



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105936363 A

(43)申请公布日 2016.09.14

(21)申请号 201610409304.2

(22)申请日 2016.06.12

(71)申请人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 仝林叶

(51)Int.Cl.

B65D 5/18(2006.01)

B65D 5/42(2006.01)

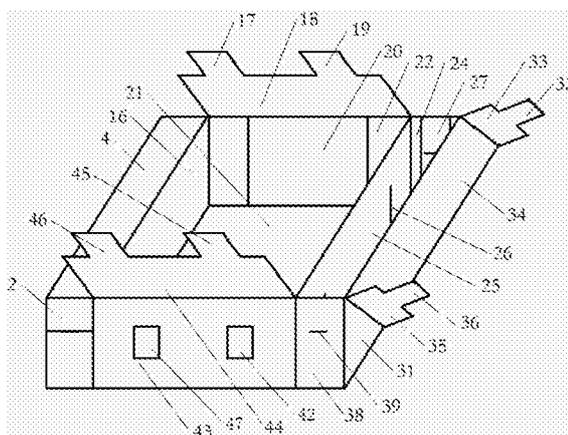
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54)发明名称

一种可套叠的包装盒

## (57)摘要

本发明公开了一种可套叠的包装盒。本发明包装盒一纸成型,包括一个主盒体和2个结构相同、左右对称排布的侧盒,对称排列侧盒可以折入主盒体内部,形成外观为长方体结构的盒型。销售时,将侧盒翻转出来,排列在主盒体外侧,用于展示内装物。本发明的可套叠的包装盒一纸成型,成本低,展示性强,且利于运输堆码。



1. 一种可套叠的包装盒,其特征在于,所述包装盒一纸成型,由一个主盒体和2个结构相同、左右对称排布的侧盒组成,所述对称排列的侧盒可以折入主盒体内部,形成外观为长方体结构的包装盒。

2. 根据权利要求1所述的可套叠的包装盒,其特征在于,所述包装盒包括依次折叠连接的第一侧板(4)、第二侧板(5)、第三侧板(11)、第四侧板(14)、第五侧板(16)、底板(21)、第六侧板(23)、第七侧板(25)、第八侧板(29)、第九侧板(31)和第十侧板(34);所述第一侧板(4)的上侧与第一插板(6)折叠连接,下侧与第二插板(2)折叠连接;所述第一插板(6)的端部设置第一插锁(7),第二插板(2)的端部设置第二插锁(1);所述第二侧板(5)的上侧与第一粘合板(8)折叠连接,下侧与第二粘合板(3)折叠连接。所述第三侧板(11)的上侧与第三插板(9)折叠连接,下侧与第四插板(50)折叠连接;所述第三插板(9)上设置第一插缝(10),所述第四插板(50)上设置第二插缝(51);所述第四侧板(14)的上侧与第三粘合板(12)折叠连接,下侧与第四粘合板(49)折叠连接,所述第四侧板(14)上设置第三插缝(13)和第四插缝(48);所述第五侧板(16)的上侧与第五插板(15)折叠连接,下侧与第六插板(47)折叠连接;所述底板(21)的上侧依次与后板(20)和后半盖板(18)折叠连接,下侧依次与前板(43)和前半盖板(44)折叠连接;所述后板(20)上设置第五插缝(53)和第六插缝(52),所述后半盖板(18)的端部设置第三插锁(17)和第四插锁(19);所述前板(43)上设置第七插缝(55)和第八插缝(54),所述前半盖板(44)的端部设置第五插锁(46)和第六插锁(45);所述第六侧板(23)的上侧与第七插板(22)折叠连接,下侧与第八插板(42)折叠连接;所述第七侧板(25)的上侧与第五粘合板(24)折叠连接,下侧与第六粘合板(41)折叠连接,所述第七侧板(25)上设置第九插缝(26)和第十插缝(40);所述第八侧板(29)的上侧与第九插板(27)折叠连接,下侧与第十插板(38)折叠连接;所述第九插板(27)上设置第十一插缝(28),第十插板(38)上设置第十二插缝(39);所述第九侧板(31)的上侧与第七粘合板(30)折叠连接,下侧与第八粘合板(37)折叠连接;所述第十侧板(34)的上侧与第十一插板(33)折叠连接,下侧与第十二插板(35)折叠连接。所述第十一插板(33)的端部设置第七插锁(32),所述第十二插板(35)的端部设置第八插锁(36)。

