

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

65 581

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

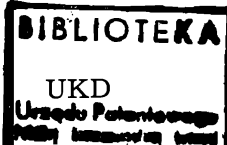
Zgłoszono: 01.VII.1970 (P 141 744)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 30.VI.1972

Kl. 8 f, 13/10

MKP B 65 b 9/10



Współtwórcy wynalazku: Kazimierz Podgórski, Mirosław Miśkiewicz,  
Tadeusz Błotnik

Właściciel patentu: Centralne Laboratorium Przemysłu Odzieżowego,  
Łódź (Polska)

## Wózek do tkanin

0

Przedmiotem wynalazku jest wózek do przewożenia rolek tkanin lub materiałów podobnych z możliwością ich odwijania zwłaszcza w celu dokonania nakładu w warunkach przemysłowych lub półprzemysłowego konfekcjonowania tkanin.

Znane wózki do przewożenia tkanin z możliwością ich odwijania z wózka mają uchwyty tkanin przymocowane do dwóch łańcuchów przerzucanych przez koła zębate przemieszczające te rolki w płaszczyźnie pionowej za pomocą silnika. Wadą wózka jest to, że posiada złożony mechanizm prowadzenia i unieruchamiania łańcuchów co wpływa znacznie na podwyższenie kosztu wykonania wózka i małą opłacalność jego stosowania.

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji wózka do przewożenia i odwijania tkanin nawiniętych w kształcie rolek.

Rozwiązanie wytyczonego zadania osiągnięto przez obrotowe osadzenie w bocznych ramach wózka, bębna wyposażonego na obwodzie w uchwyty rolek tkanin. Na wale bębna zamocowano koło zębate, które połączono przekładnią łańcuchową poprzez sprzęgło z samohamownym silnikiem elektrycznym.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wózek w przekroju podłużnym, a fig. 2 ten sam wózek w widoku z boku.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 wózek ma bęben 2 wyposażony na obwodzie w mocujące uchwy-

2

ty 8. Bęben 2 zamocowany jest trwale na wale 5 osadzonym obrotowo w nośnych ramach 1. Ramy 1 przymocowane są do podwozia 17 wyposażonego w koła 3 i 4, z których zwrotne koła 4 unieruchamiane są dźwignią 18. Na wale 5 trwale zamocowane jest koło zębate 13 połączone przekładnią łańcuchową 12 poprzez sprzęgło 11 z samohamownym elektrycznym silnikiem 10 sterowanym elektrycznym przełącznikiem 9. Silnik 10 zasilany jest w energię elektryczną przewodem zakończonym wtyczką 14.

Po obu stronach od czoła bębna 2 wózek wyposażony jest w dwie siatkowe osłony 15. W uchwytach 8 mocowane są rolki tkanin 6 nasunięte na metalowe pręty uchwycone stożkami 7.

Wózek załadowany rolkami tkanin 6 ustawia się przy stanowisku warstwowania tkanin, przy czym zwrotne koła 4 blokuje dźwignią 18. Wybraną rolkę tkaniny, z której ma być wykonany nakład, podprowadza się przez obrót bębna 2 do poziomu stanowiska pracy. Obrót bębna w dowolnym kierunku i o dowolną podziałkę odbywa się za pomocą dźwigni przełącznika 9 sterującego elektrycznym silnikiem 10, który napędza poprzez sprzęgło 11 i przekładnię łańcuchową 12 koło zębate 13 wraz z bębniem 2. Ustawienie dźwigni przełącznika 9 w pozycji wyłączającej powoduje natychmiastowe zatrzymanie się bębna 2, gdyż wirnik silnika elektrycznego poddany jest działaniu ciągłemu hamulca ciernego. Zasilanie w energię elektryczną silnika 10 odbywa się rozłącznym prze-

wodem zakończonym wtyczką 14 wkładaną w odpowiednie gniazdo znajdujące się przy stanowisku do warstwowania tkanin lub w jego pobliżu. W czasie przetaczania wózka przewód ten nawinięty jest na odpowiednie haczyki znajdujące się na osłonie 15. Dwie siatkowe osłony 15 zabezpieczają pracownika przed dostaniem się rąk w pręty bębna 2 w trakcie jego obrotu.

## Zastrzeżenie patentowe

Wózek do tkanin nawiniętych w postaci rolek, **znamienny tym**, że ma obrotowy bęben (2) z zamocowanymi na obwodzie uchwyty (8) rolek tkanin (6), którego wał (5) osadzony jest w bocznych ramach (1) i posiada zamocowane koło zębate (13) połączone przekładnią łańcuchową poprzez sprzęgło (11) z samohamownym silnikiem (10), przy czym zwrotne koła (4) podwozia (17) unieruchamiane są dźwignią (18).

