



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206814068 U

(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720598271.0

(22)申请日 2017.05.26

(73)专利权人 浙江康骏机械有限公司

地址 323000 浙江省丽水市莲都区碧湖镇
文一路790号

(72)发明人 潘银威 黄银锋 陈春雷 胡一帆
胡超 胡忠华 陈定付

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 周涌贺 吴斌林

(51)Int.Cl.

B65H 19/26(2006.01)

B65H 19/20(2006.01)

B65H 35/06(2006.01)

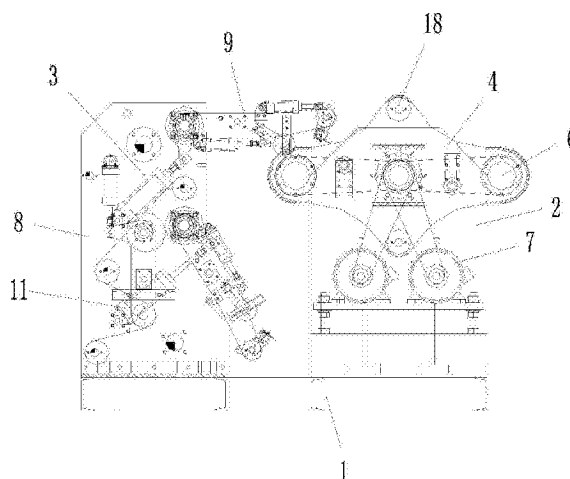
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

采用上下切刀的自动切断机

(57)摘要

一种采用上下切刀的自动切断机,包括底座,底座的一侧安装有收卷机,底座的另一侧安装有切断机,收卷机包括安装在底座上的旋转架,旋转架的一端连接有旋转电机,旋转架的前后侧分别安装有卷轴,卷轴连接有驱动电机;切断机包括固定架,固定架上安装有一对上下设置的自动切刀,自动切刀包括转动安装在固定架上的转动臂,固定架上安装有驱动转动臂旋转的第一气缸,转动臂的前端安装有刀座,刀座的外端安装有刀头,刀座的中间转动安装在转动臂上,刀座的内端连接有第二气缸。收卷机也可以放卷,采用旋转架的结构,可前后切换卷轴,便于卷筒更换,卷轴的上下方分别安装有自动切刀,切刀通过气缸自动化控制,操作简单。



1. 一种采用上下切刀的自动切断机,包括底座(1),底座(1)的一侧安装有收卷机(2),底座(1)的另一侧安装有切断机(3),其特征是:所述收卷机(2)包括安装在底座(1)上的旋转架(4),旋转架(4)的一端连接有旋转电机(5),旋转架(4)的前后侧分别安装有卷轴(6),卷轴(6)连接有驱动电机(7);所述切断机(3)包括固定架(8),固定架(8)上安装有一对上下设置的自动切刀(9),自动切刀(9)包括转动安装在固定架(8)上的转动臂(10),固定架(8)上安装有驱动转动臂(10)旋转的第一气缸(11),转动臂(10)的前端安装有刀座(12),刀座(12)的外端安装有刀头(13),刀座(12)的中间转动安装在转动臂(10)上,刀座(12)的内端连接有第二气缸(14)。

2. 根据权利要求1所述的采用上下切刀的自动切断机,其特征是:所述转动臂(10)的内侧安装有压辊(15),压辊(15)通过转动杆(16)安装于转动臂(10)上,转动杆(16)内端转动连接于转动臂(10)上,转动杆(16)侧边连接有第三气缸(17)。

3. 根据权利要求1所述的采用上下切刀的自动切断机,其特征是:所述旋转架(4)的上下端分别安装有导向辊(18)。

采用上下切刀的自动切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备,尤其涉及一种采用上下切刀的自动切断机。

背景技术

[0002] 目前,对卷筒切割的切断机一般只有一把切刀,切刀位于卷筒上方,这样无法移动至卷筒下方进行切割,操作麻烦,切割面不平整。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决上述现有技术存在的问题,提供一种采用上下切刀的自动切断机,自动化操作,可上下方位切割,切割平整。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案:这种采用上下切刀的自动切断机,包括底座,底座的一侧安装有收卷机,底座的另一侧安装有切断机,收卷机包括安装在底座上的旋转架,旋转架的一端连接有旋转电机,旋转架的前后侧分别安装有卷轴,卷轴连接有驱动电机;切断机包括固定架,固定架上安装有一对上下设置的自动切刀,自动切刀包括转动安装在固定架上的转动臂,固定架上安装有驱动转动臂旋转的第一气缸,转动臂的前端安装有刀座,刀座的外端安装有刀头,刀座的中间转动安装在转动臂上,刀座的内端连接有第二气缸。收卷机也可以放卷,采用旋转架的结构,可前后切换卷轴,便于卷筒更换,卷轴的上下方分别安装有自动切刀,切刀通过气缸自动化控制,操作简单。

[0005] 为了进一步完善,转动臂的内侧安装有压辊,压辊通过转动杆安装于转动臂上,转动杆内端转动连接于转动臂上,转动杆侧边连接有第三气缸。在切割时,压辊压在卷筒上,将其固定,有助于切刀切割,这样切割更加平整。

[0006] 进一步完善,旋转架的上下端分别安装有导向辊。

[0007] 本实用新型有益的效果是:本实用新型结构设计合理,收卷机也可以放卷,采用旋转架的结构,可前后切换卷轴,便于卷筒更换,卷轴的上下方分别安装有自动切刀,切刀通过气缸自动化控制,操作简单,有利于广泛推广。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型中收卷机的正面图;

