

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
COURBEVOIE

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

**3 138 663**

②1 N° d'enregistrement national : **22 08113**

⑤1 Int Cl<sup>8</sup> : **E 04 B 2/14 (2022.01)**

⑫

**DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE**

**A3**

②2 Date de dépôt : 02.08.22.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la  
demande : 09.02.24 Bulletin 24/06.

⑤6 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la  
procédure de rapport de recherche.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

Demande(s) d'extension :

⑦1 Demandeur(s) : ALABADI Mohamed Motéa — FR.

⑦2 Inventeur(s) : ALABADI Mohamed Motéa.

⑦3 Titulaire(s) : ALABADI Mohamed Motéa.

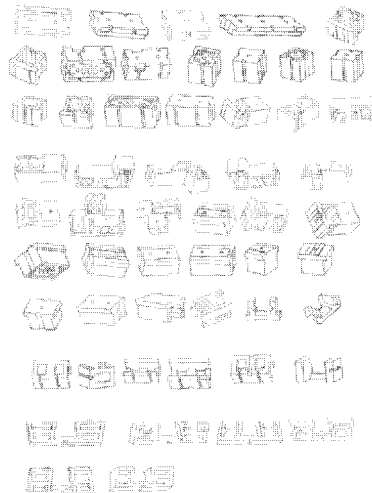
⑦4 **Blocs stéréotypés pour un système de  
construction solide - intégré.**

⑦5 Dans le premier domaine de l'invention actuelle, le bloc

stéréotypé pour un système de construction solide - intégrée, est utilisé pour toutes sortes de projets de construction, tels que (logements individuels, logements collectifs, etc), il s'appuie, sur (12) dessins industriels de « blocs stéréotypés », qui

sont référencés « S.B », pour répondre à toutes les exigences de ce système, chaque « S.B » est spécialisé dans une partie de la construction, tels que (murs, colonnes, ponts, toits), ce système mentionné ci-dessus a une méthode facile, disciplinée, spécialisée pour la mise en œuvre de toutes sortes de projets de construction.

Le deuxième domaine de l'invention actuelle, est de produire des formes miniatures en plastique de « blocs stéréotypés », qui sont exactement identiques, dans toutes formes à un « S.B » réel grandeur nature, et de les utiliser pour la configuration des formes miniatures pour tous les projets de construction à mettre en œuvre conformément au système de construction solide - intégrée, voir (FIGS -31).



**FR 3 138 663 - A3**



## **Description**

### **Titre de l'invention : BLOCS STÉRÉOTYPE POUR UN SYSTÈME DE CONSTRUCTION SOLIDE - INTÉGRÉ**

#### **Domaine technique**

- [0001] Cette invention comprend deux domaines d'application essentiels
- [0002] Le premier domaine de mon invention est le « système de construction solide - intégré » qui comprend deux moyens fondamentaux pour la réalisation de ce système de construction solide - intégré, et ils sont les suivants:
- [0003] **A-** Le premier moyen correspond aux 12 néo designs industriels différents ou 12 de néo formes industrielles de blocs stéréotype, chacun d'eux n'est utilisé que dans une partie spécifiques du bâtiment, et possède ses propres contenus morphologiques et techniques, qui sont des parties intégrées dans tout design industriel du bloc stéréotype, et sont appelés Les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction.
- [0004] En conséquence, tout les néo designs industriels de blocs stéréotype mentionnés ci-dessus sont des designs industriels indépendants dans leur entité, unique dans leur forme, complets dans leur contenu, qui sont définis dans leur dimension ainsi que leur nombre d'éléments morphologiques et techniques nécessaires,
- [0005] **B** -le second moyen est la méthode de mise en œuvre opérationnelle spécifique Qui est utilisée pour effectuer toutes les étapes de construction selon le système de construction solide - intégré, y compris tous leurs matériaux nécessaires et accessoires liés à cette méthode.
- [0006] Le deuxième domaine est la production de formes en plastique miniatures «légos», qui sont la réplique des différents néo designs ou néo formes industrielles de « blocs stéréotype », afin de les utiliser dans la configuration de micro modèles pour tous les bâtiments à mettre en œuvre.
- [0007] Ces « légos » de construction en plastique peuvent être utiles pour les bureaux d'ingénierie, les établissements d'ingénierie de l'architecture, et les écoles de maçonnerie professionnelle.
- [0008] Ces formes (légos) miniatures en plastique donnent une conception préliminaire de ces projets, et clarifient la méthode spéciale à la mise en œuvre de ce système de construction.
- [0009] Ces formes permettront la formation d'équipes techniques spécialisée, pour cette méthode spéciale de mise en œuvre, en les formant sur un certain nombre de micro projets de construction.

#### **CONTEXTE DE L'INVENTION**

- [0010] Avant de commencer ce paragraphe, il faut noter que nos études thématiques approfondies que nous avons faites, au cours de longues périodes, sur le système de construction des blocs traditionnels, et les expériences pratiques que nous avons menées pour identifier les faiblesses, les défauts, les problèmes et les erreurs de ce système, tous ces obstacles, nous ont forcés à observer les moindres détails des méthodes d'ingénierie, spatiales, financières, professionnelles et exécutives.
- [0011] L'objectif de tout cela, étant de proposer des solutions aussi complètes que possible, ce qui nous a amené à proposer notre invention qui traite principalement des détails les plus fins pour atteindre les meilleures solutions.
- [0012] Maintenant, revenons à ce paragraphe, et disons que le système traditionnel de construction de blocs, est ancien, et connu depuis plus de deux siècles.
- [0013] Ce système traditionnel est toujours utilisé, en particulier en Asie, du Moyen-Orient, en Afrique, et en Europe de l'Est, sachant que ce système est devenu peu utilisé en Europe occidentale depuis les années 1970, Ce système de construction traditionnel a été remplacé par un système de construction préfabriqué, dans le cadre de grands projets de logements collectifs, de bâtiments administratifs, d'hôpitaux, d'hôtels et d'écoles, qui sont mis en œuvre par de grandes entreprises à fort potentiel financier, dont les moyens technologiques reposent sur de grandes grues qui portent un poteau, ponts, murs, et plafonds.
- [0014] Malheureusement, avec ce système de construction préfabriqué, les prix des appartements sont multipliés considérablement atteignant 200 à 300% du prix des appartements construits avec le système de construction traditionnel.
- [0015] Les blocs de construction traditionnels actuels sont creux, faits à partir de mélange matériel de (sable de ciment de petites parties de pierres et d'eau).
- [0016] Ces blocs sont de deux types: les blocs uniformes pour les murs, les blocs uniformes pour les toits.
- [0017] Ils peuvent aussi être basés sur des colonnes et des ponts en béton armé, ce qui peut être résumé à travers les six étapes suivantes:
- [0018] La première étape est les fondations sous le sol du bâtiment, qui est effectuée par la formation de colonnes en béton armé, qui sont reliées les unes aux autres par des ponts en béton armé.
- [0019] La deuxième étape correspond aux colonnes en béton armé du bâtiment, qui sont effectuées par des moules en bois verticaux, avec des dimensions égales aux dimensions des colonnes à construire, en plaçant à l'intérieur du moule en bois, la structure de fer appropriée, en y versant ensuite le béton armé un mélange de (ciment, de sable, de gravier et d'eau).
- [0020] Après environ une ou deux semaines selon la température de la zone de construction, les moules en bois sont démontés.

- [0021] A noter qu'on peut résumer les défauts classiques de cette étape avec un système de construction traditionnel comme suit:
- [0022] Dimensions irrégulières des colonnes à construire, en raison de l'enflure des moules en bois et de leur largeur et profondeur vers l'extérieur en raison de la pression du béton coulé et de son poids important.
- [0023] La chute de diverses parties du béton sec lors du démantèlement des moules en bois, où ces lacunes doivent être remplies avec du béton plus tard, donc auquel cas il faudra faire appel à des travailleurs, des salaires, une perte de temps, ce qui conduit à augmenter les coûts de construction.
- [0024] Les surfaces irrégulières des colonnes à la suite de ce qui a été mentionné précédemment, la nécessité de remplir les lacunes et couvrir les défauts par des (couche de ciment grossier et de couche souple) de que possible, tout cela nécessitent des frais supplémentaires ainsi qu'une perte de temps, ce qui conduit à une augmentation des coûts de construction.
- [0025] Les moules en bois, sont utilisés pour créer les colonnes, et seront réutilisées ensuite pour seulement trois ou quatre fois, afin de créer d'autres colonnes, puis devienne non utilisables, sachant que leur prix est très important, et conduit à augmenter les coûts de construction.
- [0026] l'utilisation nécessaire des moules en bois, dans des dimensions équivalentes aux dimensions des colonnes à construire, leur mise en position verticale, le placement à leur intérieur de structure de fer appropriée, puis le versement de mélange de béton: (ciment, sable, gravier eau)<sup>3</sup>, pour ensuite démonter les moules en bois une ou deux semaines plus tard : , tout cela nécessite des travailleurs, des salaires, cause une perte de temps et cause l'augmentation des coûts de construction.
- [0027] La troisième étape étant les ponts en béton armé du bâtiment, qui sont effectués par des moules en bois horizontaux montés sur des supports en bois ou en métal, qui ont les dimensions égales aux dimensions des ponts à construire, en plaçant à leur intérieur, la structure de fer appropriée, puis le versement du béton (un mélange de ciment, de sable, de gravier et d'eau).
- [0028] Après environ une ou deux semaines selon la température de la zone de construction les moules en bois sont démontés, sans oublier les défauts de cette étape, qui sont les mêmes défauts mentionnés dans La deuxième étape.
- [0029] Le rôle des ponts en béton armé : relier toutes les colonnes de béton armé les unes aux autres.
- [0030] La fonction de ces ponts en béton armé et les colonnes en béton est de porter les blocs de toit uniforme avec ces structures de fer appropriées.
- [0031] La quatrième étape étant la construction des blocs de toit uniforme.
- [0032] Ensuite ils sont réalisés par toit en bois, monté sur des supports en bois ou en métal.

- [0033] Puis, sur le toit en bois, est placée une rangée de blocs uniforme de toit, qui est positionné en parallèle avec une structure en fer entre chaque deux rangés de blocs de toit uniformes.
- [0034] Le mélange de béton (ciment, de sable, de gravier et d'eau), est versé sur les rangées de blocs de toit uniformes, et les structures de fer, jusqu'à ce que toutes les lacunes soient remplies, et forment ainsi une couche de béton épaisse sur le toit en bois.
- [0035] Après environ une ou deux semaines, selon la température ambiante, les supports en bois ou en métal, sont démontés ainsi que le toit en bois, sans oublier de mentionner les défauts de cette étape, propres à un mode de construction classique et qui sont :
- [0036] La présence d'irrégularité sur la surface inférieure des toits en béton armé, ce qui requiert le rajout d'une couche grossière et souple de ciment, pour remplir les lacunes et corriger les défauts autant que possible.
- [0037] Les toits et les supports en bois, sont employés pour créer les toits de blocs uniformes, qui seront bons à être utilisés pour seulement trois ou quatre fois, mais pour créer d'autres toits à l'avenir deviennent ensuite inappropriés à l'usage, ce qui contribue à l'augmentation des coûts de construction.
- [0038] La cinquième étape correspond à la construction des murs de blocs uniformes du bâtiment, qui sont positionnés entre les colonnes de béton armé, et les ponts en béton armé, pour la conception des chambres, halls, salons, bureaux, salles de bains, etc..
- [0039] la construction du mur de blocs uniforme du bâtiment, est effectué en plaçant un bloc mural adjacent à l'autre, qui relie les deux côtés par un mélange mou et fin (ciment, sable, petites portions de pierre fins et eau), qui remplit l'écart entre les deux côtés de ce bloc mural adjacent.
- [0040] Aussi en plaçant une couche du même mélange mou et fin de (ciment, sable, petites portions de pierres et eau), avec une épaisseur de 1 à 2 cm, entre la face supérieure du bloc inférieur, et la face inférieure du bloc supérieur, pour les relier l'une à l'autre.
- [0041] Mais mettre un bloc plus lourd sur la couche de mélange mou et fin de (ciment, de sable, de petites portions de pierre et d'eau), ne sera jamais en mesure d'ajuster les axes verticaux et horizontaux de ces blocs, ceci conduira donc à la construction d'un mur avec des zigzags et inclinaisons de nombreux défauts.
- [0042] Pour le comprendre, supposons que la première rangée de blocs qui est positionnée sur la couche du mélange mou et fin de (ciment, de sable, de petites portions de pierre et d'eau), a été disciplinée dans les axes horizontaux et verticaux.
- [0043] Mais quand la deuxième rangée de murs de blocs est construite, les murs de blocs avec son poids lourd sont placés sur la deuxième couche de mélange mou et fin de (ciment, de sable, de petites portions de pierre et d'eau), qui est placé au-dessus des faces supérieures des blocs de première rangée, cela conduit à une altération légère non visibles dans les axes de première rangée de blocs, où la première couche est encore

fraiche et non sèche.

- [0044] en conséquence, la même situation se répète pour la troisième rangée de blocs du mur, quatrième rangée de blocs du mur, et cinquième rangée de blocs du mur ... etc.
- [0045] Et donc on finit avec un mur de blocs avec des zigzags et inclinaisons et de nombreux défauts.
- [0046] Après la construction des murs de blocs, commence la partie de creusage pour : étendre les tubes de protection, les extensions de l'eau, de l'électricité, et des tuyaux de chauffage.
- [0047] Pratiquement ces murs construits de blocs touchent **juste** le béton armé (ponts, colonnes, et plafonds), sans n'importe quelle force de connexion ou association entre eux.
- [0048] Lorsque la quantité de mélange mou et fin de (ciment, sable, petites portions de pierres d'eau), qui remplit le petit espace entre la face latérale des blocs et la face adjacente des colonnes est très faible, de sorte qu'il n'y'a aucune relation entre les uns avec les autres.
- [0049] La quantité de mélange mou et fin de (ciment, sable, petites portions de pierre et d'eau), qui remplit les espaces entre les faces supérieures des blocs, et les faces adjacentes de (ponts et plafonds), est également très faible, de sorte qu'il n'y'a aucune relation entre les uns avec les autres.
- [0050] Cette méthode de construction de blocs des murs, conduira à la chute de quantités de mélange mou et fin de (ciment, de sable, de petites portions de pierre et d'eau), sur le sol.
- [0051] Cette méthode de construction de murs de blocs, va générer des obstacles dans l'installation de fenêtres et de portes, et causera la difficulté à ajuster les axes verticaux et horizontaux, sans oublier de mentionner les défauts spécifiques à ce qui sont comme suit:
- [0052] des zigzags et inclinaisons dans le mur de blocs, avec de nombreux défauts, qui demandent à être corrigés, ce qui nécessitera de la main d'œuvre supplémentaire, avec les surcoûts de construction associés.
- [0053] Les coûts d'une grande quantité gaspillée de mélange mou et fin de (ciment, de sable, de petits graviers et d'eau), à cause les chutes de ce mélange sur le sol, et le coût de les évacuer à l'extérieur du bâtiment, de sorte que ceci cause des surcoûts de construction associés.
- [0054] Les obstacles dans l'installation des fenêtres et des portes, et la difficulté à ajuster les axes verticaux et horizontaux, exige de la main d'œuvre pour le traitement, l'enlèvement de tous ces obstacles, la perte de temps, tout ceci conduit à des surcoûts de construction associés.
- [0055] Des défauts et des distorsions quand il s'agit de creuser des murs pour étendre les

tubes de protection, puis remplir ces canaux gravés avec un mélange mou et fin de (ciment, de sable, de petites portions de pierres, et d'eau), pour couvrir ces irrégularités et ces défauts nécessite de la main d'œuvre, cause une perte de temps, ce qui conduit à des surcoûts de construction associés.

- [0056] Les murs de blocs sont le point le plus faible dans le bâtiment, car ils ne sont pas fortement associés aux autres parties du bâtiment.
- [0057] Pour un tremblement de terre mesurant 5,5 sur l'échelle de Richter par exemple, cela pourrait conduire à la chute de tous les murs de blocs ou une partie d'entre eux, des centaines voire des milliers de personnes peuvent être blessés, voire même pourraient perdre la vie, auquel cas la construction tiendra sur uniquement des ponts colonnes et plafond, **avec des murs de blocs entièrement détruits.**
- [0058] Tout au plus dans 3-5 ans, en raison du mouvement continu et intangible de la Terre, ces murs de blocs devienne fissurés, ce qui déclenche le besoin d'entretenir et de remplir les fissures avec une couche d'acrylique, et de tout repeindre Ce qui conduits à des surcouts liés à l'entretien.
- [0059] Sixième étape est la finition, c'est une phase de tuning des irrégularités et de défauts connue sous le nom de « couches de couverture » et se compose techniquement de deux formes de couches.
- [0060] La première forme se compose de deux couches :
- [0061] Une couche grossière qui est un mélange de ciment ,de fins graviers, de sable et d'eau pulvérisées sur toutes les surfaces internes et externes des murs de blocs construits, des colonnes et des ponts « qui les relie ensemble », ainsi que la surface inférieure du plafond), pour combler les trous et couvrir les défauts.
- [0062] Une couche fine qui est un mélange de (ciment, sable et eau) pulvérisée sur toutes les surfaces internes et externes des murs de blocs construits, colonnes, ponts qui les relie ensemble, ainsi que la surface inférieure du plafond pour combler les trous, et couvrir autant que possible les défauts restants.
- [0063] Le deuxième forme est une fine couche de pâte acrylique, elle est utilisée pour remplir autant que possible les défauts sur les surfaces, qui ne pouvaient pas être cachés ou assainis par la première couche, sans oublier de mentionner les défauts spécifiques à ce stade, qui sont les suivants:
- [0064] Les trois couches de couverture mentionnées ci-dessus ne peuvent pas couvrir entièrement les défauts et corriger les irrégularités, mais les actions correctives sont faites au mieux.
- [0065] Il y a des pertes importantes et un gaspillage du mélange grossier et de couche souple, liés aux chutes sur le sol, pendant la pulvérisation de ces mélanges sur les murs, les colonnes, les ponts, et la surface inférieure du plafond, ce qui forcément conduit à des surcoûts de construction.

