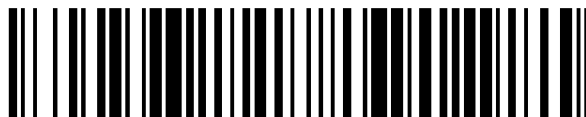


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 310 031**

21 Número de solicitud: 202430355

51 Int. Cl.:

B65D 5/18 (2006.01)

B65D 5/22 (2006.01)

B65D 21/028 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación:

22.02.2024

43

Fecha de publicación de la solicitud:

26.08.2024

71

Solicitantes:

SAICA PACK, S.L (100.0%)

San Juan de la Peña, 144

50015 ZARAGOZA (Zaragoza) ES

72

Inventor/es:

BOJ PÉREZ, Paula

74

Agente/Representante:

ESPIELL GÓMEZ, Ignacio

54

Título: **BANDEJA CON TESTEROS Y GUALDERAS REFORZADAS**

ES 1 310 031 U

DESCRIPCIÓN

Bandeja con testeros y gualderas reforzadas

5

Es objeto de la presente invención, tal y como el título de la invención establece, una bandeja con testeros y gualderas reforzadas, es decir, hace referencia a una bandeja que estará realizada preferentemente en cartón ondulado que presenta
10 los testeros reforzados con una doble pared, donde además la unión con las gualderas también queda reforzada también por una doble pared y las gualderas también están reforzadas por una doble pared.

Caracteriza a la presente invención el especial diseño y configuración de la
15 lámina de cartón troquelado y cortado de la que se parte para la conformación de la bandeja objeto de la presente solicitud.

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de las cajas de cartón abiertas superiormente, también denominadas bandejas, que están
20 conformadas a partir de una lámina de cartón troquelado y cortado.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el estado de la técnica son numerosas las bandejas abiertas conformadas a
25 partir de una lámina de cartón troquelado y cortado.

Existen bandejas que cuentan con testeros reforzados lográndose de diferentes maneras, también hay bandejas en las que las uniones de los testeros con las gualderas están reforzadas y se puede realizar de múltiples maneras pero, sin
30 embargo, no se conocen bandejas que cuenten con los testeros y las gualderas conformadas por una doble pared, donde la unión entre los testeros y gualderas se lleve a cabo de manera reforzada.

Algunos ejemplos de testeros reforzados y de uniones de los testeros con las gualderas también de manera reforzada son los siguientes documentos:

MA22367 describe una bandeja que cuenta con un testero reforzado parcialmente y con la unión entre los testeros y gualderas está reforzada solamente en su parte superior.

MA22347 describe igualmente una bandeja con testeros reforzados que no permite el apilado y que conforma en las esquinas unas configuraciones prismáticas triangulares a modo de columna.

ES 1021620 es una caja que cuenta con un tejadillo doble de asiento no contando con pared doble alguna en los testeros.

ES 1021619 divulga una caja que presenta un tejadillo en el testero, no contando con una doble pared en los testeros.

Sin embargo, ninguna de las cajas anteriores cuenta de manera simultánea con las siguientes características: los testeros están reforzados al estar conformados por una doble pared; y donde la unión entre los testeros y las gualderas está reforzada.

Es, por lo tanto, el objeto de la presente solicitud desarrollar una bandeja que cuente con todas las características anteriormente señaladas de forma simultánea según se describe a continuación y queda recogido en su esencialidad en la reivindicación primera.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la presente invención queda recogido en su esencialidad en la reivindicación independiente y las diferentes realizaciones están recogidas en las reivindicaciones dependientes.

La presente invención tiene por objeto una bandeja con testeros reforzados comprendiendo: un fondo o base donde los extremos de la base emerge una

primera pared de testero seguido de una segunda pared de testero que al plegarse sobre la primera pared del testero conforma un testero que cuenta con una doble pared.

