



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204616899 U

(45) 授权公告日 2015.09.09

(21) 申请号 201520131267.4

(22) 申请日 2015.03.09

(73) 专利权人 王雨萌

地址 116000 辽宁省大连市沙河口区黑石礁尖山街 241 号(辽宁师范大学附属中学)

(72)发明人 王雨萌

(51) Int. Cl.

A21C 11/16(2006.01)

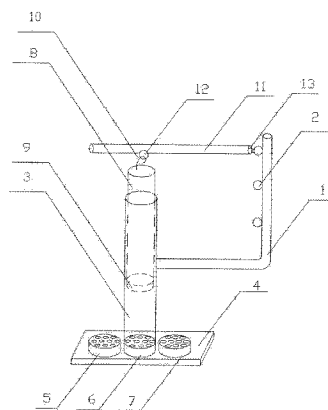
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种面条机

(57) 摘要

一种面条机,调节杆的垂直杆上,从上至下设有圆环A,调节杆水平杆的自由端固定连接在进料筒的外壁上。出料平板上设3个柱形出料盘,分别为出料盘A、B、C,3个出料盘上表面的直径与进料筒下端的内径相同,进料筒的下端与出料盘插接。从左至右,出料盘A、B、C上设通孔A、B、C。在进料筒的内部插接压杆,压杆的外径比上述进料筒的内径小。在压杆的下端连压板,在压杆的上端固定连接挂钩A,在握杆的下表面的中部设有圆环B,上述挂钩A套接在圆环B内。在握杆的一端设有挂钩B,该挂钩B活动套接在调节杆的垂直杆上的圆环A内。本实用新型使用成本较低、省时省力、可制作出粗细不同的面条、方便使用。



1. 一种面条机,主要包括有调节杆、圆环 A、进料筒、出料平板、出料盘 A、出料盘 B、出料盘 C、压杆、压板、挂钩 A、握杆、圆环 B 和挂钩 B,其特征在于:该调节杆为 L 型杆,在该调节杆的垂直杆上,从上至下设有圆环 A,这些圆环 A 的位置相对应,该调节杆水平杆的自由端固定连接在进料筒的外壁上,该进料筒为上下均开口的圆柱形壳体,出料平板上设有外凸的 3 个柱形出料盘,分别为出料盘 A、出料盘 B 和出料盘 C,3 个出料盘的上表面的直径与进料筒下端的内径相同,该进料筒的下端与出料盘插接,从左至右,出料盘 A 上设有通孔 A,出料盘 B 上设有通孔 B,出料盘 C 上设有通孔 C,通孔 A 的内径小于通孔 B 的内径,通孔 B 的内径小于通孔 C 的内径,上述通孔 A 从上至下依次穿过出料盘 A 和出料平板,通孔 B 从上至下依次穿过出料盘 B 和出料平板,通孔 C 从上至下依次穿过出料盘 C 和出料平板,在上述进料筒的内部插接压杆,该压杆的外径比上述进料筒的内径小,在该压杆的下端固定连接压板,该压板为圆柱形壳体,该压板的外径与上述进料筒的内径相同,在上述压杆的上端固定连接挂钩 A,在握杆的下表面的中部设有圆环 B,上述挂钩 A 套接在圆环 B 内,在握杆的一端设有挂钩 B,该挂钩 B 活动套接在调节杆的垂直杆上的圆环 A 内。

一种面条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面食制作装置。

背景技术

[0002] 目前,面条是我们生活中的主要主食之一,制作面条的过程是很费时费力的。现有的面条机,有通电使用的,也有手动的,手动面条机主要有筒体、压杆组成,压杆放置在筒体内部,筒体的下表面上设有若干通孔。它的不足之处:(1)使用的成本较高(2)费时费力(3)制作出面条粗细相同(4)不方便使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种使用成本较低、省时省力、可制作出粗细不同的面条,方便使用的面条机。