[0066] Coûts de couche d'acrylique et de peinture, qui iront croître ces coûts de construction.

[0067] Coûts d'élimination des quantités gaspillées tombant sur le sol, pour les évacuer en dehors du bâtiment.

[0068] Les coût de la main d'œuvre à ce stade, qui feront croître les coûts de construction.

### **OBJET D'INVENTION**

[0069] L'objet de l'invention ci-présente, de servir toutes sortes de petits ou grands projets de construction : aussi bien pour les logements individuels, logements collectifs, que pour des édifices administratifs, hôpitaux, hôtels, écoles, et bien d'autres types de constructions.

[0070] [ L'objet de l'invention ci-présente, est de créer un système de construction solide - intégrée, où toutes ses parties, petites ou/et grandes, sont fortement associées les unes aux autres.

[0071] L'objet de l'invention, est de créer un système de construction solide - intégrée, où toutes ses parties construites, (soit colonnes, murs, pont, et plafonds) sont renforcées avec le fer (armés).

[0072] L'objet de la présente invention, est de créer un système de construction solide - intégrée, qui est libre de tous les défauts et les irrégularités connues dans un système de construction des blocs traditionnels.

[0073] L'objet de la présente invention, est de créer un système de construction solide - intégrée, qui a une qualité élevée, avec des coûts les plus bas.

[0074] L'objet de l'invention présente, est de créer un système de construction solide - intégrée, avec un haut niveau de sécurité, très utile pendant les tremblements de terre à force moyenne, en raison de son armement fort, et une expertise dans la conception des éléments constitutifs de la construction.

[0075] L'objet de l'invention présente, de créer une méthode, facile, rigoureuse, spécialisée pour la mise en œuvre de tous les projets de construction, et de fournir un haut niveau de cohésion de toutes les parties de la construction, se chevauchant entrelacés les uns avec les autres.

[0076] L'objet de la présente invention, est de produire des formes miniatures en plastique de « blocs stéréotype » (légos), qui représentent toutes les formes nécessaires pour tous les projets de construction à mettre en œuvre, conformément au (système de construction solide - intégrée).

[0077] L'objet de la présente invention, est d'avoir un personnel technique spécialisé de cette méthode mentionnée ci-dessus, de mettre en œuvre toutes sortes de constructions, liées au (système de construction solide - intégrée), a travers de vraies expériences, sur le terrain du projet avec l'utilisation d'un véritable Blocs stéréotype, ainsi qu'en formant le personnel de construction en utilisant des Blocs stéréotype miniatures en

plastique, pour concevoir des modèles réduits des projets des constructions.

[0078] Il y a plusieurs objets de la présente invention, qui apparaîtront après avoir pris note de toute la description de cette dernière.

### **Résumé de l'invention**

[0079] La présente invention est liée à **12** designs industriels variés ou formes industrielles de «Blocs Stéréotype », pour répondre à toutes les exigences du (**système de construction solide – intégrée**), et tout ce qui s'y rapporte.

[0080] Donc, à partir de maintenant, nous allons coder les deux mots de cette étiquette Stéréotype Blocs, par la première lettre de chaque mot de cette étiquette, pour devenir: « **S.B** » le symbole de l'étiquette: «Stéréotype Blocs».

[0081] Tous ces designs industriels ou formes industrielles « **S.B** » sont souvent fabriqués par mélange de matériaux de maçonnerie (ciment, sable, petites portions de pierres, des additifs, et de l'eau), ou parfois par d'autres matériaux comme les blocs légers, les blocs d'argile cuite, ou quelque chose de similaire.

[0082] Tous ces 12 designs industriels ou formes industrielles de« **S.B** », sont différents dans leurs formes, dans leurs fonctions, dans leurs dimensions, dans leurs contenus morphologique et techniques qui sont appelés les éléments morphologiques techniques nécessaires de la construction, ils sont importants pour construire n'importe quelle partie du bâtiment, dans les meilleures spécifications, et de haute qualité, c'est pourquoi seront détaillées toutes sortes de « **S.B** », et leurs éléments morphologiques et techniques nécessaires, dans ce paragraphe et dans les paragraphes suivants.

[0083] Selon la deuxième apparition de la présente invention, elle est liée à ces plusieurs designs industriels ou formes industrielles de« **S.B** », qui comprennent 12 designs de « **S.B** ».

[0084] Chaque design industriel ou forme industrielle de « **S.B** » comprend un design industriel standard qui est référencé **1**, c'est pourquoi le numéro **1** symbolise un design industriel standard, comprenant également en outre, plusieurs designs industriels ou formes industrielles qui en sont dérivées, suite à la suppression d'un ou plusieurs de ses contenus morphologiques et techniques, ou à la réduction de moitié , ou du quart de la conception industrielle standard, qui sont référencés **2**, c'est pourquoi le numéro **2** symbolise pour un design ou une forme industrielle dérivée.

[0085] Chaque design industriel ou forme industrielle de « **S.B** » comprend une lettre alphabétique, et chaque lettre d'entre eux symbolise la partie de la construction qui sera construite avec ce design industriel de « **S.B** », donc si nous avons, par exemple, les codes de remorquage suivants: **S.B.A.1**, ou **S.B.A.2** :

[0086] Le premier code (**S.B.A.1**) où **S.B** signifie **Stéréotype blocs**, **A** signifie **mur**, **1** où symbolise un **design industriel standard**, et le deuxième code (**S.B.A.2**) où **S.B**

signifie **Stéréotype Blocs**, **A** signifie **mur**, **2** où symbolise un **design industriel dérivé**

- [0087] Le design industriel de **Base Stéréotype Blocs**, qui est référencé « **B.S.B.1** » où le **B** signifie **Base**, les **S.B** signifie (**Stéréotype Blocs**), et le **1** signifie **standard**, ce design est en forme rectangulaire, utilisé pour construire seulement la rangée de **base**, qui est située, toujours sous la première rangée de divers « **S.B** » dans n'importe quel étage du bâtiment.
- [0088] Le « **B.S.B.1** », a neuf normes de dimensions.
- [0089] L X P X H où cela signifie, L = Longueur, P = Profondeur ou Largeur, H = Hauteur comme suit:
- [0090] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 100 mm.
- [0091] L 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 100 mm.
- [0092] L 200 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X 100 mm, et d'autres petites normes.
- [0093] Chacun des **11** autres designs industriels de « **S.B** », n'est spécialisé que dans une seule partie, du total des parties de la construction, donc ces **11** designs industriels de « **S.B** », seront distribués sur chacune des parties de construction, comme suit:
- [0094] Le design industriel **A** de « **S.B** », qui comprend un standard « **S.B** », est référencé « **S.B.A.1** », qui n'est utilisé que pour construire les murs du bâtiment, contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour la construction des murs, et comprend également des plusieurs formes dérivées de ce « **S.B.A.1** », suite à la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou du quart de la « **S.B.A.1** » qui sont référencés « **S.B.A.2** ». A noter que le « **S.B.A.1** » a trois normes de dimensions.
- [0095] (L X P X H) où cela signifie, L = Longueur, P = Profondeur ou Largeur, H = Hauteur comme suit:
- [0096] L 400 mm X (p 200 mm, ou p 250 mm, ou p 300 mm) X H 200 mm, où chacun d'eux est utilisé en fonction du volume du projet, et la planification de l'architecte.
- [0097] Le design industriel **B** de « **S.B** », comprenant un standard « **S.B** », qui est référencé « **S.B.B.1** », qui est utilisé pour construire les colonnes en béton armé, dans des formes rectangulaires ou carrés, contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction de colonnes, et a trois normes de dimensions qui sont comme suit :
- [0098] (L X p X H) où cela signifie, L = Longueur, p = profondeur ou Largeur, H = Hauteur)
- [0099] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm, où chacun d'eux est utilisé en fonction de la taille du projet de construction, et le plan de l'architecte.

- [0100] le design industriel **C** de « **S.B** », qui est utilisé uniquement pour construire les colonnes sous forme angulaire ou d'angle en béton armé, à angle droite où signifie « **R** », et/ou à angle gauche où signifie « **L** », et qui comprennent un standard droite ou gauche « **S.B** », qui sont référencés « **S.B.C.1-R** », ou « **S.B.C.1-L** », mais la seule différence entre eux, est l'emplacement de la partie du lien dans chacun d'eux, où la partie du lien dans un « **S.B.C.1-R** », est située toujours à droite de design, tandis que le lien dans un « **S.B.C.1-L** », est situé toujours à gauche de design, et chacun d'eux, a trois normes de dimensions comme suit:
- [0101] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) + L 200 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.
- [0102] Où chacun d'eux est utilisé en fonction de la taille du projet, et du plan de l'architecte.
- [0103] Le design industriel **D** de « **S.B** » qui est une colonne en béton armé, sous forme de caractère **T**, comprenant un standard « **S.B** », qui est référencé « **S.B.D.1** », et a trois normes de dimensions comme suit:
- [0104] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) + L 200 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm, où chacun d'eux est utilisé selon la taille du projet, et le plan de l'architecte.
- [0105] le néo design industriel **E** de « **S.B** », qui est utilisé uniquement pour construire des cadres latéraux droits et gauches, pour les fenêtres et les portes, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour la construction de ces cadres latéraux, pour les fenêtres et les portes, qui comprennent un standard « **S.B** » qui est référencé « **S.B.E.1** », et en outre il y'a plusieurs néo formes dérivées de celui-ci à la suite de la suppression d'un ou de plusieurs de ses éléments, ou d'être dans une moitié de la « **S.B.E.1** », qui sont référencés, « **S.B.E.2** », notez que le « **S.B.E.1** » a trois dimensions de normes comme suit:
- [0106] L 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm, où chacun d'eux est utilisé en fonction de la taille du projet, et le plan de l'architecte.
- [0107] le design industriel **F** de « **S.B** », qui est utilisé uniquement pour construire un seuil inférieur, pour les fenêtres, et qui comprend une norme standard « **S.B** » contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction du seuil inférieur, qui est référencé « **S.B.F.1** », et en outre il y'a plusieurs formes dérivées de celui-ci, à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, de la moitié ou du quart de la « **S.B.F.1** », qui sont référencés, « **S.B.F.2** » note que le « **S.B.F.1** » a trois normes de dimensions comme suit:
- [0108] 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou 300 mm) X H 200mm.
- [0109] Où chacun d'eux est utilisé en fonction du volume du projet, et la planification de l'architecte.

- [0110] le design industriel **G** de« **S.B** », qui est utilisé, pour construire un seuil supérieur, pour les fenêtres et la porte), qui comprend une standard « **S.B** » contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction du seuil supérieur, qui est référencé « **S.B.G.1** », et en outre il existe plusieurs formes dérivées de celui-ci, suite à la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, de la moitié ou du quart de la « **S.B.G.1** », qui sont référencés, « **S.B.G.2** » à noter que le « **S.B.G.1** » a trois normes de dimensions qui sont comme suit :
- [0111] 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.
- [0112] Où chacun d'eux est utilisé en fonction de la taille du projet, et le plan de l'architecte.
- [0113] Le design industriel **H** de« **S.B** » qui comprend un standard « **S.B** », est référencé « **S.B.H.1** », sous forme de **U**, et utilisé uniquement pour construire un pont en béton armé, de la dernière rangée, des murs, qui e la forme U, et sur le plancher de la (**Lacune**) il y'a deux fentes carrés, comprennent un écart à l'intérieur d qui sont appelées , **fentes carrées** d'injection, et référencées par le numéro **22**, qui comprend en plus la moitié, ou le quart de la « **S.B.H.1** », qui sont référencés, « **S.B.H.2** » et ayant trois normes de dimensions comme suit:
- [0114] 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.
- [0115] Où chacun d'eux est utilisé en fonction de la taille du projet, et du plan de l'architecte.
- [0116] le design industriel **I** de« **S.B** », est une **femelle**« **S.B** » qui est utilisée pour construire un toit en béton armé, qui comprend un standard « **S.B** », qui est référencé « **B.S.I.1** », qui a une dimension standard comme suit:
- [0117] L 600 mm X P 200 mm X H 200 mm.
- [0118] Le design industriel **J** « **S.B** », est un **mâle** « **S.B** » qui est utilisé, pour construire des toits en béton armé, qui comprend un standard « **S.B** », qui est référencé « **B.S.J.1** », qui a une norme unique avec les dimensions suivantes:
- [0119] L 600 mm X P 200 mm X H 200 mm.
- [0120] Le design industriel **K** de« **S.B** », est un **terminal**« **S.B** » qui est **mâle** d'un côté, et **femelle** du côté opposé) de « **S.B** » qui est utilisé, pour construire des toits en béton armé, qui comprend un standard « **S.B** », qui est référencé « **B.S.K.1** », ayant quatre normes de (trois dimensions) comme suit:
- [0121] (L 200 mm, ou L 300 mm, ou L 400 mm, ou L 500) X P 200 mm X H 200 mm, où chacun d'eux est utilisé selon le plan d'architecture.
- [0122] Selon la troisième apparition de la présente invention, il existe plusieurs éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, répartis dans douze (**12**) designs industriels ou formes industrielles de « **S.B** » mentionnés ci-dessus, sans oublier que tous les éléments morphologiques et techniques suivants sont importants et nécessaires à la construction, ils sont également des contenus intégraux de la diversité

des stéréotype blocs, les designs industriels sont utilisés dans toutes les parties du bâtiment , dont la nomenclature et le référencement sont comme suit:

- [0123] Un ou deux éléments sont nommés les (**canaux d'injection et de guidance**) qui sont référencés **7**.
- [0124] Un ou deux éléments nommés (**Barres de fer**) qui sont une tige de fer de 14 mm de diamètre x 20 cm de longueur, elle est considérée comme un renforcement partiel cumulatif d'un mur de construction qui sont référencés **8**.
- [0125] Un, deux ou quatre éléments (**nommés les canaux électriques, chauffants, sanitaires, partiellement ouverts**) qui sont référencés **9**.
- [0126] Un ou deux éléments nommés (**boîtes électriques ouvertes par le haut**), avec la forme de section rectangulaire qui sont référencés **10**.
- [0127] Deux éléments nommés les (**canaux latéraux semi-circulaires, ou semi-ovales**) qui sont référencés **11**.
- [0128] Un ou deux éléments sont nommés (**chambres de connexion cachées**) qui sont référencés **12**.
- [0129] Plusieurs éléments sont nommés les (**cavités**) de différentes formes de section, telles qu'une forme circulaire, ovale, carrée, rectangulaire, et ainsi de suite, qui sont référencés **13**.
- [0130] Un élément nommé le (**Moule**) de différentes formes, telles qu'une forme de section carrée, rectangulaire et angulaire, qui est référencée **14**.
- [0131] Quatre à huit éléments sont nommés les (**protubérances**), de différentes formes de section, telles qu'un convexe semi-circulaire, incurvé, carré, forme rectangulaire, et ainsi de suite, qui sont référencés **15**.
- [0132] Un ou deux éléments nommés (**Liens,**) qui sont référencés **16**.
- [0133] Deux éléments nommés les (**proéminences**) de 3-5 cm qui sont référencés **17**.
- [0134] Un ou deux éléments nommés les (**proéminent protubérances**) avec la forme de section rectangulaire, leurs dimensions sont comme suit: l'épaisseur est de 1.5 cm, la largeur est de 4 à 7 cm et la longueur est fonction de la longueur de la porte ou de la fenêtre qui sont référencées **18**.
- [0135] Un élément nommé le (**canal moteur électrique**) avec une forme de section carrée, pour accueillir l'extrémité droite et gauche de l'axe du moteur électrique, et pour ajuster l'horizontalité de l'axe, qui est référencé **19**.
- [0136] Un élément est nommé la (**lacune**) avec une forme de section trapézoïde, pour embrasser la structure de fer appropriée, qui est référencée **20**,
- [0137] Deux ou quatre éléments nommés les (**tunnels creux**) avec la forme de section différente telle qu'une forme circulaire, ovale, carrée, rectangulaire, trapézoïde, et ainsi de suite, qui sont référencés **21**.
- [0138] Un ou deux éléments nommés (**fentes d'injection carrées**) ils sont situés dans