- 5 La unión de la primera pared del testero y la segunda pared se realiza por medio de una doble línea de plegado, definiéndose en dicha doble línea de plegado, una escotadura en la segunda pared de testero donde se aloja la pestaña para el apilado definida en la primera pared de testero.
- 10 La unión reforzada de los testeros con las gualderas se lleva a cabo por medio de unas primeras extensiones laterales que emergen en los extremos de la primera pared del testero y de unas segundas extensiones que emergen transversalmente a la línea de unión entre la primera pared de los testeros y sus segundas extensiones laterales, de manera que al plegarse sobre las gualderas en sus extremos, las primeras extensiones de los testeros quedan por la parte exterior del testero, mientras que las segundas extensiones de los testeros quedan por la parte interior de la bandeja, quedando los extremos de las gualderas alojados entre las dos extensiones de los testeros.
- 15
- 20 Las gualderas, en una posible forma de realización no limitativa, presentan un escotado central del que emerge una extensión central separada de la gualdera por una doble línea de plegado de manera que las gualderas quedan reforzadas al estar formadas por una doble pared en la práctica totalidad de su longitud.
- 25 De manera complementaria entre las primeras extensiones laterales y las segundas extensiones laterales se dispone una doble línea de plegado que presenta la particularidad de contar con un corte de modo que al plegarse conforma una pestaña de apilado de las gualderas, disponiéndose además en el borde interior de las primeras extensiones laterales un escotado para alojar las
- 30 pestañas de apilado de las gualderas cuando se apilan dos cajas.

Gracias a las características descritas se consigue una bandeja reforzada en los testeros y en las gualderas al estar ambas conformadas por una doble pared, donde la unión entre los testeros y gualderas queda también reforzada.

- 5 Salvo que se indique lo contrario, todos los elementos técnicos y científicos usados en la presente memoria poseen el significado que habitualmente entiende un experto normal en la técnica a la que pertenece esta invención. En la práctica de la presente invención se pueden usar procedimientos y materiales similares o equivalentes a los descritos en la memoria.

10

A lo largo de la descripción y de las reivindicaciones la palabra “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención.

15

EXPLICACION DE LAS FIGURAS

20

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

25

En la figura 1, podemos observar una lámina de cartón troquelada y cortada a partir de la cual se conforma la bandeja objeto de la presente solicitud.

30

En la figura 2, podemos observar una representación en perspectiva completa de la bandeja.

En la figura 3 se observa un detalle de la bandeja anterior.

En la figura 4 se muestra la lámina de cartón troquelada para una realización complementaria.

En la figura 5 se muestra la caja montada en la realización complementaria.

5

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

10

En la figura 1 podemos observar que la lámina de cartón troquelada y cortada a partir de la cual se conforma la bandeja objeto de la solicitud comprende un fondo (1) o base de la que en los extremos correspondientes a los testeros emerge una primera pared de testero (2) a la que sigue una segunda pared de testero (3) separada por una doble línea de plegado (4).

15

En la doble línea de plegado (4) se conforma una escotadura (2.5) en el borde inferior de la segunda pared de testero (3), mientras que en la primera pared de testero (2) hay definida una pestaña (2.4) alojada en la escotadura (2.5) cuando la lámina está sin conformar.

20

En la línea de plegado entre la base o fondo (1) con la primera pared de testero (2) hay definido un cajeado (9) en el que se alojaría la pestaña (2.4) cuando las cajas se disponen en posición apilada.

25

De la primera pared de testero (2) emergen por ambos extremos unas primeras extensiones (2.1), y de éstas de forma transversal a la primera extensión, emergen unas segundas extensiones (2.2), quedando separadas estas extensiones por una doble línea de plegado (2.3).

30

De la base o fondo (1) en sus lados enfrentados de mayor longitud emergen unas gualderas (5) que presentan un escotado central (6) del que emerge una

extensión central (7) separada de la gualdera por una doble línea de plegado (8) de manera que replegada dicha extensión central (7) sobre la gualdera (5), hace que ésta presente una doble pared.

- 5 Las primeras extensiones (2.1) quedan en contacto con los extremos de las gualderas y por su parte exterior, mientras que las segundas extensiones de testero (2.2) quedan dispuestas por la parte interior de la bandeja.

10 En las figuras 2 y 3 se puede apreciar cómo los extremos de las gualderas (5) quedan cubiertos por las primeras y segundas extensiones (2.1) y (2.2) de la primera pared de testero (2), quedando las primeras extensiones (2.1) por la parte exterior de la bandeja, mientras que las segundas extensiones (2.2) quedan por la parte interior de la bandeja.

15 En la figura 4 se muestra una realización complementaria en la que en la línea de plegado (2.3) entre las primeras extensiones (2.1) y las segundas extensiones (2.2) se define un corte que conforma una pestaña de apilado (2.6) de las gualderas, presentando el borde inferior de las primeras extensiones un cajeadado (2.7) donde alojar las pestañas de apilado (2.6) cuando las cajas se disponen de
20 manera apilada.

