finog lima drži na stolu stroja tehnologijom vakuumske pritezanja tijekom rezanja.