- « **S.B.H.1** », qui sont référencés **22**.
- [0139] Un ou deux éléments nommés (**canaux de connexion carrés**), qui sont référencés **23**.
- [0140] Un élément nommé la (**Base incurvée**) qui est la base de l'écart, qui est référencé **24**.
- [0141] Un ou deux éléments nommés la (**guide rond en plastique solide**), qui sont référencés **S.P.G.R.**
- [0142] Un ou deux éléments nommés la (**guide ronde standard**) qui sont référencés, **S.G.R.**
- [0143] Selon la quatrième apparition de la présente invention, et comme on le sait, tout projet de construction, comporte un ou plusieurs étages, et chaque étage en général a trois standards en terme de hauteur dans les bâtiments, qui sont: **260 cm, 280 cm, et 300 cm**, et qui correspondent à **13 rangées « S.B »**, **14 rangées «S.B »**, ou **15 rangées «S.B »**, où la hauteur de la rangée «**S.B** » est de **20 cm**.
- [0144] Chacun de ces trois standards de hauteur est utilisé selon la zone de construction, la taille, l'ampleur du projet de construction, et le plan d'architecture, où en Europe on préfère une hauteur de 260 cm, et au Moyen-Orient 280 cm, ou 300 cm.
- [0145] Selon la cinquième apparition, de la présente invention, il y-a une dépendance totale de la méthode, très simple, disciplinée et spécialisée pour la mise en œuvre de tous les projets de construction, pour atteindre un lien étroit et une forte cohésion entre chaque partie avec les autres parties de la construction, et aussi pour réaliser toutes les exigences du (système de construction solide – intégré), dans les meilleures spécifications avec la plus haute qualité.
- [0146] Cette propre méthode de la présente invention, est une méthode spéciale, pour la mise en œuvre de la construction complète, des murs intégrés avec des plafonds dans tout projet de construction (petit ou grand), dans laquelle on commence par construire les murs complètement (où les murs sont construits en deux étapes), puis on construit le toit.
- [0147] La première étape est de créer et d'organiser seulement une rangée de base à chaque étage du bâtiment, où cette rangée se compose seulement, du bloc stéréotype« **B.S.B**», qui ne doit être utilisé que, pour construire la rangée de base, de sorte qu'il peut être appelé **la rangée de base « BSB »**, qui est située toujours sous la première rangée.
- [0148] A noter que la création, l'organisation, puis l'injection pour la rangée de base du« **B.S.B**», doit être disciplinée et précise, en ajustant les axes verticaux , et les surfaces horizontales de chaque « **B.S.B** », jusqu'à ce que l'arrangement des rangées du bas « **B.S.B** » se termine, puis le mélange mou et fin de liaison (ciment, sable, petites portions de pierres, additifs, eau) sera injecté dans toutes(**les fentes d'injection carrée**) qui sont référencées **22**.
- [0149] Et après la fin de la création, l'arrangement, et l'injection du mélange de liaison dans les rangées de base du« **BSB** », selon le plan architectural jusqu' à la création,

l'arrangement se termine dans les rangées de base du « **BSB** »

- [0150] La deuxième étape se fait en fonction de la hauteur des étages à construire (260 cm, 280 cm, 300 cm) comme mentionné précédemment, en créant arrangeant puis en injectant progressivement, un 13, 14, ou 15 rangées de divers «**S.B**», de sorte qu'après avoir terminé de créer l'organisation, on injecte la première rangée, est qui toujours située au-dessus de la rangée de base, cette première rangée a contenu toutes les exigences de l'ensemble du mur, nécessaire dans la première rangée, selon le plan architectural, par exemple, il devrait être vu progressivement Peu à peu dans ces rangées construites successives jusqu'à ce qu'elles atteignent le plafond, en commençant à voir les rangées du mur partiel construit avec les ouvertures de porte, puis nous voyons les seuils inférieurs des fenêtres, puis nous voyons les ouvertures de fenêtre, puis nous voyons l'achèvement de les fenêtres et les portes, puis on voit les seuils supérieurs des fenêtres, puis on voit le reste du mur jusqu'au plafond dans les divers « **S.B** » comme suivant :
- [0151] Après l'achèvement de la création, de l'organisation, puis l'injection, les mêmes étapes sont faites dans la création de l'arrangement, puis l'injection de la deuxième rangée, pour avoir inévitablement toutes les Exigences de l'ensemble du mur, nécessaires pour cette deuxième rangée selon le plan architectural,
- [0152] Après l'achèvement de création de leur arrangement, puis l'injection de la troisième rangée, puis la quatrième jusqu'à la dernière rangée de n'importe quel étage pour voir inévitablement toutes les exigences de l'ensemble du mur.
- [0153] Mais le plus important de tout, est la (synchronisation et le timing), en alternant l'arrangement graduel à la création des rangée de la diversité « **S.B** », et l'injection de toute rangée avec la rangée ci-dessous.
- [0154] En raison de l'importance de la première rangée dans la construction, tous les axes verticaux, doivent être ajustés, avant d'être injectés, et cela se fait facilement, où la surface inférieure dure de la « **S.B** » de la première rangée, est en contact avec la surface supérieure dure de la «**B.S.B**» **de la** rangée de base, et en raison de ce lien entre deux surfaces dures, les axes de la « **S.B** » dans la première rangée, ne changera jamais, ni avant ni après l'injection.
- [0155] L'injection du mélange de liaison dans tous les divers « **S.B** » de la première rangée, dans n'importe quel étage, à travers une ou deux **buses** des canaux d'injection, qui s'étend de la surface supérieure à la surface inférieure de chacun des divers « **S.B** » où ils s'ouvrent et se terminent dans la (chambre de connexion cachée), qui est situé dans la surface inférieure de chacun des divers « **S.B** » puis par la machine d'injection, sera injecté le mélange de liaison du (ciment, sable, petites portions de pierres, additifs, eau) dans tous les divers « **S.B** » de cet rangée, dans n'importe quel étage, jusqu'à ce que chaque (chambre de connexion cachée, et ses cavités) sont remplies par le mélange

de liaison du (ciment, sable, petites portions de pierres, additifs, eau), pour lier par exemple tous les divers « **S.B** » de la première rangée avec la surface supérieure de la rangée de base « **B.S.B** », de n'importe quel étage.

- [0156] Lorsque la surface inférieure de tout « **S.B** » se compose d'une chambre de connexion cachée comprenant de multiples cavités, entourées de (quatre bords proéminents de 2 cm d'épaisseur), et leur largeur est de 3 cm, ces quatre bords durs sur la surface inférieure de tout « **S.B** », touchent directement la surface supérieure dure de la rangée de base du « **B.S.B** », ou toute surface supérieure de tout « **S.B** ». Où chaque chambre de liaison cachée a un vide d'un 2 cm d'épaisseur qui sera rempli par le mélange de liaison du (ciment, sable, petites portions de pierres, additifs, eau).
- [0157] Il est donc important de savoir que toujours les faces inférieures pour toute rangée supérieure « **S.B** » sont des chambres de connexion cachées, et aussi toujours la distance entre les faces supérieures des chambres de connexion cachées, de n'importe quel rangée et les faces supérieures de la rangée inférieure est de 2 cm.
- [0158] Et ainsi de suite, où toute la création, l'arrangement et l'injection, pour la deuxième, troisième et quatrième rangée, jusqu'à l'avant-dernière rangée, et cela se fait en répétant les mêmes étapes que précédemment suivies dans la première rangée, d'où le rôle important de (**la guide rond en plastique solide**) **S.P.G.R**, dans le positionnement et l'organisation de toutes les diverses « **S.B** » rangées, et l'ajustement des axes horizontaux et verticaux doit être clarifié comme suit:
- [0159] La guide rond en plastique solide, qui est référencée **S.P.G.R**, d'un diamètre de 3,5 cm et d'une longueur de 35 cm, qui est facilement rentrée et ressortie, et qui reste temporairement dans les canaux d'injection et de guidage, qui se trouvent dans chaque « **SB** », de n'importe quelle rangée, où les deux **S.P.G.R** entrent par exemple dans les deux (canaux d'injection ou de guidage), de première rangée, et continuent à entrer jusqu'à la fin des deux (canaux d'injection ou de guidage) de **20 cm**, et en les dépassant pour entrer dans les canaux d'injection ou guidage correspondants et exactement similaires, qui se trouvent dans le dessous de celui-ci dans le « **B.S.B** » de la rangée de base.
- [0160] la fonction de ceux **S.P.G.R**, est d'ajuster la position de la principale « **S.B** » dans la première rangée, avec les « **S.B** » en dessous, dans la rangée de base du « **B.S.B** », avec précision et constance, ainsi que l'ajustement des axes verticaux et horizontaux de ces supérieurs et inférieurs « **S.B** », et le séjour de ces deux guide ronde en plastique solide **S.P.G.R**, est temporaire avant l'injection, qui relie les deux « **S.B** » avec le mélange de ciment liant, et cette entrée temporaire restent, jusqu'à ce que tous les divers « **S.B** » de cette première rangée sont complètement positionnés et deviennent exactement et constantes, puis tous les **S.P.G.R**, seront sortis synchronisés avec le début de l'injection du mélange de ciment dans tous les divers « **S.B** » de la première

rangée, pour les connecter, avec tous les « **B.S.B** », qui correspondent et similaires à la première rangée, de sorte que sera répété la même étape avec les rangées restantes de la deuxième rangée, avec la première rangée, de la troisième rangée avec la deuxième rangée, et ainsi de suite. Les rangées « **S.B** » à l'exception de la dernière rangée de murs entiers de n'importe quel étage du bâtiment, les structures en fer appropriées pour les colonnes en béton armé, sous leurs diverses formes (rectangulaires, carrées ou angulaires, etc.), seront placées verticalement à l'intérieur de leurs moules, qui leur sont assignés dans ces murs construits, ainsi qu'il a été mentionné précédemment.

[0161] Ensuite, sera versé, le mélange de béton (ciment, sable, gravier, additifs, eau), à l'intérieur de tous ces moules de ces colonnes mentionnées ci-dessus, de manière identique.

[0162] Selon la hauteur du plancher qui sera construit (300 cm, 280 cm, ou 260 cm), le Quinzième, quatorze, treize rangées, ou la dernière rangée diverse « **S.B** », le pont en béton armé, qui est placé au-dessus de toute dernière rangée, de tous les murs construits, dans n'importe quel étage (au rez-de-chaussée, premier étage, ou au deuxième étage, etc), qui contiennent, les structures de fer appropriées pour les ponts en béton armé, qui seront placés à l'intérieur de leurs lacunes de son « **S.B** » qui leur est assigné et placé au-dessus de la dernière rangée, ou la (Quinzième, quatorze, ou treize) rangée, est imbriquée à toutes ces structures en fer pour les ponts en béton armé, avec toutes les structures en fer pour les colonnes de béton armé.

[0163] Ensuite, sera versé le mélange de béton (ciment, sable, gravier, additifs, eau), le long des lacunes de leur « **S.B** » qui sont placés au-dessus de la (Quinzième, quatorze, ou treize) rangée, ou la dernière « **S.B** » rangée dans n'importe quel étage, remplies de manière égale, et ainsi, après l'achèvement de tous les murs sur n'importe quel étage, et qu'ils sont devenu prêts, pour construire le toit par-dessus, et d'effectuer, toute les spécifications les plus complètes.

[0164] A ne pas oublier qu'après avoir injecté chacun des divers « **S.B** », dans n'importe quelle rangée de murs qui est situé en dessous, il doit être suivi immédiatement par l'introduction de (**Barres de fer**) à l'intérieur des (**canaux d'injection et de guidage**) comme suit:

[0165] **Les Barres de fer**, sont utilisées comme un renforcement partiel cumulatif d'un mur de construction, leur diamètre est de **14 mm** avec une longueur de 20 cm, ce qui équivaut à la hauteur de tout « **S.B** », donc après l'injection de la **S.B** » dans n'importe quelle rangée, avec un mélange de liaison du (ciment, sable, petites portions de pierres, additifs, eau), pour leur relier avec d'autre rangée « **S.B** » qui sont situés en dessous, elles doivent être rentré (tiges de fer), Immédiatement à l'intérieur des canaux d'injection et de guidage, de sorte que la moitié de la barre de fer (**environ 10 cm**) s'installe dans la moitié supérieure des canaux d'injection et de guidage dans la rangée

inférieure « **S.B** », et pour la moitié du reste de la barre de fer (**10 cm**) elle s'installe dans la moitié inférieure des **canaux d'injection et de guidage**, dans la rangée supérieure « **S.B** ».

- [0166] Après l'introduction des barres de fer dans les (**canaux d'injection et de guidage**), sachant que l'introduction des deux barres de fer dans « **S.B** », qui sont utilisés dans la construction de tous les murs, de sorte que tous ces murs construits comprennent à l'intérieur, beaucoup de barres de fer, qui sont considérées comme un renforcement partiel cumulatif du mur.
- [0167] Chacune des deux barres de fer sont positionnées et poussées à l'intérieur des deux (canaux d'injection et de guidage), qui sont présentes en chaque « **S.B** » par une (**guide rond standard**), qui est référencé (**SGR**).
- [0168] L'injection est faite par **une machine** d'injection spécialisée, qui est alimentée soit par l'électricité, le diesel, ou l'air comprimé, et a **deux**, ou **quatre** canaux d'injection de métal, qui entrent très facilement dans n'importe quelle **buse** des (canaux d'injection et de guidage), situé dans n'importe quel « **S.B** » utilisés dans la construction des murs.
- [0169] Ainsi, cette machine d'injection, est conçue, mais aucun détail, n'en est fourni ici, parce qu'elle ne relève pas du domaine de la présente invention.
- [0170] Sauf dans le cas où le comité, qui est responsable de l'étude et de l'autorisation de la présente invention, demande les détails de cette machine d'injection, et son inclusion dans la présente invention, comme un troisième domaine dans cette invention actuelle, et pas seulement comme deux domaines mentionnés précédemment dans le paragraphe (Domaine de l'invention).
- [0171] Revenons à cette méthode spéciale de construction, qui est organisée, précise, bien ordonnée, en termes de temps et d'exécution, où la construction commence seulement avec le « **S.B** » de la première partie inférieure, selon le plan **architectural**, et il convient de noter qu'il est **impossible** de construire même un seul « **S.B** » dans la deuxième rangée, tant que la construction du **S.B** » dans la première rangée dans le plan architectural, n'est pas terminée.
- [0172] **[0134]** Selon la sixième apparition, de la présente invention, où cette méthode spéciale, y compris tous les moyens et accessoires nécessaires qui lui sont rattachés, tels que les deux tubes métalliques qui se **chevauchent**, qui sont étendus horizontalement, des supports métalliques verticaux pour porter les tubes métalliques horizontaux (**entrelacés, l'un dans l'autre**) qui se chevauchent qui sont des différentes formes, des structures en fer, des contreplaqués renforcés, et des (**pièces d'installation de base**) qui sont référencés (**B.I.P**).
- [0173] Les tubes métalliques qui se chevauchent horizontalement : sont deux tubes métalliques creux avec des sections carrées, l'un d'eux est externe et l'autre est interne,

qui sont étendus horizontalement, où l'un d'eux entre dans l'autre, la longueur latérale du carré externe se situe entre (7,5 à 9,5 cm), et la longueur latérale du carré intérieur se situe entre 7 à 9 cm où chacune de ces dimensions est utilisée en fonction de la taille et l'ampleur du projet de construction, et du plan d'architecture.

- [0174]    **[0136]** Il existe plusieurs standards de dimensions des tubes métalliques entrelacés, mais il en sera mentionné trois (et le reste au besoin, ou selon le plan d'architecture) comme suit:
- [0175]    **[0137]** Dans la première mesure standard des tubes métalliques entrelacés dont la longueur du tube externe est de 100 cm, et la longueur du tube intérieur est de 110 cm, ces 2 tubes peuvent être utilisés pour porter des plafonds dont la largeur est comprise entre **100 à 200cm**, qui est référencée (**L 1**).
- [0176]    **[0138]** Dans la deuxième mesure standard, la longueur du tube externe est de 210 cm, la longueur du tube intérieur est de 220 cm, ces 2 tubes peuvent être utilisés pour porter des plafonds dont la largeur se situe entre **210 et 410 cm**, ce qui est référencée (**L 2**).
- [0177]    **[0139]** Dans la troisième mesure standard, la longueur du tube externe est de 360 cm, la longueur du tube intérieur est de 360 cm, ces 2 tubes peuvent être utilisés pour porter des plafonds dont la largeur se situe entre **360 et 700 cm**, qui est référencée (**L 3**).
- [0178]    **[0140]** Ces tubes métalliques entrelacés standard sont portés les panneaux rigides de contreplaqués, qui à leur tour portent tous les **S.B** » des rangées de plafond, telles que le « **S.B.I.1** », le « **S.B.J.1** », le « **S.B.K.1** » et ses structures de fer appropriées du toit.
- [0179]    Les tubes métalliques entrelacés sont étendus horizontalement en parallèle, où la distance entre chaque tube d'entre eux avec l'autre est **50 cm**, puis le contreplaqué est placé sur eux, pour couvrir les surfaces de tous les endroits sur le sol des étages, et portant sur des **supports métalliques verticaux qui sont disponibles sur le marché**
- [0180]    Il y a les moyens (accessoires) tels que **la poignée** pour tirer ou pousser, qui est référencée **25**, et installée sur la face inférieure du tube intérieur, le **vis d'installation**, qui est référencé **26** et installé sur la face inférieure du tube externe, les multiples (**anneaux carrés de contrôle de niveau horizontal**) qui sont référencés **27**, se déplaçant facilement le long du tube intérieur, et la longueur latérale de chacun de ces anneau carré est entre 7,5 et 9,5 cm.
- [0181]    D'autres petits (accessoires), qui jouent un rôle important, dans le positionnement et l'installation de ces tubes métalliques **entrelacés**, où chaque ensemble de tubes métalliques **entrelacés**, ont deux extrémités, chaque extrémité sera installée sur une **base métallique** spéciale qui est référencée **28**, où cette base métallique spéciale est installée sur le côté de la dernière rangée « **S.B.H.1** » d'un mur, et l'autre extrémité sera installée sur une autre base métallique spéciale, qui est installée sur le côté de la

dernière rangée « **S.B.H.1** », du mur opposé.