En la figura 5 se puede apreciar cómo la caja objeto de la invención además de contar con las pestañas de apilado (2.4) de los testeros, cuenta con las pestañas de apilado (2.6) de las gualderas, lo que redundará en una mayor estabilidad
25 durante el apilado.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en
30 detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

- 1.- Bandeja con testeros y gualderas reforzadas caracterizada porque se conforma a partir de una lámina de cartón troquelada y cortada que comprende
5 un fondo (1) o base de la que en los extremos correspondientes a los testeros emerge una primera pared de testero (2) a la que sigue una segunda pared de testero (3) separada por una doble línea de plegado (4), donde además de la primera pared de testero (2) emergen por ambos extremos unas primeras extensiones (2.1), y de éstas de forma transversal a la primera extensión,
10 emergen unas segundas extensiones (2.2), quedando separadas estas extensiones por una doble línea de plegado (2.3), por otro lado, de la base o fondo (1) en sus lados enfrentados de mayor longitud emergen unas gualderas (5)
- 15 2.- Bandeja con testeros y gualderas reforzadas según la reivindicación 1 caracterizada porque las gualderas (5) presentan un escotado central (6) del que emerge una extensión central (7) separada de la gualdera por una doble línea de plegado (8) de manera que replegada dicha extensión central (7) sobre la gualdera (5), hace que ésta presente una doble pared.
- 20 3.- Bandeja con testeros y gualderas reforzadas según la reivindicación 1 o 2 caracterizada porque en la doble línea de plegado (4) entre la primera pared de testero (2) y la segunda pared de testero (3) se conforma una escotadura (2.5) en el borde inferior de la segunda pared de testero (3), mientras que en la primera
25 pared de testero (2) hay definida una pestaña (2.4) alojada en la escotadura (2.5) cuando la lámina está sin conformar.
- 4.- Bandeja con testeros y gualderas reforzadas según la reivindicación 3 caracterizada porque en la línea de plegado entre la base o fondo (1) con la
30 primera pared de testero (2) hay definido un cajeado (9) en el que se alojaría la pestaña (2.4) cuando las cajas se disponen en posición apilada.

- 5.- Bandeja con testeros y gualderas reforzadas según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque en la que en la línea de plegado (2.3) entre las primeras extensiones (2.1) y las segundas extensiones (2.2) se define un corte que conforma una pestaña de apilado (2.6) de las gualderas, presentando el borde inferior de las primeras extensiones un cajado (2.7) donde alojar las pestañas de apilado (2.6) cuando las cajas se disponen de manera apilada.