3. 根据权利要求1或2所述的可套叠的包装盒,其特征在于,所述包装盒的包装材料为硬耐折纸板、硬塑料片或薄瓦楞纸板。

## 一种可套叠的包装盒

### 技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,特别是涉及一种可套叠的包装盒。

### 背景技术

[0002] 目前,市场上的包装盒形式单一,缺乏变化,组合式盒很少,促销性不强。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种展示性强,且利于运输堆码的可套叠的包装盒。

[0004] 为实现本发明的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种可套叠的包装盒,所述包装盒一纸成型,包括一个主盒体和2个结构相同、左右对称排布的侧盒,所述对称排列侧盒可以折入主盒体内部,形成外观为长方体结构的盒型。销售时,将侧盒翻转出来,排列在主盒体外侧,用于展示内装物。

[0006] 所述包装盒包括依次折叠连接的第一侧板4、第二侧板5、第三侧板11、第四侧板14、第五侧板16、底板21、第六侧板23、第七侧板25、第八侧板29、第九侧板31和第十侧板34。所述第一侧板4的上侧与第一插板6折叠连接,下侧与第二插板2折叠连接。所述第一插板6的端部设置第一插锁7,第二插板2的端部设置第二插锁1。所述第二侧板5的上侧与第一粘合板8折叠连接,下侧与第二粘合板3折叠连接。所述第三侧板11的上侧与第三插板9折叠连接,下侧与第四插板50折叠连接。所述第三插板9上设置第一插缝10,所述第四插板50上设置第二插缝51。所述第四侧板14的上侧与第三粘合板12折叠连接,下侧与第四粘合板49折叠连接,所述第四侧板14上设置第三插缝13和第四插缝48。所述第五侧板16的上侧与第五插板15折叠连接,下侧与第六插板47折叠连接。所述底板21的上侧依次与后板20和后半盖板18折叠连接,下侧依次与前板43和前半盖板44折叠连接。所述后板20上设置第五插缝53和第六插缝52,所述后半盖板18的端部设置第三插锁17和第四插锁19。所述前板43上设置第七插缝55和第八插缝54,所述前半盖板44的端部设置第五插锁46和第六插锁45。所述第六侧板23的上侧与第七插板22折叠连接,下侧与第八插板42折叠连接。所述第七侧板25的上侧与第五粘合板24折叠连接,下侧与第六粘合板41折叠连接,所述第七侧板25上设置第九插缝26和第十插缝40。所述第八侧板29的上侧与第九插板27折叠连接,下侧与第十插板38折叠连接。所述第九插板27上设置第十一插缝28,第十插板38上设置第十二插缝39。所述第九侧板31的上侧与第七粘合板30折叠连接,下侧与第八粘合板37折叠连接。所述第十侧板34的上侧与第十一插板33折叠连接,下侧与第十二插板35折叠连接。所述第十一插板33的端部设置第七插锁32,所述第十二插板35的端部设置第八插锁36。

[0007] 所述主盒体和侧盒可以分别放置商品用于展示。

[0008] 所述包装盒的包装材料为硬耐折纸板、硬塑料片或者薄瓦楞纸板。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0010] 1、本发明的可套叠的包装盒一纸成型,成本低。

[0011] 2、本发明的可套叠的包装盒包括一个主盒体和2个结构相同、左右对称排布的侧盒,对称排列侧盒可以折入主盒体内部,形成外观为长方体结构的盒型。销售时,将侧盒翻转出来,排列在主盒体外侧,用于展示内装物,展示性强,且利于运输堆码。

### 附图说明

[0012] 图1所示为本发明的包装盒的平面展开图;

[0013] 图2所示为本发明的包装盒的立体结构示意图(左侧盒封合,右侧盒展示);

[0014] 图3所示为本发明的包装盒立体结构组合图。

### 具体实施方式

[0015] 以下结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细说明。

[0016] 本发明的可套叠的包装盒的示意图如图1-图3所示。包装盒一纸成型,包括一个主盒体和2个结构相同、左右对称排布的侧盒,所述对称排列侧盒可以折入主盒体内部,形成外观为长方体结构的盒型。销售时,将侧盒翻转出来,排列在主盒体外侧,用于展示内装物。