- [0182] Il y a une pièce important appelé la pièce d'installation de base qui est référencée (B.I.P), en plastique solide, elle est de forme circulaire incomplète, coupée à l'avant avec un cordon d'arc de 25 mm, et a 40 mm d'épaisseur, et au milieu de ce tendon il y a un petit trou qui est le lieu de la vis d'installation, et le diamètre de cette pièce circulaire incomplète , est de 33 à 48 mm, ce qui moine de 2 mm de diamètre des canaux d'extension électrique partiellement ouverts, il y'a un grand nombre de ces pièces situées à l'intérieur de ces canaux d'extension électrique partiellement ouvert, perpendiculaire à l'axe vertical du canal, et il joue un rôle très important , où il peut être installé toutes sortes de choses sur le mur, comme un panneau de gypse, tous les travaux de décoration et couverture des murs, sans l'utilisation de forage ou de perceuse pour percer le mur ni de perforation, ceci au niveau pratique est d'une importance primordiale pour économiser le temps et réduire les coûts.
- [0183] **[0145]** Selon la septième apparition de la présente invention, il existe différentes formes de structures en fer, formées à l'aide de d'électro-soudage, pour lier leurs composants entre eux, ceci comprend les structures de fer du béton armé (colonnes, ponts aux extrémités des murs supérieurs, et les différents ponts, étendus à l'intérieur du stéréotype masculin, féminin et terminal des toits) , ces structures en fer, par leur conception, ont six formes de base comme suit:
- [0184] **[0146]** Une structure en fer pour les colonnes en béton armé, en forme de carré ou de rectangle, qui est référencé **M1**.
- [0185] **[0147]** Une structure en fer pour les colonnes en béton armé, en forme d'angle droit ou gauche, qui est référencé **M2**.
- [0186] **[0148]** Une structure en fer utilisée pour les ponts en béton armé, à l'extrémité supérieure des murs, ou pour les ponts en béton armé, qui est étendu à travers le stéréotype terminal« **S.B** » du toit, en forme triangulaire, qui est référencée **M3**.
- [0187] Une structure en fer pour les cadres en béton armé, qui est placée dans le haut des cadres horizontaux, qui a utilisée dans les fenêtres et les portes, en forme circulaire, qui est référencé M4.
- [0188] **[0150]** Une structure en fer, pour les ponts en béton armé, qui est étendue à travers le stéréotype mâle et femelle « **S.B** » du toit, en forme trapézoïdale, qui est référencée **M5**.
- [0189] **[0151]** Une structure en fer, pour renforcer les ponts en béton armé, et étendueà travers le stéréotype mâle et femelle« **S.B** » du toit, en forme trapézoïdale, et au-dessus du trapézoïde inversé plus petit, qui est référencée **M6**.
- [0190] **[0152]** Puis les toits « **S.B** », ils seront placés sur le tapis de (**tubes métalliques entrelacés et contreplaqués**), comme des rangées parallèles et contiguës, à commencer par exemple par une rangée« **S.B.I.1**», puis par une rangée« **S.B.J.1** », puis par une

rangée « **S.B.I.1** », et ainsi de suite, et enfin par une rangée « **S.B.K.1** ».

- [0191] Après cela, seront placées chacune des structures de fer, à l'intérieur des diverses rangées de toits du « **S.B** », qui sont "**S.B.I.1**", "**S.B.J.1**", "**S.B.K.1**", pour s'y intégrer, afin de verser au-dessus un mélange de béton (ciment, sable, graviers, additifs, eau), et en plus pour former une couche de mélange de béton (ciment, sable, graviers, additifs, eau) par dessus, dans une épaisseur de 5 à 10 cm, qui se déversent par dessus, et couvrant ainsi toutes les surface des plafonds , déterminé par le plan d'architecture.
- [0192] **[0154]** Lorsque cet étage (ainsi pour tous les étages) du bâtiment est complètement terminé, les mêmes étapes seront suivies pour l'étage suivant, et ainsi de suite, jusqu'à ce que le dernier étage du bâtiment est complètement terminé.
- [0193] **[0155]** Selon la huitième apparition de la présente invention, et en référence à tout ce qui est mentionné dans les deux paragraphes précédents (objet de l'invention, résumé de l'invention), les choses sont illustrées de manière beaucoup plus clair avec tous les dessins accompagnant la présente invention, montrant tous les détails.
- [0194] Pour les supports métalliques verticaux, ils sont connus et disponibles sur le marché et il n'est pas nécessaire de les décrire.
- [0195] En ce qui concerne le sujet des supports métalliques, il ne faut pas oublier de mentionner que ces (**tubes métalliques entrelacés**), et les (**panneaux rigides de contreplaqué**), ils seront réutilisés à plusieurs reprises, pendant une longue période, pour plusieurs projets, sans avoir besoin de les changer, parce qu'ils ne se consomment pas, ou même ne rentrent pas en contact avec le béton qui aurait coulé sur les composants du toit, aussi, on n'aurait pas utilisé des clous , des vis, ou quoi que ce soit pour installer ces(**panneaux rigides de contreplaqué**, sur les tubes qui se chevauchent (entrelacés), mais seulement le poids des blocs stéréotype des plafonds, qui se trouvent au-dessus (des **panneaux de contreplaqué rigides**) Ainsi ceci contribuera aux réductions des coûts de main d'œuvre .
- [0196] Ceci est contraire à ce qui se passe constamment dans le système traditionnel de blocs uniformes, où la couverture en bois change après trois ou quatre utilisations dans les colonnes, les toits et dans les ponts, avec tous les surcoûts de main d'œuvre que cela engendre.
- [0197] **[0159]** Selon la neuvième apparition de la présente invention, son deuxième domaine, est de produire des formes en plastique miniatures, qui sont exactement identiques, à toutes les différentes formes de «Blocs Stéréotype », afin de les utiliser pour configurer des micros modèles pour tous les bâtiments à mettre en œuvre, conformément au (**système de construction solide - intégré**), qui sont nécessaires à la construction de bâtiments , pour donner une conception préliminaire, de ces projets, et sera en mesure de permettre d'avoir un personnel technique spécialisé, de cette méthode de mise en

œuvre spéciale.

### **Breve description des dessins**

- [0198] [Fig.1] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du bloc Stéréotype Blocs « **S.B** » en forme rectangulaire, qui est référencé « **B.S.B.1** », et illustre également une vue de perspective pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0199] [Fig.2] illustre toutes les formes dérivées de ce « **B.S.B.1** », à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, ou d'être dans une moitié, ou un quart à la « **B.S.B.1** », qui sont référencés « **B.S.B.2** ».
- [0200] [Fig.3] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du Bloc Stéréotype « **S.B** », qui est référencé « **S.B.A.1** », illustre également une perspective vue pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0201] [Fig.4] illustre toutes les formes dérivées de ce « **S.B.A.1** », à la suite de la suppression un ou de plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou d'un quart du « **S.B.A.1** », qui sont référencés « **S.B.A.2** ».
- [0202] [Fig.5] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du bloc stéréotype « **S.B** », qui est référencé « **S.B.B.1** », illustre également une perspective pour leurs éléments morphologiques-techniques.
- [0203] [Fig.6] illustre une vue de perspective de haut en bas du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.C.1-L** », illustre également une vue de perspective pour leurs éléments morphologiques-techniques.
- [0204] [Fig.7] illustre une vue de perspective de haut en bas du stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.C.1-R** », illustre également une vue de perspective pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0205] [Fig.8] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.D.1** », illustre également une perspective vue pour leurs éléments morphologiques-techniques.
- [0206] [Fig.9] illustre une vue de haut et de perspective du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.E.1** », illustre également un point de vue de perspective pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0207] [Fig.10] illustre toutes les formes dérivées de ce « **S.B.E.1** », à la suite de la suppression d'un ou de plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou du quart du « **S.B.E.1** », qui sont référencés « **S.B.E.2** ».
- [0208] [Fig.11] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.F.1** », illustre également une perspective vue pour leurs éléments morphologiques-techniques.
- [0209] [Fig.12] illustre toutes les formes dérivées de ce « **S.B.F.1** », à la suite de la suppression d'un ou de plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou du quart du « **S.B.F.1** »,

qui sont référencés « **S.B.F.2** ».

- [0210] [Fig.13] illustre une vue de perspective de haut en bas Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.G.1** », illustre également une vue de perspective pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0211] [Fig.14] illustre toutes les formes dérivées d'un « **S.B.G.1** », à la suite de la suppression d'un ou de plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou du quart du « **S.B.G.1** », qui sont référencés « **S.B.G.2** ».
- [0212] [Fig.15] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.H.1** », illustre également une perspective de leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0213] [Fig.16] illustre toutes les formes dérivées d'un « **S.B.H.1** », à la suite de la suppression d'un ou de plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou du quart du « **S.B.H.1** », qui sont référencés « **S.B.H.2** ».
- [0214] **[0176]** [Fig.17] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du Stéréotype bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.I.1** », illustre également une perspective vue pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0215] [Fig.18] illustre une vue de perspective de haut en bas du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.J.1** », illustre également une vue de perspective pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0216] [Fig.19] illustre une vue de perspective supérieure et inférieure du Stéréotype Bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.K.1** », illustre également une perspective vue pour leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0217] [Fig.20] illustre une perspective d'un chevauchement des tubes métalliques, qui sont référencés « **L1. L2. L3** », illustre également une perspective de leurs éléments morphologiques et techniques.
- [0218] [Fig.21] illustre une vue de perspective supérieure des structures en fer, qui sont référencées « **M1, M2, M3, M4, M5, M6** », et illustre également une vue de perspective pour leurs éléments.
- [0219] [Fig.22] illustre une perspective des outils, qui sont référencés "**B.I.P, S.P.R, S.G.R, S.P.G.R** ", "**M.B**".
- [0220] [Fig.23] illustre une vue pour une face avant et inférieure, d'un mur contenant trois rangées.
- [0221] [Fig.24] illustre une vue pour une face supérieure et avant, d'un mur, contenant trois rangées.
- [0222] [Fig.25] illustre une vue à placer des tiges de fer dans le mur de section verticale, contenant trois rangées.
- [0223] [Fig.26] illustre une vue de haut, face avant du mur section verticale, contenant trois rangées.

- [0224] [Fig.27] illustre une vue de perspective, d'une dernière rangée haute dans un mur contenant trois rangées.
- [0225] [Fig.28] illustre une vue, d'un mur de Stéréotype Bloc divers, qui contenant deux rangées.
- [0226] [Fig.29] illustre une vue de perspective d'une première rangée de « **S.B** » du mur, qui contenant deux rangées.
- [0227] **[0189]** [Fig.30] illustre une vue, de l'emplacement des deux extrémités pour un moteur électrique sur la fenêtre, «**S.B.E.1**».
- [0228] [Fig.31] illustre une vue de perspective, de tous les « **M.P.S.B.1** », « **M.P.S.B.2** » miniatures du Stéréotype Blocs en plastique.

### **DESCRIPTION DÉTAILLÉE DE L'INVENTION**

- [0229] **[0191]** Sur la base de mon étude personnelle, que j'ai mentionnée plus haut, j'en suis venu à la conclusion suivante :
- [0230] Afin d'éliminer toutes les faiblesses et les pertes connues dans le système de construction de blocs traditionnel uniformes, tout futur système de construction doit avoir un concept de base sur la solidité et l'intégration, et c'est pourquoi mon titre d'invention était : «**Blocs Stéréotype pour un système de construction solide - intégrée** »
- [0231] Mon invention est un système de construction solide - intégrée, reposant sur trois moyens pour atteindre toutes ses exigences de solidité et d'intégration, qui sont comme suit:
- [0232] • - Le premier: sont 12 designs industriels ou des formes industrielles des blocs Stéréotype qui sont des parties importantes de mon invention.
- [0233] • - Le second: est la méthode spécifique de mise en œuvre opérationnelle de mon invention pour répondre à toutes les exigences du « Système de construction solide - intégrée », qui est une partie importante de mon invention.
- [0234] • - Le troisième: est la production de micro modèles en plastique, qui sont des répliques des **12** formes industrielles réelles des Blocs Stéréotype qui sont utilisées pour configurer des micros modèles pour tous les projets de construction à mettre en œuvre, conformément au système de construction solide - intégrée, et pour la formation sur la base de ce qui précède ces trois moyens combinés montrent **l'unité de mon invention et son interdépendance.**
- [0235] Se référant à **FIGS. 1**, dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour le haut et la base du stéréotype bloc « **S.B** », qui est référencé « **B.S.B.1** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, et utilisé pour construire seulement la rangée de base, qui est situé, toujours sous la première rangée de divers « **S.B** » dans n'importe quel étage du bâtiment , de

forme rectangulaire, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction de la ligne de base comme les canaux de guidage d'injection, qui est référencé **7**, barres de fer qui est référencé **8**, canaux électrique, chauffage, sanitaire partiellement ouverts, qui est référencé **9**, fentes d'injection carrée qui sont référencés **22**.

[0236] Il a également neuf standards de dimensions comme suit :

[0237] (L X P X H où cela signifie, L = Longueur, P = profondeur ou Largeur, H = Hauteur).

[0238] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 100 mm.

[0239] L 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 100 mm.

[0240] L 200 mm X (P200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 100 mm, et d'autres standards plus petites.

[0241] Chacun des neuf standards, est utilisé en fonction de la taille du projet de construction, et le plan d'architecture.

[0242] **[0193]** Se référant à **FIGS.2**, Dans une incarnation de toutes les formes dérivées de ce «**B.S.B.1**», à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, ou d'être dans une moitié, ou un quart à la «**S.B.B.1**», qui sont référencés «**B.S.B.2**».

[0243] **[0194]** Se référant à **FIGS. 3**. Dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour un haut et le bas du Bloc Stéréotype «**S.B**», qui est référencé «**S.B.A.1**», y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et la face gauche **6**, qui utilisé uniquement pour construire les (murs du bâtiment), contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour construire des murs, tels que (canaux de guidage d'injection) qui est référencé **7**, (barres de fer, qui est référencé **8**, (canaux électrique, chauffage, sanitaire, partiellement ouverts) qui est référencé **9**, (boîtes électriques ouvertes haut) qui est référencé **10**, (canaux latéraux semi-circulaire, ou semi-ovale), qui est référencé **11**, (chambre de connexion cachée) qui est référencé **12**, (cavités) qui est référencé **13**, (Guide Ronde Standard) qui sont référencées (**S.G.R**), et le «**S.B.A.1**» a également trois standards de dimensions, comme suit:

[0244] L 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.

[0245] Chacun des (trois standards), est utilisé en fonction de la taille du projet de construction, et le plan d'architecture.

[0246] **[0195]** Se référant à **FIGS. 4**, dans une incarnation de toutes les formes dérivées de ce «**S.B.A.1**», à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, ou d'être dans une moitié, ou un quart à la «**S.B.A.1**», qui sont référencés «**S.B.A.2**».

[0247] Revenons maintenant à ces éléments nécessaires pour la construction des murs, définis comme suit: Il y a deux (canaux de guidage et d'injection), qui sont référencés **7**, dans la face supérieure lisse de ce «**S.B.A.1**», le canal droit d'entre eux est situé **10**

cm de la face droite, et 10 cm de la face avant, et le canal gauche est situé 10 cm de la face gauche, et 10 cm de la face avant, de n'importe quel « **S.B.A.1** », ces deux canaux, s'étendent à la (« chambre cachée ») de la face inférieure de ce « **S.B.A.1** », ces deux canaux sont importants et essentiels, parce qu'à travers eux, est injecté le mélange de liaison (ciment, sable, petites parties de la pierre, additifs, eau), pour connecter et coller le haut « **S.B.A.1** », avec le bas du « **S.B.A.1** » du dessous, après que la (« chambre de connexion cachée ») soit pleine de ce mélange de liaison.