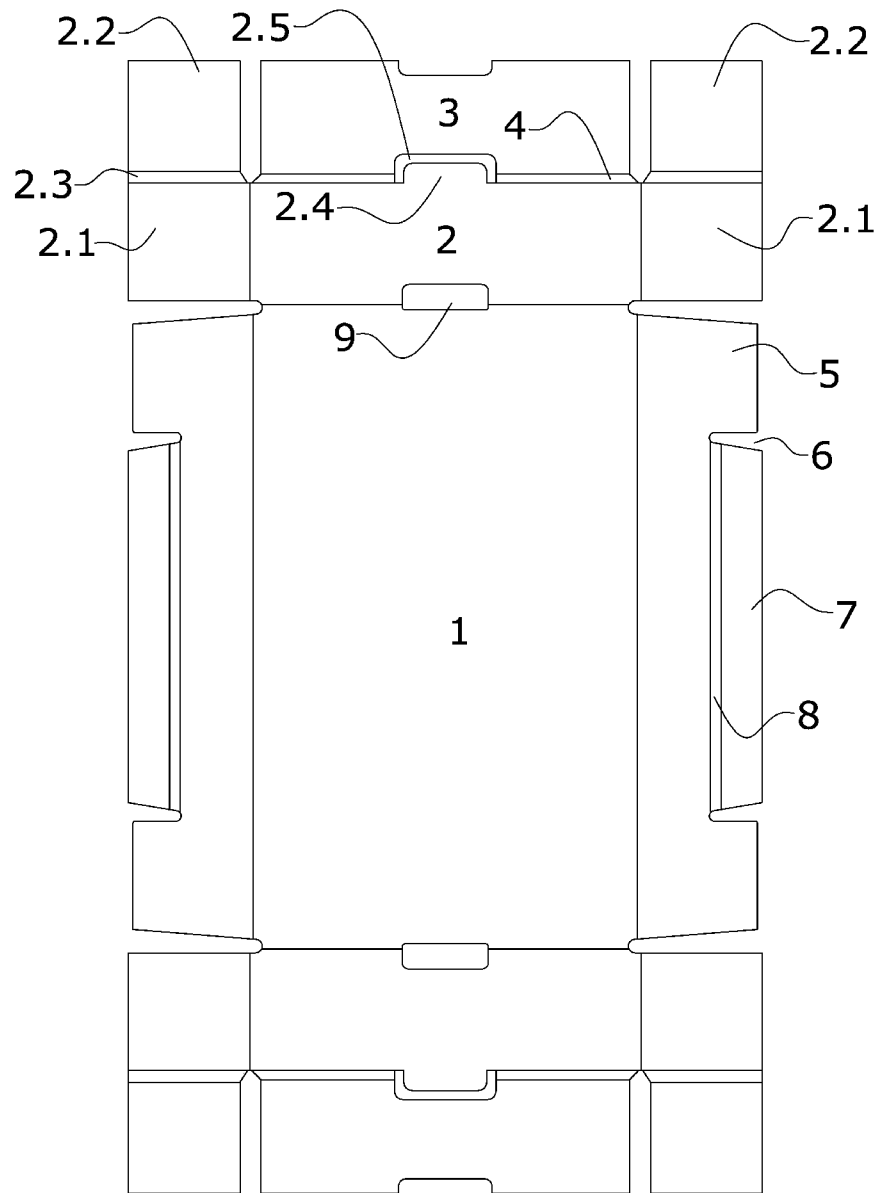


FIG.1

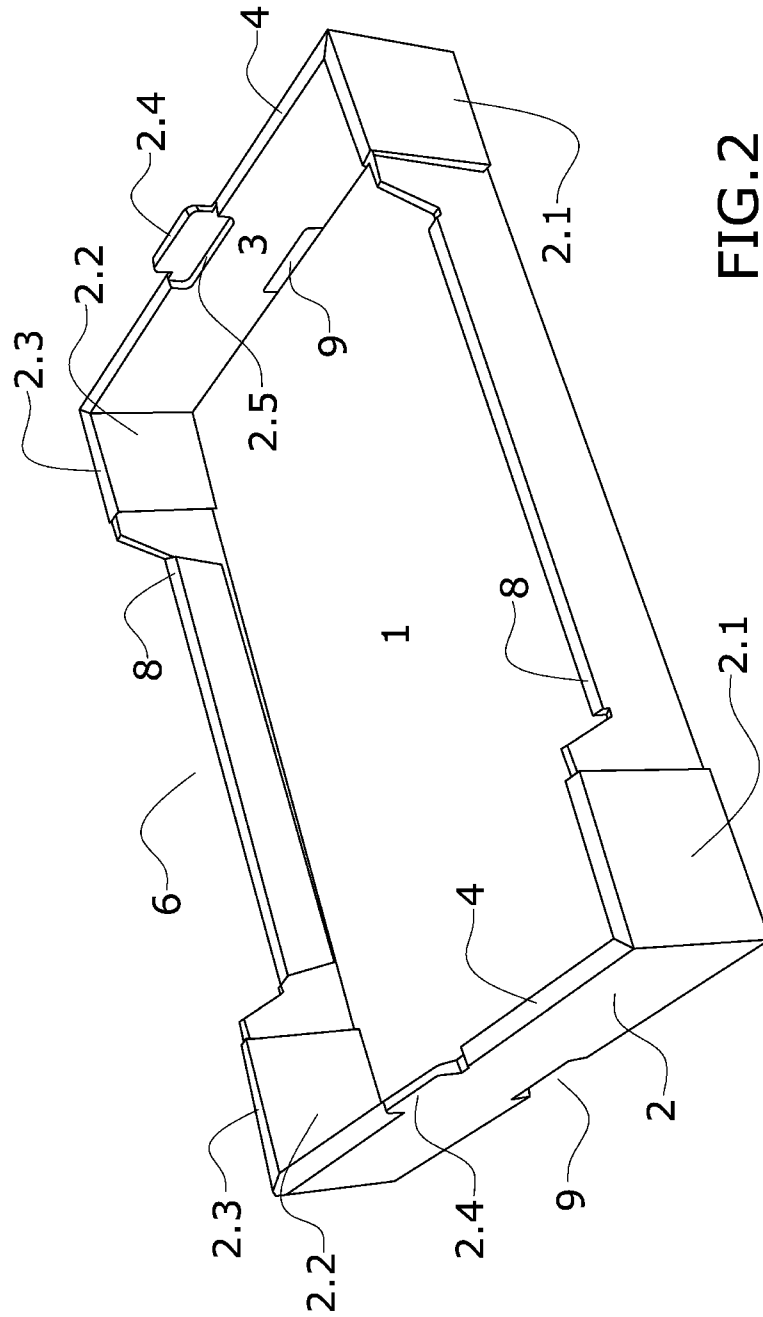