[0017] 包装盒包括依次折叠连接的第一侧板4、第二侧板5、第三侧板11、第四侧板14、第五侧板16、底板21、第六侧板23、第七侧板25、第八侧板29、第九侧板31和第十侧板34。第一侧板4的上侧与第一插板6折叠连接,下侧与第二插板2折叠连接。第一插板6的端部设置第一插锁7,第二插板2的端部设置第二插锁1。第二侧板5的上侧与第一粘合板8折叠连接,下侧与第二粘合板3折叠连接。第三侧板11的上侧与第三插板9折叠连接,下侧与第四插板50折叠连接。第三插板9上设置第一插缝10,第四插板50上设置第二插缝51。第四侧板14的上侧与第三粘合板12折叠连接,下侧与第四粘合板49折叠连接,第四侧板14上设置第三插缝13和第四插缝48。第五侧板16的上侧与第五插板15折叠连接,下侧与第六插板47折叠连接。底板21的上侧依次与后板20和后半盖板18折叠连接,下侧依次与前板43和前半盖板44折叠连接。后板20上设置第五插缝53和第六插缝52,后半盖板18的端部设置第三插锁17和第四插锁19。前板43上设置第七插缝55和第八插缝54,前半盖板44的端部设置第五插锁46和第六插锁45。第六侧板23的上侧与第七插板22折叠连接,下侧与第八插板42折叠连接。第七侧板25的上侧与第五粘合板24折叠连接,下侧与第六粘合板41折叠连接,第七侧板25上设置第九插缝26和第十插缝40。第八侧板29的上侧与第九插板27折叠连接,下侧与第十插板38折叠连接。第九插板27上设置第十一插缝28,第十插板38上设置第十二插缝39。第九侧板31的上侧与第七粘合板30折叠连接,下侧与第八粘合板37折叠连接。第十侧板34的上侧与第十一插板33折叠连接,下侧与第十二插板35折叠连接。第十一插板33的端部设置第七插锁32,第十二插板35的端部设置第八插锁36。

[0018] 成型时,将第一侧板4、第二侧板5、第三侧板11、第四侧板14依次内折,使其成为长方体结构。将第一粘合板8和第三粘合板12内折,将第三插板9内折,然后将第一粘合板8和第三粘合板12粘贴于第三插板9的内壁。将第二粘合板3和第四粘合板49内折,将第四插板50内折,然后将第二粘合板3和第四粘合板49粘贴于第四插板50的内壁。将商品放入左侧盒内,将第一插板6和第二插板2内折,将第一插锁7插入第一插缝10,将第二插锁1插入第二插缝51,完成左侧盒的包装。将第十侧板34、第九侧板31、第八侧板29和第七侧板25依次内折,使其成为长方体结构。将第五粘合板24和第七粘合板30内折,将第九插板27内折,然后将第

五粘合板24和第七粘合板30粘贴于第九插板27的内壁。将第六粘合板41和第八粘合板37内折,将第十插板38内折,然后将第六粘合板41和第八粘合板37粘贴于第十插板38的内壁。将商品放入右侧盒内,将第十一插板33和第十二插板35内折,将第七插锁32插入第十一插缝28,将第八插锁36插入第十二插缝39,完成右侧盒的包装。将底板21四周的第五侧板16、第六侧板23、前板43和后板20内折并垂直于底板21,形成主箱体,将商品放入主箱体内部,将左侧盒和右侧盒翻转入主箱体内部,将第五插板15插入第五插缝53,将第七插板22插入第六插缝52,将第六插板47插入第七插缝55,将第八插板42插入第八插缝54。将后半盖板18内折,将第三插锁17插入第三插缝13,将第四插锁19插入第九插缝26。将前半盖板44内折,将第五插锁46插入第四插缝48,将第六插锁45插入第十插缝40,完成包装。

[0019] 销售时,可以通过翻转将左侧盒和右侧盒从主箱体中转出,打开左侧盒盖和右侧盒盖,展示内装物,运输时,将左侧盒和右侧盒通过旋转转入主箱体,方便运输堆码。

[0020] 主箱体和侧盒可以分别放置商品用于展示。

[0021] 包装盒的包装材料为硬耐折纸板、硬塑料片或者薄瓦楞纸板。

[0022] 本发明的可套叠的包装盒一纸成型,成本低。包装盒包括一个主箱体和2个结构相同、左右对称排布的侧盒,对称排列侧盒可以折入主箱体内部,形成外观为长方体结构的盒型。销售时,将侧盒翻转出来,排列在主箱体外侧,用于展示内装物,展示性强,且利于运输堆码。

