

Warszawa, 16 lutego 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



F 23h 11/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20901.

Kl. 24 f, 16/02.

Polskie Zakłady Babcock¹-Zieleniewski Spółka Akcyjna
(Sosnowiec, Polska).

Ruszt posuwowy.

Zgłoszono 24 marca 1933 r.
Udzielono 10 stycznia 1935 r.

Wynalazek dotyczy rusztów posuwowych, a w szczególności rusztowin takich rusztów oraz narzędzi do podtrzymywania rusztowin.

Według wynalazku rusztowiny są zbudowane w ten sposób, że ich osie podłużne leżą w kierunku przesuwu rusztu, a końcowe podparcia rusztowin stanowią poprzeczne belki nośne, umożliwiające nieznaczne wahania rusztowin w kierunkach poprzecznym i podłużnym, przyczem same belki nośne są osadzone zapomocą czopów wahlwie w otworach łańcuchów napędzających.

Wskutek tej budowy jest możliwe usunięcie poszczególniej rusztowiny w przedniej i tylnej części rusztu i zastąpienie jej

nową bez usuwania sąsiednich rusztowin lub innych części rusztu.

Rusztowiny można wykonywać z występami po obu bokach blisko krawędzi po stronie rusztowiny, odwróconej od ognia, przyczem występy te wchodzą w otwory w poprzecznej belce nośnej.

Każdą z rusztowin można wykonać po stronie np. odwróconej od ognia tylko z jednym takim występem, zaopatrzonym w odbój, podczas gdy drugi występ nie posiada takiego odbój w celu uniemożliwienia przejścia występu przez otwór w belce poprzecznej w przednim końcu rusztu przy równoczesnem umożliwieniu ruchu podłużnego w tylnym końcu rusztu. Lepsze jest jednak kształtowanie rusztowin z wy-

stępami po obu końcach, wchodzącymi w otwory sąsiednich belek nośnych, przy czym rusztowiny te muszą być zbudowane w ten sposób, aby można je było usuwać np. z przodu rusztu przez przekręcanie belki nośnej naprzód aż do krańcowego położenia, co umożliwia wystwobudzenie jednego czopa z tej belki nośnej i wskutek tego również i wysunięcie rusztowiny z zaczepienia o drugą belkę nośną oraz jej zupełne usunięcie.

Dolna strona rusztowiny, jak to już wspomniano, jest wyposażona u nasad występów w odboje, zapobiegające opadaniu rusztowin w chwilach dościsła ich do punktów, w których łańcuch rusztowy schodzi wdół w tylnej części rusztu względnie podchodzi do góry w jego części przedniej.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok boczny rusztu; fig. 2 — widok zgóry w podziałce większej, na którym uwidoczniła jest schematycznie część łańcucha i jego ogniów, poprzeczne belki nośne i rusztowiny na ruszcie, fig. 3 — w większej podziałce przedni koniec rusztu ruchomego; fig. 4 i 5 natomiast przedstawiają przekroje poprzeczne części rusztu wzdłuż linii I — II oraz linii III — IV na fig. 3 i wyjaśniają sposób, w jaki belki nośne są umieszczone w ogniach łańcucha napędowego.

Na rysunku przedstawiono ruszt ze zwykłym łańcuchem napędowym A, opasującym obwód kół gwiazdowych (niewidocznych na rysunku) na przodzie i ztyłu rusztu.

W ogniach B sąsiednich łańcuchów osadzone są na czopach poprzeczne belki nośne C, rozmieszczone w pewnych odstępach w kierunku podłużnym rusztu. Poprzeczne belki nośne są w ten sposób ukształtowane, że pozwalają one na nieznaczne wahania, ograniczone przez powierzchnię ogniów. Belki nośne posiadają znaczną liczbę otworów D, których kształt

jest celowo owalny, a które służą jako tuleje, ujmujące występy E, wykonane na powierzchniach rusztowin F, odwróconych od ognia.

Na fig. 4 i 5 uwidoczniła szczegółowo, że powierzchnie rusztowin E, odwrócone od ognia, są wykonane z przeciwległymi występami, ukształtowanymi w ten sposób, że wchodzą one luźno w owalne otwory D w sąsiednich poprzecznych belkach nośnych.

Ruch podłużny rusztowin w wspomnianych otworach jest ograniczony zapomocą oparcia lub odbojów G względnie podobnych części na dolnych powierzchniach rusztowin.

Z fig. 2 i 3 jest widoczne, że rusztowiny F są przystosowane do połączeń członowych.

