



SUOMI-FINLAND
(FI)

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 972009

(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6

B 26D 7/32

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 13.05.1997

(24) Alkupäivä - Löpdag 13.05.1997

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 14.11.1998

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. Lillbacka Jetair Oy, PL 38, 62201 Kauhava, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Sippola, Reijo Antero, Vilhelminkatu 2, 62100 Lapua, (FI)

2. Sukuvaara, Jorma Heikki, Karhuntie 94, 62160 Karhunkylä, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Tampereen Patenttitoimisto Oy, Hermiankatu 6, 33720 Tampere

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Laitteisto levyateriaalin leikkauksessa
Anordning vid skärning av plåtmaterial

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee laitteistoa levyateriaalin leikkauksessa, jossa levyaihiosta (3) erotetaan leikkaustyöstöllä levykappale (4). Laitteisto käsittää laitteistorungon (1), jonka varaan on sijoitettu leikkuu- ja kuljetustason (2), jolle levyaihi (3) on tarkoitettu sijoitettavaksi ja jonka varassa leikattu levykappale (4) on järjestetty siirrettäväksi eteenpäin tuotantoprosessissa, elimet (6) levyaihion (4) siirtämiseksi leikkauskohtaan, poistoyksikön (5), jolla leikattu levykappale (4) on tarvittaessa vaihtoehtoisesti järjestetty poistettavaksi leikkuu- ja kuljetustason (2) alapuolelle, ja leikkuyksikön (7). Laitteiston yhteyteen on sijoitettu siirtoyksikkö (8) leikatun levykappaleen (4) siirtämiseksi leikkuu- ja kuljetustason (2) kuljetusosalle (2a).

Uppfinningen avser en anordning i avskärning av plåtmaterial, i vilken anordning från plåtämne (3) åtskiljas medelst avskärningsbearbetning ett plåtstycke (4). Anordningen omfattar en anordningsstomme (1), stödd av vilken är har placerats ett avskärnings- och transportplan (2), på vilket plåtämnet (3) är försett att placeras och stött av vilket det avskärda plåtstycket (5) är anordnat att överföras framåt i produktionsprocessen, organ (6) för att överföra plåtämnet (4) till avskärningsstället, en avlägsningsenhet (5), medelst vilken det avskärda plåtstycket (4) är vid behov alternativt anordnat att avlägsnas under avskärnings- och transportplanet (2), och en avskärningsenhet (7). I samband med anordningen är placerad en överföringsenhet (8) för att överföra det avskärda plåtstycket (4) till en transportdel (2a) av avskärnings- och transportplanet (2).