[0023] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

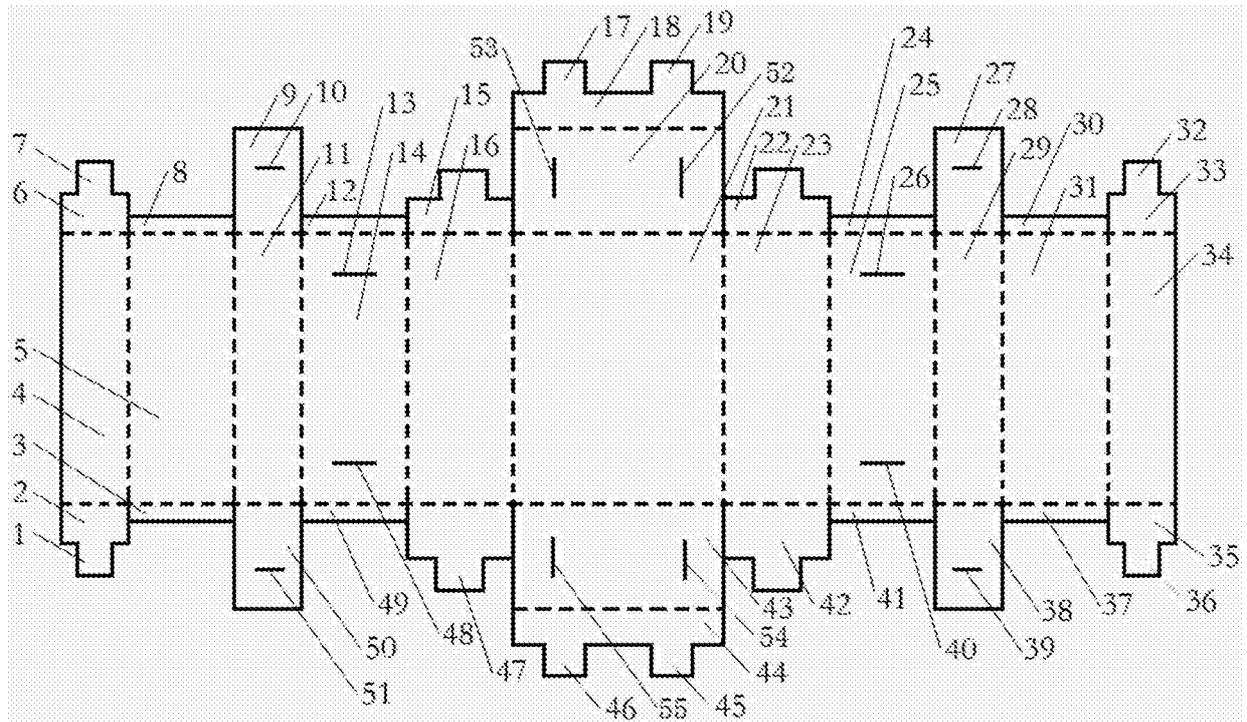