FIG. 2

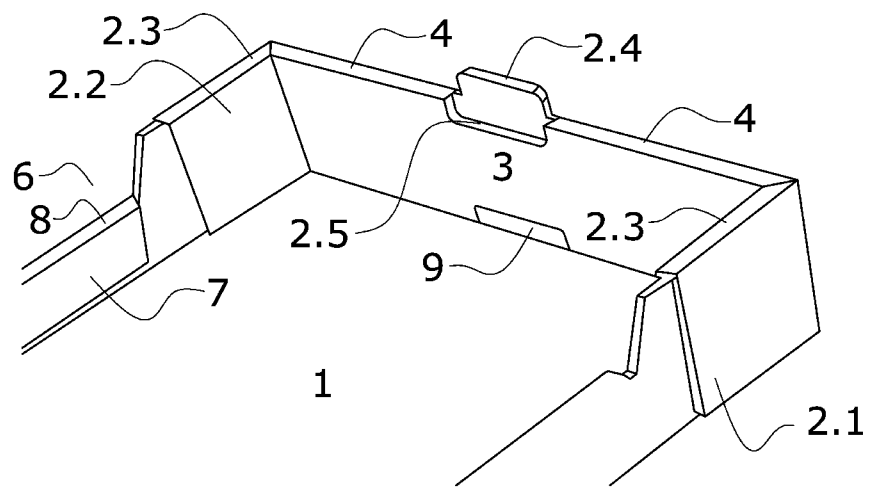


FIG.3