- [0248] Ces deux canaux différents dans les formes et les tailles de leurs sections transversales : circulaires, carrées, rectangulaires, hexagonales, octogonales, ovales, toutes ces formes sont déterminées par la planification architecturale, les injections sont faites par ces canaux, à l'aide d'un outil d'injection, fonctionnant au diesel, à l'électricité ou à l'air comprimé, l'un des avantages de cette connexion et le lien entre les Blocs Stéréotypes « **S.B** » par injection qui nous pouvons contrôler la quantité du mélange de liaison qui sera injecté entre le haut, et le bas « **S.B** », jusqu'à ce que cela remplit la chambre de connexion cachée, et ses cavités internes de la face inférieure, par un étalonnage un dosage précis, de la quantité de mélange de liaison, à l'intérieur de la chambre de connexion cachée, et ses cavités internes.
- [0249] Après injection du mélange de liaison dans chaque « **S.B.A.1** », pour le relier au « **S.B.A.1** » du dessous, doivent être descendues directement, (**deux barres de fer**), qui sont référencés **8**, leurs diamètres sont de **14** mm, et une longueur de **20** cm, à l'intérieur de chacun des canaux d'injection (à droite et à gauche), qui existe déjà dans tous les blocs stéréotypes « **S.B** », c'est pourquoi chacune de ces barres de remorquage reliera la moitié inférieure de la partie supérieure « **S.B** », à la moitié supérieure du stéréotype de bloc inférieur « **S.B** », où il y a une (**Guide Ronde Standard**), qui est référencé (**S.G.R**), pour déterminer la distance de descente des (barres de fer), en répétant l'opération, ainsi que la descente de ces petites barres de fer, à l'intérieur de tous les (canaux d'injection ou de guidage).
- [0250] N'oublions pas que le (**canal d'injection** ou **de guidage**), **7**, a trois avantages importants: le premier est d'ajuster la position, de tout le haut « **S.B.A.1** » avec leur dessous, et l'ajustement de leurs axes horizontaux et verticaux, à travers la (**Guide Ronde en plastique solide**) qui est référencée (**S.P.G.R**), le second est utilisé pour l'injection du mélange de liaison dans chaque bloc stéréotype « **S.B** », à la liaison avec l'autre en dessous, le troisième est utilisé, après l'achèvement de l'injection, pour positionner les petites barres de fer à l'intérieur de ces canaux, pour créer (le renforcement partiel cumulatif des barres de fer, pour la construction des murs), à travers la (**Guide Ronde Standard**) qui est référencé **S.G.R**.
- [0251] Il y a deux canaux circulaires, allongés verticalement, dans ce « **S.B.A.1** », sur sa face avant ou arrière ou dans les deux canaux, ces canaux ne sont pas entièrement fermés,

mais partiellement ouvert de haut en bas, pour faciliter l'entrée des tubes flexibles de protection en plastique en cliquant dessus, ces deux canaux sont situés symétriquement dans le Blocs Stéréotype « **S.B** », dont l'un est plus proche du côté droit de ce « **S.B** » à **10 cm**, et l'autre est plus proche du côté gauche de ce « **S.B** » à **10 cm**, ces canaux sont utilisés dans ce « **S.B.A.1** », pour l'extension des installations électriques, sanitaires ou de chauffage, et sont appelés (**canaux électriques, chauffants, sanitaires partiellement ouverts**), qui sont référencés **9**, et le diamètre de ces deux canaux varie en fonction du type d'extensions et du plan de construction approuvé, avec l'existence de ces multiples canaux dans les murs, nous avons donc supprimé les fouilles des canaux électriques, sanitaire, et les extensions de chauffage dans les murs, ces opérations dont les coûts ont non négligeables comme nous l'avons déjà souligné précédemment.

- [0252] Il y a une place standards dans ce « **S.B.A.1** » sur sa face avant ou arrière ou dans les deux faces, qui contiennent les Boîtiers électriques qui sont incorporées dans les murs, ces endroits sont employés pour des commutateurs d'alimentation et des prises électriques, ils sont appelés (**boîtes électriques ouvertes supérieures**), qui sont référencés **10**, ainsi avec la présence de ces éléments, sera annulée la nécessité d'opérations de creusement et la déformation des murs, pour justement l'installation de ces boîtes.
- [0253] Nous tenons à rappeler que sur les côtés latéraux de ce « **S.B.A.1** », au milieu de chaque côté, de haut en bas, passe un canal semi-circulaire ou semi-ovale ouvert, lorsque le côté latéral d'un « **S.B.A.1** », touche le côté latéral d'un autre bloc stéréotype adjacent « **S.B.A.1** », les deux canaux semi-circulaires forment ainsi un canal d'injection entier (entièrement circulaire ou entièrement ovale), qui est injecté avec le mélange de liaison, pour relier les deux blocs des deux côtés, ceux-ci appelés (**semi-circulaires, ou semi-ovales, canaux latéraux**), qui sont référencés **11**.
- [0254] il y a une chambre cachée dans la face inférieure de ce « **S.B.A.1** » joignant les deux canaux d'injection, et qui a également plusieurs cavités de formes et tailles différentes, qui sont également remplies avec la chambre cachée, par le mélange de liaison, en raison de la pression appliquée qu'ils subissent pendant le processus d'injection, l'utilité de cette chambre cachée est qu'elle est utilisée pour renforcer le lien du ciment entre un bloc stéréotype « **S.B** », et celui d'en dessous appelé «**chambre de connexion cachée** » qui est référencé **12**.
- [0255] Les formes de la (chambre de connexion cachée) sont différentes : circulaires, carrées, rectangulaires, hexagonales, selon l'exigence du plan de construction.
- [0256] Ainsi, tous les murs qui sont construit ont une surface lisse, sans défauts, et cela est dû au bon soutien des bords solides entourant de la chambre de connexion cachée dans la face inférieure du « **S.B.A.1** » qui sont positionnés aussi sur la face supérieure solide

du bloc inférieure (situé ci-dessous), et c'est avant l'injection du mélange de liaison, dans la chambre de connexion cachée, qui relie ces deux « **S.B.A.1** ».

[0257] Et dans tous les cas, la connexion de deux surfaces entre les deux stéréotypes de blocs « **S.B** », qui se fait par deux faces solides, de sorte que leurs axes verticaux et horizontaux ne changent pas selon leur position, en plus de faire partie intégrante du mécanisme de prévention des déchets de ciment, et la chute de ce dernier sur le terrain, et le plus important est l'élimination définitive, des défauts des axes, qu'il soient verticaux ou horizontaux dans la construction des murs.

[0258] [0205] Enfin, il existe **trois** éléments importants d'aspect morphologique et technique nécessaires, qui sont référencés (**7, 8, 12**), qui ne peuvent jamais être supprimés ou supprimés dans tout les stéréotypes de blocs, divers « **S.B** », (et aussi de toute forme dérivée d'eux), qui contient ces trois éléments morphologiques et techniques qui sont importants et nécessaires, où ces trois éléments morphologiques et techniques sont les **caractéristiques essentielles** de la présente invention.

[0259] Se référant à **FIGS.5** dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour le haut et le bas du bloc stéréotype « **S.B** », qui est référencé « **S.B.B.1** », et composé de deux parties connectées, la première partie appelée « **Moule** », et la deuxième partie appelée « **Lien** » (jouant le rôle d'un lien), ce « **S.B.B.1** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, qui n'est utilisée que pour la construction de colonnes en béton armé, en format simple (rectangle ou carré) qui contient tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction de colonnes de béton armé, ainsi que leur connexion aux murs adjacents du bâtiment, tels que (**canaux d'injection ou de guidage**), qui est référencé **7**, (barres de fer), qui est référencé **8**, (**semi-circulaire, ou semi-ovale, canaux latéraux**), qui est référencé **11**, (**chambre de connexion cachée**), qui est référencé **12**, (**cavités**) qui sont référencé **13**, (**Moule**) qui est référencé **14**, (**Protubérances**), qui est référencé **15**, (**Lien**) qui est référencé **16**, (**Guide Ronde en plastique solide**), qui sont référencés (**S.P.G.R**), et a également trois standards de dimensions comme suit:

[0260] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.

[0261] Chacun des (trois standards), est utilisé en fonction de la taille et l'ampleur du projet de construction, et le plan d'architecture.

[0262] **Notez** que l'un ou l'autre de ces éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui avaient été expliqués et clarifiés par des paragraphes antérieurs, ne seraient pas réexpliqués, ils se présentent comme suit :

[0263] La forme de la première partie du bloc stéréotype « **S.B.B.1** », qui est appelée « **Moule** » et référencée **14**, est une section creuse comme un petit bassin rectangulaire ou de forme carrée, basée selon les exigences, il est ouvert de haut en bas, il est conçu

pour construire une colonne de béton armé, la fonction du moule de la colonne de béton armé destiné à la construction , au lieu d'une boîte en bois, qui est utilisée dans (système de construction traditionnel de blocs uniformes), et dans ce moule en bois, la structure de fer appropriée est placée pour la construction de la colonne, puis versé mélange de béton (ciment, sable, graviers, additifs et eau).

[0264] Il y a plusieurs **protubérances** verticales sur les murs intérieurs de ce **Moule** qui sont référencées **15** qui s'étendent de haut en bas de ce moule, les nombres et les formes des **protubérances** varient : carrés, demi-circulaires, arqués, ou rectangulaires, et ils vont généralement de six, huit à dix protubérances, et ont une fonction importante pour faciliter le glissement de la structure de fer appropriée à la colonne , à l'intérieur du **Moule**, où ils sont considérés d'une part comme un guide, ajustant ainsi le glissement de la structure de fer à l'intérieur du moule, d'autre part ces **protubérances** réduisent les points de friction entre les parois intérieures du **Moule** et la structure de fer, qui touche finalement seulement les points de contact avec les **protubérances** et glisse donc rapidement de manière fluide.

[0265] La forme de la deuxième partie de « **S.B.B.1** », qui est appelée « **Lien** » et est référencée **16**, c'est la moitié du bloc stéréotypé « **S.B.A.1** », qui contient la chambre de connexion cachée **12** dans la face inférieure du lien, et un canal d'injection unique **7** qui s'étend du centre de la face supérieure du **Lien**, à la face inférieure de ce **Lien**, lorsqu'il s'ouvre sur la « **chambre de connexion cachée** », ce **Lien** est considéré comme remplissant la fonction de liaison, avec les murs adjacents aux colonnes de béton armé, et de le relier avec le stéréotype bloc « **S.B** » d'en dessous, par le canal d'injection unique,

[0266] **Note:** Le « **Lien** » situé sur le côté droit du moule, à la rangée inférieure, doit être le « **Lien** » qui se trouve sur le côté gauche du moule, à la rangée supérieure, et ainsi de suite.

[0267] **[0210]** Avec l'achèvement de la construction de ce mur entrelacé avec (la construction de colonnes en béton armé), , la première partie « **Moule** » de ce stéréotype de bloc « **S.B.B.1** », est devenue une colonne de béton armé et la deuxième partie « **Lien** » de ce stéréotype de bloc « **S.B.B.1** », est devenue une partie intégrante du mur.

[0268] Enfin, nous aurons ainsi réalisé des économies de coûts de boîtes en bois de colonnes renforcées, y compris le coût des matériaux et des travaux, après avoir également évité tous les défauts de constructions classiques, liés à la chute des blocs de béton, lors de l'enlèvement des boîtes en bois.

[0269] Se référant à **FIGS .6 - 7** dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour le haut et le bas d'une **droite (R)**, ou/et à **gauche (L)** du Blocs Stéréotype « **S.B** », sous forme angulaire ou forme de coin, qui est référencé « **S.B.C.1-R** », ou « **S.B.C.1-L** »,

composé de deux parties connectées, la première partie appelée « **Moule** », et la deuxième partie appelée « **Lien** » (jouant le rôle d'un lien), ces « **S.B.C.1-R** », ou « **S.B.C.1-L** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, qui n'est utilisée que pour la construction de colonnes en béton armé, en forme d'angle, soit angle droit ou angle gauche, et qui contient tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction de colonnes en béton armé, ainsi que leur connexion aux murs adjacents du bâtiment, tels que (**canaux d'injection ou de guidage**) qui est référencé **7**, (**barres de fer**) qui est référencé **8**, (**canaux latéraux semi-circulaires ou semi-ovales**) qui est référencé **11**, (**chambre de connexion cachée**) qui est référencé **12**, (**cavités**, qui est référencé **13**, (**Moule**) qui est référencé **14**, (**protubérances**) qui est référencé **15**, (**Lien**) qui est référencé **16**, et a également trois standards de dimensions comme suit:

[0270] L 600 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) + L 200 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.

[0271] Chacun des (trois standards), est utilisé en fonction de la taille et l'ampleur du projet de construction, et le plan d'architecture.

[0272] **[0212]** Se référant à **FIGS. 8** Dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour le haut et le bas du Blocs Stéréotype « **S.B** », forme **T**, qui est référencé « **S.B.D.1** », composé de trois parties connectées, qui destiné à être créé uniquement dans les zones de murs de carrefour dans n'importe quel bâtiment, de sorte que la première partie appelée « **Moule** », et la deuxième partie appelée « **Lien1** » (jouant le rôle d'un lien), la troisième partie appelée « **Lien 2** », ce « **S.B.D.1** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et le face gauche **6**, qui ne utilisé que pour la construction de colonnes en béton armé, en forme rectangulaire, et qui contient tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour la construction de colonnes de béton armé, ainsi que leur connexion aux murs adjacents du bâtiment, tels que (**canaux d'injection ou de guidage**) qui est référencé **7**, (**Barres de fer**) qui est référencé **8**, (**semi-circulaire, ou semi-ovale, canaux latéraux**) qui est référencé **11**, (**chambre de connexion cachée**) qui est référencé **12**, (**Cavités**) qui est référencé **13**, (**Moule**) qui est référencé **14**, (**protubérances**) qui est référencé **15**, (**Liens2**) qui est référencé **16**, et a également trois dimensions comme suit:

[0273] L 600 mm X (P 200 mm, P 250 mm, ou P 300 mm) + L 200 mm X (P 200 mm, P 250 mm, ou P 300 mm) + L 200 mm X (P 200 mm, P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm.

[0274] Chacun des (trois standards), est utilisé en fonction de la taille et l'ampleur du projet de construction, et selon le plan d'architecture.

[0275] **[0213]** Se référant à **FIGS.9** Dans une incarnation et une incarnation alternative, pour

un haut et un bas du Blocs Stéréotype « **S.B** », qu'est référencé « **S.B.E.1** », et composé de deux parties connectées, la première partie appelée « **Moule** », qui est comme un (petite forme carrée bassin), la deuxième partie appelée « **Lien** » jouant le rôle d'un lien, ce « **S.B.E.1** », y compris la face supérieure **1**, la face inférieure **2**, la face avant **3**, la face arrière **4**, la face droite **5**, et la face gauche **6**, sont utilisées pour construire des cadres en béton armé entourant les fenêtres et les portes, des deux côtés (droite et gauche), qui contiennent tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour construire des cadres en béton armé, et relier les murs adjacents, tels que (**canaux d'injection ou de guide**) qui sont référencés **7**, (**Barres de fer**) qui sont référencés **8**, (**semi-circulaire, ou semi-ovale, canaux latéraux**) qui sont référencés **11**, (**chambre de connexion cachée**) qui est référencée **12**, (**Cavités**) qui sont référencées **13**, (**Moule**) qui est référencé **14**, (**protubérances**) qui sont référencées **15**, (**Lien**) qui est référencé **16**, (**proéminences**) de 3-5 cm qui sont référencées **17**, (**protubérances proéminentes**) qui sont référencées **18**, (**canal moteur électrique**) qui est référencé **19**.

[0276] Il y a un dépassement vers l'avant et vers l'arrière, comme une **proéminence** dans le face latérale du (**moule**) de ce bloc stéréotype« (**S.B.E.1**) à une distance de 3 à 5 cm, déterminée par le plan de construction, qui est employé pour couvrir l'épaisseur de la couche protectrice de polystyrène installée à l'intérieur du mur, ou pour couvrir l'épaisseur de la pierre installée à l'extérieur du mur, cette (**proéminence**) est référencée, **17**.

[0277] **[0215]** Il y'a une ou deux (**protubérances proéminentes**),qui sont référencées **18**, situées à l'avant et à l'arrière de la face latérale du(**Moule**), et qui s'étendent verticalement du haut vers le bas, et les sections transversales entre elles, sont rectangulaires, d'une largeur de **4-7** cm ou plus, et d'une épaisseur de **1,5** cm.

[0278] Les protubérances proéminentes arrière ou avant sont à une distance de **7** cm du bord arrière ou du bord avant de la face latérale du Bloc Stéréotype « **S.B.E.1** », tout cela étant évidemment défini par le plan de construction.

[0279] Il y a un (**canal de moteur électrique**) qui a référencé **19**, canal vertical ouvert supérieur, avec une section carrée, située au milieu de la face latérale du (**Moule**), dans le dernier bloc stéréotype supérieur « **S.B.E.1** », de la fenêtre, et s'étendent du haut de ce « **S.B.E.1** », jusqu'à approximativement son milieu, où sont hébergés de chaque côté, les extrémités de l'axe du moteur électrique , la fonction de ce canal est d'ajuster la hache d'horizontalité du moteur électrique, afin d'éviter l'inclinaison vers l'avant ou vers l'arrière, pour de ne pas entraver l'ouverture ou la fermeture des rideaux, au fil du temps.

[0280] **[0217]** Se référant à **FIGS.10** dans une incarnation de toutes les formes dérivées de ce « **S.B.E.1** », à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, de la

moitié, ou du quart de la « **S.B.E.1** », qui sont référencés « **S.B.E.2** ».

