

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 068 773**

②1 Número de solicitud: U 200801937

⑤1 Int. Cl.:
B65D 5/30 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **24.09.2008**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.12.2008**

⑦1 Solicitante/s: **ALZAMORA PACKAGING, S.A.**
Ctra. N-260, Km. 81 (Olot Est.)
17857 Sant Joan les Fonts, Girona, ES

⑦2 Inventor/es: **Llovera Montserrat, Jordi**

⑦4 Agente: **Martín Santos, Victoria Sofía**

⑤4 Título: **Caja en dos piezas.**

ES 1 068 773 U

DESCRIPCIÓN

Caja en dos piezas.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una caja constituida en dos piezas; una bandeja de cartón y una tapa de plástico.

La bandeja puede tener diferentes usos, entre los que se encuentra el transporte de productos de pastelería.

Antecedentes de la invención

Existe una multitud de cajas y bandejas para el transporte de alimentos.

Por ejemplo la descrita en el Modelo de Utilidad con número de publicación 1027493, donde se describe una caja para productos de pastelería, del tipo de las que se constituye en una caja con tapa acoplable, en este caso ambas partes son de cartón.

Descripción de la invención

La caja de la presente invención se constituye en dos piezas de diferentes materiales, la pieza inferior la conforma una bandeja de cartón, y la parte superior una tapa de plástico.

La bandeja muestra una cara delantera de menor altura que la trasera de manera que se accede más fácilmente al objeto que porta. Además esta cara delantera no queda unida a las caras laterales de la bandeja, de manera que se puede mover hacia abajo para acceder al interior de la bandeja.

La bandeja queda unida a la tapa en su cara posterior, en concreto en la mitad inferior de la cara posterior. La tapa, en su cara posterior, muestra una zona inferior de unión con la bandeja que termina en una línea de doblado a modo de bisagra para facilitar la apertura de la tapa de la caja, de manera que la mitad superior de la cara posterior de la tapa no queda unida a la bandeja, facilitando la apertura.

Ambas partes se constituyen a partir de dos láminas planas que se doblan por líneas de debilitamiento para conformar cada una de las partes de la caja.

La lámina que conforma la bandeja presenta una zona central rectangular de apoyo de la materia a transportar, que se extiende en dos de sus laterales en sendas solapas trapezoidales iguales y enfrentadas, un tercer lado se extiende en una solapa trapezoidal y el último lado en una solapa igualmente trapezoidal pero más ancha que la anterior, dicha solapa se extiende en ambos extremos libres enfrentados en sendas lengüetas, para la unión con solapas adyacentes.

La tapa se constituye en material plástico a partir de una lámina que muestra una zona central rectangular que se prolonga en dos laterales en sendas solapas, enfrentadas e iguales, que presentan uno de sus lados redondeados. Uno de los lados mayores de la base se prolonga en una solapa trapezoidal que a su vez se prolonga en sendas lengüetas iguales, para la unión con las solapas adyacentes, y el lado mayor enfrentado en una solapa trapezoidal que continúa tras una línea de debilitamiento en una solapa rectangular; los dos lados menores de la solapa trapezoidal se prolongan en sendas lengüetas.

Descripción de los dibujos

Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de planos, ilustrativos del ejemplo preferente y nunca limitativos de la invención.

La Figura 1 muestra una vista en planta de la lámina que constituye la base de la caja.

La Figura 2 muestra una vista en alzado de la lámina que constituye la tapa de la caja.

La Figura 3 muestra una vista en perspectiva de la caja ya constituida en posición abierta.

Realización preferente de la invención

La caja se constituye en dos piezas bandeja (1) y tapa (2).

El material que constituye la bandeja (1) de la caja es cartón, y el material de la tapa (2) es polipropileno.

La bandeja (1) muestra su cara delantera de menor altura que la posterior, de manera que se permite un más fácil acceso a los pasteles. La tapa (2) complementaria a la bandeja (1), la cubre para la protección total de los pasteles.

El cierre se realiza mediante un juego de pestañas en la parte frontal.

