(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205671471 U
(45)授权公告日 2016.11.09

(21)申请号 201620561827.4

(22)申请日 2016.06.13

(73)专利权人 江西中烟工业有限责任公司
地址 330096 江西省南昌市高新开发区京东大道201号金圣工业科技园

(72)发明人 黄敬贵

(51)Int.Cl.
A24B 7/14(2006.01)
A24B 7/00(2006.01)

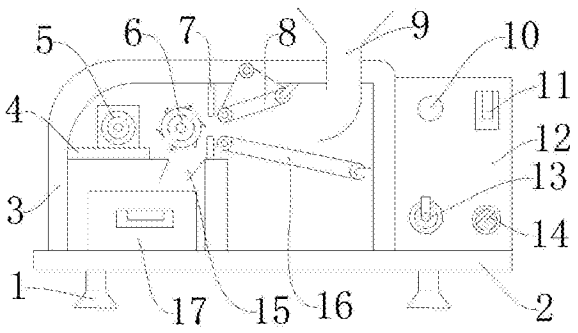
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种香烟生产专用切丝机

(57)摘要

本实用新型公开了一种香烟生产专用切丝机，包括支撑架、底座、机体、横臂，所述支撑架上设置所述底座，所述底座上设置所述机体，所述机体内部设置所述横臂，所述横臂上设置电动机，所述电动机一侧设置刀辊，所述刀辊下方设置出料仓，所述出料仓下方设置收集仓，所述刀辊一侧设置刀门，所述刀门一侧设置上排辊，所述上排辊下方设置下排辊，所述机体顶部设置进料仓，所述机体侧面设置控制面板，所述控制面板上设置开关，所述开关一侧设置指示灯，所述指示灯下方设置调速旋钮。有益效果在于：设置所述调速旋钮，能够调节所述电动机的转速进而调节切成烟丝的长度，使用范围广，设置所述急停按钮，能够有效避免意外情况对操作人员造成的人身伤害。



CN 205671471 U

1.一种香烟生产专用切丝机，其特征在于：包括支撑架、底座、机体、横臂，所述支撑架上设置所述底座，所述底座上设置所述机体，所述机体内部设置所述横臂，所述横臂上设置电动机，所述电动机一侧设置刀辊，所述刀辊下方设置出料仓，所述出料仓下方设置收集仓，所述刀辊一侧设置刀门，所述刀门一侧设置上排辊，所述上排辊下方设置下排辊，所述机体顶部设置进料仓，所述机体侧面设置控制面板，所述控制面板上设置开关，所述开关一侧设置指示灯，所述指示灯下方设置调速旋钮，所述调速旋钮一侧设置急停按钮。

2.根据权利要求1所述的一种香烟生产专用切丝机，其特征在于：所述底座通过螺钉与所述支撑架连接在一起，所述机体与所述底座焊接在一起，所述横臂通过螺钉与所述机体连接，所述电动机通过螺栓固定在所述横臂上，所述刀辊通过螺钉与所述机体连接。

3.根据权利要求1所述的一种香烟生产专用切丝机，其特征在于：所述出料仓通过螺钉与所述机体连接，所述收集仓与所述底座连接，所述刀门通过限位柱与所述机体连接，所述上排辊通过螺钉固定在所述机体上。

4.根据权利要求1所述的一种香烟生产专用切丝机，其特征在于：所述下排辊通过螺钉固定在所述机体上，所述进料仓通过螺钉与所述机体连接，所述控制面板通过螺钉与所述机体连接，所述开关通过卡槽与所述控制面板连接。

5.根据权利要求1所述的一种香烟生产专用切丝机，其特征在于：所述指示灯通过螺钉与所述控制面板连接，所述调速旋钮通过卡槽与所述控制面板连接，所述急停按钮通过限位柱与所述控制面板连接。

一种香烟生产专用切丝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及香烟生产设备领域，特别是涉及一种香烟生产专用切丝机。