- [0281] [0218] Se référant à **FIGS. 11** dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour un haut et le bas du bloc stéréotype « **S.B** », qui est référencé « **S.B.F.1** » qui l'habitude de construire un (seuil inférieur pour les fenêtres), ce « **S.B.F.1** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et la face gauche **6**, et contenant, tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction du seuil inférieur, tels que **canaux d'injection ou de guidage** qui sont référencés **7**, (**Barres de fer**), qui sont référencées **8**, (**semi-circulaire, ou semi-ovale, canaux latéraux**), qui sont référencés **11**, (**chambre de connexion cachée**), qui est référencée **12**, (**Cavités**) qui sont référencées **13**, (**proéminences**) de 3-5 cm, qui sont référencés **17**, (**protubérances proéminentes**) qui sont référencées **18**, avec également trois standards de dimensions, comme suit:
- [0282] L 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm, où chacun des (trois standard), est utilisé en fonction de la taille du projet de construction, et selon le plan d'architecture.
- [0283] [0219] Se référant à **FIGS.12** dans une incarnation de toutes les formes dérivées de ce « **S.B.F.1** », à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, ou d'être dans une moitié, ou un quart à la « **S.B.F.1** », qui sont référencés « **S.B.F.2** ».
- [0284] [0220] Se référant à **FIGS. 13** dans une incarnation, et une incarnation alternative, pour le haut et le bas du stéréotype de bloc « **S.B** », qui est référencé « **S.B.G.1** » sous forme de bassin, ouvert au sommet et des deux côtés, ce « **S.B.G.1** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et la face gauche **6**, il ya deux **Cavités** latérales **13**, qui s'étendent horizontalement, le long de la forme rectangulaire du bassin, située au milieu de chaque côté intérieur de la face avant de ce stéréotype de bloc « **S.B.G.1** », et dans sa face arrière, et qui utilisée uniquement pour construire, un (seuil supérieur, pour les fenêtres et les portes), contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour construire le seuil supérieur, tels que (**proéminences**) de 3-5 cm, qui sont référencées **17**, (**Lacune**) qui est référencée **20**, et a également 3 standards de dimension, comme suit:
- [0285] L 400 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm, où chacune des (trois dimensions standard), est utilisée selon la taille du projet de construction, et selon le plan d'architecture, et à l'intérieur de cet écart, sera placé la structure de fer appropriée, puis y sera versé le mélange de béton (ciment, sable, graviers, additifs et eau) jusqu'au remplissage.
- [0286] [0221] Se référant à **FIGS.14** dans une incarnation de toutes les formes dérivées de ce « **S.B.G.1** », à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, de la moitié, ou du quart du « **S.B.G.1** », qui sont référencés « **S.B.G.2** ».
- [0287] Se référant à **FIGS.15** Dans une incarnation, et une incarnation alternative, un haut et

un bas du Bloc Stéréotype « **S.B** », qui est référencé « **S.B.H.1** », y compris la face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et la face gauche **6**, qui est utilisé uniquement pour construire un (ponts en béton armé), qui est placé au-dessus de toutes dernières rangées des murs construits, il se compose d'une (**Lacune**) qui est référencée **20**, en forme de bassin rectangulaire, ouvert par le haut, et complètement des deux côtés, il a également deux fentes carrées au fond, qui sont appelées (**fentes d'injection carrée**) et sont référencé **22**, qui sont en contact direct avec la face supérieure des Blocs Stéréotypes « **S.B** » d'en dessous.

- [0288] Qui est rempli avec le mélange en béton, après la mise de toutes les structures de fer appropriées pour ces ponts , à l'intérieur du bassin horizontal supérieur de ces Blocs stéréotypes « **S.B.H.1** », pour verser le mélange de béton, qui s'étend à tous les murs du bâtiment, pour former une ceinture de sécurité avec les ponts en béton armé, enveloppant tous les murs du bâtiment , et les relier les uns aux autres, en imbriquant toutes ces structures de fer pour les ponts en béton armé, avec toutes les structures en fer pour les colonnes de béton armé, et ce « **S.B.H.1** », contient tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, tels que du (**Lacune**) qui est référencée **20**, des (**fentes d'injection carrée**) qui sont référencées **22**, (**canaux partiellement ouverts de électrique, chauffage, sanitaires**) qui sont référencés **9**, du (**canal carré de connexion**) qui est référencé **23**, et a également une six standards de dimensions comme suit:
- [0289] L 400 mm ou 200 mm X (P 200 mm, ou P 250 mm, ou P 300 mm) X H 200 mm, où chacune des (trois dimensions standard), est utilisée selon la taille du projet de construction, et selon le plan d'architecture.
- [0290] Se référant à **FIGS.16** dans une incarnation de toutes les formes dérivées de ce « **S.B.H.1** », à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, ou d'être dans une moitié, ou un quart à la « **S.B.H.1** », qui sont référencés « **S.B.H.2** ».
- [0291] Se référant à **FIGS .17 .18 .19** Dans une incarnation, de trois Blocs Stéréotypes « **S.B** », sous une forme: femelle, mâle, et terminal, ne sont utilisés que dans la construction de toits en béton armé, qui sont référencés, « **B.S.I.1** » comme une forme femelle, « **B.S.J.1** » comme une forme mâle, « **B.S.K.1** » comme une forme terminale, et comme une rangée, y compris tous ces trois Blocs Stéréotypes «**B. S**», avec leurs structures en fer, le « **B.S.I.1** », y compris la face supérieure **1**, la face inférieure **2**, la face avant **3**, la face arrière **4**, la face droite **5**, et la face gauche **6**, et contenant quatre éléments morphologiques et techniques nécessaires, pour la construction de toits en béton armé, tels que (**canaux partiellement ouverts de électrique, chauffage, sanitaires**), qui sont référencés **9**, (**Lacune**) qui est référencée **20**, (**tunnels creux**), qui sont référencés **21**, (**base incurvée**) qui est référencée **24**, et a également un standard de (trois dimensions), comme suit:

- [0292] L 600 mm X W 200 mm X H 200 mm.
- [0293] Les (**tunnels creux**) qui sont référencés **21**, ils sont situés dans le côté droit, et l'autre dans le côté gauche, des trois formes Blocs Stéréotypes « **S.B** », et contiennent **un, deux, ou trois tunnels creux**, leur nombre est déterminé par le plan de construction approuvé, ces tunnels sont larges, et ouverts à l'avant et à l'arrière de ces trois blocs stéréotypes de toit, qui sont les suivants: "**S.B.I.1**", "**S.B.J.1**", "**S.B.k.1**".
- [0294] La (**Lacune**) qui est référencée **20**, est située entre les tunnels creux droit et gauche, en forme trapézoïdale, qui est ouvert au sommet à l'avant et à l'arrière des trois stéréotypes de blocs « **S.B** » du toit, cette (**Lacune**) est un endroit approprié pour positionner les structures de fer nécessaires pour les ponts en béton armé pour le toit, et répartis sur les rangées de ces **stéréotypes de blocs« S.B »**, qui couvrent tout le toit, aussi une épaisse couche de béton armé sera versée couvrant tout le toit, après la propagation du tapis de fer, sur toute la surface du toit, reliant tous ses composants de fer.
- [0295] [**0228**] La (**base incurvée**) qui est référencée **24**, où la surface supérieure de cette base incurvée joue un rôle important dans la réduction des points de friction, entre la surface supérieure de la base incurvée, et la structure de fer, et pour faciliter le positionnement de la structure de fer dans cet espace.
- [0296] [**0229**] Lorsque la méthode spéciale, dans la présente invention, comprend tous les moyens et accessoires nécessaires qui y sont liés, tels que les deux **tubes métalliques (entrelacés)** qui sont étendus horizontalement, des six (formes de structures métalliques), de (**contreplaqué rigides**), et un (**B.I.P – S.P.R – S.G.R - S.P.G.R**).
- [0297] [**0230**] Se référant à **FIGS. 20** dans une incarnation des tubes métalliques qui se chevauchent horizontalement, où il y a deux tubes métalliques creux avec des sections carrées, l'un est externe, l'autre est interne, qui sont étendus horizontalement, où l'un d'eux entre dans l'autre qui sont appelés (**entrelacés**), et il existe plusieurs dimensions standard des tubes métalliques **entrelacés**, mais il sera mentionné de trois standards comme exemples qui sont référencés **L 1, L2, L 3**, où la longueur latérale du carré extérieur se situe entre (**7,5 et 9,5 cm**), et la longueur latérale du carré intérieur se situe entre (**7 et 9 cm**), où chacune de (ces dimensions), est utilisée en fonction de la taille du projet de construction, le plan de l'architecture comme suit:
- [0298] [**0231**] Dans la première mesure standard, des tubes métalliques (**entrelacés**), où la longueur du tube externe est de **100 cm**, la longueur du tube intérieur est de **110 cm**, ces **2 tubes (entrelacés)** peuvent être utilisés pour porter des plafonds dont la largeur se situe entre **100 et 200 cm**, ce qui est référencé (**L 1**).
- [0299] Dans la deuxième mesure standard, des tubes métalliques qui se chevauchent, où la longueur du tube externe est de **210 cm**, la longueur du tube intérieur est de **220 cm**, ces **2 tubes (entrelacés)** peuvent être utilisés pour transporter des plafonds dont la largeur se situe entre **210 et 410 cm**, ce qui est référencé (**L 2**).

- [0300] Dans la troisième mesure standard, des tubes métalliques qui se chevauchent, où la longueur du tube externe est de **360 cm**, la longueur du tube intérieur est de **360 cm**, ces **2 tubes (entrelacés)** peuvent être utilisés pour transporter des plafonds dont la largeur se situe entre **360 et 700 cm**, ce qui est référencé (**L 3**).
- [0301] Il y a les (accessoires) de ces tubes métalliques (**entrelacés**), tels que le (**la poignée d'entrée et de retrait**), qui est référencé (**25**), et installé sur la face inférieure du tube intérieur, la (**vis d'installation**) qui est référencée (**26**) est installée sur la face inférieure du tube externe, les plusieurs (**anneaux carrés de contrôle de niveau horizontal**) sont référencés (**27**), et déplacés facilement le long du tube intérieur, et la longueur latérale de chacun de ces anneaux carrés, est entre **7,5 et 9,5 cm**.
- [0302] Ces tubes métalliques (**entrelacés**) standard sont portés les panneaux de (**contreplaqué rigides**), qui à leur tour portent tous les divers « **B.S.** » des rangées de plafond telles que (le "**S.B.I.1**", le "**S.B.J.1**", le "**S.B.K.1**") et ses structures du toit en fer approprié.
- [0303] **[0236]** Les tubes métalliques (**entrelacés**) sont étendus horizontalement, dans une rangée de toit parallèle, où la distance, entre chaque tubes métalliques (**entrelacés**), avec l'autre est (**50 cm**), puis le (**contreplaqué rigides**) est placé sur ces tubes métalliques (**entrelacés**), pour couvrir les surfaces de tous les endroits sur le sol, et sera porté, sur un support métallique vertical.
- [0304] **[0237]** Se référant à **FIGS. 21** Dans une incarnation, d'une forme différente de structures de fer, formées en utilisant l'électro-soudage, pour lier leurs composants les uns aux autres, qui comprend les structures en fer du béton armé (colonnes, ponts aux extrémités des murs supérieurs, et les différents ponts, étendus à l'intérieur du stéréotype mâle et femelle, et la terminaison des toits), ces structures en fer, par leur conception, ont six formes de base comme suit:
- [0305] **[0238]** Une structure en fer pour les colonnes en béton armé, en forme de carré ou de rectangle, qui est référencée **M1**.
- [0306] **[0239]** Une structure en fer pour les colonnes en béton armé, en forme d'angle droit ou gauche, qui est référencée **M2**.
- [0307] Une structure en fer utilisée pour les ponts en béton armé, à l'extrémité supérieure des murs, ou pour les ponts en béton armé, qui est étendue à travers le stéréotype terminal du toit, en forme triangulaire, qui est référencée **M3**.
- [0308] Une structure en fer pour les cadres en béton armé, qui est placée dans le haut des cadres horizontaux, qui est utilisée dans les fenêtres et les portes, de forme circulaire, qui est référencée **M4**.
- [0309] **[0242]** Une structure en fer, pour les ponts en béton armé, qui est étendue à travers les blocs stéréotypes mâle « **S.B** » du toit, en forme de trapèze, qui est référencée **M5**.
- [0310] **[0243]** Une structure en fer, pour renforcer les ponts en béton armé, et étendue à

travers les blocs stéréotypes mâle et femelle du « **S.B** » du toit, en forme de trapèze, avec au-dessus un trapèze inversé plus petit, qui est référencé **M6**.

- [0311]    **[0244]** Puis les toits « **S.B** », seront placés sur le tapis de tubes métalliques (**entrelacés**) et contreplaqué, comme des rangées parallèles et contiguës, à commencer (par exemple) dans une rangée « **S.B.I.1** », puis dans une rangée « **S.B.J.1** », puis dans une rangée « **S.B.I.1** », et ainsi de suite, et enfin dans une rangée « **S.B.K.1** ».
- [0312]    Après cela, chacune des structures en fer sera placée à l'intérieur des diverses rangées de toits « **S.B** », qui sont ("**S.B.I.1**", "**S.B.J.1**", "**S.B.K.1**"), pour s'y approprier, afin de verser par-dessus un mélange de béton (ciment, sable, graviers, additifs, eau) jusqu'au remplissage, et en plus, de former une couche de mélange de béton (ciment, sable, gravier, additifs, eau), avec une épaisseur de (**5-10 cm**), versée par-dessus et couvrira ainsi les surface de tous les toits dans n'importe quel étage.
- [0313]    Lorsque cet étage du bâtiment est complètement terminé, le même principe s'applique pour les autres étages restants du bâtiment, en suivant les mêmes étapes de construction que pour l'étage précédent, et ainsi de suite, jusqu'à ce que le dernier étage du bâtiment est complètement terminé.
- [0314]    **[0246]** En ce qui concerne le sujet des supports métalliques, il ne faut pas oublier de mentionner que ces tubes métalliques (**entrelacés**), et les panneaux de (**contreplaqué rigides**), seront réutilisés plusieurs fois, pendant une longue période, dans plusieurs projets, sans avoir besoin de les changer, parce qu'ils ne consomment pas ni même ils auraient été touchés par le béton qui aurait coulé sur les composants du toit.
- [0315]    En outre, ni l'utilisation de cluses ou de vis, aurait été nécessaires, pour installer les panneaux de (contreplaqué rigides), sur les tubes (**entrelacés**) qui se chevauchent, mais seul le poids des stéréotypes de blocs des plafonds, qui situés au-dessus des panneaux de (contreplaqué rigides) est suffisant, ainsi cela on aurait réalisé une réduction de coûts importante.
- [0316]    Se référant à **FIGS. 22** dans une incarnation, de plusieurs outils, qui sont utilisés dans la méthode spéciale de la présente invention, tels que des (**B.I.P – S.P.G.R – S.G.R - S.P.R – M.B**), comme suit :
- [0317]    La (**Pièce d'Installation de Base**) qui est référencé(**B.I.P**), une pièce en plastique solide, , sous une forme circulaire incomplète, coupée de l'avant avec un cordon d'arc de **25 mm**, son épaisseur de **40 mm**, et au milieu de ce tendon il y a un petit trou qui est le lieu d'installation de la vis, et le diamètre de cette pièce circulaire incomplète, allant de **30 à 50 mm**, qui est déterminée par le plan architectural, qui est toujours inférieur à **2 mm** du diamètre des (**canaux d'extension électrique partiellement ouverts**), il y'a un grand nombre de ces pièces situées à l'intérieur de ces canaux d'extension électrique partiellement ouvert, perpendiculaire à l'axe vertical du canal, et il joue un rôle très important, où il peut être installé certains aspects sur le mur, tels que

(panneau de gypse, lambris, et tous les travaux de couverture pour les murs et la décoration) sans utiliser de forage ou de perforation des murs, et au niveau pratique c'est une importance primordiale pour l'économie et la réduction des coûts (main d'œuvre).

- [0318] Un (**Guide Ronde en plastique Solide**), qui fait référence à (**S.P.G.R**), d'un diamètre de **3,5 cm** et d'une longueur de **35 cm**, qui sont facilement entrés et sortis (glissables), et qui restent temporairement dans les (**canaux d'injection et de guidage**), situés dans chaque « **S.B** », dans n'importe quelle rangée, où ces deux (**S.P.G.R**), entrent par exemple dans les deux (**canaux d'injection ou de guidage**), de la première rangée, et continuent à entrer jusqu'à la fin des deux (canaux d'injection ou de guidage) de longueur de **20 cm**, en les réussissant pour entrer dans les (**canaux injection ou de guidage**) qui sont correspondants et similaires exactement et se trouvant en dessous.
- [0319] La fonction de ce (**S.P.G.R**), est d'ajuster la position de la principale « **S.B** » dans la première rangée, avec l'autre rangée en dessous, avec précision et constance, ainsi que d'ajuster les axes verticaux correspondants et horizontaux de ceux supérieur et inférieur des « **S.B** », et le séjour de ces deux (**Guide Ronde en Plastique Solide**) qui sont référencé (**S.P.G.R**), est temporaire avant l'injection.
- [0320] lorsqu'il y a une (**Guide Ronde Standard**), qui est référencée (**S.G.R**), pour positionner les petites tiges de fer à l'intérieur de ces canaux, pour créer (le renforcement partiel cumulatif des barres de fer, pour la construction des murs), à travers ce (**S.G.R**), et pour déterminer la distance de descente de (barre de fer), on répète ainsi le fonctionnement de la descente de ces petites barres de fer, à l'intérieur de tout les (**canaux d'injection ou de guidage**).
- [0321] Il y'a une (**Petit Barre en Plastique**) qui est référencée « **S.P.R** », sa longueur de **2,2 cm**, et son diamètre, en fonction du taux de miniaturisation de la forme, au milieu de laquelle, il y'a un disque circulaire de diamètre **0,75 cm**, et son épaisseur de **1,5 mm**, sa fonction est de connecter la forme miniature supérieure avec la forme miniature inférieure, en entrant **1 cm** de celui-ci dans le canal d'injection dans la face inférieure de la miniature supérieure, et **1 cm** de celui-ci dans la face supérieure de la miniature inférieure.
- [0322] Et aussi il y'a une (**Base Métallique**) qui est référencée « **M.B** », qui est utilisée pour l'installation des tubes métalliques (**entrelacés**), et le panneau de (**contreplaqué rigides**).
- [0323] Se référant à **FIGS. 23** dans une incarnation, à une face avant et inférieure de mur, contient 3 rangées.
- [0324] Se référant à **FIGS. 24** dans une incarnation, les haut et avant faces du mur contient 3 rangées.

