



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 953286
(51) Kv.1k.6 - Int.cl.6
B 21B 45/06
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 03.07.95
(24) Alkupäivä - Löpdag 03.07.95
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 08.01.96
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
07.07.94 DE 4423664 P

(71) Hakija - Sökande

1. BWG Bergwerk- und Walzwerk-Maschinenbau GmbH, Mercatorstrasse 74-78, 47051 Duisburg, Germany, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Noé, Rolf, Eintrachtstrasse 46, 45478 Mülheim, Germany, (DE)
2. Noé, Andreas, Strippchens Hof 30, 45479 Mülheim, Germany, (DE)
3. Baukloh, Dieter, Fürstenstrasse 5, 47051 Duisburg, Germany, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Jalo Ant-Wuorinen Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä kylmävalssattujen, erityisesti titaanilejeerinkiä olevien ruostumattomien teräs- ja metallitankojen valmistamiseksi
Förfarande för framställning av kallvalsade, speciellt av en titanlegering bestående rostfria stål- och metallstänger

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Kyseessä on menetelmä kylmävalssattujen, ruostumatonta terästä olevien teräsnauhojen tai metallinauhojen valmistamiseksi, jonka mukaan kuumanauha (2) suihkukuoritaan (4), tämän jälkeen kylmävalssataan (6) ja sen jälkeen hehkutetaan (7) sekä peitataan (11). Nämä toimenpiteet voidaan suorittaa yhdellä ainoalla käsittelylinjalla.

Här avses ett förfarande för framställning av kaltvalsade stålband av rostfritt stål eller metallband enligt vilket varmbandet (2) stålfjällas (4), därefter kaltvalsas (6) och till slut glödgas (7) samt betas (11). Dessa åtgärder kan genomföras i en enda behandlingslinja.