图1

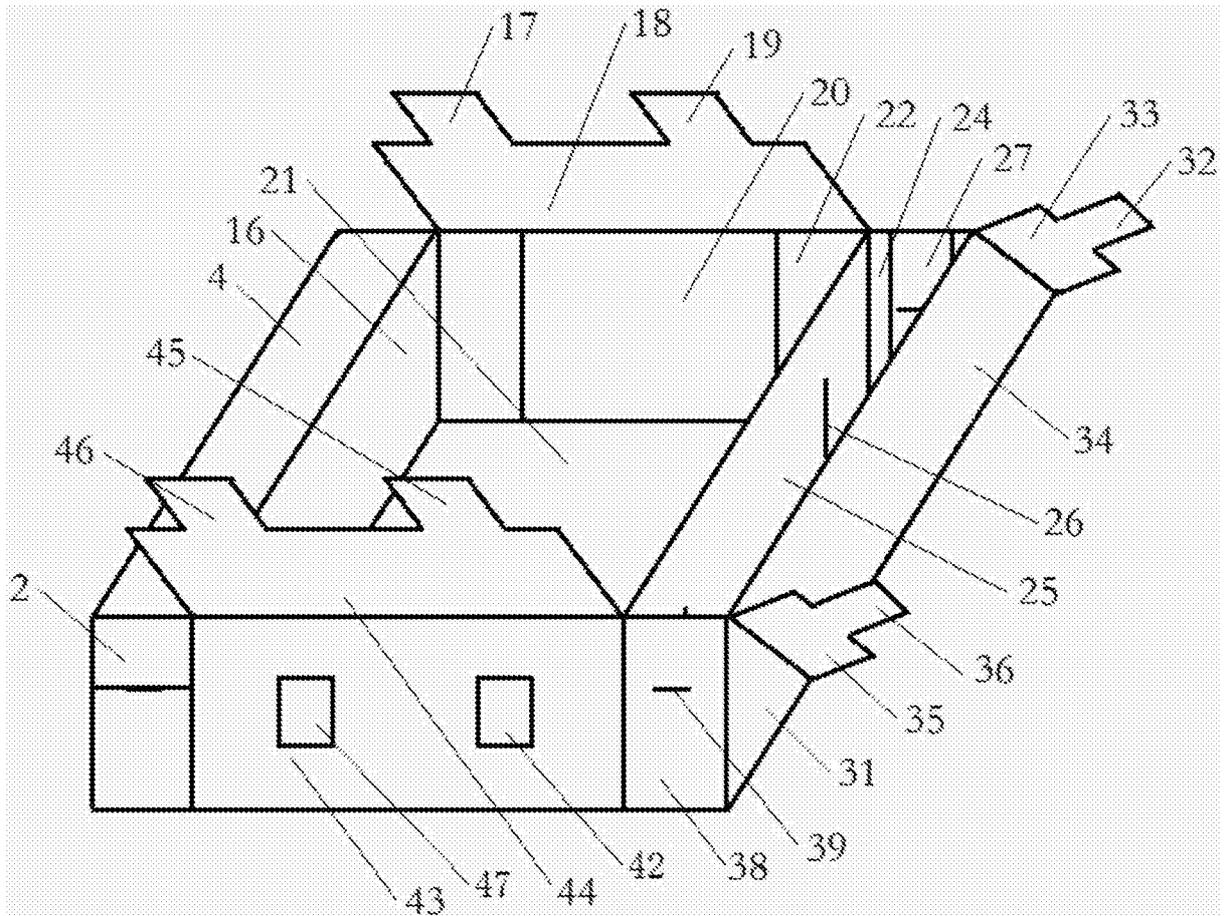


图2

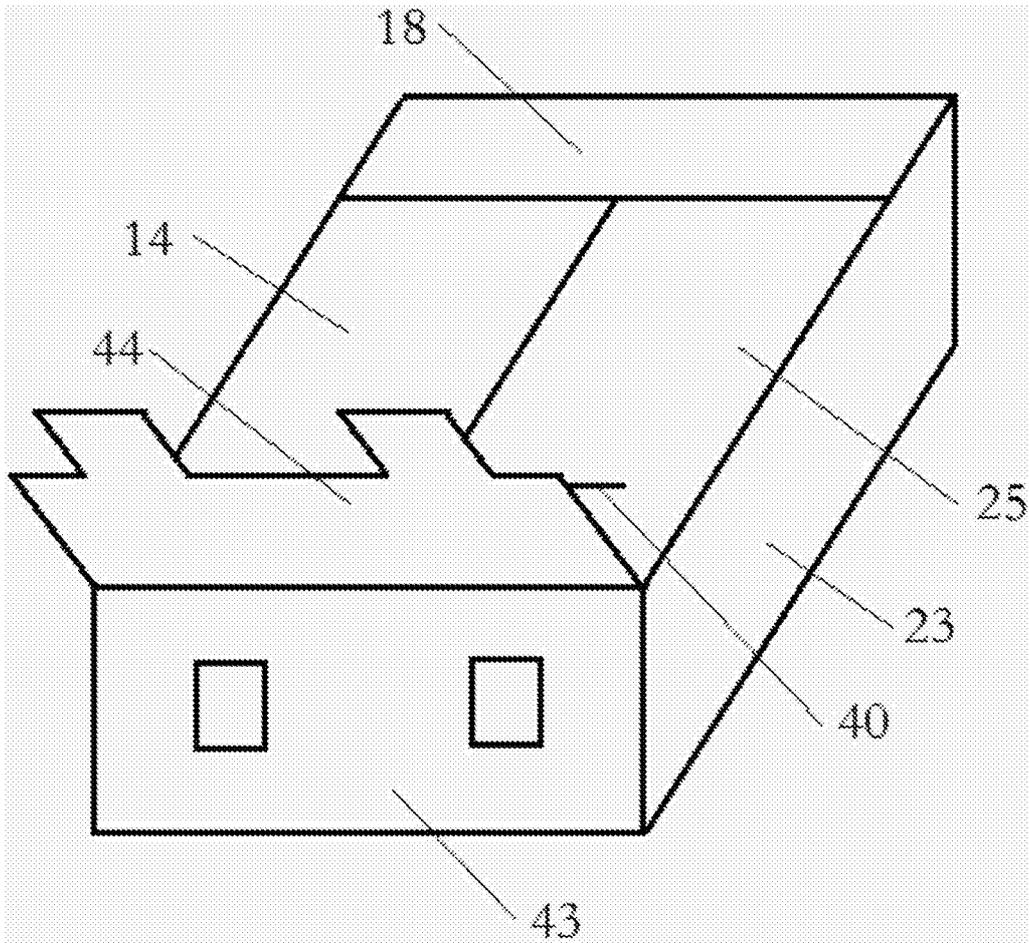


图3