- [0325] Se référant à **FIGS.25** dans une incarnation, pour placer des barres de fer dans le mur section vertical, contient 3 rangées.
- [0326] Se référant à **FIGS. 26** dans une incarnation, les haut et avant faces dans le mur section vertical, contient 3 rangées.
- [0327] Se référant à **FIGS.27** dans une incarnation, la dernière rangée haute dans un mur, contient 3 rangées.
- [0328] Se référant à **FIGS.28** dans une incarnation, pour un mur de blocs stéréotypes divers, contient 2 rangées.
- [0329] Se référant à **FIGS.29** dans une incarnation, de la première rangée de tous formes de « S.B » de mur, contient 2 rangées.
- [0330] Se référant à **FIGS.30** dans une incarnation, pour placer un moteur électrique de 2 extrémités sur 2 blocs stéréotypes de fenêtre, «**S.B.E.1** ».
- [0331] Le deuxième domaine de l'invention actuelle: est de produire des (**Micro Blocs Stéréotypes en Plastique**) qui sont référencés (**M.P.S.B.1**), comme des formes en plastique, sont exactement identiques, à toutes les différentes formes de « **Blocs Stéréotypes** », par conséquent, tout ce qui est rapporté dans la description détaillée de l'invention sur tous les divers **Blocs Stéréotypes** réel « **S.B** », sont tout à fait applicables, donc pas besoin de les répéter ici la description détaillée de l'invention, sur toute la diversité de (**Micro Blocs Stéréotypes en Plastique**), ni celle des diverses références pour chacune des formes standard, mais toutes les formes standard qui sont référencées, « **M.P.S.B.1** », et les différentes formes dérivées d'eux, à la suite de la suppression d'un ou plusieurs de ses éléments, de la moitié ou du quart de la « **M.P.S.B.1** », qui sont référencés, « **M.P.S.B.2** ».
- [0332] Se référant à **FIGS. 31**. Dans certaines incarnations, à grand nombres (**Micro Blocs Stéréotypes en Plastique**), comme des formes en plastique, sont exactement identiques aux différentes formes de « blocs stéréotypes », et qui sont référencés, comme mentionné ci-dessus, « **M.P.S.B1** », et « **M.P.S.B2** ».
- [0333] Ces « **M.P.S.B1** », et « **M.P.S.B2** », sont un micro modèle pour tous les bâtiments à mettre en œuvre, Conformément au (**Système de Construction Solide - Intégrée**), qui peuvent être nécessaires, pour tous les bureaux d'ingénierie, collèges d'ingénierie de l'architecture, et écoles professionnelles de maçonnerie dans le domaine de la construction de bâtiments, afin de donner une première conception préliminaire, de ces projets, et de clarifier la méthode spéciale de mise en œuvre pour atteindre toutes les exigences du (**Système de Construction Solide Intégrée**).
- [0334] On sera ainsi en mesure de créer un personnel technique spécialisé, sur cette méthode spéciale du (**Système de Construction Solide – Intégrée**), par une véritable formation du personnel sur le terrain, avec l'utilisation d'un véritable Blocs Stéréotype, ainsi qu'en les formant à l'utilisation des micro blocs stéréotype en plastique, pour

configurer plusieurs modèles, il y'a des dimension de plusieurs normes des micro formes en plastique , qui sont exactement identiques, à toutes les différentes formes réelles de « blocs stéréotypes », comme suit: le **minimum** d'une taille standard de la Micro forme en plastique identique à la forme réelle des **(Blocs Stéréotypes)** est de **7,5 %** de la taille réelle originale des **(Blocs stéréotypes)**.

[0335] Le **maximum** d'une taille standard de la micro forme en plastique identique exactement à la forme réelle de **(Blocs Stéréotypes)**, est de **15 %** d'une taille réelle originale des **(Blocs Stéréotypes)**.

[0336] Par conséquent, n'importe quelle échelle miniature peut être choisie entre **7,5% et 15%** de la taille réelle originale des **(Blocs Stéréotypés)**.

## Revendications

- [Revendication 1] Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré , contenant un nouveau design industriel des «**Blocs Stéréotypes**» qui est référencé "**B.S.B.1**" or "**B.S.B.2**", y compris : face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, sous forme rectangulaire, utilisée pour construire seulement la rangée de base, qui est située toujours sous la première rangée , contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés (**7-8-9-22**), voir (**FIGS 1-2**). Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **1** relative à l'élément morphologique-technique nommé (électrique, chauffage, sanitaire canaux partiellement ouverts), qui est référencé (**9**), qui se trouve dans le « **S.B** », "**B.S.B.1**" or "**B.S.B.2**".
- [Revendication 2] Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «**Blocs Stéréotypes**» qui est référencé « **S.B.A.1** » ou « **S.B.A.2** », où y compris : face supérieure **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, face gauche **6**, en forme rectangulaire, qui utilisé uniquement pour construire les murs de Bâtiment, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction. qui sont référencés (**7-8-9-10-11-12-13**), voir (**FIGS 3-4**). Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **2** relative à la combinaison de deux éléments importants, le premier étant un élément morphologique-technique nommé (électrique, chauffage, sanitaire canaux partiellement ouverts), qui est référencé (**9**), qui se trouve dans le « **S.B** », "**S.B.A.1**" or "**S.B.A.2**", et la deuxième est une pièce importante appelée pièce d'installation de base et elle est référencé (**PIB**), elle entre à l'intérieur des (électrique, chauffage, sanitaire canaux partiellement ouverts), qui est référencé (**9**), elle peut installer n'importe quoi sur les murs sans utiliser de forage ou de perforation des murs , Lire l'article [0249].
- [Revendication 3] Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «**Blocs Stéréotypes**» qui est référencé « **S.B.B.1** » ou « **S.B.B.2** », où y compris : face supérieur **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, dans des formes rectangulaires ou carrées, qui sont utilisées pour construire les colonnes en béton armé aussi bien que leur connexion aux murs adjacents du bâtiment , et contenant tous les

éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés (7-8-11-12-13-14-15-16), voir (FIG 5). Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° 3 relative à la combinaison de trois morphologique-technique éléments importants qui se trouve dans le « **S.B** », "**S.B.B.1**" or "**S.B.B.2**", et sont nommé et référencé {Moule 14, Lien 16, Protubérances 15}, Ce qui conduit à une fusion entre le mur et la colonne, et cela atteint le but de l'invention en termes de construction solide – intégré.

[Revendication 4]

Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» qui est référencé « **S.B.C.1-R** » ou « **S.B.C.1-L** », où y compris : face supérieur 1, face inférieure 2, face avant 3, face arrière 4, face droite 5, et face gauche 6, en forme d'angle, soit angle droit ou angle gauche, pour construire les colonnes de béton armé ainsi que leur connexion aux murs adjacents du bâtiment, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés (7-8-11-12-13-14-15-16), voir (FIGS 6-7). Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° 4 relative à la combinaison de trois morphologique-technique éléments importants qui se trouve dans le « **S.B** », "**S.B.C.1-R**" ou "**S.B.C.2-L**", et sont nommé et référencé {Moule 14, premier Lien d'un côté 16, deuxième Lien de l'autre côté 16}, Ce qui conduit à deux fusion entre le Mur et la colonne d'un côté et la colonne et le Mur de l'autre côté, et cela atteint le but de l'invention en termes de construction solide – intégré.

[Revendication 5]

Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» qui est référencé « **S.B.D.1** », où y compris : face supérieur 1, face inférieure 2, face avant 3, face arrière 4, face droite 5, et face gauche 6, en forme de T, pour construire les colonnes en béton armé aussi bien que leur raccordement aux murs adjacents du bâtiment , et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés (7-8-11-12-13-14-15-16), voir (FIG 8). Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° 5 relative à la combinaison d'un Mur avec trois morphologique-technique éléments importants qui se trouve dans le « **S.B** », "**S.B.D.1**", et sont nommé et référencé {Moule 14, premier Lien d'un côté 16, deuxième Lien de l'autre côté 16, un Mur du troisième côté}, Ce qui conduit à trois fusion entre le Mur et la colonne d'un côté et la colonne et le premier Lien de

l'autre côté, et la colonne et le deuxième Lien du troisième côté, cela atteint le but de l'invention en termes de construction solide – intégré.

[Revendication 6]

Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» qui est référencé « **S.B.E.1** » ou «**S.B.E.2**», où y compris: face supérieur **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, qui est composée de deux parties reliées, la première partie appelée « Moule », comme un petit bassin carré forme , la deuxième partie appelée « Lien » (jouant le rôle d'un lien), qui a utilisé pour construire des cadres en béton armé entourant les fenêtres et les portes, ainsi que leur connexion aux murs adjacents du bâtiment, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés(**7-8-11-12-13-14-15-16-17-18-19**), voir (**FIGS 9-10**).

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **6** relative à la combinaison de deux éléments morphologique-technique importants qui se trouve dans les « **S.B.E.1** » ou «**S.B.E.2**», et sont nommé et référencé {Canal du moteur électrique **19**, pour positionner les extrémités de l'axe du moteur électrique dans une position contrôlée horizontalement, devant et derrière, et Protubérances Proéminentes **18**, servant à faciliter le positionnement des fenêtres, et régler leurs axes horizontal et vertical }.

Cela conduit à atteindre les spécifications complètes de la méthode de construction en termes d'ajustement des axes horizontaux et verticaux pour économiser du temps et de la main-d'œuvre et réduire les coûts.

[Revendication 7]

Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» qui est référencé « **S.B.F.1** » ou «**S.B.F.2**», où y compris: face supérieur **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, qui a employé pour construire le seuil inférieur pour fenêtres, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires de construction, qui sont référencés (**7-8-11-12-13-17-18**), voir(**FIGS 11.12**).

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **7** relative à la combinaison de trois éléments morphologique-technique importants qui se trouve dans les « **S.B.F.1** » ou «**S.B.F.2**», et sont nommé et référencé { Où la combinaison entre la chambre de connexion cachée **12**, et les canaux de guidage et d'injection **7**, est très important Pour une

connexion solide entre toutes les parties de la construction, et la combinaison entre les canaux de guidage et d'injection **7**, et les barres de fer **8**, est aussi très important Pour le renforcement partiel cumulatif des murs.

[Revendication 8]

Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» qui est référencé « **S.B.G.1** » ou «**S.B.G.2**», où y compris: face supérieur **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, il y a deux cavités latérales s'étendent horizontalement, pour construire un seuil supérieur pour des fenêtres et des portes et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés(**17-20**), voir(**FIGS 13-14**).

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **8** relative à la combinaison de structure cylindrique en fer et deux éléments morphologique-technique importants qui se trouve dans les « **S.B.G.1** » ou «**S.B.G.2**», et sont nommé et référencé {écart **20**, deux Proéminentes Une à l'avant et une à l'arrière **17**, structure cylindrique en fer **M4** }, Où la combinaison entre le structure cylindrique en fer **M4**, l'écart **20**, et les deux Proéminentes, Conduit à la construction du seuil supérieur des fenêtres et des portes, ainsi qu'à la couverture des saillies de pierre à l'extérieur et à la couverture des saillies isolantes en polystyrène à l'intérieur.

[Revendication 9]

Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant un nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» qui est référencé « **S.B.H.1** » ou «**S.B.H.2**», où y compris: face supérieur **1**, face inférieure **2**, face avant**3**, face arrière**4**, face droite **5**, et face gauche **6**, qui est étendu au-dessus de tous les murs du bâtiment pour former une ceinture de sécurité avec le renforcé ponts en béton, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires à la construction, qui sont référencés (**9-20-22-23-28**), voir (**FIGS 15-16**).

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **9** relative à la combinaison de trois éléments morphologique-technique importants qui se trouve dans les « **S.B.G.1** » ou «**S.B.G.2**», et sont nommé et référencé {une Base Métallique **MB 28**, installé au mur, canal carré de connexion **23**, et une Base Métallique **MB 28**, installé au mur opposé}, Ce qui conduit à la formation d'une triple liaison, reliant des tuyaux horizontaux se chevauchant les uns aux autres avec les deux murs opposés, pour former un tapis solide qui retient tous les composants du toit pour

le construire (briques de toit, structures en acier et mélange de béton, et Cela répond aux exigences du système de construction solide – intégré.

[Revendication 10] Le "blocs stéréotypés" pour un système de construction solide - intégré, contenant trois nouveau design industriel des «Blocs Stéréotypes» similaires, qui est référencé « **S.B.I.1** », « **S.B.J.1** », « **S.B.K.1** » où y compris: face supérieur **1**, face inférieure **2**, face avant **3**, face arrière **4**, face droite **5**, et face gauche **6**, comme une forme femelle, pour construire les toits en béton armé, et contenant tous les éléments morphologiques et techniques nécessaires pour la construction, qui sont référencés (**9-20-21-24**), voir (**FIG 17**).

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **10** relative à la combinaison de trois éléments morphologique-technique importants qui se trouve dans le « **S.B.I.1** », « **S.B.J.1** », « **S.B.K.1** » et sont nommé et référencé {La base incurvée **24**, La lacune **20**, les structures en fer appropriées **M3**, ou **M5**, ou **M6**}, Où l'élément (Lacon) n° **20** et l'élément (La Base Incurvé) n° **24** embrassent les structures en fer appropriées, Pour que la structure en fer ou le mélange de béton ne touche pas les panneaux de contre-plaque durcis tout en transportant les composants du plafond après le coulage du béton pendant deux ou trois semaines, et donc le contre-plaque va utiliser pendant très long temps et ne change pas, et Cela conduit à atteindre les objectifs de l'invention avec des spécifications élevées et des coûts réduits.

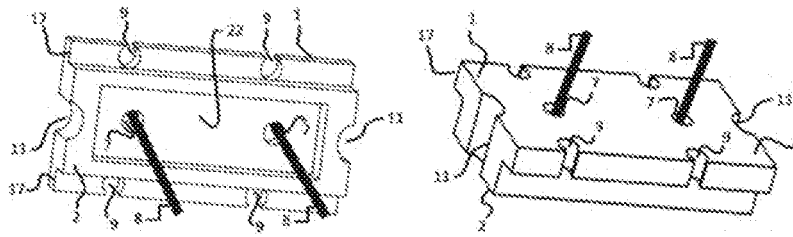
[Revendication 11] Le nouveau design industriel des tubes métalliques entrelacés et qui sont référencée« **L1-L2-L3** », où il comprend deux tubes métalliques creux avec sections carrées, l'un d'eux est externe et l'autre est interne, qui sont étendus horizontalement où l'un d'eux entre dans l'autre, et ils ont trois mesures standard pour porter un plafond en largeur entre (**110 à 200 cm**), ou (**210 à 410 cm**), ou (**360 à 700 cm**) et contenant tous les éléments morphologique - techniques nécessaires pour le toit du bâtiment, qui sont référencés (**25-26-27**), voir (**FIG 20**).

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **11** relative à la combinaison de trois éléments technique importants qui sont nommé et référencé {la poignée d'entrée et de retrait **25**, vis d'installation **26**, anneaux carrés de contrôle de niveau horizontal **27**, MB **28**}, Pour former une quadruple liaison qui lie tous les éléments mentionnés ci-dessus ensemble d'une manière forte et entrelacée, et Ceci est conforme au plan de la méthode de mise en œuvre spécialisée du système de construction solide – intégré.

[Revendication 12] Les nouvelles conceptions industrielles des (**Micro Blocs Stéréotypes Plastique**) qui sont référencées "**M.P.S.B.1**" ou "**M.P.S.B.2**", y compris des micro blocs stéréotypes en plastique qui sont exactement identiques, à toutes les différentes formes réalistes des «blocs stéréotypes».

Sur la base de ce qui précède, et selon la revendication n° **12** relative à la combinaison des **Micro Blocs Stéréotypes Plastique** qui sont référencé {"**M.P.S.B.1**" ou "**M.P.S.B.2**"} en utilisant pour configurer des micros formes pour tous les bâtiments à mettre en œuvre , conformément au système de construction solide – intégré qui sont nécessaires, dans tous les bureaux d'ingénierie, collèges d'ingénierie de l'architecture, et, écoles professionnelles de maçonnerie liées à la construction de bâtiments, pour donner une première conception préliminaire, pour ces projets, la taille minimum des micro blocs stéréotype en plastique est de 7,5 % de la taille réelle originale des blocs stéréotypes, et la taille maximale des micro blocs stéréotypes en plastique est de 15 % d'une taille réelle originale de blocs stéréotypés. , voir (**FIG 31**).

