



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848492 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020607195. 3

(22) 申请日 2010. 11. 16

(73) 专利权人 唐刚

地址 226600 江苏省南通市海安县曲塘镇西
工业园区

(72) 发明人 唐刚

(51) Int. Cl.

B21F 1/00(2006. 01)

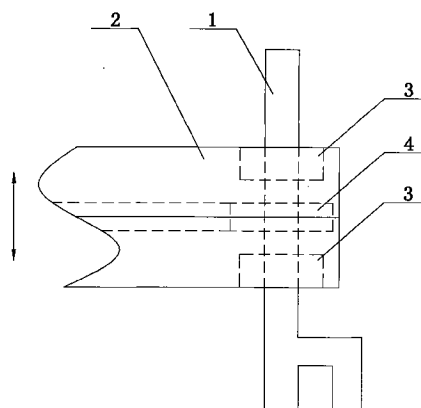
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型的钢筋数控弯箍机弯箍装置

(57) 摘要

一种新型的钢筋数控弯箍机弯箍装置,它涉及钢筋加工机械技术领域。它是由弯箍轴(1)、固定支架(2)、轴承(3)和齿轮(4)组成,固定支架(2)内部上下两端同轴设置有轴承(3),两轴承(3)之间同轴设置有齿轮(4),弯箍轴(1)的轴体安装于轴承(3)和齿轮(4)的中心位置。它结构简单,能够更好的完成钢筋弯箍工作,且不易发生传统夹紧装置的形变、折断等现象,使用寿命长。



1. 一种新型的钢筋数控弯箍机弯箍装置,其特征在于它是由弯箍轴(1)、固定支架(2)、轴承(3)和齿轮(4)组成,固定支架(2)内部上下两端同轴设置有轴承(3),两轴承(3)之间同轴设置有齿轮(4),弯箍轴(1)的轴体安装于轴承(3)和齿轮(4)的中心位置。

一种新型的钢筋数控弯箍机弯箍装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及钢筋加工机械技术领域，具体涉及一种新型的钢筋数控弯箍机弯箍装置。

背景技术：

[0002] 随着建筑业的发展，混凝土构件中钢筋箍的弯制量大幅度增加，形状各异的钢筋箍是楼房建筑工地上用量最大的构件。长期以来，它都是靠建筑工人手工制成，其工艺较为落后，不能满足现代施工进度需要，且大量浪费钢材、占用较大的空间、用工多、生产率低、箍筋尺寸精度和形状精度差，严重制约了工期进度和楼体整体建筑质量。改变传统的手工弯制和半机械式钢筋箍生产方式，以满足施工的需求，是钢筋加工中一个亟待解决的课题。

[0003] 目前市面上也有各种用于钢筋弯箍的机械，但这些机械大多结构复杂，成本较高，这类弯箍机生产时，通过夹紧装置夹住钢筋进行弯箍，导致夹紧装置受力大，易产生形变，使用一段时间后就会折断，使用寿命短。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的是提供一种新型的钢筋数控弯箍机弯箍装置，它结构简单，能够更好的完成钢筋弯箍工作，且不易发生传统夹紧装置的形变、折断等现象，使用寿命长。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它是由弯箍轴、固定支架、轴承和齿轮组成，固定支架内部上下两端同轴设置有轴承，两轴承之间同轴设置有齿轮，弯箍轴的轴体安装于轴承和齿轮的中心位置。

[0006] 所述的固定支架分为两部分，其中部的齿轮连接数控弯箍机的动力装置，并在动力装置的带动下转动，从而带动弯箍轴在固定支架内部转动。数控弯箍机的动力装置可带动固定支架上下移动，通过弯箍轴的转动来完成弯箍工作。

[0007] 本实用新型结构简单，能够更好的完成钢筋弯箍工作，且不易发生传统夹紧装置的形变、折断等现象，使用寿命长。

附图说明：

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 参照图1，本具体实施方式采用以下技术方案：它是由弯箍轴1、固定支架2、轴承3和齿轮4组成，固定支架2内部上下两端同轴设置有轴承3，两轴承3之间同轴设置有齿轮4，弯箍轴1的轴体安装于轴承3和齿轮4的中心位置。

[0010] 所述的固定支架分为两部分，其中部的齿轮4连接数控弯箍机的动力装置，并在动力装置的带动下转动，从而带动弯箍轴1在固定支架2内部转动。数控弯箍机的动力装

置可带动固定支架 2 上下移动,通过弯箍轴 1 的转动来完成弯箍工作。

[0011] 本具体实施方式结构简单,能够更好的完成钢筋弯箍工作,且不易发生传统夹紧装置的形变、折断等现象,使用寿命长。

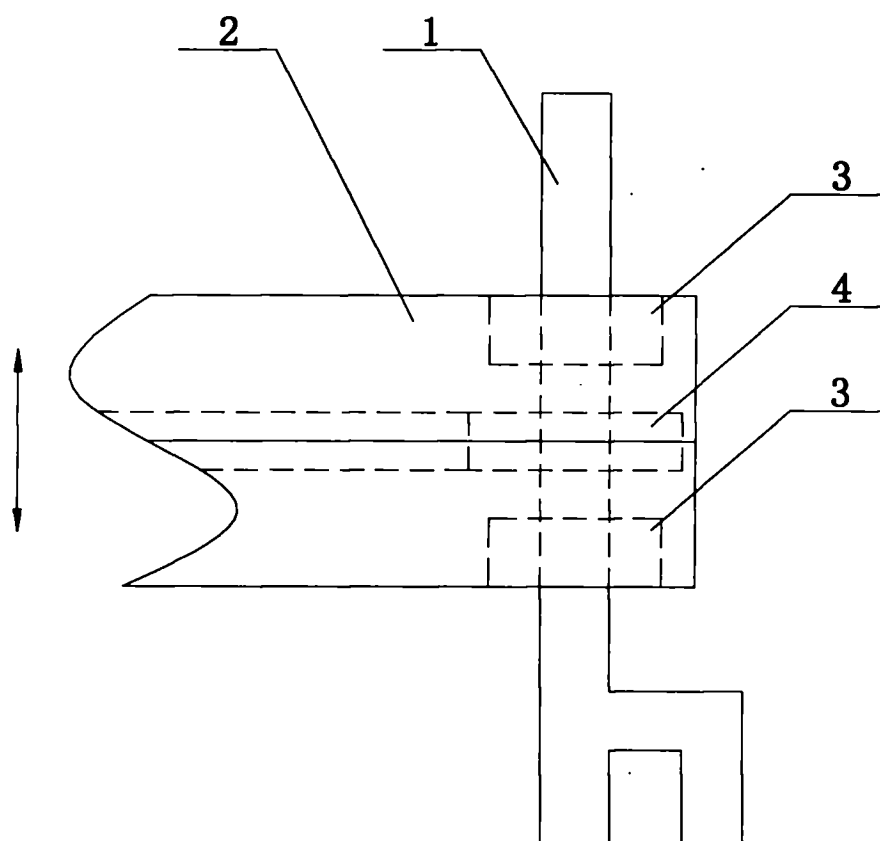


图 1