Z fig. 3 wynika, że zastosowanie stosunkowo małego promienia przednich kół gwiazdowych rusztu powoduje to, że odległość pomiędzy poruszanymi rusztowinami na tym odcinku jest większa, niż w innych miejscach, wobec czego można usunąć każdą rusztowinę w tem miejscu. Istotnie, w celu usunięcia dowolnej rusztowiny F' można w tem miejscu przesunąć jedną z poprzecznych belek nośnych C w położenie C', jak pokazano linjami punktowanymi, dowolną zaś rusztowinę F' w jej krańcowe położenie w kierunku podłużnym (w danym przypadku ukośnie wdół). Skoro jej występy E wyjdzie w tem położeniu z otworu w poprzecznej belce nośnej, można wyjąć rusztowinę bez usuwania sąsiednich rusztowin lub innej części rusztu. Na fig. 4 rysunku uwidoczniła, że skrajne rusztowiny po bokach rusztu można wykonać w górnej ich części z wystającymi obok kołnierzami I, wskutek czego tworzą one z ramą K rusztu dostateczne zamknięcie, zabezpieczające od dopływu powietrza.

Jak przedstawiono na fig. 4, czopy poprzecznych belek nośnych C wchodzą w zewnętrzne ogniwa D łańcucha napędowe-

go, wystają z tych ogniw i są umocowane zapomocą klinów *L* lub też, jak przedstawiono na fig. 5, poprzeczne belki nośne opierają się od strony każdego boku zapomocą czopów na ściankach otworów wewnątrz ogniw łańcucha. Czopy bowiem belek nośnych wchodzi w tym przypadku jedynie do otworów w tych ogniwach i nie wystają z nich. Jak to można wywnioskować z fig. 4 i 5, wystające części końcowe poprzecznych belek nośnych wraz z ich dolną częścią tworzą wnęki, w których mieszczą się ogniw łańcucha napędowego. Należyte wykonanie wnęk w poprzecznych belkach nośnych, w których są umieszczone ogniw łańcucha, zaopatrzenie w kliny czopów tych belek dla utrzymania nieparzystych szeregów belek, oraz wytworzenie wykrojów w ogniwach w celu umieszczenia w nich wystających czopów nie tylko belek nośnych stanowią przy staranem wykonaniu o giętkości członów łańcucha napędowego.

Z fig. 1 jest widoczne, że dolną część rusztu można podpieierać zapomocą oddzielnych wałków poprzecznych *M*, umieszczonych w pewnych odstępach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ruszt posuwowy, znamieny tem,

że jego rusztowiny (*F*) są umieszczone na poprzecznych belkach nośnych (*C*), przy czem po stronie odległej od ognia rusztowiny są zaopatrzone na obu końcach w występy, wchodzące luźno w otwory poprzecznych belek nośnych, dzięki czemu rusztowiny mogą wykonywać ruchy wahadłowe w kierunku poprzecznym, jak również nieznaczne ruchy w kierunku podłużnym, przy czem poprzeczne belki nośne są osadzone wahlwie zapomocą czopów w ogniwach łańcucha napędowego (*B*).

2. Ruszt według zastrz. 1, znamieny tem, że występujące z otworów czopy belek nośnych (*C*) szeregów nieparzystych są zabezpieczone przed wysunięciem się z otworów ogniw łańcucha zapomocą klinów (*L*) lub podobnych części, a czopy belek szeregów parzystych są jedynie osadzone w tych otworach bez zabezpieczenia.

3. Ruszt według zastrz. 1 — 2, znamieny tem, że dolna część rusztowin jest zaopatrzona w odboje (*G*) lub podobne oparcia, służące do ograniczania ruchu podłużnego w otworach (*D*) poprzecznych belek nośnych (*C*).

Polskie Zakłady
Babcock — Zieleniewski
Spółka Akcyjna.