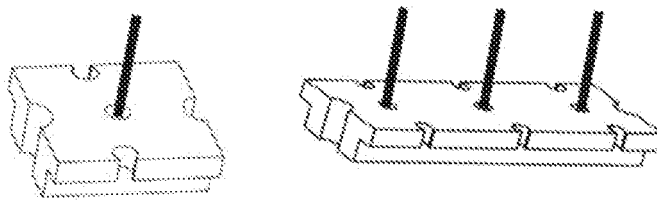
[Fig. 1]



"B.S.B.1"

FIG 1

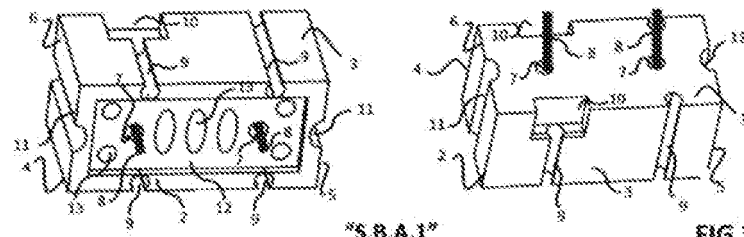
[Fig. 2]



"B.S.B.2"

FIG 2

[Fig. 3]



"S.B.A.1"

FIG 3

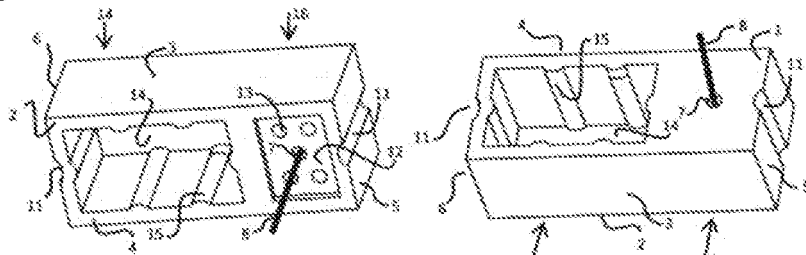
[Fig. 4]



"S.B.A.2"

FIG 4

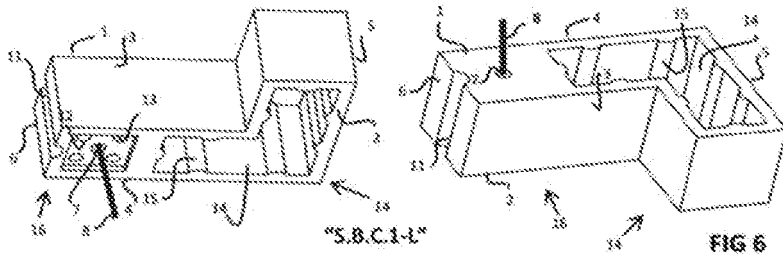
[Fig. 5]



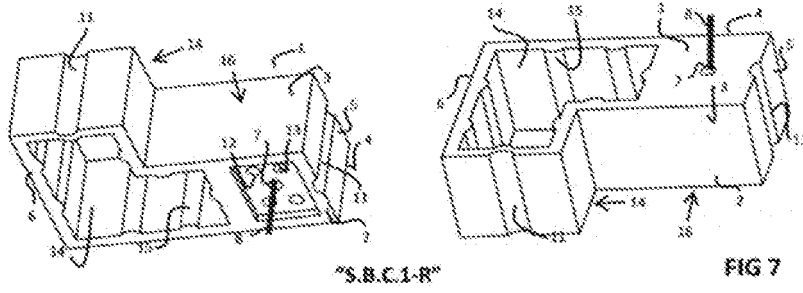
"S.B.B.1"

FIG 5

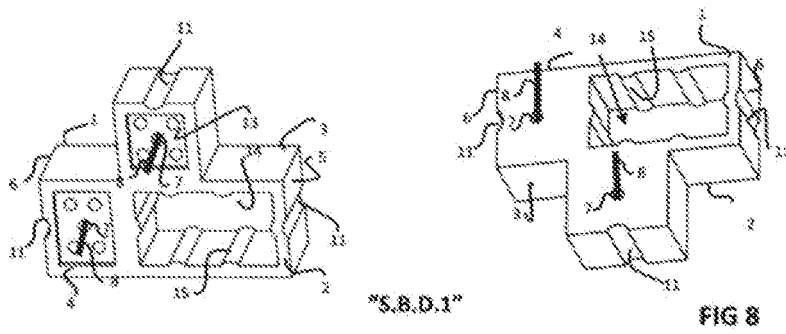
[Fig. 6]



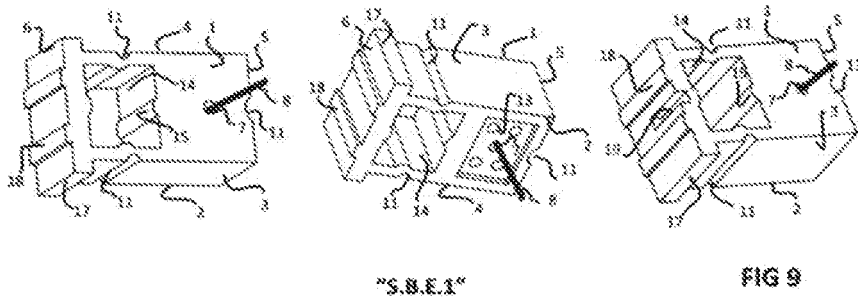
[Fig. 7]



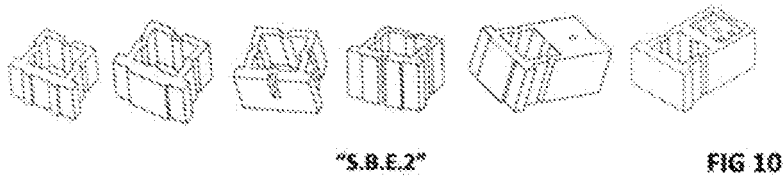
[Fig. 8]



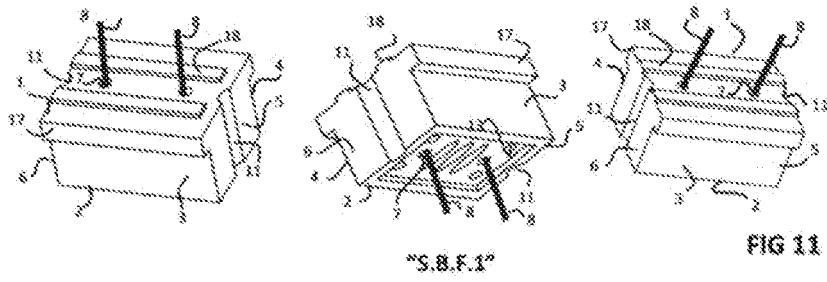
[Fig. 9]



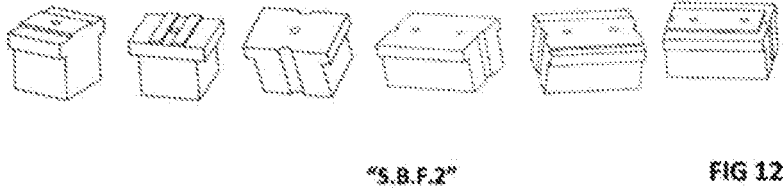
[Fig. 10]



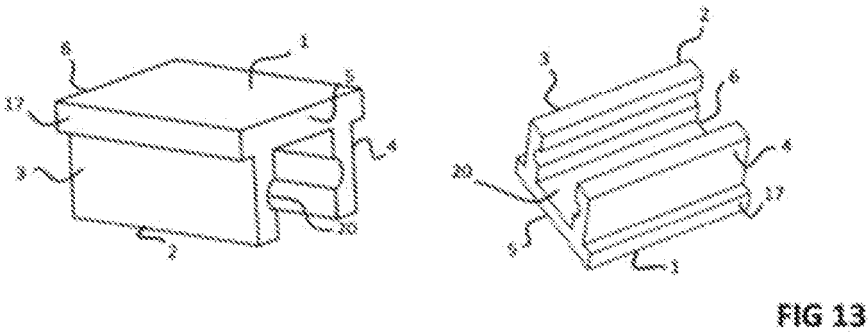
[Fig. 11]



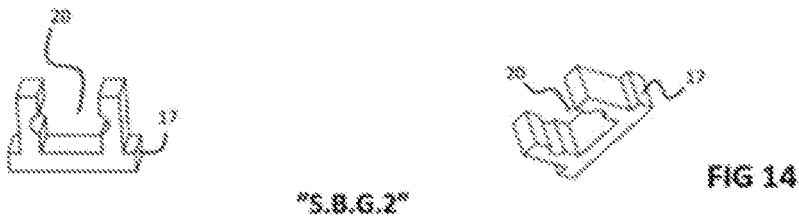
[Fig. 12]



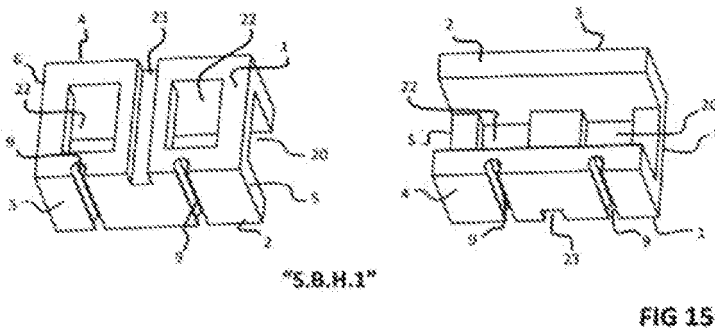
[Fig. 13]



[Fig. 14]



[Fig. 15]



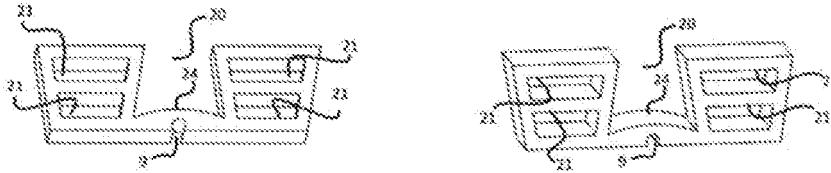
[Fig. 16]



"S.B.H.2"

FIG 16

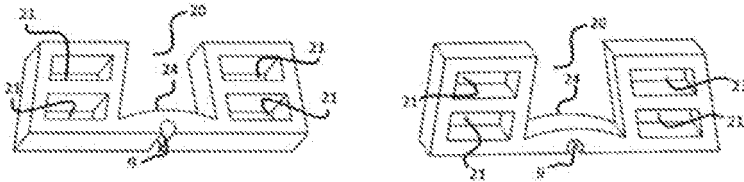
[Fig. 17]



"S.B.I.1"

FIG 17

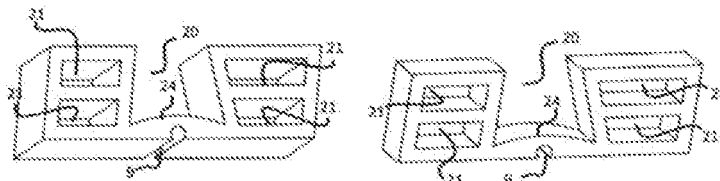
[Fig. 18]



"S.B.I.1"

FIG 18

[Fig. 19]



"S.B.K.1"



"S.B.I.I.K"

FIG 19

[Fig. 20]



"L1"

"L2"

"L3"

FIG 20

[Fig. 21]



"M1"

"M2"

"M3"

"M4"

"M5"

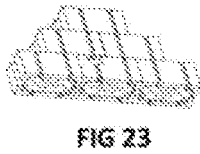
"M6"

FIG 21

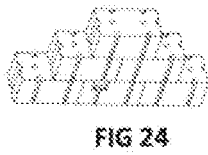
[Fig. 22]



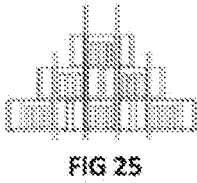
[Fig. 23]



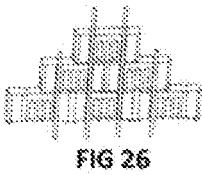
[Fig. 24]



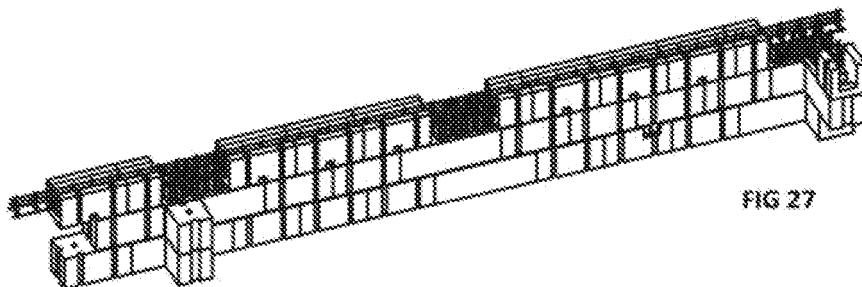
[Fig. 25]



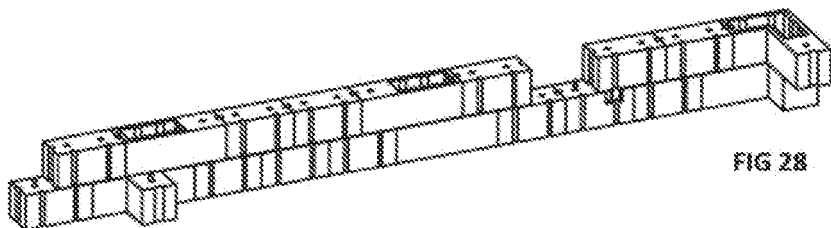
[Fig. 26]



[Fig. 27]



[Fig. 28]



[Fig. 29]

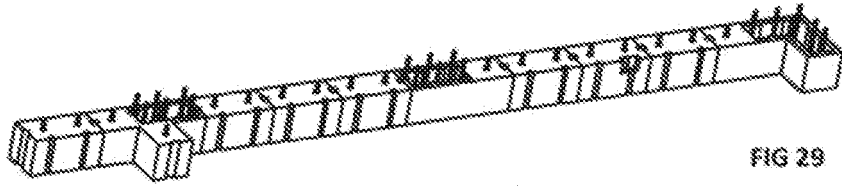


FIG 29

[Fig. 30]

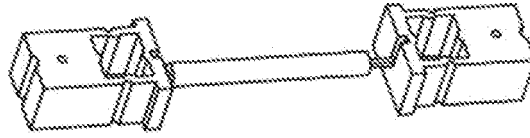
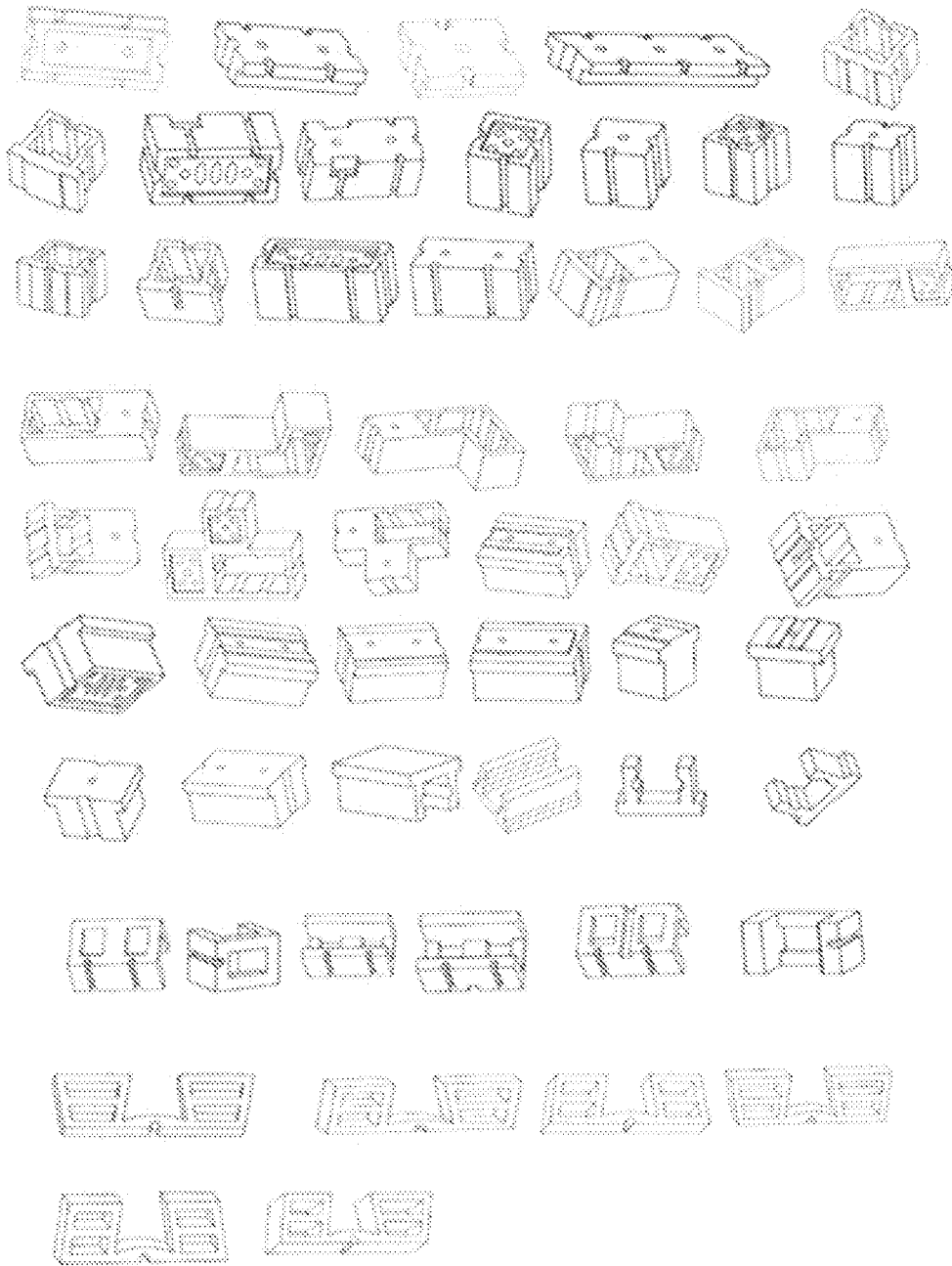


FIG 30

[Fig. 31]



"M.P.S.B"

FIG 31