[0004] 本实用新型主要包括有:调节杆、圆环 A、进料筒、出料平板、出料盘 A、出料盘 B、出料盘 C、压杆、压板、挂钩 A、握杆、圆环 B 和挂钩 B。其中,该调节杆为 L 型杆,在该调节杆的垂直杆上,从上至下设有若干圆环 A,这些圆环 A 的位置相对应。该调节杆水平杆的自由端固定连接在进料筒的外壁上,该进料筒为上下均开口的圆柱形壳体。出料平板上设有外凸的 3 个柱形出料盘,分别为出料盘 A、出料盘 B 和出料盘 C,3 个出料盘的上表面的直径与进料筒下端的内径相同,该进料筒的下端与出料盘插接。从左至右,出料盘 A 上设有若干通孔 A,出料盘 B 上设有若干通孔 B,出料盘 C 上设有若干通孔 C,通孔 A 的内径小于通孔 B 的内径,通孔 B 的内径小于通孔 C 的内径。上述通孔 A 从上至下依次穿过出料盘 A 和出料平板,通孔 B 从上至下依次穿过出料盘 B 和出料平板,通孔 C 从上至下依次穿过出料盘 C 和出料平板。在上述进料筒的内部插接压杆,该压杆的外径比上述进料筒的内径小。在该压杆的下端固定连接压板,该压板为圆柱形壳体,该压板的外径与上述进料筒的内径相同。在上述压杆的上端固定连接挂钩 A,在握杆的下表面的中部设有圆环 B,上述挂钩 A 套接在圆环 B 内。在握杆的一端设有挂钩 B,该挂钩 B 活动套接在调节杆的垂直杆上的圆环 A 内。

[0005] 本实用新型在使用时,把已经和好的面块放置在进料筒内,根据用户的使用需要,把不同的出料盘螺纹连接在进料筒的下端,把握杆一端的挂钩 B 套接第一个圆环,压杆通过挂钩 A 与握杆活动连接,把压杆和压板放置在进料筒内部,向下压握杆,握杆带动压杆和压板,压板向下运动,把面条从出料盘中挤出即可。然后调整握杆的位置,把握杆一端的挂钩 B 向下移动,依次套接在不同的圆环 A 内,并且可根据用户的不同需要,把出料筒的下端与不同的出料盘插接,可以把面块制作成不同粗细的面条。

[0006] 本实用新型与现有技术相比具有如下优点:使用成本较低、省时省力、可制作出粗细不同的面条、方便使用。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的立体示意简图。

具体实施方式

[0008] 在图 1 所示的一种面条机的立体示意简图中,该调节杆 1 为 L 型杆,在该调节杆的垂直杆上,从上至下设有圆环 A2,这些圆环 A 的位置相对应。该调节杆水平杆的自由端固定连接在进料筒 3 的外壁上,该进料筒为上下均开口的圆柱形壳体。出料平板 4 上设有外凸的 3 个柱形出料盘,分别为出料盘 A5、出料盘 B6 和出料盘 C7,3 个出料盘的上表面的直径与进料筒下端的内径相同,该进料筒的下端与出料盘插接。从左至右,出料盘 A 上设有通孔 A,出料盘 B 上设有通孔 B,出料盘 C 上设有通孔 C,通孔 A 的内径小于通孔 B 的内径,通孔 B 的内径小于通孔 C 的内径。上述通孔 A 从上至下依次穿过出料盘 A 和出料平板,通孔 B 从上至下依次穿过出料盘 B 和出料平板,通孔 C 从上至下依次穿过出料盘 C 和出料平板。在上述进料筒的内部插接压杆 8,该压杆的外径比上述进料筒的内径小。在该压杆的下端固定连接压板 9,该压板为圆柱形壳体,该压板的外径与上述进料筒的内径相同。在上述压杆的上端固定连接挂钩 A10,在握杆 11 的下表面的中部设有圆环 B12,上述挂钩 A 套接在圆环 B 内。在握杆的一端设有挂钩 B13,该挂钩 B 活动套接在调节杆的垂直杆上的圆环 A 内。