La bandeja se constituye a partir de una lámina, de cartón que se dobla por líneas de debilitamiento. La lámina de cartón presenta una zona central (1.1) rectangular, dos solapas (1.2) trapezoidales iguales y enfrentadas en prolongación de los lados menores de la zona central, una solapa trapezoidal (1.3) en prolongación de uno de los lados mayores, que conformará la cara delantera de la bandeja de la invención, y una solapa trapezoidal (1.4) de mayor anchura que la anterior, a la que queda enfrentada y que constituye la cara trasera de la bandeja de la invención. Esta solapa trapezoidal (1.4) de mayor anchura, se prolonga en dos lengüetas (1.4.1). La solapa trapezoidal (1.3) que conforma la cara delantera de la caja presenta una incisión que forma una pestaña (1.3.1) de cierre.

La tapa se conforma por el doblado de una lámina que muestra una zona central (2.1) rectangular, que se prolonga en sus lados menores en dos solapas (2.2) con un lado redondeado, iguales y enfrentadas, uno de sus lados mayores se prolonga en una solapa (2.3) trapezoidal que da lugar a la cara delantera de la tapa, que a su vez se prolonga lateralmente en dos lengüetas (2.3.1), por último el lado mayor enfrentado se prolonga en una primera solapa (2.4) trapezoidal con lengüetas (2.4.1) laterales y enfrentadas, que continúa en una zona (2.5) rectangular dividida de la trapezoidal por una línea de debilitamiento (2.6) que facilita la apertura de la tapa, doblándose por dicha línea a modo de bisagra.

La solapa (2.3) trapezoidal que da lugar a la cara delantera de la tapa (2), muestra en su parte central inferior una pestaña (2.3.2) formada a partir de una incisión realizada en la solapa, complementaria a la pestaña (1.3.1) de la bandeja. Ambas pestañas se unen para realizar el cierre del conjunto de la caja.

La caja se monta de manera automática en una máquina especialmente concebida para ello, de manera que se encolan las lengüetas (1.4.1) de la solapa trapezoidal (1.4) de mayor anchura de la bandeja (1), para su unión con sendas solapas (1.2) trapezoidales enfrentadas de la bandeja (1), se encolan las lengüetas (2.4.1, 2.3.1) de la tapa (2), para su unión con las solapas (2.2) de la tapa (2) que muestran un lado redondeado, y se encola la zona (2.5) rectangular de la tapa (2) para su unión en la mitad inferior de la solapa trapezoidal (1.4) de mayor anchura de la bandeja (1).

No alteran la esencialidad de esta invención variaciones en materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos componentes, descritos de manera no limitativa, bastando ésta para proceder a su reproducción por un experto.

REIVINDICACIONES

1. Caja constituida en dos piezas bandeja (1) y tapa (2) **caracterizada** porque la bandeja (1) muestra una cara delantera de menor altura que la trasera de manera que se accede más fácilmente al objeto que porta; la bandeja (1) queda unida a la tapa (2) en su cara posterior, en concreto en la mitad inferior de la cara posterior; la tapa (2), en su cara posterior, muestra una zona inferior de unión con la bandeja que termina en una línea de doblado a modo de bisagra para facilitar la apertura de la tapa (2) de la caja.

2. Caja según reivindicación 1ª **caracterizada** porque la bandeja (1) se constituye a partir del plegado de una lámina que muestra una zona central (1.1) rectangular de apoyo de la materia a transportar, que se extiende en dos de sus laterales en sendas solapas trapezoidales (1.2) iguales y enfrentadas, un tercer lado se extiende en una solapa (1.3) trapezoidal y el

último lado en una solapa (1.4) igualmente trapezoidal pero más ancha que la anterior, dicha solapa (1.4) se extiende en ambos extremos libres enfrentados en sendas lengüetas (1.4.1), para la unión con solapas adyacentes.

3. Caja según reivindicación 1ª **caracterizada** porque la tapa (2) se constituye a partir del plegado de una lámina que muestra una zona central (2.1) rectangular que se prolonga en dos laterales en sendas solapas (2.2), enfrentadas e iguales, que presentan uno de sus lados redondeados; uno de los lados mayores de la base se prolonga en una solapa (2.3) trapezoidal que a su vez se prolonga en sendas lengüetas (2.3.1) iguales, para la unión con las solapas adyacentes, y el lado mayor enfrentado en una solapa trapezoidal (2.4) que continúa tras una línea de debilitamiento (2.6) en una solapa rectangular (2.5); los dos lados menores de la solapa trapezoidal (2.4) se prolongan en sendas lengüetas (2.4.1).