Fig. 1

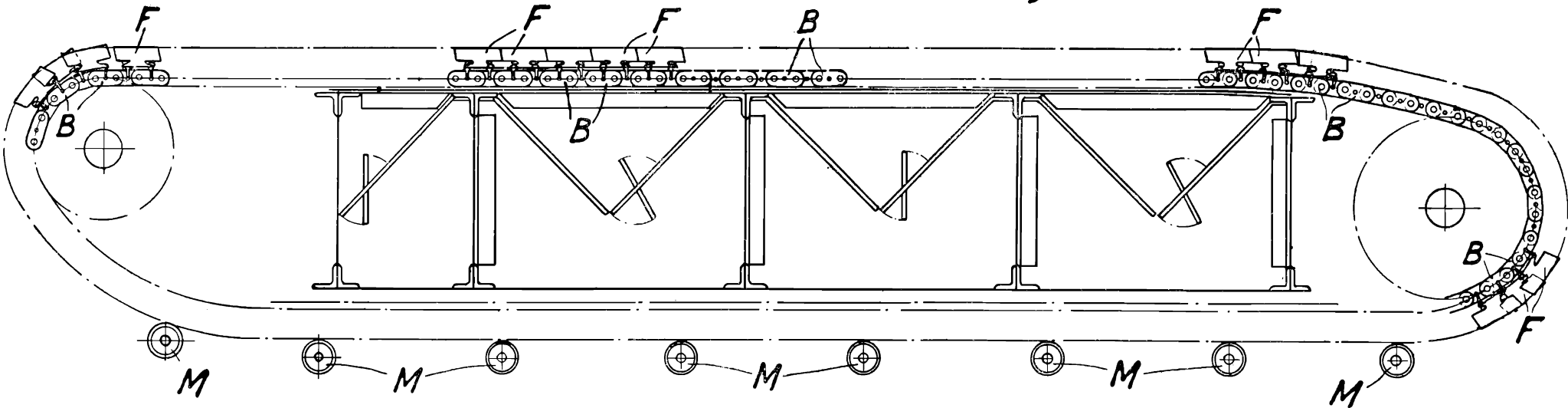
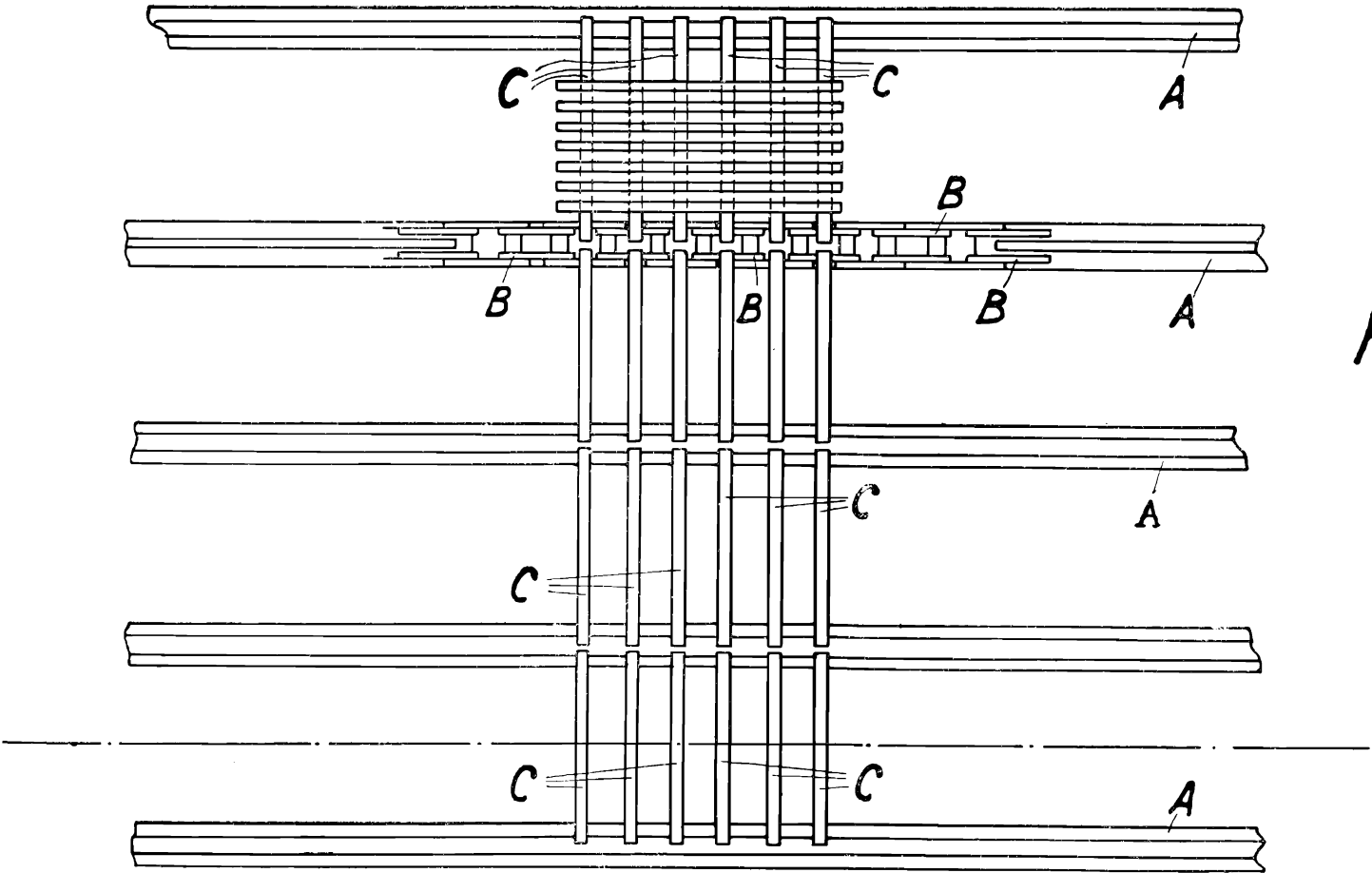


Fig. 2.