[0010] 图3为本实用新型中自动切刀的结构图。

[0011] 附图标记说明:底座1,收卷机2,切断机3,旋转架4,旋转电机5,卷轴6,驱动电机7,固定架8,自动切刀9,转动臂10,第一气缸11,刀座12,刀头13,第二气缸14,压辊15,转动杆16,第三气缸17,导向辊18。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0013] 参照附图：本实施例中采用上下切刀的自动切断机，包括底座1，底座1的一侧安装有收卷机2，底座1的另一侧安装有切断机3，收卷机2包括安装在底座1上的旋转架4，旋转架4的一端连接有旋转电机5，旋转架4的前后侧分别安装有卷轴6，卷轴6连接有驱动电机7；切断机3包括固定架8，固定架8上安装有一对上下设置的自动切刀9，自动切刀9包括转动安装在固定架8上的转动臂10，固定架8上安装有驱动转动臂10旋转的第一气缸11，转动臂10的前端安装有刀座12，刀座12的外端安装有刀头13，刀座12的中间转动安装在转动臂10上，刀座12的内端连接有第二气缸14。转动臂10的内侧安装有压辊15，压辊15通过转动杆16安装于转动臂10上，转动杆16内端转动连接于转动臂10上，转动杆16侧边连接有第三气缸17。旋转架4的上下端分别安装有导向辊18。

[0014] 虽然本实用新型已通过参考优选的实施例进行了图示和描述，但是，本专业普通技术人员应当了解，在权利要求书的范围内，可作形式和细节上的各种各样变化。

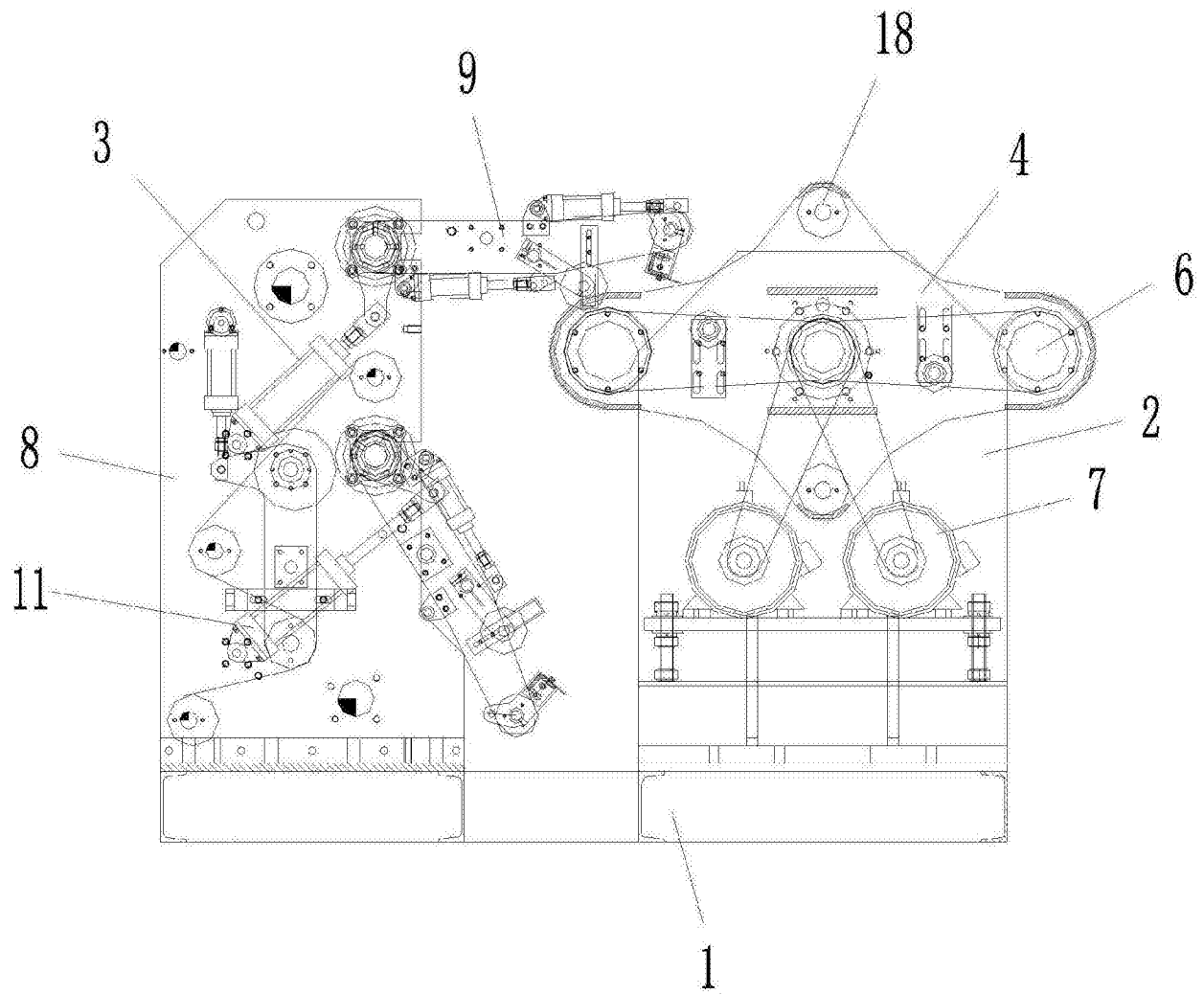


图1