背景技术

[0002] 在香烟生产过程中最重要的一步就是将叶片和烟梗制成一定宽度的细丝。通常要求叶丝宽0.6～1.0mm，梗丝宽0.15～0.3mm。切丝设备普遍采用滚刀式或旋转式切丝机。随着科技的发展，香烟的质量也在不断的发展，这也导致了香烟切丝机的不断发展。申请号201320183387.X一种烟厂制丝设备中用到的烟叶切丝机。该烟叶切丝机包括机架以及装配在机架上的砂轮往复系统，砂轮往复系统包括左右往复运动的磨刀砂轮以及防尘带，机架上在防尘带的上、下侧边缘处分别设有压条，所述压条包括连接板并通过连接板与机架固定装配在一起，连接板的内侧面上设有条状凸台，凸台沿左右方向延伸，压条通过其凸台的台面压在防尘带上；由于连接板的内侧面上设有条状凸台，凸台沿左右方向延伸，并且压条通过其凸台的台面压在防尘带上。此专利在一定程度上改进了传统的切丝机，但是要将烟丝切成长度均匀、宽度均匀的烟丝，此专利还存在一定的不足，因此还需要一定的改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种香烟生产专用切丝机。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的：

[0005] 一种香烟生产专用切丝机，包括支撑架、底座、机体、横臂，所述支撑架上设置所述底座，所述底座上设置所述机体，所述机体内部设置所述横臂，所述横臂上设置电动机，所述电动机一侧设置刀辊，所述刀辊下方设置出料仓，所述出料仓下方设置收集仓，所述刀辊一侧设置刀门，所述刀门一侧设置上排辊，所述上排辊下方设置下排辊，所述机体顶部设置进料仓，所述机体侧面设置控制面板，所述控制面板上设置开关，所述开关一侧设置指示灯，所述指示灯下方设置调速旋钮，所述调速旋钮一侧设置急停按钮。

[0006] 上述结构中，操作人员打开所述开关，设备通电开始运行，所述指示灯工作，操作人员将烟丝投入所述进料仓内并通过所述调速旋钮设定所述电动机的转速，所述电动机工作产生驱动带动所述刀辊旋转，烟丝被放在所述上排辊与所述下排辊之间，当所述刀辊转动时，所述刀辊对烟丝进行切割，切割后的烟丝通过所述出料仓落入所述收集仓中，操作人员取出所述收集仓中的烟丝。

[0007] 为了进一步提高切丝效率，所述底座通过螺钉与所述支撑架连接在一起，所述机体与所述底座焊接在一起，所述横臂通过螺钉与所述机体连接，所述电动机通过螺栓固定在所述横臂上，所述刀辊通过螺钉与所述机体连接。

[0008] 为了进一步提高切丝效率，所述出料仓通过螺钉与所述机体连接，所述收集仓与所述底座连接，所述刀门通过限位柱与所述机体连接，所述上排辊通过螺钉固定在所述机体上。

[0009] 为了进一步提高切丝效率，所述下排辊通过螺钉固定在所述机体上，所述进料仓

通过螺钉与所述机体连接，所述控制面板通过螺钉与所述机体连接，所述开关通过卡槽与所述控制面板连接。

[0010] 为了进一步提高切丝效率，所述指示灯通过螺钉与所述控制面板连接，所述调速旋钮通过卡槽与所述控制面板连接，所述急停按钮通过限位柱与所述控制面板连接。

[0011] 有益效果在于：设置所述调速旋钮，能够调节所述电动机的转速进而调节切成烟丝的长度，使用范围广，设置所述急停按钮，能够有效避免意外情况对操作人员造成的人身伤害。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述一种香烟生产专用切丝机的主视图。

[0013] 1、支撑架；2、底座；3、机体；4、横臂；5、电动机；6、刀辊；7、刀门；8、上排辊；9、进料仓；10、指示灯；11、开关；12、控制面板；13、调速旋钮；14、急停按钮；15、出料仓；16、下排辊；17、收集仓。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0015] 如图1所示，一种香烟生产专用切丝机，包括支撑架1、底座2、机体3、横臂4，支撑架1上设置底座2，底座2起支撑作用，底座2上设置机体3，机体3是主要组成部分，机体3内部设置横臂4，横臂4用来放置电动机5，横臂4上设置电动机5，电动机5提供驱动，电动机5一侧设置刀辊6，刀辊6切割烟丝，刀辊6下方设置出料仓15，出料仓15排出烟丝，出料仓15下方设置收集仓17，收集仓17收集切割的烟丝，刀辊6一侧设置刀门7，刀门7起限位作用，刀门7一侧设置上排辊8，上排辊8辅助烟丝运动，上排辊8下方设置下排辊16，下排辊16辅助烟丝运动，机体3顶部设置进料仓9，进料仓9用来投放烟丝，机体3侧面设置控制面板12，控制面板12起控制作用，控制面板12上设置开关11，开关11控制电路的通断，开关11一侧设置指示灯10，指示灯10显示设备运行状态，指示灯10下方设置调速旋钮13，调速旋钮13调节转速，调速旋钮13一侧设置急停按钮14，急停按钮14紧急停止设备。