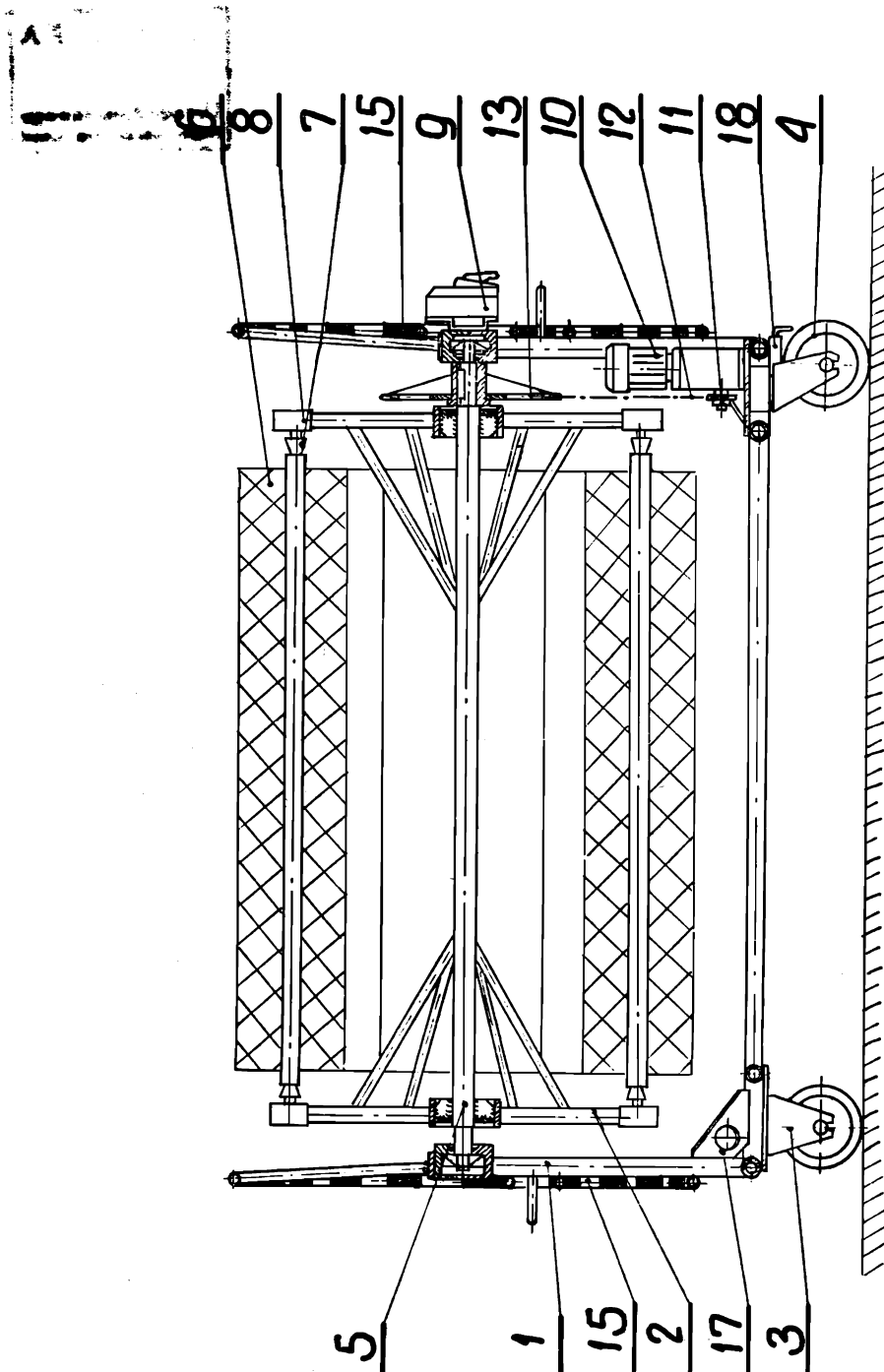


Fig. 1

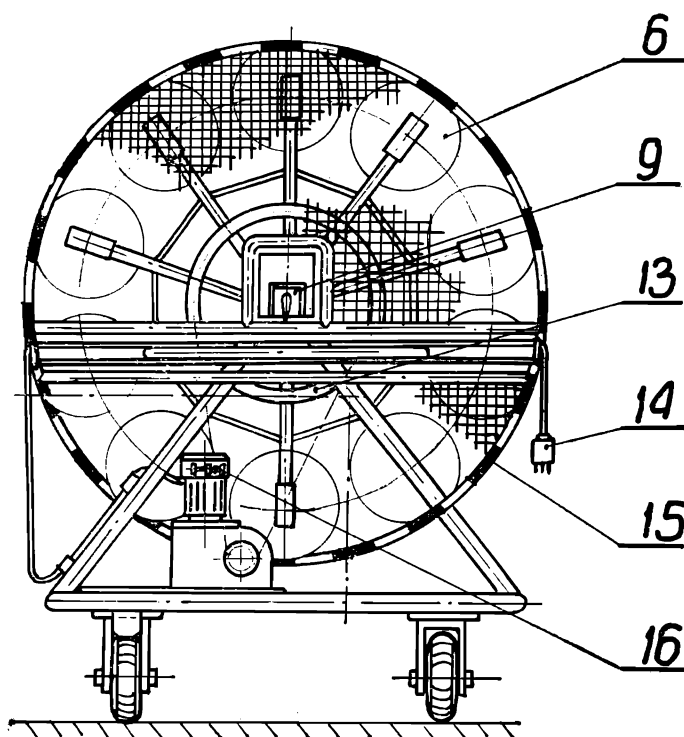


Fig. 2