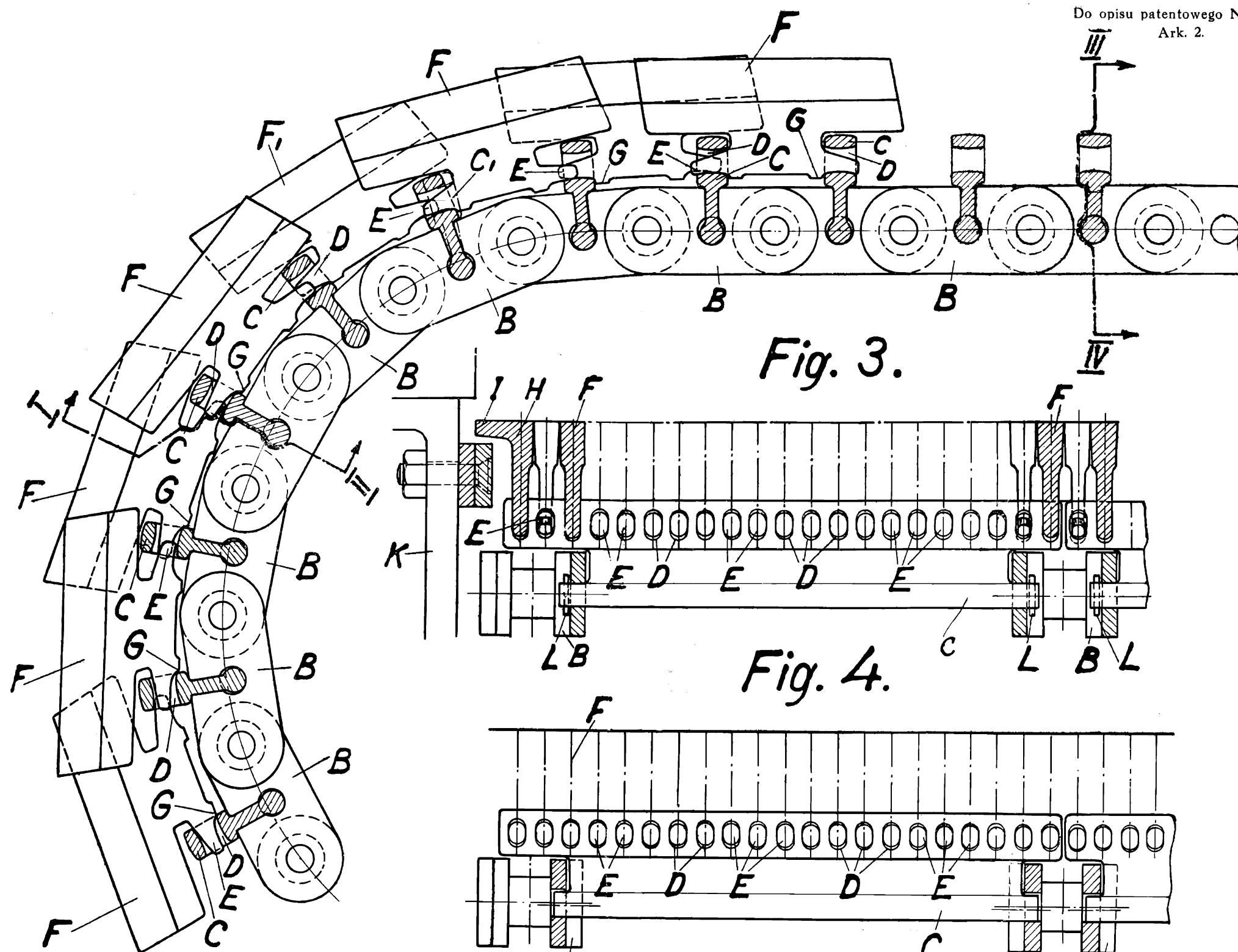


Fig. 3.

Fig. 4.

Fig. 5.