[0016] 上述结构中，操作人员打开开关11，设备通电开始运行，指示灯10工作，操作人员将烟丝投入进料仓9内并通过调速旋钮13设定电动机5的转速，电动机5工作产生驱动带动刀辊6旋转，烟丝被放在上排辊8与下排辊16之间，当刀辊6转动时，刀辊6对烟丝进行切割，切割后的烟丝通过出料仓15落入收集仓17中，操作人员取出收集仓17中的烟丝。

[0017] 为了进一步提高切丝效率，底座2通过螺钉与支撑架1连接在一起，机体3与底座2焊接在一起，横臂4通过螺钉与机体3连接，电动机5通过螺栓固定在横臂4上，刀辊6通过螺钉与机体3连接，出料仓15通过螺钉与机体3连接，收集仓17与底座2连接，刀门7通过限位柱与机体3连接，上排辊8通过螺钉固定在机体3上，下排辊16通过螺钉固定在机体3上，进料仓9通过螺钉与机体3连接，控制面板12通过螺钉与机体3连接，开关11通过卡槽与控制面板12连接，指示灯10通过螺钉与控制面板12连接，调速旋钮13通过卡槽与控制面板12连接，急停按钮14通过限位柱与控制面板12连接。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本

实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

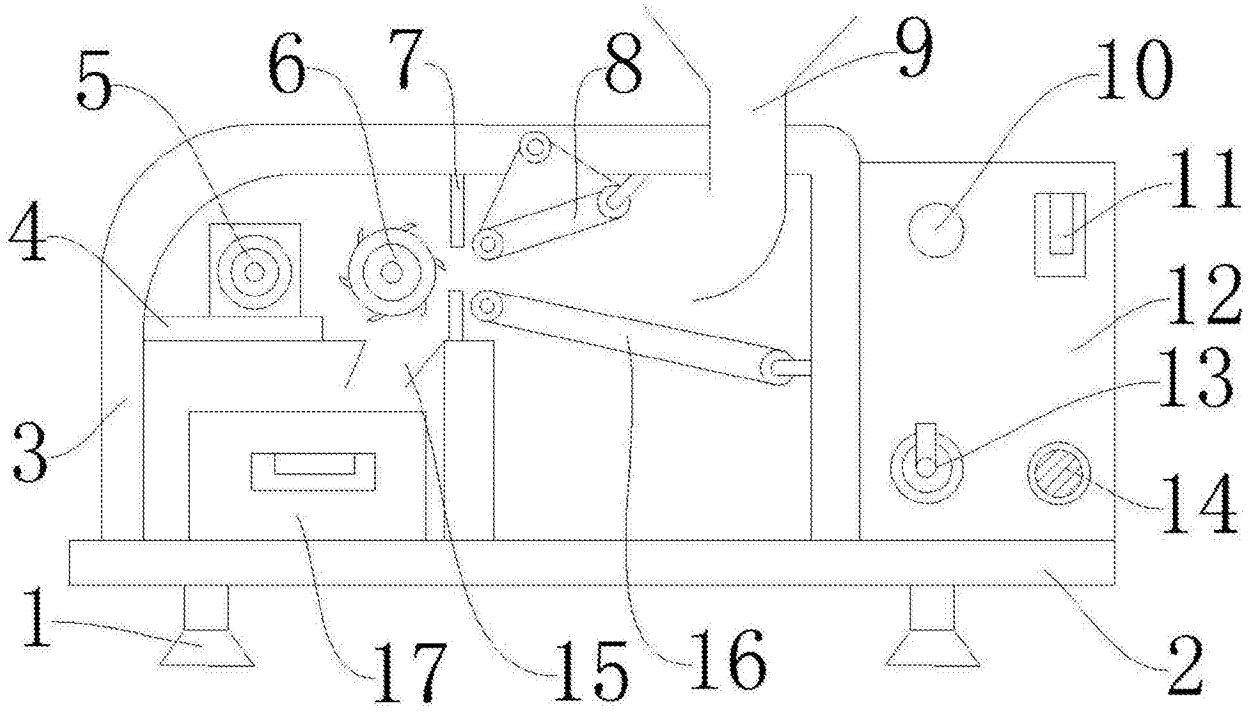


图1