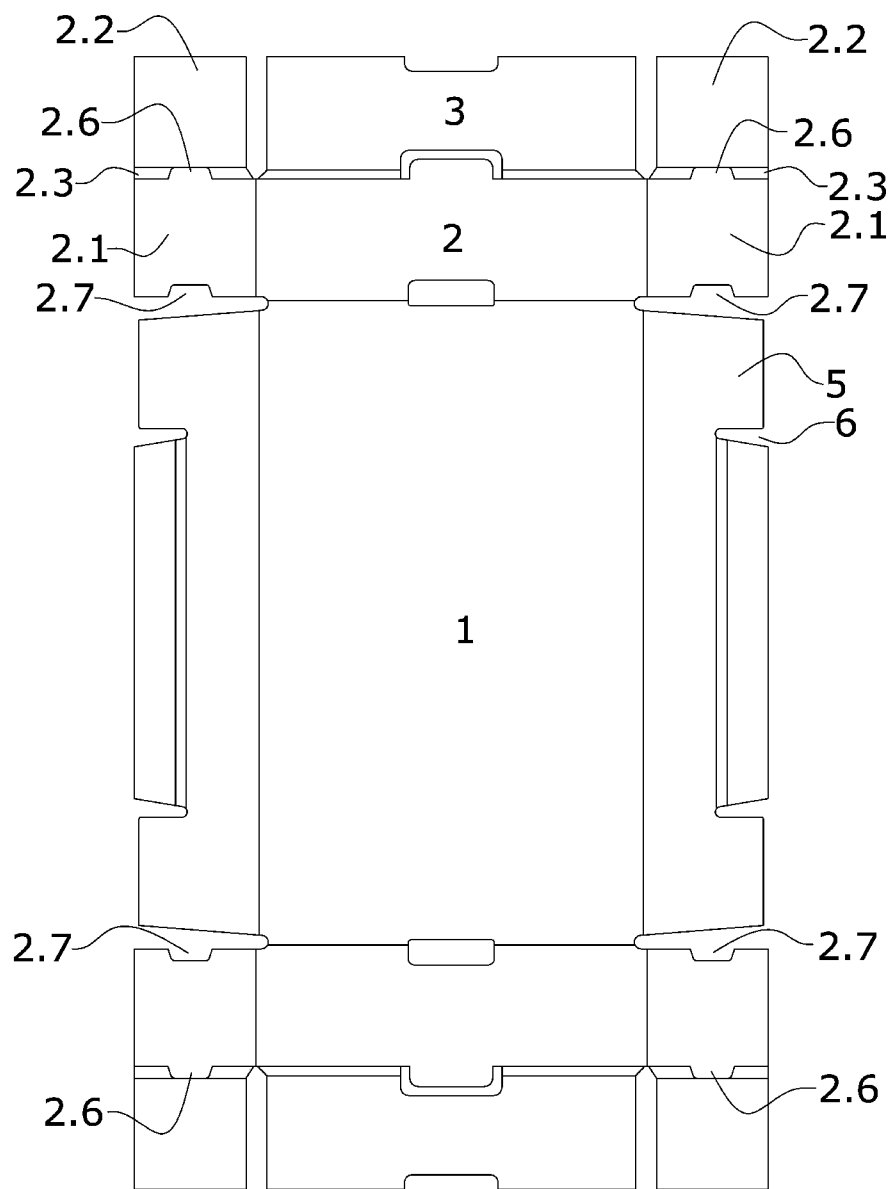


FIG.4

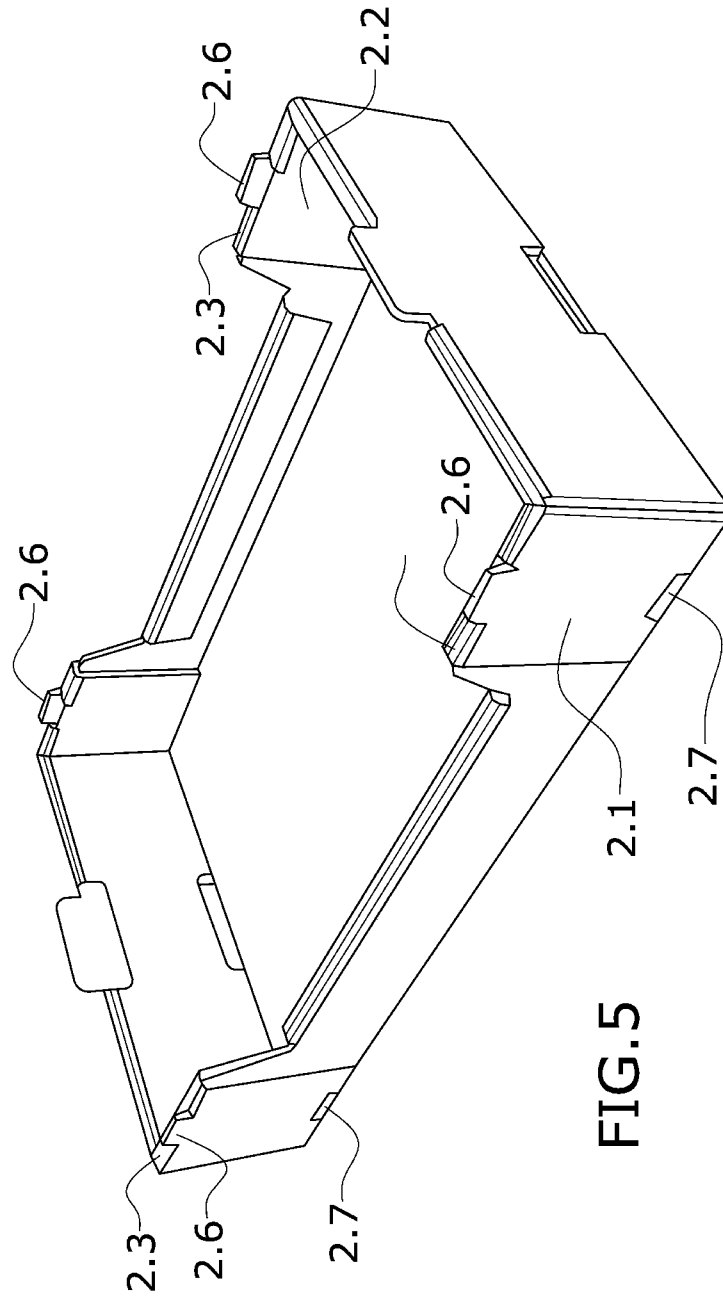


FIG. 5